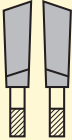
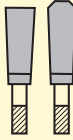

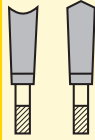



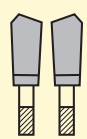






Formula per la scelta del nr. dei denti:

calcolo del numero dei denti della lama, conoscendo il diametro e lo spessore del materiale da lavorare.

$$Z \text{ (nr. denti)} = \frac{D \text{ (diametro/mm)} \times K}{Sp \text{ (spessore/mm)}}$$

K = 7 legno naturale lungo vena
K = 9 legno naturale trasverso vena
K = 11 legno duro trasverso vena, pannelli compositi, MDF e HDF

 <p>WZ: dente alternato, adatto per l'utilizzo universale in legno tenero e duro, pannelli, materiali in fibra, MDF. Per tagli puliti con bordi precisi.</p>	 <p>FZ/TR: dente trapezio/piano adatto per l'utilizzo universale in profilati e materiali pieni: legno duro, materie plastiche, materiali stratificati, metalli non ferrosi.</p>	 <p>FZ: dente piatto, adatto per tagli lungo vena di legno naturale con elevato spessore di taglio.</p>	 <p>HZ/DZ: dente concavo e a punta, adatto per il taglio di pannelli rivestiti su ambedue i lati con impiallacciatura, poliestere, termoplastici, duroplastici.</p>
 <p>FZ/FA: dente piatto-smussato con limitatore di truciolo, per il taglio di tavolame anche con residui di cemento o con parti metalliche (chiodi, grappe ecc.), gasbeton.</p>	 <p>LFZ: dente piatto con limitatore di truciolo, adatti per l'utilizzo con seghe da banco e per il taglio di tavolame lungo e trasverso vena.</p>	 <p>KON/FZ: dente conico, utilizzato su lame incisori.</p>	 <p>WZ/FA: dente alternato smussato, indicato per lavorazione di plexiglass e materiale plastico</p>
 <p>TR: dente piatto smussato ai lati, utilizzato su lame "quattro" o "dry".</p>	 <p>ES: (ES-L/ES-R) dente con inclinazione solo da un lato (destra, o sinistra) si utilizza su macchine bordatrici</p>	 <p>BW: dente articolo "PB" (in acciaio per taglio del metallo)</p>	 <p>C: dente articolo "PA" (in acciaio per taglio del metallo)</p>

Tutte le lame **Klein** vengono confezionate in imballi, appendibili per le lame portatili e in scatole più robuste e resistenti agli urti per le lame più grandi.

CONFEZIONI LAME PER MACCHINE PORTATILI

CONFEZIONI LAME PER MACCHINE INDUSTRIALI



Lame	Confezioni
Ø127÷Ø140	165x179x5
Ø150÷Ø190	215x234x5
Ø200÷Ø240	254x277x5



Lame	Confezioni
Ø80÷Ø150	183x190x10
Ø160÷Ø210	223x223x15
Ø220÷Ø250	327x377x15
Ø280÷Ø300	372x377x15
Ø320÷Ø400	469x472x15
Ø420÷Ø500	551x550x25
Ø550÷Ø600	665x670x25