

Klein®

LAME CIRCOLARI 26.A





SISTEMI • Klein
www.sistemiklein.com

**DA "40 ANNI"
LEADER NELLA
PRODUZIONE DI
UTENSILI PER LA
LAVORAZIONE DEL
LEGNO, ALLUMINIO
E DELLE MATERIE
PLASTICHE**

LA NOSTRA STORIA

La nostra storia, quella della Sistemi, inizia nel 1987 a Pesaro nelle Marche, terra del mobile e dei motori. Come altre aziende di questa zona, inizialmente ci siamo concentrati principalmente nella fornitura di attrezzature e utensili da taglio per la lavorazione del legno e suoi derivati a livello nazionale, diventando poi negli anni un'azienda leader e punto di riferimento di questo settore in tutto il mondo, riconosciuta attraverso il proprio marchio **Klein**.

L'azienda è ora leader nel mercato di riferimento grazie a continui investimenti nell'impiego di tecnologie moderne ed innovative e nella formazione di uno staff di tecnici specializzati, designer ed esperti commerciali giovani, dinamici e totalmente disponibili a soddisfare le esigenze che la competizione globale impone.

Ad oggi, esportiamo i nostri prodotti in più di 60 nazioni nel mondo, consolidando la nostra presenza presso i migliori rivenditori del settore sempre in un'ottica di "customer satisfaction".

IL NOSTRO LAVORO

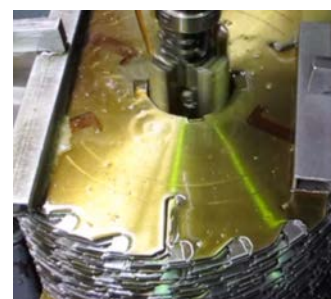
Per creare prodotti dall'alto valore qualitativo ci serviamo delle migliori materie prime. Il loro reperimento e la selezione viene sempre gestita su base annuale in modo da assicurarci una fornitura costante. Così facendo riusciamo a garantire più di 10.000 articoli pronti a magazzino.

La progettazione dei nostri prodotti inizia su stazioni CAD da parte di tecnici specializzati che studiano e ideano gli utensili con precisione nei minimi dettagli per offrire sempre un prodotto finale prestante e performante.

LA NOSTRA PRODUZIONE

La produzione avviene su macchine all'avanguardia, seguite da scrupolosi controlli con strumenti di alta precisione per garantire la massima qualità di tutti i prodotti **Klein**. Questo li rende adatti all'industria più scrupolosa e ai clienti che cercano sempre più una produzione rapida e una risposta altamente flessibile alle esigenze più diverse.

Offriamo ai nostri clienti un servizio rapido e accurato, velocizzando e semplificando le consegne, rendendo i nostri clienti ogni giorno più soddisfatti, non solo dei nostri prodotti ma anche del servizio che offriamo.



LAME CIRCULARI



• LAME CIRCULARI HW
• PER SEGHE PORTATILI
Pag. 12.18 - 12.19



• LAME CIRCULARI HW
• PER SEGHE PORTATILI
Pag. 12.20



• LAME CIRCULARI HW
• PER SEGHE PORTATILI
Pag. 12.20



• LAME PROFESSIONALI A SPESSORE
• SOTTILE PER TAGLI LUNGO E
• TRAVERSO VENA
Pag. 12.21



• LAME PROFESSIONALI A SPESSORE
• SOTTILE PER TAGLI DI RIFINITURA
Pag. 12.22



• LAME PROFESSIONALI
• A SPESSORE SOTTILE
Pag. 12.22



• LAME HW PER INCASTRI E GIUNZIONI
Pag. 12.23



• LAME HW PER INCASTRI "LAMELLO"
Pag. 12.23



• LAME CIRCULARI IN PKD PER
• INCASTRI "LAMELLO"
Pag. 12.23



• LAME CIRCULARI IN PKD PER
• INCASTRI "LAMELLO" - CLAMEX P
Pag. 12.24



• LAME CIRCULARI IN PKD PER
• TAGLIO MATERIALI ABRASIVI
Pag. 12.24



• LAME CIRCULARI HW
• PER SCANALATURE
Pag. 12.25





**Klein
KROME**

• LAME CIRCOLARI HW CROMATE PER
• TAGLI LUNGO E TRAVERSO VENA
Pag. 12.28



**Klein
KROME**

• LAME CIRCOLARI HW CROMATE PER
• FINITURA TRAVERSO VENA
Pag. 12.28



**Klein
KROME**

• LAME CIRCOLARI HW CROMATE PER
• SUPER FINITURA TRAVERSO VENA
Pag. 12.29



**Klein
KROME**

• LAME CIRCOLARI HW CROMATE PER
• PANNELLI BILAMINATI
Pag. 12.29



**Klein
KROME**

• LAME CIRCOLARI HW CROMATE PER
• PANNELLI BILAMINATI E MATERIALI
• PLASTICI
Pag. 12.30



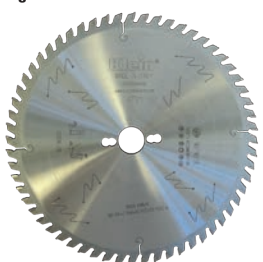
• LAME CIRCOLARI HW PER SEGHE
• RADIALI A PENDOLO
Pag. 12.31



• LAME CIRCOLARI UNIVERSALI HW
Pag. 12.31



• LAME CIRCOLARI UNIVERSALI HW PER
• TAGLI LUNGO E TRAVERSO VENA
Pag. 12.32



• LAME CIRCOLARI UNIVERSALI HW
Pag. 12.32



• LAME CIRCOLARI UNIVERSALI HW PER
• FINITURA TRAVERSO VENA
Pag. 12.33



• LAME CIRCOLARI UNIVERSALI HW PER
• FINITURA TRAVERSO VENA - EXTRACUT
Pag. 12.33

**Xtra
cut**



• LAME CIRCOLARI UNIVERSALI HW PER
• SUPER FINITURA TRAVERSO VENA
Pag. 12.34



• LAME CIRCOLARI UNIVERSALI HW PER
• SUPER FINITURA TRAVERSO
• VENA - EXTRACUT
Pag. 12.34

**Xtra
cut**



• LAME CIRCOLARI UNIVERSALI HW
• PER PORTALAMA
Pag. 12.35



• LAME CIRCOLARI UNIVERSALI HW
• PER PORTALAMA
Pag. 12.35



• LAME CIRCOLARI UNIVERSALI HW
• (SPESSORE SOTTILE)
Pag. 12.36



• LAME CIRCOLARI UNIVERSALI HW
• (SPESSORE SOTTILE)
Pag. 12.36



• LAME CIRCOLARI UNIVERSALI HW
• (SPESSORE SOTTILE)
Pag. 12.37



• LAME CIRCOLARI HW
• DI GRANDE SPESSORE
Pag. 12.37



• LAME CIRCOLARI UNIVERSALI HW
• E PER MULTILAME
Pag. 12.38



LAME CIRCOLARI UNIVERSALI HW
PER TAGLI LUNGO VENA
Pag. 12.38



LAME CIRCOLARI HW PER EDILIZIA
Pag. 12.39



LAME CIRCOLARI HW PER TAVOLAME
(ANCHE CON CHIODI) ED EDILIZIA
Pag. 12.39



LAME CIRCOLARI HW PER TAGLIO TRAVI
Pag. 12.40



LAME CIRCOLARI HW PER CORNICI
Pag. 12.40



LAME CIRCOLARI HW XTRACUT
PER SUPER FINITURA
Pag. 12.41

Xtra
cut



LAME CIRCOLARI HW DI SUPER
PRECISIONE PER PANNELLI BILAMINATI
Pag. 12.41



LAME CIRCOLARI HW PER
PANNELLI BILAMINATI
Pag. 12.42



LAME CIRCOLARI HW EXTRACUT PER
PANNELLI BILAMINATI
Pag. 12.42

Xtra
cut



LAME CIRCOLARI IN PKD PER
PANNELLI BILAMINATI
Pag. 12.43



LAME CIRCOLARI HW PER
PANNELLI "SANDWICH"
Pag. 12.43



LAME CIRCOLARI HW PER
MULTILAME SENZA RASANTI
Pag. 12.44



LAME CIRCOLARI HW DI
SPALLA PER MULTILAME
Pag. 12.44



LAME CIRCOLARI HW
PER MULTILAME
Pag. 12.45



LAME CIRCOLARI HW A SPESSORE
SOTTILE PER MULTILAME
Pag. 12.46



LAME CIRCOLARI HW INCISORI CONICI
Pag. 12.51



LAME INCISORE CONICO PKD
Pag. 12.52



LAME CIRCOLARI HW
INCISORI REGOLABILI
Pag. 12.53



LAME INCISORE REGOLABILE PKD
Pag. 12.53



LAME HW PER SEZIONATRICI
A DENTE ALTERNO
Pag. 12.54

Xtra
cut



Xtra
cut

LAME HW PER SEZIONATRICI A
DENTE TRAPEZIO PIANO
Pag. 12.55/56



LAME PER SEZIONATRICI PKD
Pag. 12.57



LAME CIRCOLARI HW INCISORI PER
BORDATRICI E SQUADRATICI
Pag. 12.58



LAME CIRCOLARI HW INCISORI PER
BORDATRICI E SQUADRATICI
Pag. 12.58



LAME CIRCOLARI HW PER
CENTRI DI LAVORO
Pag. 12.59

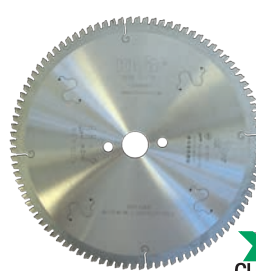


LAME CIRCOLARI HW PER
TRONCATRICI E OTTIMIZZATRICI
Pag. 12.59



Xtra
cut

LAME CIRCOLARI HW PER ALLUMINIO
DENTE POSITIVO
Pag. 12.60



Xtra
cut

LAME CIRCOLARI HW PER ALLUMINIO
DENTE NEGATIVO
Pag. 12.61



Xtra
cut

LAME CIRCOLARI HW ULTRA PRECISE
PER PROFILI DI ALLUMINIO E PVC
Pag. 12.62



Xtra
cut

LAME CIRCOLARI PER PVC
Pag. 12.62



LAME CIRCOLARI HW PER PLEXIGLASS
Pag. 12.63



LAME CIRCOLARI HW PER
"SOLID SURFACE" E PANNELLI
IN TRUCIOLARE
Pag. 12.63



LAME CIRCOLARI HW
"QUATTRO" O "DRY"
Pag. 12.64



ANELLI DI RIDUZIONE
Pag. 12.64



LAME CIRCOLARI HW - DM05 PER
MATERIALI FERROSI
Pag. 12.65



ESPOSITORI DA BANCO PER LAME
Pag. 12.66/67

Klein KROME



SCOPRI LA NUOVA LINEA DI LAME CROMATE KLEIN®

Vai a pag. 12.26

LAME CIRCOLARI INDUSTRIALI

Le lame **Klein** sono prodotti di alta qualità, certificati fin dalla scelta delle materie prime e sviluppati in collaborazione con i migliori produttori Europei di acciaio e metallo duro (i ns. dentelli HW sono prodotti **Ceratizit**). Durante tutto il ciclo produttivo si susseguono controlli estremamente scrupolosi e l'accettazione finale assicura che tutte le caratteristiche delle lame **Klein** siano rispondenti agli standard qualitativi più elevati ed i lotti di produzione sono catalogati ed archiviati.

TAGLI DI ESPANSIONE al laser permettono la dispersione del calore e incrementano la stabilità della lama.

CORPO LAMA IN ACCIAIO INCISO AL LASER con acciaio tedesco che assicura una migliore tolleranza e stabilità.

DENTELLI IN MICROGRANA DI METALLO DURO prodotti da Ceratizit garantiscono un taglio migliore e una durata superiore a tutti gli altri.

TENSIONATURA E BILANCIATURA per garantire le migliori prestazioni di taglio, concentricità e scorrevolezza della lama.

SALDOBASATURA TRIMETALLICA (argento+rame+argento) per ottenere le migliori prestazioni e la massima resistenza alle sollecitazioni.

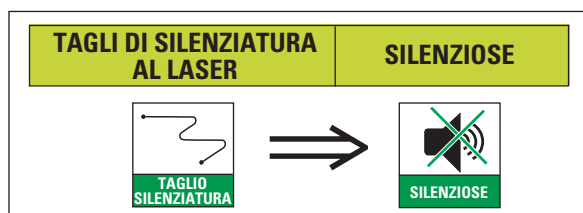
TAGLI DI SILENZIATURA RIEMPITI CON RESINA ANTIVIBRAZIONI appositamente progettati per migliorare la finitura e ridurre il rumore

LAME CIRCOLARI SILENZIATE: DUE VERSIONI

Le lame **Klein** sono costruite, come suggerito dai più recenti test tecnici, con un avanzato sistema di silenziatura che prevede una oculata posizione dei tagli "silenziatori" diversa per ogni diametro. Il corpo della lama rimane robusto e la sua tensionatura quindi non risulta compromessa, il rumore normalmente riscontrato durante la lavorazione diminuisce, assorbendo sia longitudinalmente sia trasversalmente le onde sonore che si generano.

I tagli di silenziatura delle lame **cut^{Xtra}** vengono riempiti con una speciale resina fonoassorbente, resistente agli ultrasuoni e alle alte temperature, che riduce notevolmente le vibrazioni dell'utensile, aumentandone la durata e migliorando la qualità del taglio, anche dopo numerose riaffilature.

LAME CIRCOLARI INDUSTRIALI

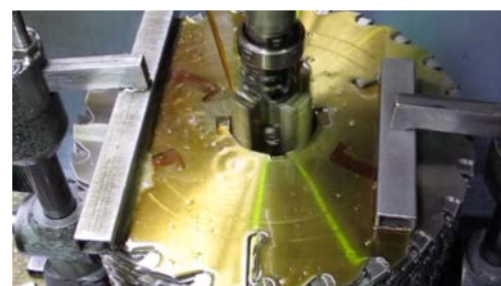
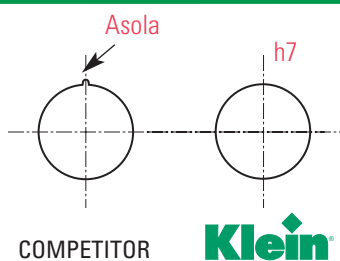


LAME CIRCOLARI **cut^{Xtra}**



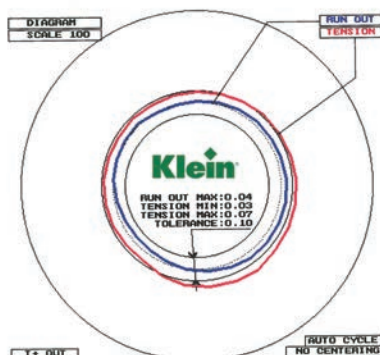
TAGLIO LASER FORO H7

La lama **Klein** viene tagliata esclusivamente con apparecchiature al laser. I fori e le sedi per la chiavetta vengono **ripassati per ottenere la massima precisione (h7)**. Senza questo passaggio le lame presenterebbero un'asola.



TENSIONATURA ED EQUILIBRATURA

Con macchine completamente automatiche si eseguono la **tensionatura ed equilibratura delle lame**, processi fondamentali per eliminare la possibilità di vibrazioni ed assicurare un'alta qualità di lavorazione.



DENTELLI IN MICROGRANA DI METALLO DURO

SISTEMI utilizza esclusivamente dentelli in carburo micrograna Ceratizit, che offrono vantaggi competitivi grazie a gradi di carburo innovativi e sofisticati e a una varietà di geometrie disponibili per applicazioni industriali su qualsiasi materiale. Sono caratterizzate da un'eccellente resistenza all'usura e tenacità, che garantiscono un'eccezionale precisione e la massima durata, con un aumento della vita utile fino al 30%.



Xtra[®] cut

UNA NUOVA FRONTIERA DEL TAGLIO

SISTEMI presenta le nuove lame **Klein Xtra[®] cut** che portano l'esperienza di taglio a un livello superiore e aumentano la produttività. Il processo di produzione è realizzato interamente al laser per garantire la massima precisione. La tensionatura e la bilanciatura sono garantiti per ottenere le massime prestazioni; infatti, la perfetta uniformità delle lame ne prolunga la durata e offre risultati di finitura eccezionali.

Inoltre, i tagli di silenziazione sono realizzati con una specifica geometria e sono riempiti con una speciale resina sintetica per evitare le vibrazioni, ridurre rumore e aumentare la stabilità.

**SILENZIOSE
NON VIBRANO**



Le placchette in metallo duro con micrograna originale Ceratizit durano più a lungo e hanno un tagliente più affilato, garantendo una durata fino al 30% superiore. È la migliore soluzione per ogni esigenza, ideale per tagliare **impiallacciati e laminati. Compensato e MDF, pannelli truciolari, laminati e plastici, PVC e plastica e anche alluminio e Alucobond**. Queste lame assicurano una finitura migliore e una maggiore durata con le migliori prestazioni.



WATCH THE DEMO



INFORMAZIONI UTILI

QUALITÀ DEL METALLO DURO UTILIZZATO

Qualità	Composizione grana	Dimensione grana	Resistenza alla flessione	Durezza	Densità	Resistenza alla rottura	Resistenza all'usura
KCR05+ ISO: K01 USA: C4	Co+Ni 2,76%,	Grana ultrafine 0,2-2,0,5 µm	2900 MPa	2160 HV10 94,5 HRA	15,20 g/cm³	7,8 MPa.m ^{-1/2}	0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10
KCR10 ISO: K10 USA: C3	Co 5,6%,	Grana fine 0,8-2,1,3 µm	2800 MPa	1780 HV10 92,8 HRA	15,00 g/cm³	10,1 MPa.m ^{-1/2}	0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10
SMX ISO: P20-P25 USA: C6	Co 10,5%,	Grana fine 0,8-2,1,3 µm	2200 MPa	1550 HV10 91,5 HRA	12,65 g/cm³	10,0 MPa.m ^{-1/2}	0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

Tutti i dati riportati nelle seguenti tabelle e grafici sono puramente indicativi e la **SISTEMI** S.r.l. si riserva di apportare aggiornamenti in qualsiasi momento e senza nessun obbligo di preavviso.

DIAGRAMMA PER LA DETERMINAZIONE DELLA VELOCITÀ DI TAGLIO

Il seguente diagramma rappresenta la velocità di taglio in m/sec, conoscendo il numero di giri (RPM) ed il diametro della lama.

V_t = velocità di taglio (m/sec)
D = diametro lama (mm)
n = numero di giri RPM (giri/min)

$$V_t = \frac{D \times \pi \times n}{60 \times 1.000}$$

giri/min D=mm	1500	2000	2500	2800	3000	3500	4000	4500	5000	5600	6000	8000	9000	10000	12000	18000
80	6,5	8,5	10,5	12	13	14	15	19,1	21	23,5	26	34	38	42	52	76
90	7	9,5	12	13,5	14	16	17	21	24	26,5	28	38	42	48	56	84
100	8	10	13	15	16	18	21	24	26	29	31	41	47	52	63	96
120	9,5	13	16	18	19	22	25	28	31	35	38	49	57	63	65	
125	10	14	16,5	20	19,5	24	27	31	34	36,5	41	53	61	68	82	
140	11	15	18	21	22	26	29	33	37	41	44	57	66	73	88	
150	12	16	19,5	22	23,5	27	31	35	39	44	47	63	71	79	94	
160	13	17	21	24	26	29	33	38	42	47	50	65	75	84		
180	14	19	24	27	28	33	42	42	47	53	57	73	85	94		
200	16	21	26	29	32	37	42	47	52	58,5	63	81	94			
225	17	23	30	32	36	40	46	52	58	66	69	92	104			
250	20	26	33	37	40	46	52	59	65	73,5	79					
300	24	31	40	44	48	55	63	71	79	88	94					
350	27	37	47	51	56	64	73	83	92	105						
400	31	42	54	59	64	73	83	92	105							
450	35	47	59	66	70,5	83	94	105								
500	39	52	67	73	80	92										

- Laminati in fibra minerale
- Materiale legnoso, plastico e metallo non ferroso
- Legno naturale (duro)
- Legno naturale (morbido)
- Limite di sicurezza

VELOCITÀ DI TAGLIO CONSIGLIATE

MATERIALI	Velocità di taglio (m/s)	Avanzamento per dente (mm/z)
Legno tenero	Taglio lungo vena	58÷100
	Taglio trasverso vena	60÷100
Legno duro	Taglio lungo vena	61÷100
	Taglio trasverso vena	65÷100
Legno esotico	Taglio lungo vena	58÷100
Legno pressato (compensato, multistrato)		55÷80
Legno pressato (truciolare grezzo)		60÷85
Pannelli HDF		60÷80
Pannelli MDF		60÷80
Pannelli impiallacciati		60÷100
Pannelli laminati		55÷80
Pannelli melaminici		58÷80
Pannelli termoplastici		50÷75
Pannelli duroplastici (Corian)		30÷60
Profilati di alluminio		35÷70

Tabella di riferimento per la scelta della lama giusta (X= sufficiente - XX= buono - XXX= eccellente) Informazioni a titolo indicativo

Articolo	Legni naturali						Legni pressati		Pannelli			Carta e Fibre naturali
	TENERI (cedro, pioppo, pino)		DURI (frassino, noce, teak)		ESOTICI		COMPENSATI PANFORTI	COMPRESI TRUCIOLARI	LISTELLARI	IMPIALLAC- CIATI	LAMINATI	
	taglio longit.	Taglio trasversale	taglio longit.	Taglio trasversale	taglio longit.	Taglio trasversale						
Art. AA - Pag. 12.18-19	XXX	XXX	XXX	XXX	XX	XX	XX	X	XX	XX	X	
Art. AB - Pag. 12.20	X	X	X	X	X	X	XX	X	X	X	XX	
Art. AL - Pag. 12.20									X	X	XX	
Art. AP - Pag. 12.21	XXX	X	XXX	X	XX		XXX	XX	XX	XX	X	
Art. AR - Pag. 12.22	XX	X	XX	X	X		XX	XX	XX	XX	XXX	
Art. AT - Pag. 12.22									X	X	XX	
Art. AH/XAH - Pag. 12.23-24	XXX	XX	XXX	XXX	X	XXX	XX	XXX	XXX	XX	XX	
Art. XGE - Pag. 12.24												XXX
Art. KA - Pag. 12.25	XXX	XXX	XXX	XX	XXX	XX	XX				X	
Art. FAS - Pag. 12.31		XX		XX		X	XX			X	X	
Art. CA - Pag. 12.31	X	XX	X	XX	X	X	XX	XXX	X			
Art. CB/CBS/KR.CBT Pag. 12.28-12.32	XXX	XX	XXX	XX	XX	XX	X	XXX	XX	XX	X	
Art. CCS - Pag. 12.32	XX	XX	XXX	XXX	X	XX	XX	XXX	XX	XX	X	
Art. CD/CDS/CDT/CP/KR.CDT Pag. 12.28 - 12.33 - 12.37	XXX	XX	XXX	XXX	X	XXX	XX	XXX	XXX	XX	XX	
Art. CE / CES / CET / KR.CET Pag. 12.29 - 12.34	X	XX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	X	XX	XX	
Art. CF - Pag. 12.36	X	X	X	XX	XX	XX			X	XX	XXX	
Art. CG - Pag. 12.36	XX	XXX	XX	XXX	XX	XXX	XXX	XXX	X	XX	XX	
Art. CH - Pag. 12.37	XX	XXX	XX	XXX	XX	XXX	XXX	XXX	X	XX	XX	
Art. DA - Pag. 12.38	XXX	X	XXX	X			X	X				
Art. DC - Pag. 12.38	XXX	XX	XXX	XX	XXX	X	XX	X	XX	XX	XX	
Art. GA/GC - Pag. 12.39	XXX	XX	XXX	XX	XXX	X	XX					X
Art. DL - Pag. 12.40	XXX	XXX	XXX	XXX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	
Art. MLS/MMS - Pag. 12.40-41	XXX	XXX	XXX	XXX	XX	XX	XX	XX	X	XX	XX	
Art. FB - Pag. 12.41	X	X	X	X	X	X	XXX	XX	XX	XXX	XXX	
Art. FCS/FCT/XFC/KR.FCT Pag. 12.29 - 12.42 - 12.43	X	XX	X	XX	X	XX	XX	XXX	XXX	XXX	XXX	
Art. MP - Pag. 12.43							XX	XX	XX	XX	XX	
Art. FE / FG / FH / FK Pag. 12.44-45-46	XXX	XX	XXX	XX	XX	XX	X	X				
Art. FI / XFI / FL / XFL Pag. 12.51-52-53							XX	XXX	XXX	XXX	XXX	
Art. HBS - Pag. 12.54							X	XX	XX	XX	XX	
Art. HCS /XHC /FR Pag. 12.55-56-57 - 12.59							XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	
Art. FM / FP - Pag. 12.58							XX	XXX	XXX	XXX	XXX	
Art. MRS - Pag. 12.59	XX	XXX	XX	XXX	X	X	X	X				
Art. LA/LC - Pag. 12.60-62												
Art. LB - Pag. 12.61												
Art. LE - Pag. 12.62												
Art. MES - Pag. 12.63	X	X	X	X			XX	X			X	
Art. MGS - Pag. 12.63							XX	X			X	
Art. LZ - Pag. 12.64	X	X	XX	XX	X	X	X	X				XX
Art. PA - Pag. 12.65												
Art. PB - Pag. 12.65												

Tabella di riferimento per la scelta della lama giusta (X= sufficiente - XX= buono - XXX= eccellente) Informazioni a titolo indicativo


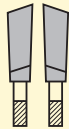

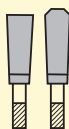


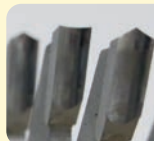
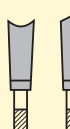

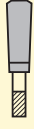





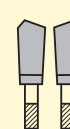

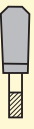






Articolo	Pannelli			Plastica materiali			Coibentazione	Materiali non ferrosi			Materiali ferrosi	
	FIBRA		RIVEST. PLASTICO	TERMOPLASTICI	DUROPLASTICI PVC	CON LEGANTI PLASTICI		PROFILATI ALLUMINIO	ALLUMINIO	OTTONE RAME	PROFILATI	PIENI
	Dura HDF	Tenera MDF										
Art. AA - Pag. 12.18-19												
Art. AB - Pag. 12.20				XX	XX	XX		XX	XX	XX		
Art. AL - Pag. 12.20		XX		XX	XX	XX		XXX	XX	XX		
Art. AP - Pag. 12.21	X	XX										
Art. AR - Pag. 12.22	X	XX	X	X								
Art. AT - Pag. 12.22	X	X	X	X	X			XXX	XX	XX		
Art. AH/XAH - Pag. 12.23-24	X	X										
Art. XGE - Pag. 12.24				XX	XX	XX	XX	X	X	X		
Art. KA - Pag. 12.25		X	X									
Art. FAS - Pag. 12.31			XXX			X						
Art. CA - Pag. 12.31		X										
Art. CB/CBS/KR.CBT Pag. 12.28-12.32	X	X										
Art. CCS - Pag. 12.32	X	X										
Art. CD/CDS/CDT/CP/KR.CDT Pag. 12.28 - 12.33 - 12.37	X	X										
Art. CE / CES / CET / KR.CET Pag. 12.29 - 12.34	XX	XX		XXX	XX	X						
Art. CF - Pag. 12.36		XX										
Art. CG - Pag. 12.36	X	XX	X	XX	XX	XX						
Art. CH - Pag. 12.37				XXX	XX	XX						
Art. DA - Pag. 12.38												
Art. DC - Pag. 12.38		X		X								
Art. GA/GC - Pag. 12.39												
Art. DL - Pag. 12.40	X	X	X									
Art. MLS/MMS - Pag. 12.40-41	XX	XXX	XX							XX		
Art. FB - Pag. 12.41	XX	XX	XXX	XXX	XXX	X						
Art. FCS/FCT/XFC/KR.FCT Pag. 12.29 - 12.42 - 12.43	XX	XXX	XX	XX	XX	X	X					
Art. MP - Pag. 12.43	X	X					XXX					
Art. FE / FG / FH / FK Pag. 12.44-45-46												
Art. FI / XFI / FL / XFL Pag. 12.51-52-53	XXX	XXX	XXX									
Art. HBS - Pag. 12.54	XX	XX	X									
Art. HCS /XHC /FR Pag. 12.55-56-57 - 12.59	XXX	XXX	XXX	X	XXX	X						
Art. FM / FP - Pag. 12.58	XXX	XXX	XXX									
Art. MRS - Pag. 12.59				X	XXX	XX						
Art. LA/LC - Pag. 12.60-62				X	XX	X		XXX	XX	X		
Art. LB - Pag. 12.61				X	XX	X		XX	XXX	X		
Art. LE - Pag. 12.62				XX	XXX	XXX		X	X	X		
Art. MES - Pag. 12.63	X	X	XX	X	XXX	XX						
Art. MGS - Pag. 12.63			X	XXX	XXX	X						
Art. LZ - Pag. 12.64				X	X	X		XX	XX	XX	XXX	
Art. PA - Pag. 12.65											XXX	XXX
Art. PB - Pag. 12.65											XXX	XXX

FORMULA PER LA SCELTA DEL NR. DEI DENTI

Calcolo del numero dei denti della lama, conoscendo il diametro e lo spessore del materiale da lavorare.

$$Z \text{ (nr. denti)} = \frac{D \text{ (diametro/mm)} \times K}{Sp \text{ (spessore/mm)}}$$

K = 7 legno naturale lungo vena
K = 9 legno naturale trasverso vena
K = 11 legno duro trasverso vena, pannelli compositi, MDF e HDF

  <p>WZ (ATB): dente alternato, adatto per l'utilizzo universale in legno tenero e duro, pannelli, materiali in fibra, MDF. Per tagli puliti con bordi precisi.</p>	  <p>FZ/TR (TCG): dente trapezio/piano adatto per l'utilizzo universale in profilati e materiali pieni: legno duro, materie plastiche, materiali stratificati, metalli non ferrosi.</p>	  <p>FZ: dente piatto, adatto per tagli lungo vena di legno naturale con elevato spessore di taglio.</p>	  <p>HZ/DZ: dente concavo e a punta, adatto per il taglio di pannelli rivestiti su ambedue i lati con impiallacciatura, poliestere, termoplastici, duroplastici.</p>
  <p>FZ/FA: dente piatto-smussato con limitatore di truciolo, per il taglio di tavolame anche con residui di cemento o con parti metalliche (chiodi, grappe ecc.), gasbeton.</p>	  <p>LFZ: dente piatto con limitatore di truciolo, adatti per l'utilizzo con seghe da banco e per il taglio di tavolame lungo e trasverso vena.</p>	  <p>KON/FZ: dente conico, utilizzato su lame incisori.</p>	  <p>WZ/FA: dente alternato smussato, indicato per lavorazione di plexiglass e materiale plastico.</p>
  <p>TR: dente piatto smussato ai lati, utilizzato su lame "quattro" o "dry".</p>	  <p>ES (ES-L/ES-R): dente con inclinazione solo da un lato (destra, o sinistra) si utilizza su macchine bordatrici</p>	  <p>BW: dente articolo "PB" (in acciaio per taglio del metallo)</p>	  <p>C: dente articolo "PA" (in acciaio per taglio del metallo)</p>

Tutte le lame **Klein** vengono confezionate in imballi appendibili per le lame portatili e in scatole più robuste e resistenti agli urti per le lame più grandi.

CONFEZIONI LAME PER MACCHINE PORTATILI



Lame	Dimensioni
Ø127÷Ø140	165x179x5
Ø150÷Ø190	215x234x5
Ø200÷Ø240	254x277x5

Lame professionali **Klein** a spessore sottile



Lame	Dimensioni	Lame	Dimensioni
Ø85	100x140	Ø210/216	232x252
Ø136	159x184	Ø250	258x270
Ø160/165	184x208	Ø305	322x352
Ø190	208x233		

Tutti gli imballi **Klein** sono contraddistinti dal marchio  cartone biodegradabile e plasticariciclabile al 100%, inchiostri e colle a base di olii vegetali.

CONFEZIONI LAME PER MACCHINE INDUSTRIALI

Le nostre lame sono prodotti di alta qualità, realizzati scegliendo le migliori materie prime e garantiti da speciali e scrupolosi controlli durante il ciclo produttivo. Il collaudo finale assicura che tutte le caratteristiche delle lame **Klein** rispondano ai più elevati standard di qualità. Quando lavorate con una lama **Klein**, scegliete uno strumento affidabile, in grado di darvi una finitura migliore e una maggiore precisione rispetto ad altri marchi.



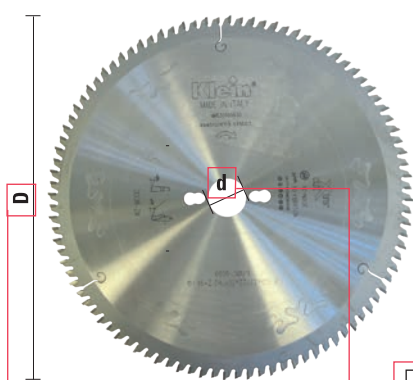
Lame	Dimensioni
Ø80÷Ø150	210x210x15
Ø160÷Ø210	255x255x15
Ø220÷Ø250	300x300x15
Ø280÷Ø300	355x355x15
Ø320÷Ø350	400x400x15
Ø355÷Ø400	455x455x15
Ø420÷Ø500	550x550x15
Ø520÷Ø600	655x655x15
Ø620÷Ø700	725x725x20

Foglio interno
Multilingua

COME LEGGERE IL CATALOGO

LAME CIRCOLARI HW PER PANNELLI BILAMINATI

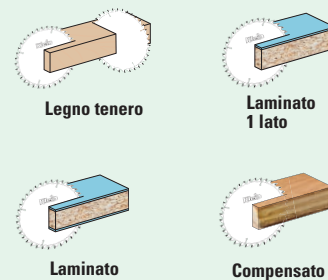
ART. MMS



CARATTERISTICHE DEI DENTI

- Dente alternato WZ (ATB)
- Qualità HW: KCR05 (K01-C4)

MATERIALE

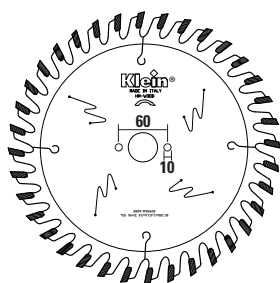
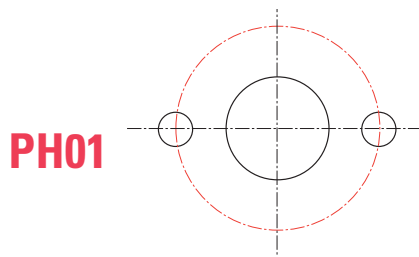


Articolo	D	d	B/c	Z	α	Fori trasc.
MMS250.08030	250	30	3,2/2,2	80	-2°	PH02
MMS300.09630	300	30	3,0/2,5	96	5°	PH02
MMS350.10830	350	30	3,5/2,5	108	5°	PH02

MACCHINE



GUIDA AI FORI DI TRASCINAMENTO



INFORMAZIONI UTILI

- Possono lavorare anche senza l'ausilio dell'incisore
- Fori trasc.: PH02=2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60

Sigla	Nr. fori/diametro fori/interasse	Macchine
PH01	2/10/60	Universale

Numero dei fori trasc. | Interasse | Diametro dei fori di trasc.

D	d	B/c	Z	α	Dente	Qualità	Articolo	Materiale	Pag.	D	d	B/c	Z	α	Dente	Qualità	Item No.	Materiale	Pag.
80	20	3,1-4,0/2,2	12	10°	KON	HW	FI080.01220	LEGNO	12.50	125	30	3,4-4,5/2,2	24	10°	KON	HW	FI127.02430	LEGNO	12.50
80	20	2,8-3,6/2,2	10+10	10°	FLAT	HW	FL080.01020	LEGNO	12.52	125	30	4,0/3,0	24	10°	WZ (ATB)	HW	FR126.02430	LEGNO	12.58
85	15	0,9/1,3	20	12°	WZ (ATB)	HW	AP085.02015	LEGNO	12.21	125	30	3,2/2,2	36	5°	WZ (ATB)	HW	FR125.03630	LEGNO	12.58
100	20	3,2/2,2	20	10°	WZ (ATB)	HW	CB100.02020	LEGNO	12.31	125	45	3,1-4,3/2,2	24	10°	KON	HW	FI125.02445	LEGNO	12.50
100	20	3,1-4,3/2,2	20	10°	KON	HW	FI100.02020	LEGNO	12.50	125	45	4,3-5,5/3,2	24	10°	KON	HW	FI126.02445	LEGNO	12.50
100	20	3,2/2,2	20	15°	WZ (ATB)	HW	FM100.02020	LEGNO	12.57	130	16	2,6/1,6	20	15°	WZ (ATB)	HW	AA130.02016	LEGNO	12.18
100	20	3,2/2,2	20	10°	ES	HW	FP100.02020L	LEGNO	12.57	130	16	2,6/1,6	36	15°	WZ (ATB)	HW	AA130.03616	LEGNO	12.18
100	20	3,2/2,2	20	10°	ES	HW	FP100.02020R	LEGNO	12.57	134	20	2,6/1,6	36	15°	WZ (ATB)	HW	AA134.03620	LEGNO	12.18
100	20	2,8-3,6/2,2	10+10	10°	FLAT	HW	FL100.01220	LEGNO	12.52	136	20	1,5/1,0	24	20°	WZ (ATB)	HW	AP135.02420	LEGNO	12.21
100	22	3,96/2,8	3		WZ (ATB)	PCD	XAH100.20622	LEGNO	12.23	140	12,7	2,6/1,6	20	15°	WZ (ATB)	HW	AA140.02013	LEGNO	12.18
100	22	3,96/2,8	6	15°	WZ (ATB)	HW	AH100.20622	LEGNO	12.23	140	12,7	2,6/1,6	42	15°	WZ (ATB)	HW	AA140.04213	LEGNO	12.18
100	22	3,96/2,8	8	15°	WZ (ATB)	HW	AH100.10622	LEGNO	12.23	140	16	2,6/1,6	20	15°	WZ (ATB)	HW	AA140.02016	LEGNO	12.18
100	22	3,96/2,8	12	15°	WZ (ATB)	HW	AH100.21222	LEGNO	12.23	140	16	2,6/1,6	42	15°	WZ (ATB)	HW	AA140.04216	LEGNO	12.18
100	22	3,1-4,3/2,2	20	10°	KON	HW	FI100.02022	LEGNO	12.50	140	20	2,6/1,6	30	15°	WZ (ATB)	HW	AA140.03020	LEGNO	12.18
100	22	2,8-3,6/2,2	10+10	10°	FLAT	HW	FL100.01222	LEGNO	12.52	140	20	2,6/1,6	42	15°	WZ (ATB)	HW	AA140.04220	LEGNO	12.18
100,4	22	7	3		P-System	PCD	XAH100.10322	LEGNO	12.24	140	30	3,6/2,4	36	5°	WZ (ATB)	HW	FR140.03630	LEGNO	12.58
100,4	30	7	3		P-System	PCD	XAH100.10330	LEGNO	12.24	150	16	2,6/1,6	24	15°	WZ (ATB)	HW	AA150.02016	LEGNO	12.18
100,4	30	7	6		P-System	PCD	XAH100.10630	LEGNO	12.24	150	16	2,6/1,6	40	15°	WZ (ATB)	HW	AA150.03016	LEGNO	12.18
110	20	3,1-4,3/2,2	20	10°	KON	HW	FI110.02020	LEGNO	12.50	150	20	2,6/1,6	24	15°	WZ (ATB)	HW	AA150.02020	LEGNO	12.18
115	30	2,6/1,8	24	15°	WZ (ATB)	HW	FM115.02430	LEGNO	12.57	150	20	2,2/1,6	30	0°	TR	HW	LZ150.03020	MULTIMATERIALI	12.63
115	30	2,6/1,8	24	10°	ES	HW	FP115.02430L	LEGNO	12.57	150	20	2,6/1,6	40	15°	WZ (ATB)	HW	AA150.03020	LEGNO	12.18
115	30	2,6/1,8	24	10°	ES	HW	FP115.02430R	LEGNO	12.57	150	20	2,6/1,6	48	15°	WZ (ATB)	HW	AA150.04820	LEGNO	12.18
120	20	3,2/2,2	20	10°	WZ (ATB)	HW	CB120.02020	LEGNO	12.31	150	30	1,5/1,1	18	14°	FLAT	HW	KA150.0183015	LEGNO	12.25
120	20	3,1-4,3/2,2	20	10°	KON	HW	FI120.02420	LEGNO	12.50	150	30	1,8/1,3	18	14°	FLAT	HW	KA150.0183018	LEGNO	12.25
120	20	3,4-4,5/2,2	20	10°	KON	HW	FI122.02020	LEGNO	12.50	150	30	2,0/1,4	18	14°	FLAT	HW	KA150.0183020	LEGNO	12.25
120	20	3,1-3,7/2,2	20	10°	KON/FZ	PCD	XFI120.02020	LEGNO	12.51	150	30	2,5/1,6	18	14°	FLAT	HW	KA150.0183025	LEGNO	12.25
120	20	3,2/2,2	30	15°	WZ (ATB)	HW	FM120.03020	LEGNO	12.57	150	30	3,0/2,0	18	14°	FLAT	HW	KA150.0183030	LEGNO	12.25
120	20	2,8-3,6/2,2	12+12	10°	FLAT	HW	FL120.01220	LEGNO	12.52	150	30	3,5/2,5	18	14°	FLAT	HW	KA150.0183035	LEGNO	12.25
120	22	3,1-4,3/2,2	20	10°	KON	HW	FI120.02422	LEGNO	12.50	150	30	4,0/2,8	18	14°	FLAT	HW	KA150.0183040	LEGNO	12.25
120	22	3,1-3,7/2,2	20	10°	KON/FZ	PCD	XFI120.02022	LEGNO	12.51	150	30	5,0/4,0	18	14°	FLAT	HW	KA150.0183050	LEGNO	12.25
120	22	2,8-3,6/2,2	12+12	10°	FLAT	HW	FL120.01222	LEGNO	12.52	150	30	6,0/4,0	18	14°	FLAT	HW	KA150.0183060	LEGNO	12.25
120	35	4,0/3,0	30		FLAT	HW	FR120.03035	LEGNO	12.58	150	30	7,0/6,0	18	14°	FLAT	HW	KA150.0183070	LEGNO	12.25
120	45	4,3-5,5/2,8	24	10°	KON	HW	FI121.02445	LEGNO	12.50	150	30	8,0/6,0	18	14°	FLAT	HW	KA150.0183080	LEGNO	12.25
120	50	2,8-3,8/2,2	12+12	10°	FLAT	HW	FL120.01250AN	LEGNO	12.52	150	30	9,0/6,0	18	14°	FLAT	HW	KA150.0183090	LEGNO	12.25
125	12,7	2,6/1,6	36	15°	WZ (ATB)	HW	AA127.03613	LEGNO	12.18	150	30	10,0/6,0	18	14°	FLAT	HW	KA150.0183099	LEGNO	12.25
125	20	3,2/2,2	20	15°	WZ (ATB)	HW	FM125.02020	LEGNO	12.57	150	30	2,6/1,6	24	15°	WZ (ATB)	HW	AA150.02030	LEGNO	12.18
125	20	3,1-3,7/2,2	20	10°	KON/FZ	PCD	XFI125.02420	LEGNO	12.51	150	30	3,2/2,2	24	10°	WZ (ATB)	HW	CB150.02430	LEGNO	12.31
125	20	3,1-4,3/2,2	24	10°	KON	HW	FI125.02420	LEGNO	12.50	150	30	2,2/1,6	24	10°	WZ (ATB)	HW	CF150.02430	LEGNO	12.35
125	20	4,3-5,5/3,2	24	10°	KON	HW	FI126.02420	LEGNO	12.50	150	30	4,3-5,5/3,2	24	10°	KON	HW	FI151.02430	LEGNO	12.50
125	20	3,4-4,5/2,2	24	10°	KON	HW	FI127.02420	LEGNO	12.50	150	30	3,2/2,2	36	10°	WZ (ATB)	HW	CD150.03630	LEGNO	12.32
125	20	3,2/2,2	30	10°	ES	HW	FP125.03020L	LEGNO	12.57	150	30	3,4-4,5/2,2	36	10°	KON	HW	FI150.03630	LEGNO	12.50
125	20	3,2/2,2	30	10°	ES	HW	FP125.03020R	LEGNO	12.57	150	30	4,3-5,5/3,2	36	10°	KON	HW	FI151.03630	LEGNO	12.50
125	20	2,8-3,4/2,2	10+10	10°	FLAT	PCD	XFL125.01020	LEGNO	12.52	150	30	3,9-5,1/2,8	36	10°	KON	HW	FI152.03630	LEGNO	12.50
125	20	2,8-3,6/2,2	12+12	10°	FLAT	HW	FL125.01220	LEGNO	12.52	150	30	3,1-4,3/2,2	36	10°	KON	HW	FI153.03630	LEGNO	12.50
125	22	3,1-3,7/2,2	20	10°	KON/FZ	PCD	XFI125.02422	LEGNO	12.51	150	30	3,2/2,2	36	10°	ES	HW	FP150.03630L	LEGNO	12.57
125	22	4,3-5,5/3,2	24	10°	KON	HW	FI126.02422	LEGNO	12.50	150	30	3,2/2,2	36	10°	ES	HW	FP150.03630R	LEGNO	12.57
125	22	2,8-3,4/2,2	10+10	10°	FLAT	PCD	XFL125.01022	LEGNO	12.52	150	30	2,6/1,6	48	15°	WZ (ATB)	HW	AA150.04830	LEGNO	12.18
125	22	2,8-3,6/2,2	12+12	10°	FLAT	HW	FL125.01222	LEGNO	12.52	150	30	3,2/2,2	48	10°	WZ (ATB)	HW	CE150.04830	LEGNO	12.33
125	30	1,5/1,1	12	14°	FLAT	HW	KA125.0123015	LEGNO	12.25	150	30	2,2/1,6	48	10°	WZ (ATB)	HW	CG150.04830	LEGNO	12.35
125	30	1,8/1,3	12	14°	FLAT	HW	KA125.0123018	LEGNO	12.25	150	30	2,2/1,6	48		WZ (ATB)	HW	CH150.06030	ALU/LAMINATO	12.36
125	30	2,0/1,4	12	14°	FLAT	HW	KA125.0123020	LEGNO	12.25	150	35	4,0/3,0	30		FLAT	HW	FR150.03035	LEGNO	12.58
125	30	2,5/1,6	12	14°	FLAT	HW	KA125.0123025	LEGNO	12.25	150	45	4,3-5,5/3,2	36	10°	KON	HW	FI151.03645	LEGNO	12.50
125	30	3,0/2,0	12	14°	FLAT	HW	KA125.0123030	LEGNO	12.25	150	50	3,4-4,5/2,2	36	10°	KON	HW	FI150.03650	LEGNO	12.50
125	30	3,5/2,5	12	14°	FLAT	HW	KA125.0123035	LEGNO	12.25	156,5	12,7	2,6/1,8	48	15°	WZ (ATB)	HW	AA156.04813	LEGNO	12.18
125	30	4,0/2,8	12	14°	FLAT	HW	KA125.0123040	LEGNO	12.25	160	16	2,6/1,6	24	15°	WZ (ATB)	HW	AA160.02416	LEGNO	12.18
125	30	4,5/3,2	12	14°	FLAT	HW	KA125.0123045	LEGNO	12.25	160	16	2,6/1,6	30	15°	WZ (ATB)	HW	AA160.03016	LEGNO	12.18
125	30	5,0/4,0	12	14°	FLAT	HW	KA125.0123050	LEGNO	12.25	160	16	2,6/1,6	40	-5°	FZ/TR (TCG)	HW	AL160.02416	ALU/LAMINATO	12.20
125	30	6,0/4,0	12	14°	FLAT	HW	KA125.0123060	LEGNO	12.25	160	16	2,6/1,6	48	15°	WZ (ATB)	HW	AA160.04816	LEGNO	12.18
125	30	7,0/6,0	12	14°	FLAT	HW	KA125.0123070	LEGNO	12.25	160	20	2,4/1,6	4		FLAT	PCD	XGE160.10420	FIBROCEMENTO	12.24
125	30	8,0/6,0	12	14°	FLAT	HW	KA125.0123080	LEGNO	12.25	160	20	2,4/1,6	8		FLAT	PCD	XGE160.10820	FIBROCEMENTO	12.24
125	30	9,0/6,0	12	14°	FLAT	HW	KA125.0123090	LEGNO	12.25	160	20	2,6/1,6	24	15°	WZ (ATB)	HW	AA160.02420	LEGNO	12.18
125	30	10,0/6,0	12	14°	FLAT	HW	KA125.0123099	LEGNO	12.25										

D	d	B/c	Z	α	Dente	Qualità	Articolo	Materiale	Pag.	D	d	B/c	Z	α	Dente	Qualità	Item No.	Materiale	Pag.
160	20	1,8/1,3	24	15°	WZ (ATB)	HW	AP160.02420	LEGNO	12.21	180	45	4,8-5,6/3,5	36	10°	KON/FZ	PCD	XFI181.03645	LEGNO	12.51
160	20	2,2/1,6	24	15°	WZ (ATB)	HW	AP161.02420	LEGNO	12.21	180	50	4,3-5,5/3,2	44	10°	KON	HW	FI180.03650	LEGNO	12.50
160	20	2,6/1,6	30	15°	WZ (ATB)	HW	AA160.03020	LEGNO	12.18	180	50	4,4-5,0/3,2	44	10°	KON/FZ	PCD	XFI180.04450	LEGNO	12.51
160	20	2,2/1,6	30	0°	TR	HW	LZ160.03020	MULTIMATERIALI	12.63	180	55	4,3-5,5/3,2	36	10°	KON	HW	FI180.03655	LEGNO	12.50
160	20	4,3-5,5/3,2	36	10°	KON	HW	FI161.03620	LEGNO	12.50	184	16	2,6/1,6	30	15°	WZ (ATB)	HW	AA184.03016	LEGNO	12.18
160	20	2,6/1,6	40	-5°	FZ/TR (TCG)	HW	AL160.02420	ALU	12.20	184	16	2,6/1,6	56	15°	WZ (ATB)	HW	AA184.05616	LEGNO	12.18
160	20	2,6/1,6	48	15°	WZ (ATB)	HW	AA160.04820	LEGNO	12.18	190	16	2,6/1,6	24	15°	WZ (ATB)	HW	AA190.02416	LEGNO	12.18
160	20	1,8/1,3	48	18°	WZ (ATB)	HW	AP160.04820	LEGNO	12.21	190	16	2,6/1,6	40	15°	WZ (ATB)	HW	AA190.03616	LEGNO	12.18
160	20	2,2/1,6	48	15°	WZ (ATB)	HW	AP161.04820	LEGNO	12.21	190	16	2,6/1,6	56	15°	WZ (ATB)	HW	AA190.05616	LEGNO	12.18
160	20	1,8/1,3	48	-5°	WZ (ATB)	HW	AR160.04820	LEGNO	12.22	190	20	2,4/1,6	4		FLAT	PCD	XGE190.10420	FIBROCEMENTO	12.24
160	20	1,8/1,3	48	-5°	FZ/TR (TCG)	HW	AT160.04820	ALU/LAMINATO	12.22	190	20	2,6/1,6	24	15°	WZ (ATB)	HW	AA190.02420	LEGNO	12.18
160	20	2,2/1,6	56	-5°	FZ/TR (TCG)	HW	AL160.05620	ALU/LAMINATO	12.20	190	20	2,6/1,6	40	15°	WZ (ATB)	HW	AA190.03620	LEGNO	12.18
160	20	1,8/1,3	56	12°	WZ (ATB)	HW	AP160.05620	LEGNO	12.21	190	20	2,6/1,6	54	-5°	FZ/TR (TCG)	HW	AL190.03020	ALU/LAMINATO	12.20
160	30	2,6/1,6	24	15°	WZ (ATB)	HW	AA160.02430	LEGNO	12.18	190	20	2,6/1,6	56	15°	WZ (ATB)	HW	AA190.05620	LEGNO	12.18
160	30	2,6/1,6	30	15°	WZ (ATB)	HW	AA160.03030	LEGNO	12.18	190	30	2,0/1,4	14	12°	WZ/FA	HW	GC190.01430	LEGNO	12.38
160	30	4,3-5,5/3,2	36	10°	KON	HW	FI161.02430	LEGNO	12.50	190	30	1,7/1,1	24	15°	WZ (ATB)	HW	AP190.02430	LEGNO	12.21
160	30	3,2/2,2	48	15°	WZ (ATB)	HW	FM160.04830	LEGNO	12.57	190	30	2,6/1,6	30	15°	WZ (ATB)	HW	AA190.02430	LEGNO	12.18
160	45	4,3-5,5/3,2	36	10°	KON	HW	FI161.03645	LEGNO	12.50	190	30	2,2/1,6	38	0°	TR	HW	LZ190.03830	MULTIMATERIALI	12.63
160	45	4,4-5,0/3,2	36	10°	KON/FZ	PCD	XFI160.03645	LEGNO	12.51	190	30	2,6/1,6	40	15°	WZ (ATB)	HW	AA190.03630	LEGNO	12.18
160	55	4,3-5,5/3,2	36	10°	KON	HW	FI161.03655	LEGNO	12.50	190	30	1,7/1,1	48	15°	WZ (ATB)	HW	AP190.04830	LEGNO	12.21
160	55	4,4-5,0/3,2	36	10°	KON/FZ	PCD	XFI160.03655	LEGNO	12.51	190	30	2,6/1,6	54	-5°	FZ/TR (TCG)	HW	AL190.03030	ALU/LAMINATO	12.20
165	20	2,0/1,4	14	12°	WZ/FA	HW	GC165.01420	LEGNO	12.38	190	30	1,8/1,3	54	-5°	FZ/TR (TCG)	HW	AT190.05430	ALU/LAMINATO	12.22
165	20	2,6/1,8	24	15°	WZ (ATB)	HW	AA165.02420	LEGNO	12.18	190	30	2,6/1,6	56	15°	WZ (ATB)	HW	AA190.05630	LEGNO	12.18
165	20	1,7/1,3	24	18°	WZ (ATB)	HW	AP165.02420	LEGNO	12.21	200	20	4,3-5,5/3,2	36	10°	KON	HW	FI200.03620	LEGNO	12.50
165	20	1,7/1,3	40	18°	WZ (ATB)	HW	AP165.04020	LEGNO	12.21	200	20	4,4-5,0/3,2	36	10°	KON/FZ	PCD	XFI200.03620	LEGNO	12.51
168	20	1,8/1,2	42	10°	WZ (ATB)	HW	AP168.04220	LEGNO	12.21	200	20	5,0-5,8/3,5	36	10°	KON/FZ	PCD	XFI202.03620	LEGNO	12.51
168	20	1,8/1,2	52	-5°	WZ (ATB)	HW	AT168.05220	LEGNO	12.22	200	30	2,4/1,6	4		FLAT	PCD	XGE200.10430	FIBROCEMENTO	12.24
170	30	2,6/1,6	30	15°	WZ (ATB)	HW	AA170.03030	LEGNO	12.18	200	30	2,4/1,6	8		FLAT	PCD	XGE200.10830	FIBROCEMENTO	12.24
170	30	2,6/1,6	52	15°	WZ (ATB)	HW	AA170.05230	LEGNO	12.18	200	30	2,6/1,8	24	15°	WZ (ATB)	HW	AA200.02430	LEGNO	12.18
180	20	2,6/1,6	24	15°	WZ (ATB)	HW	AA180.02420	LEGNO	12.18	200	30	3,2/2,2	24	14°	WZ (ATB)	HW	CA200.02430	LEGNO	12.30
180	20	4,3-5,5/3,2	36	10°	KON	HW	FI180.03620	LEGNO	12.50	200	30	3,2/2,2	34	10°	WZ (ATB)	HW	CB200.03230	LEGNO	12.31
180	20	4,4-5,0/3,2	36	10°	KON/FZ	PCD	XFI180.03620	LEGNO	12.51	200	30	2,2/1,6	34	10°	WZ (ATB)	HW	CF200.03230	LEGNO	12.35
180	20	5,8-6,6/4,0	36	10°	KON/FZ	PCD	XFI182.03620	LEGNO	12.51	200	30	2,6/1,8	36	15°	WZ (ATB)	HW	AA200.03630	LEGNO	12.18
180	20	2,6/1,6	40	15°	WZ (ATB)	HW	AA180.03020	LEGNO	12.18	200	30	4,0/2,8	36	10°	WZ (ATB)	HW	CP200.03630	LEGNO	12.36
180	20	2,6/1,6	48	-5°	FZ/TR (TCG)	HW	AL180.02420	ALU/LAMINATO	12.20	200	30	4,3-5,5/3,2	36	10°	KON	HW	FI200.03630	LEGNO	12.50
180	20	2,6/1,6	56	15°	WZ (ATB)	HW	AA180.05620	LEGNO	12.18	200	30	4,4-5,0/3,2	36	10°	KON/FZ	PCD	XFI200.03630	LEGNO	12.51
180	30	2,6/1,6	24	15°	WZ (ATB)	HW	AA180.02430	LEGNO	12.18	200	30	2,2/1,6	40	0°	TR	HW	LZ200.04030	MULTIMATERIALI	12.63
180	30	2,0/1,4	24	14°	FLAT	HW	KA180.0243020	LEGNO	12.25	200	30	3,2/2,2	48	10°	WZ (ATB)	HW	CD200.04830	LEGNO	12.32
180	30	2,5/1,6	24	14°	FLAT	HW	KA180.0243025	LEGNO	12.25	200	30	2,6/1,8	64	15°	WZ (ATB)	HW	AA200.06430	LEGNO	12.18
180	30	3,0/2,0	24	14°	FLAT	HW	KA180.0243030	LEGNO	12.25	200	30	3,2/2,2	64	10°	WZ (ATB)	HW	CE200.06430	LEGNO	12.33
180	30	3,5/2,5	24	14°	FLAT	HW	KA180.0243035	LEGNO	12.25	200	30	2,2/1,6	64	10°	WZ (ATB)	HW	CG200.06430	LEGNO	12.35
180	30	4,0/2,8	24	14°	FLAT	HW	KA180.0243040	LEGNO	12.25	200	30	3,2/2,5	64	5°	FZ/TR (TCG)	HW	LA200.06430	ALU/PVC	12.59
180	30	5,0/4,0	24	14°	FLAT	HW	KA180.0243050	LEGNO	12.25	200	30	3,2/2,5	64	-5°	FZ/TR (TCG)	HW	LB200.06430	ALU/PVC	12.60
180	30	6,0/4,0	24	14°	FLAT	HW	KA180.0243060	LEGNO	12.25	200	30	3,0/2,5	64	5°	WZ/FA	HW	LE200.06430	PVC	12.61
180	30	7,0/6,0	24	14°	FLAT	HW	KA180.0243070	LEGNO	12.25	200	32	3,2/2,5	64	5°	FZ/TR (TCG)	HW	LA200.06432	ALU/PVC	12.59
180	30	8,0/6,0	24	14°	FLAT	HW	KA180.0243080	LEGNO	12.25	200	32	3,2/2,5	64	-5°	FZ/TR (TCG)	HW	LB200.06432	ALU/PVC	12.60
180	30	9,0/6,0	24	14°	FLAT	HW	KA180.0243090	LEGNO	12.25	200	40	2,5/1,8	21+3	18°	WZ (ATB)	HW	FK200.02140	LEGNO	12.45
180	30	10,0/6,0	24	14°	FLAT	HW	KA180.0243099	LEGNO	12.25	200	45	4,3-5,5/3,2	36	10°	KON	HW	FI200.03645	LEGNO	12.50
180	30	3,2/2,2	30	10°	WZ (ATB)	HW	CB180.03030	LEGNO	12.31	200	45	4,7-6,0/3,5	36	10°	KON	HW	FI201.03645	LEGNO	12.50
180	30	2,2/1,6	30	10°	WZ (ATB)	HW	CF180.03030	LEGNO	12.35	200	45	4,4-5,0/3,2	36	10°	KON/FZ	PCD	XFI200.03645	LEGNO	12.51
180	30	2,2/1,6	30	0°	TR	HW	LZ180.03430	MULTIMATERIALI	12.63	200	45	4,8-5,6/3,5	36	10°	KON/FZ	PCD	XFI201.03645	LEGNO	12.51
180	30	4,3-5,5/3,2	36	10°	KON	HW	FI180.03630	LEGNO	12.50	200	45	5,8-6,6/4,0	36	10°	KON/FZ	PCD	XFI203.03645	LEGNO	12.51
180	30	2,6/1,6	36	15°	WZ (ATB)	HW	AA180.03030	LEGNO	12.18	200	65	4,3-5,5/3,2	36	10°	KON	HW	FI200.03665	LEGNO	12.50
180	30	3,2/2,2	54	5°	WZ (ATB)	HW	FR180.05430	LEGNO	12.58	200	65	4,7-6,0/3,5	36	10°	KON	HW	FI201.03665	LEGNO	12.50
180	30	2,6/1,6	56	15°	WZ (ATB)	HW	AA180.05630	LEGNO	12.18	200	65	4,5-5,7/3,2	36	10°	KON	HW	FI202.03665	LEGNO	12.50
180	30	3,2/2,2	56	10°	WZ (ATB)	HW	CE180.05430	LEGNO	12.33	200	65	4,4-5,0/3,2	36	10°	KON/FZ	PCD	XFI200.03665	LEGNO	12.51
180	30	2,2/1,6	56	10°	WZ (ATB)	HW	CG180.05630	LEGNO	12.35	200	65	4,8-5,6/3,5	36	10°	KON/FZ	PCD	XFI201.03665	LEGNO	12.51
180	35	4,0/2,8	42	5°	WZ (ATB)	HW	FR180.04235	LEGNO	12.58	200	80	4,3-5,5/3,2	36	10°	KON	HW	FI200.03680	LEGNO	12.50
180	40	2,5/1,8	21+3	18°	WZ (ATB)	HW	FK180.02140	LEGNO	12.45	210	25	2,8/1,8	36	15°	WZ (ATB)	HW	AA210.03625	LEGNO	12.18
180	45	4,3-5,5/3,2	36	10°	KON	HW	FI180.03645	LEGNO	12.50	210	30	2,8/1,8	24	15°	WZ (ATB)	HW	AA210.02430	LEGNO	12.18
180	45	4,7-6,0/3,5	36	10°	KON	HW	FI181.03645	LEGNO	12.50	210	30	1,8/1,2	24	25°	WZ (ATB)	HW	AP210.02430	LEGNO	12.21
180	45	4,4-5,0/3,2	36	10°	KON/FZ	PCD	XFI180.03645	LEGNO	12.51	210	30	2,8/1,8	36	15°	WZ (ATB)	HW	AA210.03630	LEGNO	12.18

D	d	B/c	Z	α	Dente	Qualità	Articolo	Materiale	Pag.	D	d	B/c	Z	α	Dente	Qualità	Item No.	Materiale	Pag.
210	30	2,2/1,6	40	0°	TR	HW	LZ210.04030	MULTIMATERIALI	12.63	250	30	3,2/2,2	80	10°	WZ (ATB)	HW	CES250.08030.X6F	LEGNO	12.33
210	30	1,8/1,2	48	15°	WZ (ATB)	HW	AP210.04830	LEGNO	12.21	250	30	3,2/2,2	80	10°	WZ (ATB)	HW	CET250.08030	LEGNO	12.33
210	30	2,6/1,6	54	-5°	FZ/TR (TCG)	HW	AL210.03430	ALU/LAMINATO	12.20	250	30	3,2/2,2	80	12°	WZ (ATB)	HW	KR.CET250.08030	LEGNO	12.29
210	30	2,8/1,8	64	15°	WZ (ATB)	HW	AA210.06430	LEGNO	12.18	250	30	3,2/2,2	80	-3°	WZ (ATB)	HW	KR.FCN250.08030	LEGNO	12.30
215	50	4,3-5,5/3,2	42	10°	KON	HW	FI215.04250	LEGNO	12.50	250	30	2,2/1,6	80	10°	WZ (ATB)	HW	CG250.08030	LEGNO	12.35
215	50	4,4-5,0/3,2	42	10°	KON/FZ	PCD	XFI215.04250	LEGNO	12.51	250	30	2,2/1,6	100		WZ (ATB)	HW	CH250.10030	LEGNO	12.36
216	30	2,4/1,6	8		FLAT	PCD	XGE216.10830	FIBROCEMENTO	12.24	250	30	3,2/2,2	80	10°	FZ/TR (TCG)	HW	FCS250.08030	LEGNO	12.41
216	30	2,2/1,5	16	12°	WZ/FA	HW	GC216.01630	LEGNO	12.38	250	30	3,2/2,2	80	5°	FZ/TR (TCG)	HW	FCT250.08030	LEGNO	12.41
216	30	3,0/2,0	24	-5°	WZ (ATB)	HW	AB216.02430	LEGNO	12.20	250	30	3,2/2,2	80	5°	FZ/TR (TCG)	HW	KR.FCT250.08030	LEGNO	12.29
216	30	2,3/1,6	48	-5°	WZ (ATB)	HW	AR217.04830	LEGNO	12.20	250	30	3,4/2,6	80	5°	FZ/TR (TCG)	HW	LA250.08030	ALU/PVC	12.59
216	30	3,0/2,0	48	-5°	WZ (ATB)	HW	AB216.04830	LEGNO	12.20	250	30	3,4/2,6	80	-5°	FZ/TR (TCG)	HW	LB250.08030	ALU/PVC	12.60
216	30	3,0/2,0	60	-5°	WZ (ATB)	HW	AB216.06030	LEGNO	12.20	250	30	3,0/2,5	80	5°	WZ/FA	HW	LE250.08030	PVC	12.61
216	30	3,0/2,0	64	-5°	FZ/TR (TCG)	HW	AL216.06030	ALU/LAMINATO	12.20	250	30	3,2/2,5	80	-3°	FZ/TR (TCG)	HW	MES250.08030	PLASTICA	12.62
216	30	1,8/1,2	64	-5°	WZ (ATB)	HW	AR216.06430	LEGNO	12.22	250	30	2,6/2,0	80	-3°	WZ/FA	HW	MGS250.08030	PLASTICA/PVC	12.62
216	30	2,3/1,6	60	-5°	WZ (ATB)	HW	AR217.06030	LEGNO	12.22	250	30	3,0/2,5	80	10°	WZ (ATB)	HW	MLS250.08030	LEGNO	12.39
216	30	2,3/1,6	64	-5°	FZ/TR (TCG)	HW	AT216.06430	ALU/LAMINATO	12.22	250	30	3,2/2,2	80	-2°	WZ (ATB)	HW	MMS250.08030	LEGNO	12.40
220	30	2,8/1,8	36	15°	WZ (ATB)	HW	AA220.03630	LEGNO	12.18	250	30	2,8/2,2	80	3°	FZ/TR (TCG)	HW	MP250.08030	LEGNO	12.42
220	30	3,2/2,2	42	18°	HZ/DZ	HW	FB220.04230	LEGNO	12.40	250	30	3,2/2,2	20+2+2	18°	WZ (ATB)	HW	FH250.01830	LEGNO	12.44
220	30	2,8/1,8	64	15°	WZ (ATB)	HW	AA220.06430	LEGNO	12.18	250	32	3,4/2,6	60	5°	FZ/TR (TCG)	HW	LA250.06032	ALU/PVC	12.59
220	30	3,0/2,0	64	-5°	FZ/TR (TCG)	HW	AL220.03430	ALU/LAMINATO	12.20	250	32	3,4/2,6	80	5°	FZ/TR (TCG)	HW	LA250.08032	ALU/PVC	12.59
225	30	2,6/1,8	34	15°	WZ (ATB)	HW	AA225.03430	LEGNO	12.18	250	32	3,4/2,6	80	-5°	FZ/TR (TCG)	HW	LB250.08032	ALU/PVC	12.60
225	32	2	120	18°	C	HS	PA225.12032	METALLI	12.64	250	32	2	128	18°	C	HS	PA250.12832	METALLI	12.64
225	32	2	180	18°	BW	HS	PB225.18032	METALLI	12.64	250	32	2	200	18°	BW	HS	PB250.20032	METALLI	12.64
225	40	2	120	18°	C	HS	PA225.12040	METALLI	12.64	250	35	3,2/2,2	60	10°	WZ (ATB)	HW	CDS250.06035	LEGNO	12.32
230	30	2,4/1,6	6		FLAT	PCD	XGE230.10630	FIBRA DI CEMENTO	12.24	250	40	2	128	18°	C	HS	PA250.12840	METALLI	12.64
230	30	2,8/1,8	24	15°	WZ (ATB)	HW	AA230.02430	LEGNO	12.18	250	40	2	200	18°	BW	HS	PB250.20040	METALLI	12.64
230	30	2,8/1,8	36	15°	WZ (ATB)	HW	AA230.03630	LEGNO	12.18	250	60	3,2/2,2	20+2+2	18°	WZ (ATB)	HW	FH250.01860	LEGNO	12.44
230	30	2,2/1,6	40	0°	TR	HW	LZ230.04430	MULTIMATERIALI	12.63	250	70	3,2/2,2	20+2+2	18°	WZ (ATB)	HW	FH250.01870	LEGNO	12.44
230	30	2,8/1,8	64	15°	WZ (ATB)	HW	AA230.06430	LEGNO	12.18	250	70	2,7/1,8	20+2+2	18°	WZ (ATB)	HW	FK250.02070	LEGNO	12.45
235	25	2,8/1,8	36	15°	WZ (ATB)	HW	AA235.03625	LEGNO	12.18	250	80	3,2/2,2	20+2+2	18°	WZ (ATB)	HW	FH250.01880	LEGNO	12.44
235	30	2,8/1,8	36	15°	WZ (ATB)	HW	AA235.03630	LEGNO	12.18	250	30	2,8/1,8	16	12°	WZ/FA	HW	GC250.01630	LEGNO	12.38
235	30	2,8/1,8	64	15°	WZ (ATB)	HW	AA235.06430	LEGNO	12.18	260	30	2,5/1,8	60	-5°	WZ (ATB)	HW	AB260.06030	LEGNO	12.20
240	30	2,8/1,8	36	15°	WZ (ATB)	HW	AA240.03630	LEGNO	12.18	275	32	2,5	140	18°	C	HS	PA275.14032	METALLI	12.64
240	30	2,8/1,8	72	15°	WZ (ATB)	HW	AA240.07230	LEGNO	12.18	275	32	2,5	220	18°	BW	HS	PB275.22032	METALLI	12.64
240	40	3,2/2,2	34	5°	WZ (ATB)	HW	FR240.03440	LEGNO	12.58	275	40	2,5	140	18°	C	HS	PA275.14040	METALLI	12.64
250	20	2,4/1,8	48	0°	TR	HW	LZ250.04820	MULTIMATERIALI	12.63	280	30	3,2/2,2	60	10°	WZ (ATB)	HW	CDS280.06030	LEGNO	12.32
250	30	2,4/1,6	6		FLAT	PCD	XGE250.10630	FIBRA DI CEMENTO	12.24	280	70	3,2/2,2	24+2+2	18°	WZ (ATB)	HW	FH280.02070	LEGNO	12.44
250	30	2,4/1,6	12		FLAT	PCD	XGE250.11230	FIBRA DI CEMENTO	12.24	280	80	3,2/2,2	24+2+2	18°	WZ (ATB)	HW	FH280.02080	LEGNO	12.44
250	30	3,2/2,2	20	18°	FLAT	HW	DA250.01830	LEGNO	12.37	300	25,4	2,4/1,8	60	0°	TR	HW	LZ300.06026	MULTIMATERIALI	12.63
250	30	3,2/2,2	24	18°	WZ (ATB)	HW	DC250.02430	LEGNO	12.37	300	30	2,4/1,6	12		FLAT	PCD	XGE300.11230	FIBRA DI CEMENTO	12.24
250	30	3,2/2,2	30	14°	WZ (ATB)	HW	CA250.03030	LEGNO	12.30	300	30	3,2/2,2	20	10°	FZ/FA	HW	GA300.02030	LEGNO	12.38
250	30	3,2/2,2	40	10°	WZ (ATB)	HW	CBS250.04230	LEGNO	12.31	300	30	2,4/1,6	20		FLAT	PCD	XGE300.12030	FIBRA DI CEMENTO	12.24
250	30	3,2/2,2	40	15°	WZ (ATB)	HW	KR.CBT250.04230	LEGNO	12.28	300	30	2,6/1,8	72	15°	WZ (ATB)	HW	AP300.07230	LEGNO	12.21
250	30	2,2/1,6	40	10°	WZ (ATB)	HW	CF250.04030	LEGNO	12.35	300	30	3,2/2,2	24	18°	FLAT	HW	DA300.02030	LEGNO	12.37
250	30	4,0/2,8	40	10°	WZ (ATB)	HW	CP250.04030	LEGNO	12.36	300	30	3,2/2,2	28	18°	WZ (ATB)	HW	DC300.02830	LEGNO	12.37
250	30	2,4/1,6	42	15°	WZ (ATB)	HW	AP250.04230	LEGNO	12.21	300	30	3,2/2,2	36	14°	WZ (ATB)	HW	CA300.03630	LEGNO	12.30
250	30	3,2/2,2	48	10°	WZ (ATB)	HW	CCS250.04830	LEGNO	12.31	300	30	4,0/2,8	36	-5°	WZ (ATB)	HW	FAS300.03630	LEGNO	12.30
250	30	3,2/2,2	48	18°	HZ/DZ	HW	FB253.04830	LEGNO	12.40	300	30	3,2/2,2	48	10°	WZ (ATB)	HW	CBS300.04830	LEGNO	12.31
250	30	2,4/1,8	48	0°	TR	HW	LZ250.04830	MULTIMATERIALI	12.63	300	30	3,2/2,2	48	15°	WZ (ATB)	HW	KR.CBT300.04830	LEGNO	12.28
250	30	3,2/2,2	48	10°	FZ/TR (TCG)	PCD	XFC250.04830	LEGNO	12.42	300	30	2,2/1,6	48	10°	WZ (ATB)	HW	CF300.04830	LEGNO	12.35
250	30	3,2/2,2	60	10°	WZ (ATB)	HW	CDS250.06030	LEGNO	12.32	300	30	4,0/2,8	48	10°	WZ (ATB)	HW	CP300.04830	LEGNO	12.36
250	30	3,2/2,2	60	10°	WZ (ATB)	HW	CDS250.06030.X6F	LEGNO	12.32	300	30	4,4/3,2	48	16°	WZ (ATB)	HW	HBS300.04830	LEGNO	12.53
250	30	3,2/2,2	60	10°	WZ (ATB)	HW	CDT250.06030	LEGNO	12.32	300	30	3,2/2,2	60	10°	WZ (ATB)	HW	CCS300.06030	LEGNO	12.31
250	30	3,2/2,2	60	12°	WZ (ATB)	HW	KR.CDT250.06030	LEGNO	12.28	300	30	3,2/2,2	60	18°	HZ/DZ	HW	FB303.06030	LEGNO	12.40
250	30	3,2/2,2	60	10°	FZ/TR (TCG)	HW	FCS250.06030	LEGNO	12.41	300	30	4,4/3,2	60	16°	WZ (ATB)	HW	HBS300.06030	LEGNO	12.53
250	30	3,2/2,2	60	5°	FZ/TR (TCG)	HW	FCT250.06030	LEGNO	12.41	300	30	4,4/3,2	60	16°	FZ/TR (TCG)	HW	HCS300.06030	LEGNO	12.54
250	30	3,4/2,6	60	5°	FZ/TR (TCG)	HW	LA250.06030	ALU/PVC	12.59	300	30	2,4/1,8	60	0°	TR	HW	LZ300.06030	MULTIMATERIALI	12.63
250	30	3,4/2,6	60	-5°	FZ/TR (TCG)	HW	LB250.06030	ALU/PVC	12.60	300	30	3,2/2,2	60	10°	FZ/TR (TCG)	PCD	XFC300.06030	LEGNO	12.42
250	30	3,2/2,5	60	-3°	FZ/TR (TCG)	HW	MES250.06030	PLASTICA	12.62	300	30	4,4/3,2	60	16°	FZ/TR (TCG)	PCD	XHC300.06030	LEGNO	12.56
250	30	3,2/2,2	60	10°	FZ/TR (TCG)	PCD	XFC250.06030	LEGNO	12.42	300	30	3,2/2,2	72	10°	WZ (ATB)	HW	CDS300.07230	LEGNO	12.32
250	30	2,4/1,6	80	12°	WZ (ATB)	HW	AP250.08030	LEGNO	12.21	300	30	3,2/2,2	72	12°	WZ (ATB)	HW	KR.CDT300.07230	LEGNO	12.28
250	30	3,2/2,2	80	10°	WZ (ATB)	HW	CES250.08030	LEGNO	12.33	300	30	3,2/2,2	72	10°	WZ (ATB)	HW	CDS300.07230.X6F	LEGNO	12.32
										300	30	3,2/2,2	72	10°	WZ (ATB)	HW	CDT300.07230	LEGNO	12.32

D	d	B/c	Z	α	Dente	Qualità	Articolo	Materiale	Pag.	D	d	B/c	Z	α	Dente	Qualità	Item No.	Materiale	Pag.
300	30	4,0/2,8	72	10°	WZ (ATB)	HW	CP300.07230	LEGNO	12.36	305	25,4	2,4/1,8	80	0°	TR	HW	LZ305.08026	MULTIMATERIAU	12.63
300	30	3,2/2,2	72	10°	FZ/TR (TCG)	HW	FCS300.07230	LEGNO	12.41	305	30	2,6/1,8	48	-5°	WZ (ATB)	HW	AR305.04830	LEGNO	12.22
300	30	3,2/2,2	72	5°	FZ/TR (TCG)	HW	FCT300.07230	LEGNO	12.41	305	30	3,2/2,2	60	-5°	WZ (ATB)	HW	AB305.06030	LEGNO	12.20
300	30	3,2/2,2	72	5°	FZ/TR (TCG)	HW	KR.FCT300.07230	LEGNO	12.29	315	30	3,2/2,2	20	10°	FZ/FA	HW	GA315.02030	LEGNO	12.38
300	30	4,4/3,2	72	16°	FZ/TR (TCG)	HW	HCS300.07230	LEGNO	12.54	315	30	3,2/2,2	28	18°	WZ (ATB)	HW	DC315.02830	LEGNO	12.37
300	30	2,8/1,8	20	12°	WZ/FA	HW	GC300.02030	LEGNO	12.38	315	30	3,2/2,2	48	10°	WZ (ATB)	HW	CB315.04830	LEGNO	12.31
300	30	3,2/2,2	48	12°	WZ/FA	HW	GC300.04830	LEGNO	12.38	315	30	3,2/2,2	24	10°	WZ (ATB)	HW	CDS315.07230	LEGNO	12.32
300	30	2,2/1,6	120		WZ (ATB)	HW	CH300.12030	LEGNO	12.36	315	32	2,5	160	18°	C	HS	PA315.16032	METALLI	12.64
300	30	3,4/2,6	72	5°	FZ/TR (TCG)	HW	LA300.07230	ALU/PVC	12.59	315	32	2,5	220	18°	BW	HS	PB315.22032	METALLI	12.64
300	30	3,4/2,6	72	-5°	FZ/TR (TCG)	HW	LB300.07230	ALU/PVC	12.60	315	40	2,5	220	18°	BW	HS	PB315.22040	METALLI	12.64
300	30	3,2/2,2	72	10°	FZ/TR (TCG)	PCD	XFC300.07230	LEGNO	12.42	315	30	3,2/2,2	24	12°	WZ/FA	HW	GC315.02430	LEGNO	12.38
300	30	3,4/2,6	84	5°	FZ/TR (TCG)	HW	LA300.08430	ALU/PVC	12.59	320	30	4,4/3,2	60	16°	FZ/TR (TCG)	HW	HCS320.06030	LEGNO	12.54
300	30	3,4/2,6	84	-5°	FZ/TR (TCG)	HW	LB300.08430	ALU/PVC	12.60	320	50	4,4/3,2	60	16°	FZ/TR (TCG)	PCD	XHC320.06050	LEGNO	12.56
300	30	3,2/2,5	84	-3°	FZ/TR (TCG)	HW	MES300.08430	PLASTICA	12.62	320	65	4,4/3,2	60	16°	FZ/TR (TCG)	HW	HCS320.06065	LEGNO	12.54
300	30	2,6/2,0	84	-3°	WZ/FA	HW	MGS300.08430	PLASTICA/PVC	12.62	320	65	4,4/3,2	60	16°	FZ/TR (TCG)	PCD	XHC320.06065	LEGNO	12.56
300	30	3,2/2,2	96	10°	WZ (ATB)	HW	CES300.09630	LEGNO	12.33	320	65	4,4/3,2	72	16°	FZ/TR (TCG)	HW	HCS320.07265	LEGNO	12.54
300	30	3,2/2,2	96	10°	WZ (ATB)	HW	CES300.09630.X6F	LEGNO	12.33	320	75	4,4/3,2	72	16°	FZ/TR (TCG)	HW	HCS320.07275	LEGNO	12.54
300	30	3,2/2,2	96	10°	WZ (ATB)	HW	CET300.09630	LEGNO	12.33	320	80	3,2/2,2	24+2+2	18°	WZ (ATB)	HW	FH320.02480	LEGNO	12.44
300	30	3,2/2,2	96	12°	WZ (ATB)	HW	KR.CET300.09630	LEGNO	12.29	330	50	4,4/3,2	60	16°	FZ/TR (TCG)	HW	HCS330.06050	LEGNO	12.54
300	30	2,2/1,6	96	10°	WZ (ATB)	HW	CG300.09630	LEGNO	12.35	330	50	4,4/3,2	60	16°	FZ/TR (TCG)	PCD	XHC330.06050	LEGNO	12.56
300	30	3,2/2,2	96	10°	FZ/TR (TCG)	HW	FCS300.09630	LEGNO	12.41	350	30	3,2/2,2	24	10°	FZ/FA	HW	GA350.02430	LEGNO	12.38
300	30	3,2/2,2	96	5°	FZ/TR (TCG)	HW	FCT300.09630	LEGNO	12.41	350	30	3,5/2,5	28	18°	FLAT	HW	DA350.02430	LEGNO	12.37
300	30	3,2/2,2	96	5°	FZ/TR (TCG)	HW	KR.FCT300.09630	LEGNO	12.29	350	30	3,5/2,5	32	18°	WZ (ATB)	HW	DC350.03230	LEGNO	12.37
300	30	3,2/2,2	96	-3°	FZ/TR (TCG)	HW	KR.FCN300.09630	LEGNO	12.30	350	30	3,5/2,5	42	14°	WZ (ATB)	HW	CA350.04230	LEGNO	12.30
300	30	3,4/2,6	96	5°	FZ/TR (TCG)	HW	LA300.09630	ALU/PVC	12.59	350	30	4,0/2,8	42	-5°	WZ (ATB)	HW	FAS350.04230	LEGNO	12.30
300	30	3,4/2,6	96	-5°	FZ/TR (TCG)	HW	LB300.09630	ALU/PVC	12.60	350	30	3,5/2,5	54	10°	WZ (ATB)	HW	CBS350.05430	LEGNO	12.31
300	30	3,0/2,5	96	5°	WZ/FA	HW	LE300.09630	PVC	12.61	350	30	3,5/2,5	54	15°	WZ (ATB)	HW	KR.CBT350.05430	LEGNO	12.28
300	30	3,2/2,5	96	-3°	FZ/TR (TCG)	HW	MES300.09630	PLASTICA	12.62	350	30	2,4/1,8	54	10°	WZ (ATB)	HW	CF350.05430	LEGNO	12.35
300	30	2,6/2,0	96	-3°	WZ/FA	HW	MGS300.09630	PLASTICA/PVC	12.62	350	30	4,4/3,2	54	16°	WZ (ATB)	HW	HBS350.05630	LEGNO	12.53
300	30	3,0/2,5	96	10°	WZ (ATB)	HW	MLS300.09630	LEGNO	12.39	350	30	4,4/3,2	54	16°	FZ/TR (TCG)	HW	HCS350.05630	LEGNO	12.54
300	30	3,0/2,5	96	5°	WZ (ATB)	HW	MMS300.09630	LEGNO	12.40	350	30	2,6/2,0	70	0°	TR	HW	LZ350.08030	MULTIMATERIAU	12.63
300	30	2,8/2,2	96	3°	FZ/TR (TCG)	HW	MP300.09630	LEGNO	12.42	350	30	3,5/2,5	72	10°	WZ (ATB)	HW	CCS350.07230	LEGNO	12.31
300	30	3,2/2,2	24+2+2	18°	WZ (ATB)	HW	FH300.02430	LEGNO	12.44	350	30	3,5/2,5	72	18°	HZ/DZ	HW	FB350.07230	LEGNO	12.40
300	32	3,4/2,6	72	5°	FZ/TR (TCG)	HW	LA300.07232	ALU/PVC	12.59	350	30	4,4/3,2	72	16°	FZ/TR (TCG)	HW	HCS350.07230	LEGNO	12.54
300	32	3,4/2,6	84	5°	FZ/TR (TCG)	HW	LA300.08432	ALU/PVC	12.59	350	30	3,5/2,5	72	10°	FZ/TR (TCG)	PCD	XFC350.07230	LEGNO	12.42
300	32	3,4/2,6	84	-5°	FZ/TR (TCG)	HW	LB300.08432	ALU/PVC	12.60	350	30	4,4/3,2	72	16°	FZ/TR (TCG)	PCD	XHC350.07230	LEGNO	12.56
300	32	3,4/2,6	96	5°	FZ/TR (TCG)	HW	LA300.09632	ALU/PVC	12.59	350	30	3,5/2,5	84	10°	WZ (ATB)	HW	CDS350.08430	LEGNO	12.32
300	32	3,4/2,6	96	-5°	FZ/TR (TCG)	HW	LB300.09632	ALU/PVC	12.60	350	30	3,5/2,5	84	12°	WZ (ATB)	HW	KR.CDT350.08430	LEGNO	12.28
300	32	2,5	160	18°	C	HS	PA300.16032	METALLI	12.64	350	30	3,5/2,5	84	10°	WZ (ATB)	HW	CDS350.08430.X6F	LEGNO	12.32
300	32	2,5	220	18°	BW	HS	PB300.22032	METALLI	12.64	350	30	3,5/2,5	84	10°	WZ (ATB)	HW	CDT350.08430	LEGNO	12.32
300	35	3,2/2,2	48	10°	WZ (ATB)	HW	CBS300.04835	LEGNO	12.31	350	30	3,5/2,5	84	10°	FZ/TR (TCG)	HW	FCS350.08430	LEGNO	12.41
300	35	3,2/2,2	72	10°	WZ (ATB)	HW	CDS300.07235	LEGNO	12.32	350	30	3,5/2,5	84	5°	FZ/TR (TCG)	HW	FCT350.08430	LEGNO	12.41
300	35	3,2/2,2	96	10°	FZ/TR (TCG)	HW	FCS300.09635	LEGNO	12.41	350	30	3,5/2,5	84	5°	FZ/TR (TCG)	HW	KR.FCT350.08430	LEGNO	12.29
300	40	2,5	160	18°	C	HS	PA300.16040	METALLI	12.64	350	30	3,4/2,6	84	5°	FZ/TR (TCG)	HW	LA350.08430	ALU/PVC	12.59
300	40	2,5	220	18°	BW	HS	PB300.22040	METALLI	12.64	350	30	3,4/2,6	84	-5°	FZ/TR (TCG)	HW	LB350.08430	ALU/PVC	12.60
300	50	3,2/2,2	24	5°	WZ (ATB)	HW	FR300.02450	LEGNO	12.58	350	30	3,5/2,5	84	10°	FZ/TR (TCG)	PCD	XFC350.08430	LEGNO	12.42
300	50	4,3-5,5/3,2	48	10°	KON	HW	FI300.04850	LEGNO	12.50	350	30	3,4/2,6	96	5°	FZ/TR (TCG)	HW	LA350.09630	ALU/PVC	12.59
300	60	3,2/2,2	24+2+2	18°	WZ (ATB)	HW	FH300.02460	LEGNO	12.44	350	30	3,4/2,6	96	-5°	FZ/TR (TCG)	HW	LB350.09630	ALU/PVC	12.60
300	65	4,4/3,2	60	16°	FZ/TR (TCG)	HW	HCS300.06065	LEGNO	12.54	350	30	3,5/2,5	96	10°	FZ/TR (TCG)	PCD	XFC350.09630	LEGNO	12.42
300	65	4,4/3,2	60	16°	FZ/TR (TCG)	PCD	XHC300.06065	LEGNO	12.56	350	30	2,4/1,8	108	10°	WZ (ATB)	HW	CG350.10830	LEGNO	12.35
300	65	4,3-5,5/3,2	72	10°	KON	HW	FI300.07265	LEGNO	12.50	350	30	3,4/2,6	108	5°	FZ/TR (TCG)	HW	LA350.10830	ALU/PVC	12.59
300	70	3,2/2,2	24	18°	FLAT	HW	DA300.02070	LEGNO	12.37	350	30	3,4/2,6	108	-5°	FZ/TR (TCG)	HW	LB350.10830	ALU/PVC	12.60
300	70	3,2/2,2	24	18°	WZ (ATB)	HW	FE300.02870	LEGNO	12.43	350	30	3,2/2,5	108	5°	WZ/FA	HW	LE350.10830	PVC	12.61
300	70	4,0/2,8	24+2+2	18°	WZ (ATB)	HW	FG300.02470	LEGNO	12.43	350	30	3,5/2,5	108	5°	WZ (ATB)	HW	MMS350.10830	LEGNO	12.40
300	70	5,2/3,6	24+2+2	18°	WZ (ATB)	HW	FG301.02470	LEGNO	12.43	350	30	3,2/2,6	108	3°	FZ/TR (TCG)	HW	MP350.10830	LEGNO	12.42
300	70	3,2/2,2	24+2+2	18°	WZ (ATB)	HW	FH300.02470	LEGNO	12.44	350	30	3,5/2,5	112	10°	WZ (ATB)	HW	CES350.10830	LEGNO	12.33
300	75	5,2/3,6	24+2+2	18°	WZ (ATB)	HW	FG301.02475	LEGNO	12.43	350	30	3,5/2,5	112	10°	WZ (ATB)	HW	CES350.10830.X6F	LEGNO	12.33
300	75	3,2/2,2	24+2+2	18°	WZ (ATB)	HW	FH300.02475	LEGNO	12.44	350	30	3,5/2,5	112	10°	WZ (ATB)	HW	CET350.10830	LEGNO	12.33
300	80	4,4/3,2	60	16°	FZ/TR (TCG)	HW	HCS300.06080	LEGNO	12.54	350	30	3,5/2,5	112	12°	WZ (ATB)	HW	KR.CET350.10830	LEGNO	12.29
300	80	4,4/3,2	72	16°	FZ/TR (TCG)	HW	HCS300.07280	LEGNO	12.54	350	30	3,5/2,5	112	10°	FZ/TR (TCG)	HW	FCS350.11230	LEGNO	12.41
300	80	4,0/2,8	24+2+2	18°	WZ (ATB)	HW	FG300.02480	LEGNO	12.43	350	30	3,5/2,5	112	5°	FZ/TR (TCG)	HW	FCT350.11230	LEGNO	12.41
300	80	5,2/3,6	24+2+2	18°	WZ (ATB)	HW	FG301.02480	LEGNO	12.43	350	30	3,5/2,5	112	5°	FZ/TR (TCG)	HW	KR.FCT350.11230	LEGNO	12.29
300	80	3,2/2,2	24+2+2	18°	WZ (ATB)	HW	FH300.02480	LEGNO	12.44	350	30	3,5/2,5	112	-2°	FZ/TR (TCG)	HW	KR.FCN350.11230	LEGNO	12.30

D	d	B/c	Z	α	Dente	Qualità	Articolo	Materiale	Pag.	D	d	B/c	Z	α	Dente	Qualità	Item No.	Materiale	Pag.
350	30	3,2/2,5	112	-3°	FZ/TR (TCG)	HW	MES350.11230	PLASTICA	12.62	400	30	4,4/3,2	72	16°	FZ/TR (TCG)	HW	HCS400.07230	LEGNO	12.54
350	30	3,5/2,5	24+2+4	18°	WZ (ATB)	HW	FH350.02630	LEGNO	12.44	400	30	4,4/3,2	72	16°	FZ/TR (TCG)	PCD	XHC400.07230	LEGNO	12.56
350	30	3,2/2,2	24	12°	WZ/FA	HW	GC350.02430	LEGNO	12.38	400	30	4,0/2,8	80	10°	WZ (ATB)	HW	CCS400.08430	LEGNO	12.31
350	32	3,4/2,6	84	5°	FZ/TR (TCG)	HW	LA350.08432	ALU/PVC	12.59	400	30	3,0/2,0	84	0°	TR	HW	LZ400.08430	MULTIMATERIALI	12.63
350	32	3,4/2,6	84	-5°	FZ/TR (TCG)	HW	LB350.08432	ALU/PVC	12.60	400	30	4,0/2,8	96	10°	WZ (ATB)	HW	CDS400.09630	LEGNO	12.32
350	32	3,4/2,6	96	5°	FZ/TR (TCG)	HW	LA350.09632	ALU/PVC	12.59	400	30	4,0/2,8	96	10°	WZ (ATB)	HW	CDT400.09630	LEGNO	12.32
350	32	3,4/2,6	96	-5°	FZ/TR (TCG)	HW	LB350.09632	ALU/PVC	12.60	400	30	4,0/2,8	96	12°	WZ (ATB)	HW	KR.CDT400.09630	LEGNO	12.28
350	32	3,4/2,6	108	5°	FZ/TR (TCG)	HW	LA350.10832	ALU/PVC	12.59	400	30	4,0/3,2	96	5°	FZ/TR (TCG)	HW	LA400.09630	ALU/PVC	12.59
350	32	3,4/2,6	108	-5°	FZ/TR (TCG)	HW	LB350.10832	ALU/PVC	12.60	400	30	4,0/3,2	96	-5°	FZ/TR (TCG)	HW	LB400.09630	ALU/PVC	12.60
350	32	2,5	180	18°	C	HS	PA350.18032	METALLI	12.64	400	30	3,4/2,8	108	3°	FZ/TR (TCG)	HW	MP400.10830	LEGNO	12.42
350	32	2,5	280	18°	BW	HS	PB350.28032	METALLI	12.64	400	30	4,0/2,8	120	10°	WZ (ATB)	HW	CES400.12030	LEGNO	12.33
350	35	3,5/2,5	32	18°	WZ (ATB)	HW	DC350.03235	LEGNO	12.37	400	30	4,0/2,8	120	10°	WZ (ATB)	HW	CET400.12030	LEGNO	12.33
350	35	3,5/2,5	54	10°	WZ (ATB)	HW	CBS350.05435	LEGNO	12.31	400	30	4,0/2,8	120	12°	WZ (ATB)	HW	KR.CET400.12030	LEGNO	12.29
350	35	3,5/2,5	84	10°	WZ (ATB)	HW	CDS350.08435	LEGNO	12.32	400	30	4,0/3,2	120	5°	FZ/TR (TCG)	HW	LA400.12030	ALU/PVC	12.59
350	50	4,4/3,2	72	16°	FZ/TR (TCG)	PCD	XHC350.07250	LEGNO	12.56	400	30	4,0/3,2	120	-5°	FZ/TR (TCG)	HW	LB400.12030	ALU/PVC	12.60
350	60	4,4/3,2	72	16°	FZ/TR (TCG)	HW	HCS350.07260	LEGNO	12.64	400	30	3,6/3,0	120	5°	WZ/FA	HW	LE400.12030	PVC	12.61
350	60	4,4/3,2	72	16°	FZ/TR (TCG)	PCD	XHC350.07260	LEGNO	12.56	400	30	4,6/3,5	120	5°	WZ (ATB)	HW	MRS400.12030	LEGNO	12.58
350	60	3,5/2,5	24+2+4	18°	WZ (ATB)	HW	FH350.02660	LEGNO	12.44	400	30	4,0/2,8	28+2+4	18°	WZ (ATB)	HW	FH400.03030	LEGNO	12.44
350	65	4,4/3,2	72	16°	FZ/TR (TCG)	HW	HCS350.07265	LEGNO	12.54	400	32	4,0/3,2	96	5°	FZ/TR (TCG)	HW	LA400.09632	ALU/PVC	12.59
350	65	4,4/3,2	72	16°	FZ/TR (TCG)	PCD	XHC350.07265	LEGNO	12.56	400	32	3,6/3,0	96	5°	FZ/TR (TCG)	HW	LA400.09732	ALU/PVC	12.59
350	70	4,2/2,8	24+2+4	18°	WZ (ATB)	HW	FG350.02470	LEGNO	12.43	400	32	4,0/3,2	96	-5°	FZ/TR (TCG)	HW	LB400.09632	ALU/PVC	12.60
350	70	3,5/2,5	24+2+4	18°	WZ (ATB)	HW	FH350.02870	LEGNO	12.44	400	32	4,0/3,2	120	5°	FZ/TR (TCG)	HW	LA400.12032	ALU/PVC	12.59
350	75	4,4/3,2	54	16°	WZ (ATB)	HW	HBS350.05675	LEGNO	12.53	400	32	4,0/3,2	120	-5°	FZ/TR (TCG)	HW	LB400.12032	ALU/PVC	12.60
350	75	4,4/3,2	54	16°	FZ/TR (TCG)	HW	HCS350.05675	LEGNO	12.54	400	60	4,4/3,2	72	16°	FZ/TR (TCG)	HW	HCS400.07260	LEGNO	12.54
350	75	4,4/3,2	72	16°	FZ/TR (TCG)	HW	HCS350.07275	LEGNO	12.54	400	60	4,4/3,2	72	16°	FZ/TR (TCG)	PCD	XHC400.07260	LEGNO	12.56
350	75	4,4/3,2	72	16°	FZ/TR (TCG)	PCD	XHC350.07275	LEGNO	12.56	400	60	4,8/3,5	72	16°	FZ/TR (TCG)	PCD	XHC401.07260	LEGNO	12.56
350	75	4,2/2,8	24+2+4	18°	WZ (ATB)	HW	FG350.02475	LEGNO	12.43	400	70	4,0/2,8	28+2+4	18°	WZ (ATB)	HW	FH400.03070	LEGNO	12.44
350	75	3,5/2,5	24+2+4	18°	WZ (ATB)	HW	FH350.02475	LEGNO	12.44	400	75	4,4/3,2	60	16°	FZ/TR (TCG)	HW	HCS400.06075	LEGNO	12.54
350	80	4,4/3,2	54	16°	WZ (ATB)	HW	HBS350.05680	LEGNO	12.53	400	75	4,4/3,2	72	16°	WZ (ATB)	HW	HBS400.07275	LEGNO	12.53
350	80	4,4/3,2	54	16°	FZ/TR (TCG)	HW	HCS350.05680	LEGNO	12.54	400	75	4,4/3,2	72	16°	FZ/TR (TCG)	HW	HCS400.07275	LEGNO	12.54
350	50	4,4/3,2	72	16°	FZ/TR (TCG)	HW	HCS350.07250	LEGNO	12.54	400	75	4,4/3,2	72	16°	FZ/TR (TCG)	PCD	XHC400.07275	LEGNO	12.56
350	80	4,4/3,2	72	16°	FZ/TR (TCG)	PCD	XHC350.07280	LEGNO	12.56	400	75	4,0/2,8	28+2+4	18°	WZ (ATB)	HW	FH400.02875	LEGNO	12.44
350	80	4,2/2,8	24+2+4	18°	WZ (ATB)	HW	FG350.02480	LEGNO	12.43	400	80	4,4/3,2	36	16°	WZ (ATB)	HW	HBS400.03680	LEGNO	12.53
z350	80	3,5/2,5	24+2+4	18°	WZ (ATB)	HW	FH350.02480	LEGNO	12.44	400	80	4,4/3,2	60	16°	FZ/TR (TCG)	HW	HCS400.06080	LEGNO	12.54
350	90	3,5/2,5	24+2+4	18°	WZ (ATB)	HW	FH350.02490	LEGNO	12.44	400	80	4,4/3,2	72	16°	WZ (ATB)	HW	HBS400.07280	LEGNO	12.53
355	25,4	2,6/2,0	80	0°	TR	HW	LZ355.08026	MULTIMATERIALI	12.63	400	80	4,4/3,2	72	16°	FZ/TR (TCG)	HW	HCS400.07280	LEGNO	12.54
355	30	4,4/3,2	72	16°	FZ/TR (TCG)	HW	HCS355.07230	LEGNO	12.54	400	80	4,6/3,2	72	16°	FZ/TR (TCG)	HW	HCS401.07280	LEGNO	12.53
355	65	4,4/3,2	72	16°	FZ/TR (TCG)	HW	HCS355.07265	LEGNO	12.54	400	80	4,4/3,2	72	16°	FZ/TR (TCG)	PCD	XHC400.07280	LEGNO	12.56
355	75	4,4/3,2	72	16°	FZ/TR (TCG)	HW	HCS355.07275	LEGNO	12.54	400	80	4,0/2,8	28+2+4	18°	WZ (ATB)	HW	FH400.02880	LEGNO	12.44
355	80	4,4/3,2	72	16°	FZ/TR (TCG)	HW	HCS355.07280	LEGNO	12.54	420	30	4,0/3,2	96	5°	FZ/TR (TCG)	HW	LA420.09630	ALU/PVC	12.59
360	50	4,4/3,2	72	16°	FZ/TR (TCG)	PCD	XHC360.07250	LEGNO	12.56	420	32	4,0/3,2	96	5°	FZ/TR (TCG)	HW	LA420.09632	ALU/PVC	12.59
360	65	4,6/3,2	72	16°	FZ/TR (TCG)	HW	HCS361.07265	LEGNO	12.54	420	30	4,0/3,2	120	5°	FZ/TR (TCG)	HW	LA420.12030	ALU/PVC	12.59
360	65	4,4/3,2	72	16°	FZ/TR (TCG)	PCD	XHC360.07265	LEGNO	12.56	420	32	4,0/3,2	120	5°	FZ/TR (TCG)	HW	LA420.12032	ALU/PVC	12.59
370	30	4,4/3,2	72	16°	FZ/TR (TCG)	HW	HCS370.07230	LEGNO	12.54	420	60	4,8/3,5	72	16°	FZ/TR (TCG)	PCD	XHC420.07260	LEGNO	12.56
370	30	4,4/3,2	72	16°	FZ/TR (TCG)	PCD	XHC370.07230	LEGNO	12.56	420	80	4,4/3,2	72	16°	FZ/TR (TCG)	HW	HCS420.07280	LEGNO	12.54
380	60	4,4/3,2	72	16°	FZ/TR (TCG)	HW	HCS380.07260	LEGNO	12.54	430	75	4,4/3,2	72	16°	FZ/TR (TCG)	HW	HCS430.07275	LEGNO	12.54
380	60	4,8/3,5	72	16°	FZ/TR (TCG)	HW	HCS381.07260	LEGNO	12.54	430	75	4,8/3,5	72	16°	FZ/TR (TCG)	PCD	XHC430.07275	LEGNO	12.56
380	60	4,8/3,5	72	16°	FZ/TR (TCG)	PCD	XHC380.07260	LEGNO	12.56	430	80	4,4/3,2	72	16°	FZ/TR (TCG)	HW	HCS430.07280	LEGNO	12.54
380	65	4,4/3,2	72	16°	FZ/TR (TCG)	HW	HCS380.07265	LEGNO	12.54	430	80	4,8/3,5	72	16°	FZ/TR (TCG)	PCD	XHC430.07280	LEGNO	12.56
380	75	4,4/3,2	72	16°	FZ/TR (TCG)	HW	HCS380.07275	LEGNO	12.54	450	30	4,2/2,8	40	18°	WZ (ATB)	HW	DC450.04030	LEGNO	12.37
380	80	4,4/3,2	72	16°	FZ/TR (TCG)	HW	HCS380.07280	LEGNO	12.54	450	30	4,2/2,8	54	14°	WZ (ATB)	HW	CA450.05430	LEGNO	12.30
400	30	3,5/2,5	28	12°	WZ/FA	HW	GC400.02830	LEGNO	12.38	450	30	4,2/2,8	66	10°	WZ (ATB)	HW	CB450.06630	LEGNO	12.31
400	30	4,0/2,8	36	18°	WZ (ATB)	HW	DC400.03630	LEGNO	12.37	450	30	4,4/3,2	72	16°	FZ/TR (TCG)	HW	HCS450.07230	LEGNO	12.54
400	30	4,4/3,2	36	16°	WZ (ATB)	HW	HBS400.03630	LEGNO	12.53	450	30	3,8/3,2	72	5°	FZ/TR (TCG)	HW	LA450.07330	ALU/PVC	12.59
400	30	4,0/2,8	48	14°	WZ (ATB)	HW	CA400.04830	LEGNO	12.30	450	30	4,4/3,2	72	16°	FZ/TR (TCG)	PCD	XHC450.07230	LEGNO	12.56
400	30	4,2/2,8	48	-5°	WZ (ATB)	HW	FAS400.04830	LEGNO	12.30	450	30	4,0/3,2	96	5°	FZ/TR (TCG)	HW	LA450.09630	ALU/PVC	12.59
400	30	4,0/2,8	60	10°	WZ (ATB)	HW	CBS400.06030	LEGNO	12.31	450	30	4,0/3,2	96	-5°	FZ/TR (TCG)	HW	LB450.09630	ALU/PVC	12.60
400	30	4,0/2,8	60	15°	WZ (ATB)	HW	KR.CBT400.06030	LEGNO	12.28	450	30	4,2/2,8	108	10°	WZ (ATB)	HW	CD450.10830	LEGNO	12.32
400	30	4,4/3,2	60	16°	WZ (ATB)	HW	HBS400.06030	LEGNO	12.53	450	30	4,0/3,2	108	5°	FZ/TR (TCG)	HW	LA450.10830	ALU/PVC	12.59
400	30	4,4/3,2	60	16°	FZ/TR (TCG)	HW	HCS400.06030	LEGNO	12.54	450	30	4,0/3,2	108	-5°	FZ/TR (TCG)	HW	LB450.10830	ALU/PVC	12.60
400	30	4,4/3,2	72	16°	WZ (ATB)	HW	HBS400.07230	LEGNO	12.53	450	30	3,8/3,2	120	5°	WZ/FA	HW	LE450.12030	PVC	12.61
										450	30	4,2/3,0	132	10°	WZ (ATB)	HW	CE450.13230	LEGNO	12.33

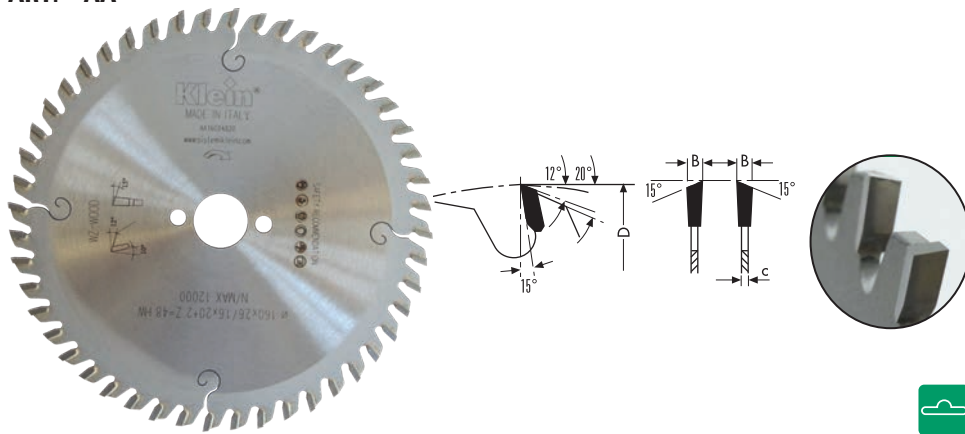
D	d	B/c	Z	α	Dente	Qualità	Articolo	Materiale	Pag.	D	d	B/c	Z	α	Dente	Qualità	Articolo	Materiale	Pag.
450	30	4,6/3,5	132	5°	WZ (ATB)	HW	MRS450.13230	LEGNO	12.58	600	30	4,2/3,0	48	18°	WZ (ATB)	HW	DC600.05430	LEGNO	12.37
450	30	4,6/3,2	24+2+4	18°	WZ (ATB)	HW	FH450.02430	LEGNO	12.44	600	30	5,2/3,6	60	14°	WZ (ATB)	HW	CA600.06030	LEGNO	12.30
450	32	3,8/3,2	72	5°	FZ/TR (TCG)	HW	LA450.07332	ALU/PVC	12.59	600	30	5,2/3,6	80	10°	WZ (ATB)	HW	CB600.08030	LEGNO	12.31
450	32	4,0/3,2	96	5°	FZ/TR (TCG)	HW	LA450.09632	ALU/PVC	12.59	600	32	4,6/4,0	138	10°	FZ/TR (TCG)	HW	LC600.13830	ALU/PVC	12.61
450	32	3,8/3,2	96	5°	FZ/TR (TCG)	HW	LA450.09732	ALU/PVC	12.59	600	30	4,6/3,6	140	5°	FZ/TR (TCG)	HW	LA600.14030	ALU/PVC	12.59
450	32	4,0/3,2	96	-5°	FZ/TR (TCG)	HW	LB450.09632	ALU/PVC	12.60	600	32	4,6/3,6	140	5°	FZ/TR (TCG)	HW	LA600.14032	ALU/PVC	12.59
450	32	4,0/3,2	108	5°	FZ/TR (TCG)	HW	LA450.10832	ALU/PVC	12.59	600	40	4,6/3,6	140	5°	FZ/TR (TCG)	HW	LA600.14040	ALU/PVC	12.59
450	32	4,0/3,2	108	-5°	FZ/TR (TCG)	HW	LB450.10832	ALU/PVC	12.60	600	30	4,6/3,6	140	-5°	FZ/TR (TCG)	HW	LB600.14030	ALU/PVC	12.60
450	32	4,0/3,2	120	5°	FZ/TR (TCG)	HW	LA450.12032	ALU/PVC	12.59	600	30	4,2/3,5	140	5°	WZ/FA	HW	LE600.14030	PVC	12.61
450	60	4,8/3,5	72	16°	FZ/TR (TCG)	HW	HCS452.07260	LEGNO	12.54	620	40	4,4/3,8	140	5°	FZ/TR (TCG)	HW	LA620.14040	ALU/PVC	12.59
450	60	4,8/3,5	72	16°	FZ/TR (TCG)	PCD	XHC451.07260	LEGNO	12.56	650	30	5,0/4,0	140	-5°	FZ/TR (TCG)	HW	LB650.14030	ALU/PVC	12.60
450	70	4,6/3,2	24+2+4	18°	WZ (ATB)	HW	FH450.02470	LEGNO	12.44	650	40	5,0/4,0	140	5°	FZ/TR (TCG)	HW	LA650.14040	ALU/PVC	12.59
450	75	4,4/3,2	72	16°	FZ/TR (TCG)	HW	HCS450.07275	LEGNO	12.54	700	40	6,2/4,0	64	14°	WZ (ATB)	HW	CA700.06440	LEGNO	12.30
450	75	4,6/3,2	24+2+4	18°	WZ (ATB)	HW	FH450.02475	LEGNO	12.44	700	40	6,2/4,0	84	10°	WZ (ATB)	HW	CB700.08440	LEGNO	12.31
450	80	4,8/3,5	48	16°	WZ (ATB)	HW	HBS451.04880	LEGNO	12.53	735	30	6,0/4,5	48+6	18°	WZ (ATB)	HW	DL0735.04830	LEGNO	12.39
450	80	4,8/3,5	72	16°	FZ/TR (TCG)	HW	HCS452.07280	LEGNO	12.54	735	30	6,0/4,5	72+6	18°	WZ (ATB)	HW	DL0735.07230	LEGNO	12.39
450	80	4,4/3,2	72	16°	FZ/TR (TCG)	PCD	XHC450.07280	LEGNO	12.56	760	30	6,0/4,5	48+6	18°	WZ (ATB)	HW	DL0760.04830	LEGNO	12.39
450	80	4,8/3,5	72	16°	FZ/TR (TCG)	PCD	XHC451.07280	LEGNO	12.56	760	30	6,0/4,5	72+6	18°	WZ (ATB)	HW	DL0760.07230	LEGNO	12.39
450	80	4,6/3,2	24+2+4	18°	WZ (ATB)	HW	FH450.02480	LEGNO	12.44	800	30	6,0/4,5	72+6	18°	WZ (ATB)	HW	DL0800.07230	LEGNO	12.39
450	90	4,6/3,2	24+2+4	18°	WZ (ATB)	HW	FH450.02490	LEGNO	12.44	1000	80	8,5/6,0	72	18°	WZ (ATB)	HW	DL1000.07280	LEGNO	12.39
460	30	4,4/3,2	72	16°	FZ/TR (TCG)	PCD	XHC460.07230	LEGNO	12.56	1200	80	9,5/7,0	90+12	18°	WZ (ATB)	HW	DL1200.09080	LEGNO	12.39
470	75	4,4/3,2	72	16°	FZ/TR (TCG)	PCD	XHC470.07275	LEGNO	12.56										
480	30	4,4/3,2	72	16°	FZ/TR (TCG)	PCD	XHC480.07230	LEGNO	12.56										
480	60	4,8/3,5	72	16°	FZ/TR (TCG)	PCD	XHC481.07260	LEGNO	12.56										
480	80	4,8/3,5	72	16°	FZ/TR (TCG)	PCD	XHC481.07280	LEGNO	12.56										
500	30	4,2/2,8	44	18°	WZ (ATB)	HW	DC500.04430	LEGNO	12.37										
500	30	4,2/2,8	60	14°	WZ (ATB)	HW	CA500.06030	LEGNO	12.30										
500	30	4,2/2,8	72	10°	WZ (ATB)	HW	CB500.07230	LEGNO	12.31										
500	30	4,6/3,2	72	16°	WZ (ATB)	HW	HBS500.07230	LEGNO	12.53										
500	30	4,0/3,2	96	5°	FZ/TR (TCG)	HW	LA500.09730	ALU/PVC	12.59										
500	30	4,2/3,0	120	10°	WZ (ATB)	HW	CD500.12030	LEGNO	12.32										
500	30	4,6/3,6	120	5°	FZ/TR (TCG)	HW	LA500.12030	ALU/PVC	12.59										
500	30	4,0/3,2	120	5°	FZ/TR (TCG)	HW	LA500.12130	ALU/PVC	12.59										
500	30	4,0/3,4	120	10°	FZ/TR (TCG)	HW	LC500.12130	ALU/PVC	12.61										
500	30	4,6/3,6	120	-5°	FZ/TR (TCG)	HW	LB500.12030	ALU/PVC	12.60										
500	30	4,0/3,2	120	-5°	FZ/TR (TCG)	HW	LB500.12130	ALU/PVC	12.60										
500	30	4,0/3,2	120	5°	WZ/FA	HW	LE500.12030	PVC	12.61										
500	30	4,2/3,0	144	10°	WZ (ATB)	HW	CE500.14430	LEGNO	12.33										
500	30	4,6/3,5	144	5°	WZ (ATB)	HW	MRS500.14430	LEGNO	12.58										
500	30	4,6/3,2	26+2+6	18°	WZ (ATB)	HW	FH500.02630	LEGNO	12.44										
500	32	4,0/3,2	96	5°	FZ/TR (TCG)	HW	LA500.09732	ALU/PVC	12.59										
500	32	4,6/3,6	120	5°	FZ/TR (TCG)	HW	LA500.12032	ALU/PVC	12.59										
500	32	4,0/3,4	120	10°	FZ/TR (TCG)	HW	LC500.12132	ALU/PVC	12.61										
500	32	4,0/3,2	120	5°	FZ/TR (TCG)	HW	LA500.12132	ALU/PVC	12.59										
500	32	4,6/3,6	120	-5°	FZ/TR (TCG)	HW	LB500.12032	ALU/PVC	12.60										
500	32	4,0/3,2	120	-5°	FZ/TR (TCG)	HW	LB500.12132	ALU/PVC	12.60										
500	40	3,8/3,2	120	3°	FZ/TR (TCG)	HW	MP500.12040	LEGNO	12.42										
500	60	4,8/3,5	72	16°	FZ/TR (TCG)	PCD	XHC500.07260	LEGNO	12.56										
520	30	4,0/3,4	128	10°	FZ/TR (TCG)	HW	LC520.12830	ALU/PVC	12.61										
520	60	4,8/3,5	60	16°	FZ/TR (TCG)	PCD	XHC520.07260	LEGNO	12.56										
520	70	4,8/3,5	72	16°	FZ/TR (TCG)	HW	HCS520.07270	LEGNO	12.54										
550	30	4,2/3,0	48	18°	WZ (ATB)	HW	DC550.04430	LEGNO	12.37										
550	30	5,2/3,6	60	14°	WZ (ATB)	HW	CA550.06030	LEGNO	12.30										
550	30	4,2/3,6	120	5°	FZ/TR (TCG)	HW	LA550.12130	ALU/PVC	12.59										
550	30	4,0/3,4	132	10°	FZ/TR (TCG)	HW	LC550.13230	ALU/PVC	12.61										
550	32	4,0/3,4	132	10°	FZ/TR (TCG)	HW	LC550.13232	ALU/PVC	12.61										
550	30	4,6/3,6	140	5°	FZ/TR (TCG)	HW	LA550.14030	ALU/PVC	12.59										
550	30	4,2/3,6	140	5°	FZ/TR (TCG)	HW	LA550.14130	ALU/PVC	12.59										
550	30	4,6/3,6	140	-5°	FZ/TR (TCG)	HW	LB550.14030	ALU/PVC	12.60										
550	30	4,2/3,5	140	5°	WZ/FA	HW	LE550.14030	PVC	12.61										
550	32	4,2/3,6	120	5°	FZ/TR (TCG)	HW	LA550.12132	ALU/PVC	12.59										
550	32	4,2/3,6	140	5°	FZ/TR (TCG)	HW	LA550.14132	ALU/PVC	12.59										

VISITA IL NOSTRO/VISIT OUR
WEBSITE
www.sistemiklein.com



LAME CIRCOLARI HW PER SEGHE PORTATILI

ART. AA

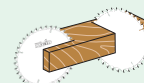


Articolo	D	d	B/c	Z	Fori trasc.
AA127.03613	125	12,7	2,6/1,6	36	
AA130.02016	130	16	2,6/1,6	20	
AA130.03616	130	16	2,6/1,6	36	
AA134.03620	134	20	2,6/1,6	36	
AA140.02013	140	12,7	2,6/1,6	20	
AA140.02016	140	16	2,6/1,6	30	
AA140.03020	140	20	2,6/1,6	30	
AA140.04213	140	12,7	2,6/1,6	42	
AA140.04216	140	16	2,6/1,6	42	
AA140.04220	140	20	2,6/1,6	42	
AA150.02016	150	16	2,6/1,6	24	
AA150.02020	150	20	2,6/1,6	24	
AA150.02030	150	30	2,6/1,6	24	
AA150.03016	150	16	2,6/1,6	40	
AA150.03020	150	20	2,6/1,6	40	
AA150.04820	150	20	2,6/1,6	48	
AA150.04830	150	30	2,6/1,6	48	
AA156.04813 ad esaurimento	156,5	12,7	2,6/1,8	48	
AA160.02416	160	16	2,6/1,6	24	2/6/32
AA160.02420	160	20	2,6/1,6	24	2/6/32
AA160.02430	160	30	2,6/1,6	24	2/7/42
AA160.03016	160	16	2,6/1,6	30	2/6/32
AA160.03020	160	20	2,6/1,6	30	2/6/32
AA160.03030	160	30	2,6/1,6	30	2/7/42
AA160.04816	160	16	2,6/1,6	48	2/6/32
AA160.04820	160	20	2,6/1,6	48	2/6/32
AA165.02420	165	20	2,6/1,8	24	
AA170.03030	170	30	2,6/1,6	30	2/7/42
AA170.05230	170	30	2,6/1,6	52	2/7/42

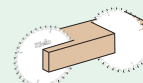
CARATTERISTICHE DEI DENTI

- Dente alternato WZ (ATB)
- Grado HW: KCR10

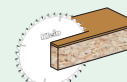
MATERIALE



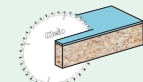
Legno duro



Legno tenero



Impiallacciato su 1 lato



Laminato 1 lato

MACCHINE



Sega portatile



Troncatrice



Squadatrice



Banco sega

INFORMAZIONI UTILI

- Lame HW altamente professionali
- Per una migliore finitura utilizzare una lama con maggior numero di denti
- I nostri articoli AA160.02420 - AA160.03020 - AA160.04820 si possono utilizzare su macchine Festool TS 55, TSC 55, ATF 55, AP 55
- Il nostro articolo AA225.03430 è adatto per essere utilizzato su sega a trazione Festool PRECISIO CS70

I nostri articoli AA160.02420 - AA160.03020 - AA160.04820 si possono utilizzare su macchine: FESTOOL TS 55, TSC 55, ATF 55, AP55 // EINHELL HES 55, HES 160 // AEG HK 55, HK 160, KS 55 // HITACHI C6, C60, FC65A // SKIL 416H, 534, 552B, 1408H // MAFELL A55, B55, FU55, PSS300 // MAKITA 5600NB, 5600 RDW, SP6000K // MILWAUKEE CCS 55 // Scheppach PL 55 // DEWALT DWS520

I nostri articoli AA210.02430 - AA210.03630 - AA210.06430 si possono utilizzare su macchine: FESTOOL TS 75, TS 75 EBQ // HAFFNER AKS // AEG HK 75, HKS 75 // METABO KGSE1670, TKU225, KSE1678 // SKIL 554B, 825, 1524H // HITACHI PSU8, PSM8 // FEIN SSK661 // BLACK & DECKER BD88, BD800, KS800, SR700 // BOSCH 1554, 1558, GKS72S // MAKITA 5008MGAJ // EINHELL BT-MS210, RT-SM305

LAME CIRCOLARI HW PER SEGHE PORTATILI

ART. AA



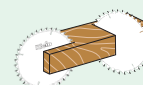
Articolo	D	d	B/c	Z	Fori trasc.
AA180.02420	180	20	2,6/1,6	24	2/6/32
AA180.02430	180	30	2,6/1,6	24	2/7/42
AA180.03020	180	20	2,6/1,6	40	2/6/32
AA180.03030	180	30	2,6/1,6	36	2/7/42
AA180.05620	180	20	2,6/1,6	56	2/6/32
AA180.05630	180	30	2,6/1,6	56	2/7/42
AA184.03016	184	16	2,6/1,6	30	
AA184.05616	184	16	2,6/1,6	56	
AA190.02416	190	16	2,6/1,6	24	2/6/32
AA190.02420	190	20	2,6/1,6	24	2/6/32
AA190.02430	190	30	2,6/1,6	30	2/7/42
AA190.03616	190	16	2,6/1,6	40	2/6/32
AA190.03620	190	20	2,6/1,6	40	2/6/32
AA190.03630	190	30	2,6/1,6	40	2/7/42
AA190.05616	190	16	2,6/1,6	56	2/6/32
AA190.05620	190	20	2,6/1,6	56	2/6/32
AA190.05630	190	30	2,6/1,6	56	2/7/42
AA200.02430	200	30	2,6/1,8	24	2/7/42
AA200.03630	200	30	2,6/1,8	36	2/7/42
AA200.06430	200	30	2,6/1,8	64	2/7/42
AA210.02430	210	30	2,8/1,8	24	2/7/42
AA210.03625	210	25	2,8/1,8	36	2/7/42
AA210.03630	210	30	2,8/1,8	36	2/7/42
AA210.06430	210	30	2,8/1,8	64	2/7/42
AA220.03630	220	30	2,8/1,8	36	2/7/42
AA220.06430	220	30	2,8/1,8	64	2/7/42
AA225.03430	225	30	2,6/1,8	34	2/7/42
AA230.02430	230	30	2,8/1,8	24	2/7/42
AA230.03630	230	30	2,8/1,8	36	2/7/42
AA230.06430	230	30	2,8/1,8	64	2/7/42
AA235.03625	235	25	2,8/1,8	36	2/7/42
AA235.03630	235	30	2,8/1,8	36	2/7/42
AA235.06430	235	30	2,8/1,8	64	2/7/42
AA240.03630	240	30	2,8/1,8	36	2/7/42
AA240.07230	240	30	2,8/1,8	72	2/7/42



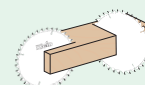
CARATTERISTICHE DEI DENTI

- Dente alternato **WZ (ATB)**
- Grado HW: KCR10

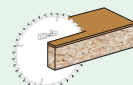
MATERIALE



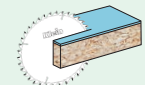
Legno duro



Legno tenero



Impiallacciato su 1 lato



Laminato 1 lato

MACCHINE



Sega portatile



Troncatrice



Squadratrice



Banco sega

INFORMAZIONI UTILI

- Lame HW altamente professionali
- Per una migliore finitura utilizzare una lama con maggior numero di denti
- I nostri articoli AA160.02420 - AA160.03020 - AA160.04820 si possono utilizzare su macchine Festool TS 55, TSC 55, ATF 55, AP 55
- Il nostro articolo AA225.03430 è adatto per essere utilizzato su sega a trazione Festool PRECISIO CS70

I nostri articoli AA160.02420 -

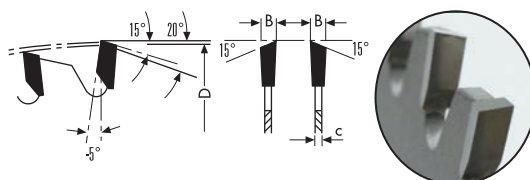
AA160.03020 - AA160.04820 si possono utilizzare su macchine: FESTOOL TS 55, TSC 55, ATF 55, AP55 // EINHELL HES 55, HES 160 // AEG HK 55, HK 160, KS 55 // HITACHI C6, C60, FC65A // SKIL 416H, 534, 552B, 1408H // MAFELL A55, B55, FU55, PSS300 // MAKITA 5600NB, 5600 RDW, SP6000K // MILWAUKEE CCS 55 // Scheppach PL 55 // DEWALT DWS520

I nostri articoli AA210.02430 -

AA210.03630 - AA210.06430 si possono utilizzare su macchine: FESTOOL TS 75, TS 75 EBQ // HAFFNER AKS // AEG HK 75, HKS 75 // METABO KGSE1670, TKU225, KSE1678 // SKIL 554B, 825, 1524H // HITACHI PSU8, PSM8 // FEIN SSK661 // BLACK & DECKER BD88, BD800, KS800, SR700 // BOSCH 1554, 1558, GKS72S // MAKITA 5008MGAJ // EINHELL BT-MS210, RT-SM305

LAME CIRCOLARI HW PER SEGHE PORTATILI

ART. AB

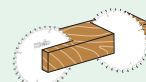


Articolo	D	d	B/c	Z	Fori trasc.
AB216.02430	216	30	3,0/2,0	24	
AB216.04830	216	30	3,0/2,0	48	
AB216.06030	216	30	3,0/2,0	60	
AB260.06030	260	30	2,5/1,8	60	PH02
AB305.06030	305	30	3,2/2,2	60	PH02

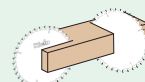
CARATTERISTICHE DEI DENTI

- Dente alternato **WZ (ATB)**
- Angolo **5° negativo**
- Grado HW: **KCR10**

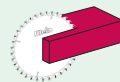
MATERIALE



Legno duro



Legno tenero



Plastica



Legno con chiodi e grappe

MACCHINE



Troncatrice



Sega portatile



Squadratrice



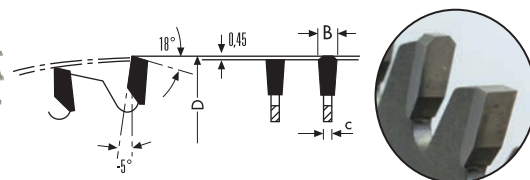
Banco sega

INFORMAZIONI UTILI

- Lame HW altamente professionali
- Fori trasc.: PH02=2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60

LAME CIRCOLARI HW PER SEGHE PORTATILI

ART. AL

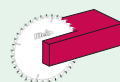


Articolo	D	d	B/c	Z	Fori trasc.
AL160.02416	160	16	2,6/1,6	40	
AL160.02420	160	20	2,6/1,6	40	2/6/32
AL160.05620	160	20	2,2/1,6	56	2/6/32
AL180.02420	180	20	2,6/1,6	48	2/6/32
AL190.03020	190	20	2,6/1,6	54	2/6/32
AL190.03030	190	30	2,6/1,6	54	2/7/42
AL210.03430	210	30	2,6/1,6	54	
AL216.06030	216	30	3,0/2,0	64	
AL220.03430	220	30	3,0/2,0	64	2/7/42

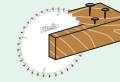
CARATTERISTICHE DEI DENTI

- Dente piatto trapezoidale **FZ/TR (TCG)**
- Angolo **5° negativo**
- Grado HW: **KCR10**

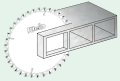
MATERIALE



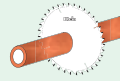
Plastica



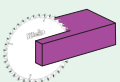
Legno con chiodi e grappe



Profili in alluminio



Rame



Superfici solide



Ottone

MACCHINE



Troncatrice



Sega portatile



Squadratrice



Banco sega

INFORMAZIONI UTILI

- Lame HW altamente professionali

LAME PROFESSIONALI A SPESSORE SOTTILE



Dentelli in micrograna di metallo duro ad alte prestazioni, resistenti alle sollecitazioni e alla corrosione, migliorano la qualità del taglio e aumentano la durata di vita della lama.



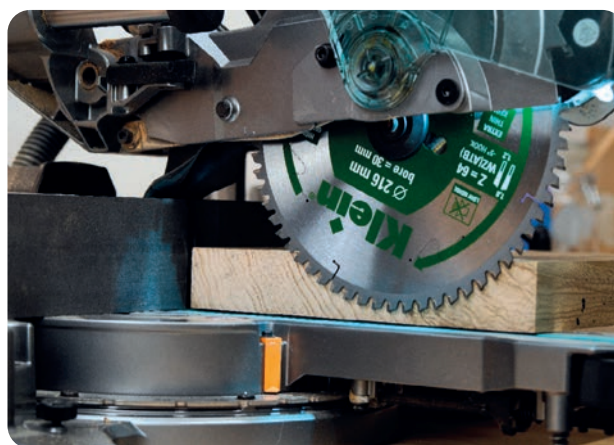
Lo speciale design extra-sottile della lama consente tagli più veloci, riducendo lo sforzo delle seghe portatili e a batteria, assicurando una velocità di avanzamento più rapida.



I tagli di silenziatura incisi al laser riducono le vibrazioni, aumentano la silenziosità e prevengono lo sbandieramento per una perfetta qualità di taglio.

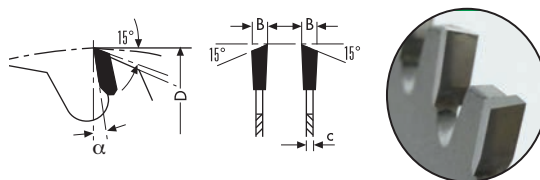


L'acciaio utilizzato per i corpi lama è di qualità superiore e temprato (HRC 46), viene tagliato al laser per garantire una maggiore precisione, minori sollecitazioni e un migliore bilanciamento durante la lavorazione.



LAME PROFESSIONALI A SPESSORE SOTTILE PER TAGLI LUNGO E TRAVERSO VENA

ART. AP



Articolo	D	d (riduzione)	B/c	α	Z	Fori trasc.
AP085.02015	85	15 (10)	1,3/0,9	12°	20	
AP136.02420	136	20 (10)	1,5/1,0	20°	24	
AP160.02420	160	20 (16)	1,8/1,3	15°	24	2/6/32
AP160.04820	160	20 (16)	1,8/1,3	18°	48	2/6/32
AP160.05620	160	20 (16)	1,8/1,3	12°	56	2/6/32
AP161.02420	160	20 (16)	2,2/1,6	15°	24	2/6/32
AP161.04820	160	20 (16)	2,2/1,6	15°	48	2/6/32
AP165.02420	165	20 (16)	1,7/1,3	18°	24	2/6/32
AP165.04020	165	20 (16)	1,7/1,3	18°	40	2/6/32
AP168.04220 NEW	168	20 (16)	1,8/1,2	10°	42	PH02
AP190.02430 NEW	190	30 (1"-20)	1,7/1,1	15°	24	PH02
AP190.04830 NEW	190	30 (1"-20)	1,7/1,1	15°	48	PH02
AP210.02430	210	30 (1"-20)	1,8/1,2	25°	24	PH02
AP210.04830	210	30 (1"-20)	1,8/1,2	15°	48	PH02
AP250.04230	250	30 (1"-20)	2,4/1,6	15°	42	PH02
AP250.08030	250	30 (1"-20)	2,4/1,6	12°	80	PH02
AP300.07230 NEW	300	30 (1"-20)	2,6/1,8	15°	72	PH02

CARATTERISTICHE DEI DENTI

- Dente alternato **WZ (ATB)**
- Angolo di taglio positivo
- Grado HW: KCR10

MATERIALE



Legno



Compensato



Laminato



MDF

MACCHINE



Troncatrice



Sega portatile



Banco sega



Batteria

INFORMAZIONI UTILI

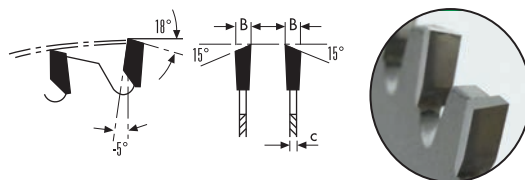
- Dentelli in micrograna di metallo duro ad alte prestazioni, resistenti alle sollecitazioni e alla corrosione, migliorano la qualità del taglio e aumentano la durata di vita della lama.
- Fori di trascinamento:
PH02=2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60



PER GUARDARE IL VIDEO

LAME PROFESSIONALI A SPESSORE SOTTILE PER TAGLI DI FINITURA

ART. AR



Articolo	D	d (riduzione)	B/c	α	Z	Fori Trasc.
AR160.04820	160	20 (16)	1,8/1,3	-5°	48	2/6/32
AR216.06430	216	30 (1"-20)	1,8/1,2	-5°	64	2/6/32
AR217.04830	216	30 (1"-20)	2,3/1,6	-5°	48	PH02
AR217.06030	216	30 (1"-20)	2,3/1,6	-5°	60	PH02
AR305.04830	305	30 (1"-20)	2,6/1,8	-5°	48	PH02

CARATTERISTICHE DEI DENTI

- Dente alternato WZ (ATB)
- Angolo 5° negativo
- Grado HW: KCR10

MATERIALE



Legno



Compensato



Laminato



MDF

MACCHINE



Troncatrice



Sega portatile



Banco sega



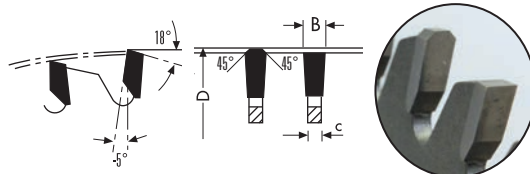
Batteria

INFORMAZIONI UTILI

- Dentelli in micrograna di metallo duro ad alte prestazioni, resistenti alle sollecitazioni e alla corrosione, migliorano la qualità del taglio e aumentano la durata di vita della lama.
- Fori di trascinamento: PH02=2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60

LAME PROFESSIONALI A SPESSORE SOTTILE

ART. AT



Articolo	D	d (riduzione)	B/c	α	Z	Fori Trasc.
AT160.04820	160	20 (16)	1,8/1,3	-5°	48	2/6/32
AT168.05220 NEW	168	20 (16)	1,8/1,2	-5°	52	PH02
AT190.05430	190	30 (1"-20)	1,8/1,3	-5°	54	PH02
AT216.06430	216	30 (1"-20)	2,3/1,6	-5°	64	PH02

CARATTERISTICHE DEI DENTI

- Dente piatto trapezoidale FZ/TR (TCG)
- Angolo 5° negativo
- Grado HW: KCR10

MATERIALE



Alluminio



Plastica



Melaminico



Laminato

MACCHINE



Troncatrice



Sega portatile



Banco sega



Batteria

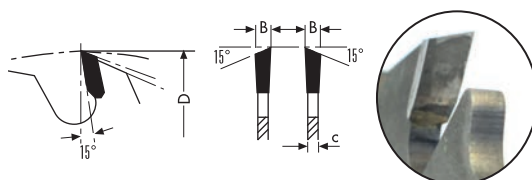
INFORMAZIONI UTILI

- Dentelli in micrograna di metallo duro ad alte prestazioni, resistenti alle sollecitazioni e alla corrosione, migliorano la qualità del taglio e aumentano la durata di vita della lama.
- Fori di trascinamento: PH02=2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60



LAME HW PER INCASTRI E GIUNZIONI

ART. AH

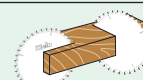


Articolo	D	d	B/c	Z
AH100.10622	100	22	3,96/2,8	8
AH100.21222	100	22	3,96/2,8	12

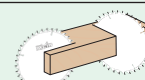
CARATTERISTICHE DEI DENTI

- Dente alternato **WZ (ATB)** con limitatore di truciolo
- Grado HW: KCR10

MATERIALE



Legno duro



Legno tenero



Truciolare



MDF

MACCHINE



Macchine per giunzioni

INFORMAZIONI UTILI

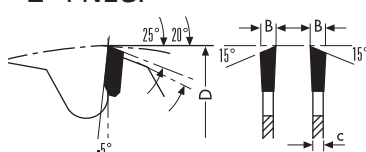
- Da utilizzare su ogni tipo di fresatrice per tasselli piatti, linguette, giunzioni in legno e lamellatrici con foro 22 mm (tipo DeWalt DW682K-QS, Bosch GFF 22 A, Makita DPJ180Z, ...)

FRESE HW PER INCASTRI "LAMELLO®"

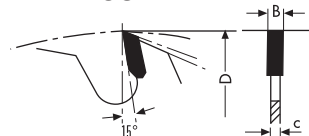
ART. AH



Z=4 NEG.



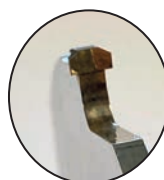
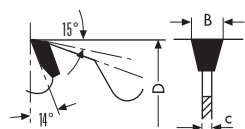
Z=2 POS.



Articolo	D	d	B/c	Z	Fori trasc.
AH100.20622	100	22	3,96/2,8	2 pos.+4 neg.	4/4/36

LAME CIRCOLARI IN PKD PER INCASTRI "LAMELLO®"

ART. XAH



**DURATA
30/50
VOLTE MAGGIORE**

Articolo	D	d	B/c	Z	Fori trasc.
XAH100.20622	100	22	3,96/2,8	3	4/4/36

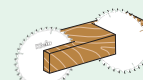
CARATTERISTICHE DEI DENTI

- AH100.20622
- Grado HW: KCR10
- Esecuzione con rasante

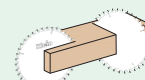
XAH100.20622

- Placchette in PKD per una elevatissima durata dell'utensile (fino a 30/50 volte superiore alla fresa in HW) per performance eccellenti e un consistente risparmio di tempo e denaro!
- Con limitatore di truciolo

MATERIALE



Legno duro



Legno tenero



Truciolare



MDF

MACCHINE



Macchine per giunzioni

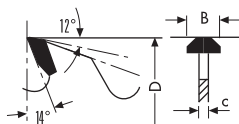
INFORMAZIONI UTILI

- Per l'alloggiamento dei biscotti "Lamello®" e Clamex S su ogni tipo di legno
- Per sistema Zeta, Top 20, Top 21, Classic



LAME CIRCOLARI IN PKD PER INCASTRI "LAMELLO®" - CLAMEX P

ART. XAH

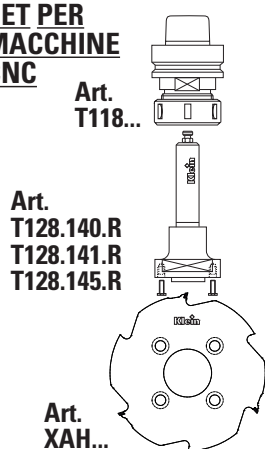


DURATA
30/50
VOLTE MAGGIORE

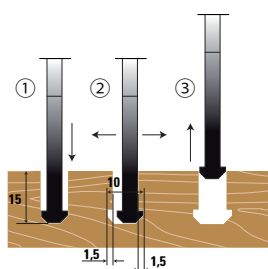


Articolo	D	d	B	Z	Fori trasc.
XAH100.10330	100,4	30	7	3	4/6,6/48
XAH100.10630	100,4	30	7	6	4/6,6/48
XAH100.10322	100,4	22	7	3	4/4/36

SET PER MACCHINE CNC



SISTEMA DI ANCORAGGIO P-SYSTEM



MACCHINA P-SYSTEM



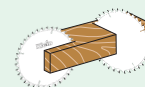
GIUNZIONI CLAMEX P



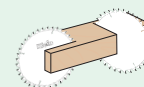
CARATTERISTICHE DEI DENTI

- Dente in PKD (Policristallino)

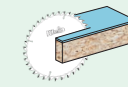
MATERIALE



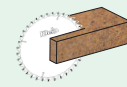
Legno duro



Legno tenero



Laminato 1 lato



MDF

MACCHINE



Macchine per giunzioni



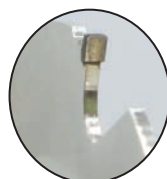
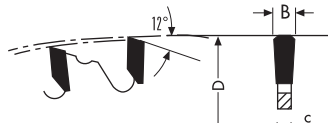
Centri di lavoro CNC

INFORMAZIONI UTILI

- Adatte per effettuare giunzioni Clamex P smontabili per mobili, scaffalature, armadi a muro e mensole di nuova generazione, biscotti facili e veloci da montare
- Raccomandato per giunzioni longitudinali e ad angolo su legno massello, MDF impiallacciato e nobilitato con la tecnologia P-System (Clamex P - Tenso P - Divario P)
- Per macchine Zeta P2 Lamello

LAME CIRCOLARI IN PKD PER TAGLIO MATERIALI ABRASIVI

ART. XGE



DURATA
30/50
VOLTE MAGGIORE

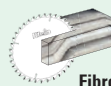


Articolo	D	d	B/c	Z	Fori trasc.
XGE160.10420	160	20	2,4/1,6	4	2/6/32
XGE160.10820	160	20	2,4/1,6	8	2/6/32
XGE190.10420	190	20	2,4/1,6	4	2/6/32
XGE200.10430	200	30	2,4/1,6	4	2/7/42
XGE200.10830	200	30	2,4/1,6	8	2/7/42
XGE216.10830	216	30	2,4/1,6	8	-
XGE230.10630	230	30	2,4/1,6	6	2/7/42
XGE250.10630	250	30	2,4/1,6	6	PH02
XGE250.11230	250	30	2,4/1,6	12	PH02
XGE300.11230	300	30	2,4/1,6	12	PH02
XGE300.12030	300	30	2,4/1,6	20	PH02

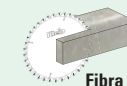
CARATTERISTICHE DEI DENTI

- Dente piatto in PKD
- Altezza placchetta PKD = 3,5 mm

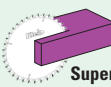
MATERIALE



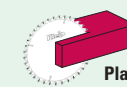
Fibrocemento



Fibra di vetro



Superfici solide



Plastica

MACCHINE



Sega portatile



Troncatrice



Banco sega



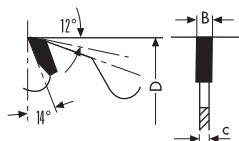
Batteria

INFORMAZIONI UTILI

- Fori di trascinamento: PH02=2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60

LAME CIRCOLARI HW PER SCANALATURE

ART. KA

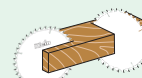


Articolo	D	d	B/c	Z
KA125.0123015	125	30	1,5/1,1	12
KA125.0123018	125	30	1,8/1,3	12
KA125.0123020	125	30	2,0/1,4	12
KA125.0123025	125	30	2,5/1,6	12
KA125.0123030	125	30	3,0/2,0	12
KA125.0123035	125	30	3,5/2,5	12
KA125.0123040	125	30	4,0/2,8	12
KA125.0123045	125	30	4,5/3,2	12
KA125.0123050	125	30	5,0/4,0	12
KA125.0123060	125	30	6,0/4,0	12
KA125.0123070	125	30	7,0/6,0	12
KA125.0123080	125	30	8,0/6,0	12
KA125.0123090	125	30	9,0/6,0	12
KA125.0123099	125	30	10,0/6,0	12
KA150.0183015	150	30	1,5/1,1	18
KA150.0183018	150	30	1,8/1,3	18
KA150.0183020	150	30	2,0/1,4	18
KA150.0183025	150	30	2,5/1,6	18
KA150.0183030	150	30	3,0/2,0	18
KA150.0183035	150	30	3,5/2,5	18
KA150.0183040	150	30	4,0/2,8	18
KA150.0183050	150	30	5,0/4,0	18
KA150.0183060	150	30	6,0/4,0	18
KA150.0183070	150	30	7,0/6,0	18
KA150.0183080	150	30	8,0/6,0	18
KA150.0183090	150	30	9,0/6,0	18
KA150.0183099	150	30	10,0/6,0	18
KA180.0243020	180	30	2,0/1,4	24
KA180.0243025	180	30	2,5/1,6	24
KA180.0243030	180	30	3,0/2,0	24
KA180.0243035	180	30	3,5/2,5	24
KA180.0243040	180	30	4,0/2,8	24
KA180.0243050	180	30	5,0/4,0	24
KA180.0243060	180	30	6,0/4,0	24
KA180.0243070	180	30	7,0/6,0	24
KA180.0243080	180	30	8,0/6,0	24
KA180.0243090	180	30	9,0/6,0	24
KA180.0243099	180	30	10,0/6,0	24

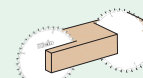
CARATTERISTICHE DEI DENTI

- Dente piatto FZ
- Qualità HW: KCR05 (K01-C4)

MATERIALE



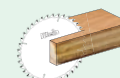
Legno duro



Legno tenero



Legno rivestito in plastica

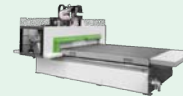


Multistrato

MACCHINE



Banco sega



Centri di lavoro CNC

INFORMAZIONI UTILI

- Si usano per eseguire canali a misura fissa

Klein® KROME

RIVESTIMENTO KLEIN CHROME

- Protegge dal calore e riduce l'attrito per prestazioni elevate
- Evita ruggine, corrosione e accumulo di resina
- Proprietà antiaderente per un taglio uniforme e una maggiore durata di vita della lama
- Minor manutenzione
- Nessun rischio di esfoliazione come per altri concorrenti

SILENZIOSE E SENZA VIBRAZIONI



Il corpo viene tagliato al laser ed è dotato di specifici intagli di silenziatura riempiti di resina poliuretanica per ridurre le sollecitazioni, evitare le vibrazioni e mantenere la lama silenziosa.

INTAGLI PER L'ESPANSIONE REALIZZATI AL LASER

Specifici intagli di espansione realizzati con taglio laser durante la produzione. Sono progettati per ridurre il riscaldamento ed evitare il rischio di distorsione della lama per una maggiore stabilità.

ACCIAIO DI PRIMA QUALITÀ

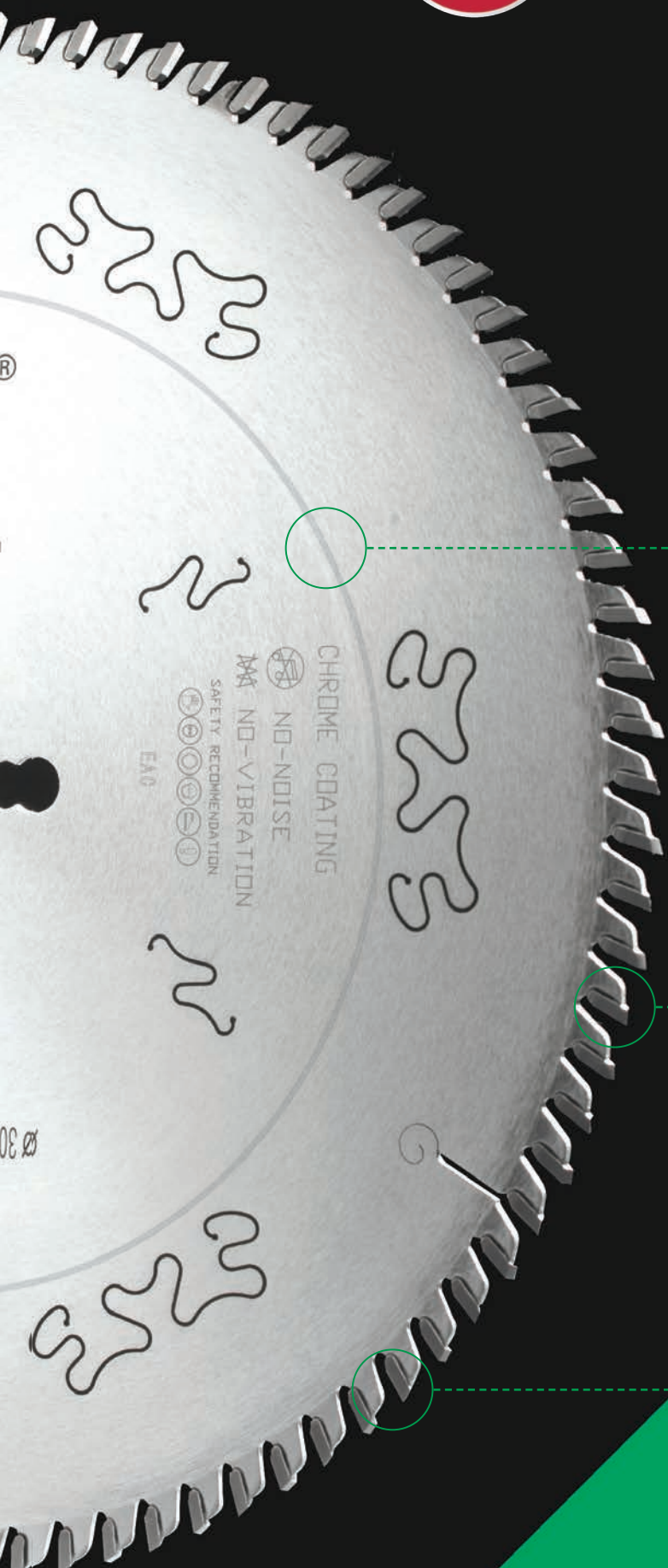
Selezioniamo solo acciaio di prima qualità per garantire durezza e planarità. Le lastre vengono lavorate su macchine da taglio laser per garantire precisione e durata alla lama.





Klein® KROME

RIVESTIMENTO KLEIN CHROME



TENSIONATURA AUTOMATIZZATA



Lo specifico anello di tensionatura presente sul corpo della lama garantisce planarità, stabilità e precisione per offrire le massime prestazioni.

SALDOBRASATURA TRI-METALLICA

Processo di saldobrasatura del dente in metallo duro con argento+rame+argento. I tre strati fissati insieme garantiscono le migliori prestazioni e la massima resistenza alle sollecitazioni.

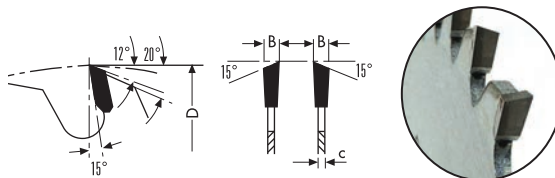
MICROGRANA DI METALLO DURO INDUSTRIALE

Per i denti della lama utilizziamo solo micrograna di metallo duro selezionato per garantire le massime prestazioni, una maggiore durata e una perfetta precisione nel taglio.

LAME CIRCOLARI HW CROMATE PER TAGLI LUNGO E TRAVERSO VENA

ART. KR.CBT

Klein
KROME

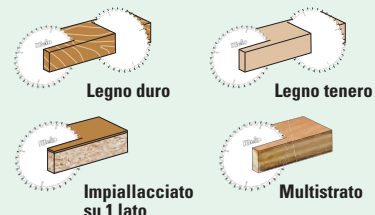


Articolo		D	d	B/c	Z	α	Fori trasc.
KR.CBT250.04230	NEW	250	30	3,2/2,2	40	15°	PH02
KR.CBT300.04830	NEW	300	30	3,2/2,2	48	15°	PH02
KR.CBT350.05430	NEW	350	30	3,5/2,5	54	15°	PH02
KR.CBT400.06030	NEW	400	30	4,0/2,8	60	15°	PH02

CARATTERISTICHE DEI DENTI

- Dente alternato WZ (ATB)
- Qualità HW: KCR05 + (K01-C4)

MATERIALE

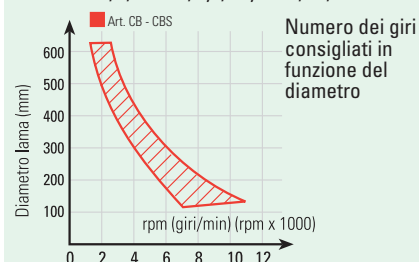


MACCHINE



INFORMAZIONI UTILI

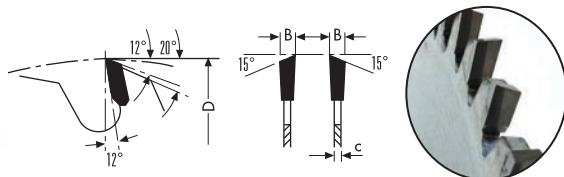
- Ideali per taglio di pannelli truciolari anche in pacco
- Fori trascinamento: **PH01**= 2/10/60
PH02=2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60



LAME CIRCOLARI HW CROMATE PER FINITURA TRAVERSO VENA

ART. KR.CDT

Klein
KROME

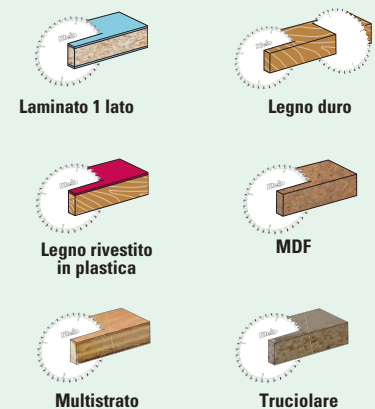


Articolo		D	d	B/c	Z	Fori trasc.
KR.CDT250.06030	NEW	250	30	3,2/2,2	60	PH02
KR.CDT300.07230	NEW	300	30	3,2/2,2	72	PH02
KR.CDT350.08430	NEW	350	30	3,5/2,5	84	PH02
KR.CDT400.09630	NEW	400	30	4,0/2,8	96	PH02

CARATTERISTICHE DEI DENTI

- Dente alternato WZ (ATB)
- Qualità HW: KCR05 + (K01-C4)

MATERIALE



MACCHINE

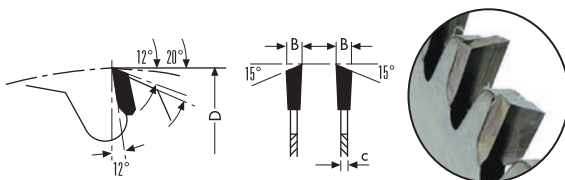


INFORMAZIONI UTILI

- Ottima finitura e lunga durata di taglio
- Fori trascinamento: **PH02**=2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60

LAME CIRCOLARI HW CROMATE PER SUPER FINITURA TRAVERSO VENA

ART. KR.CET

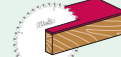
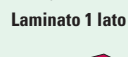
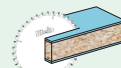


Articolo	D	d	B/c	Z	Fori trasc.
KR.CET250.08030	250	30	3,2/2,2	80	PH02
KR.CET300.09630	300	30	3,2/2,2	96	PH02
KR.CET350.10830	350	30	3,5/2,5	112	PH02
KR.CET400.12030	400	30	4,0/2,8	120	PH02

CARATTERISTICHE DEI DENTI

- Dente alternato WZ (ATB)
- Qualità HW: KCR05 + (K01-C4)

MATERIALE



MACCHINE



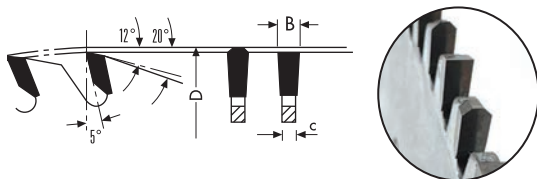
Troncatrice Banco sega Squadratrice

INFORMAZIONI UTILI

- Ottima finitura e lunga durata di taglio
- Fori trascinamento:
PH02=2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60

LAME CIRCOLARI HW CROMATE PER PANNELLI BILAMINATI

ART. KR.FCT

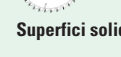
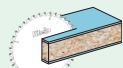


Articolo	D	d	B/c	Z	Fori trasc.
KR.FCT250.08030	250	30	3,2/2,2	80	PH02
KR.FCT300.07230	300	30	3,2/2,2	72	PH02
KR.FCT300.09630	300	30	3,2/2,2	96	PH02
KR.FCT350.08430	350	30	3,5/2,5	84	PH02
KR.FCT350.11230	350	30	3,5/2,5	112	PH02

CARATTERISTICHE DEI DENTI

- Dente piatto trapezoidale FZ/TR (TCG)
- Qualità HW: KCR05 + (K01-C4)

MATERIALE



MACCHINE



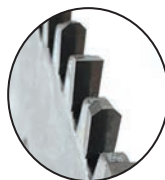
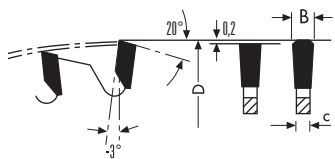
Troncatrice Banco sega Squadratrice

INFORMAZIONI UTILI

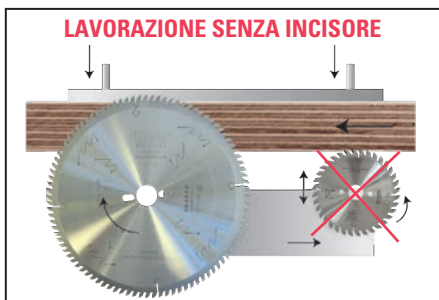
- Ideale anche per lavorazione **ALUCOBOND®**, il pannello composito costituito da due lamine di alluminio che racchiudono un nucleo in polietilene (**ALUCOBOND®** PE) o minerale (**ALUCOBOND®** Plus - A2)
- Fori trascinamento:
PH02=2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60

LAME CIRCOLARI HW CROMATE PER PANNELLI BILAMINATI E MATERIALI PLASTICI

ART. KR.FCN



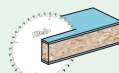
Articolo	D	d	B/c	Z	Fori trasc.
KR.FCN250.08030 NEW	250	30	3,2/2,2	80	PH02
KR.FCN300.09630 NEW	300	30	3,2/2,2	96	PH02
KR.FCN350.11230 NEW	350	30	3,5/2,5	112	PH02



CARATTERISTICHE DEI DENTI

- Dente piatto trapezoidale FZ/TR (TCG)
- Angolo 3° negativo
- Qualità HW: KCR05 + (K01-C4)

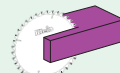
MATERIALE



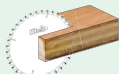
Laminato su 2 lati



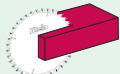
Impiallacciato su 2 lati



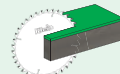
Superfici solide



Multistrato



Plastica



HPL

MACCHINE



Troncatrice



Banco sega



Squadritrice

INFORMAZIONI UTILI

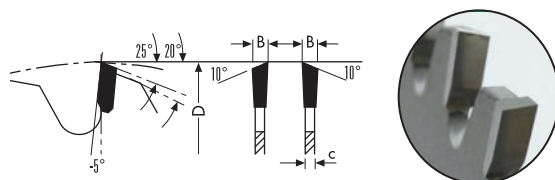
- Idonea per lavorazione senza l'utilizzo della lama incisore
- Fori trascinamento: **PH02**= 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60



PER GUARDARE IL VIDEO

LAME CIRCOLARI HW PER SEGHE RADIALI A PENDOLO

ART. FAS

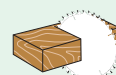


Articolo	D	d	B/c	Z	Fori trasc.
FAS300.03630	300	30	4,0/2,8	36	PH01
FAS350.04230	350	30	4,0/2,8	42	PH01
FAS400.04830	400	30	4,2/2,8	48	PH01

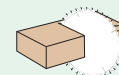
CARATTERISTICHE DEI DENTI

- Dente alternato WZ (ATB)
- Grado HW: KCR10 (K10-C3)
- Angolo 5° negativo

MATERIALE



Legno duro



Legno tenero



Legno rivestito in plastica



Cornici in legno

MACCHINE



Troncatrice

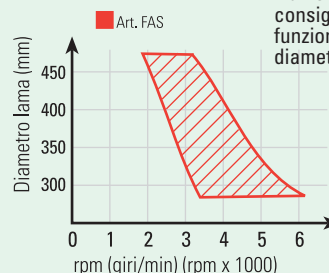


Banco sega

INFORMAZIONI UTILI

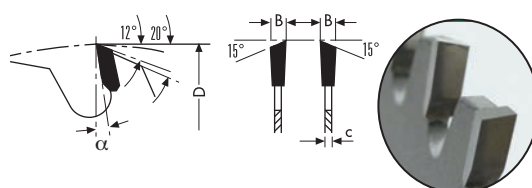
- Fori trasc.: PH01= 2/10/60

Numero dei giri consigliati in funzione del diametro



LAME CIRCOLARI UNIVERSALI HW

ART. CA

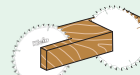


Articolo	D	d	B/c	Z	α	Fori trasc.
CA200.02430	200	30	3,2/2,2	24	14°	
CA250.03030	250	30	3,2/2,2	30	14°	PH02
CA300.03630	300	30	3,2/2,2	36	14°	PH02
CA350.04230	350	30	3,5/2,5	42	14°	PH02
CA400.04830	400	30	4,0/2,8	48	14°	PH02
CA450.05430	450	30	4,2/2,8	54	14°	PH01
CA500.06030	500	30	4,2/2,8	60	14°	PH01
CA550.06030	550	30	5,2/3,6	60	14°	PH01
CA600.06030	600	30	5,2/3,6	60	14°	PH01
CA700.06440	700	40	6,2/4,0	64	14°	PH01

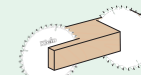
CARATTERISTICHE DEI DENTI

- Dente alternato WZ (ATB)
- Qualità HW: KCR05 (K01-C4)

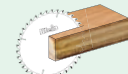
MATERIALE



Legno duro



Legno tenero



Multistrato

MACCHINE



Troncatrice



Banco sega



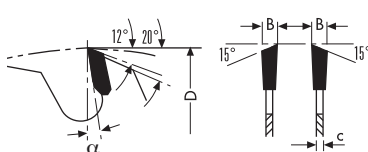
Squadatrice

INFORMAZIONI UTILI

- Ideali per taglio di pannelli truciolari anche in pacco
- Fori trascinamento: PH01= 2/10/60
PH02=2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60

LAME CIRCOLARI UNIVERSALI HW PER TAGLI LUNGO E TRAVERSO VENA

ART. CB - CBS



WATCH VIDEO

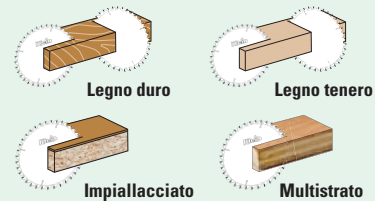


Articolo	D	d	B/c	Z	α	Fori trasc.
CB100.02020	100	20	3,2/2,2	20	10°	
CB120.02020	120	20	3,2/2,2	20	10°	
CB150.02430	150	30	3,2/2,2	24	10°	
CB180.03030	180	30	3,2/2,2	30	10°	
CB200.03230	200	30	3,2/2,2	34	10°	
CBS250.04230	250	30	3,2/2,2	40	10°	PH02
CBS300.04830	300	30	3,2/2,2	48	10°	PH02
CBS300.04835	300	35	3,2/2,2	48	10°	
CB315.04830	315	30	3,2/2,2	48	10°	
CBS350.05430	350	30	3,5/2,5	54	10°	PH02
CBS350.05435	350	35	3,5/2,5	54	10°	
CBS400.06030	400	30	4,0/2,8	60	10°	PH02
CB450.06630	450	30	4,2/2,8	66	10°	PH01
CB500.07230	500	30	4,2/2,8	72	10°	PH01
CB600.08030	600	30	5,2/3,6	80	10°	PH01
CB700.08440	700	40	6,2/4,0	84	10°	PH01

CARATTERISTICHE DEI DENTI

- Dente alternato WZ (ATB)
- Qualità HW: KCR05 (K01-C4)

MATERIALE



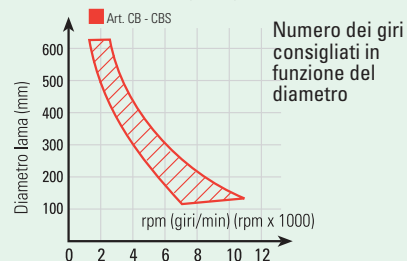
MACCHINE



INFORMAZIONI UTILI

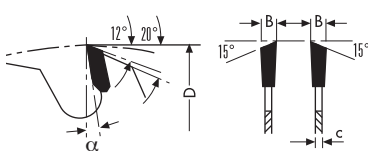
- Ideali per taglio di pannelli truciolari anche in pacco

- Fori trascinamento: PH01= 2/10/60
PH02=2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60



LAME CIRCOLARI UNIVERSALI HW

ART. CCS



WATCH VIDEO

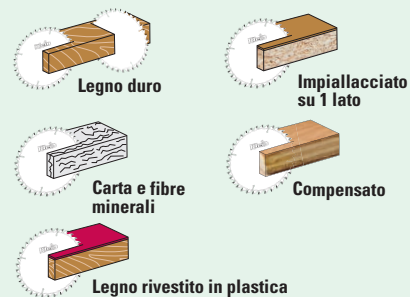


Articolo	D	d	B/c	Z	α	Fori trasc.
CCS250.04830	250	30	3,2/2,2	48	10°	PH02
CCS300.06030	300	30	3,2/2,2	60	10°	PH02
CCS350.07230	350	30	3,5/2,5	72	10°	PH02
CCS400.08430	400	30	4,0/2,8	80	10°	PH02

CARATTERISTICHE DEI DENTI

- Dente alternato WZ (ATB)
- Qualità HW: KCR05 (K01-C4)

MATERIALE



MACCHINE

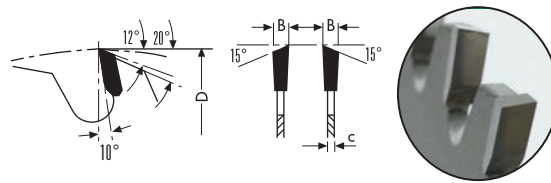


INFORMAZIONI UTILI

- Fori trascinamento: PH01= 2/10/60
PH02=2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60

LAME CIRCOLARI UNIVERSALI HW PER FINITURA TRAVERSO VENA

ART. CD-CDS



Articolo	D	d	B	Z	Fori trasc.
CD150.03630	150	30	3,2/2,2	36	
CD200.04830	200	30	3,2/2,2	48	
CDS250.06030	250	30	3,2/2,2	60	PH02
CDS250.06035	250	35	3,2/2,2	60	PH02
CDS280.06030	280	30	3,2/2,2	60	PH02
CDS300.07230	300	30	3,2/2,2	72	PH02
CDS300.07235	300	35	3,2/2,2	72	PH02
CDS315.07230	315	30	3,2/2,2	72	PH02
CDS350.08430	350	30	3,5/2,5	84	PH02
CDS350.08435	350	35	3,5/2,5	84	PH02
CDS400.09630	400	30	4,0/2,8	96	PH02
CD450.10830	450	30	4,2/2,8	108	PH01
CD500.12030	500	30	4,2/3,0	120	PH01

CARATTERISTICHE DEI DENTI

- Dente alternato WZ (ATB)
- Qualità HW: KCR05 (K01-C4)

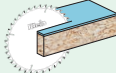
MATERIALE



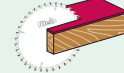
Legno duro



Impiallacciato su 1 lato



Laminato 1 lato



Legno rivestito in plastica



MDF



Truciolare

MACCHINE



Troncatrice



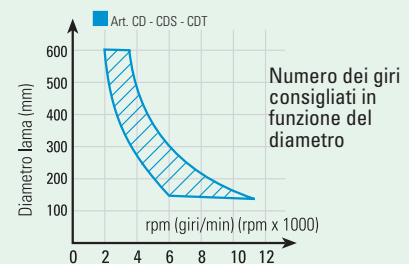
Banco sega



Squadratrice

INFORMAZIONI UTILI

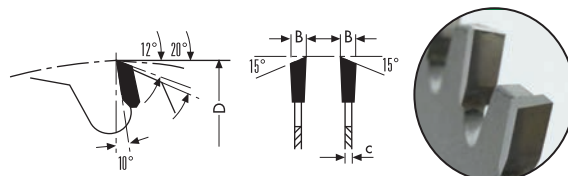
- Fori trascinamento: PH01= 2/10/60
- PH02=2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60



LAME CIRCOLARI UNIVERSALI HW PER FINITURA TRAVERSO VENA - EXTRACUT

ART. CDT

Xtra[®] cut



Articolo	D	d	B/c	Z	Fori trasc.
CDT250.06030	250	30	3,2/2,2	60	PH02
CDT300.07230	300	30	3,2/2,2	72	PH02
CDT350.08430	350	30	3,5/2,5	84	PH02
CDT400.09630	400	30	4,0/2,8	96	PH02

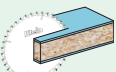


TAGLI DI SILENZIATURA RIEMPI TI CON RESINA ANTIVIBRAZIONI appositamente progettati per migliorare la finitura e ridurre il rumore

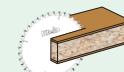
CARATTERISTICHE DEI DENTI

- Dente alternato WZ (ATB)
- Qualità HW: KCR05 (K01-C4)

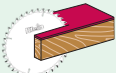
MATERIALE



Laminato 1 lato



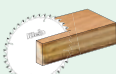
Impiallacciato su 1 lato



Legno rivestito in plastica



MDF



Multistrato



Truciolare

MACCHINE



Troncatrice



Banco sega



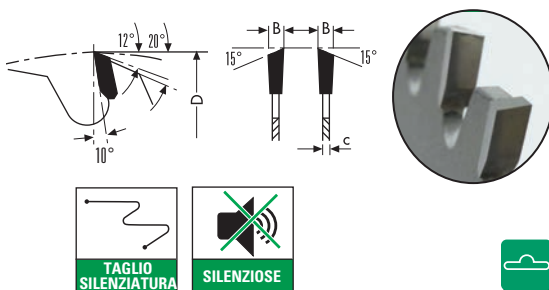
Squadratrice

INFORMAZIONI UTILI

- Ottima finitura e lunga durata di taglio
- Fori trascinamento: PH02=2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60

LAME CIRCOLARI UNIVERSALI HW PER SUPER FINITURA TRAVERSO VENA

ART. CE-CES

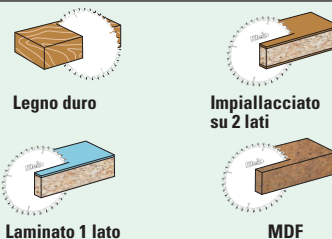


Articolo	D	d	B	Z	Fori trasc.
CE150.04830	150	30	3,2/2,2	48	
CE180.05430	180	30	3,2/2,2	56	
CE200.06430	200	30	3,2/2,2	64	
CES250.08030	250	30	3,2/2,2	80	PH02
CES300.09630	300	30	3,2/2,2	96	PH02
CES350.10830	350	30	3,5/2,5	112	PH02
CES400.12030	400	30	4,0/2,8	120	PH02
CE450.13230	450	30	4,2/3,0	132	PH01
CE500.14430	500	30	4,2/3,0	144	PH01

CARATTERISTICHE DEI DENTI

- Dente alternato WZ (ATB)
- Qualità HW: KCR05 (K01-C4)

MATERIALE

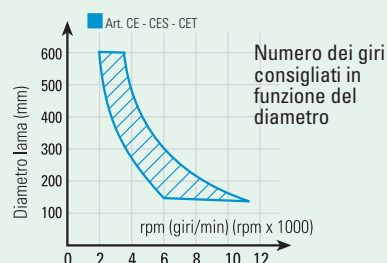


MACCHINE



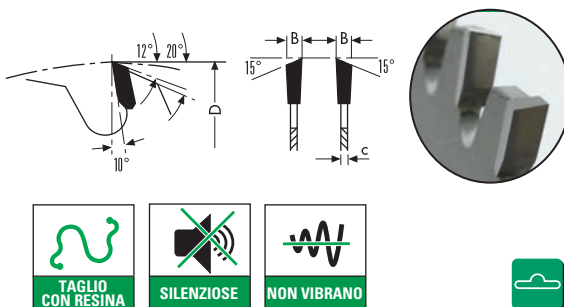
INFORMAZIONI UTILI

- Ideale per taglio di pannelli truciolari anche in pacco
- Fori trascinamento: PH01= 2/10/60
PH02=2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60



LAME CIRCOLARI UNIVERSALI HW PER SUPER FINITURA TRAVERSO VENA - EXTRACUT

ART. CET

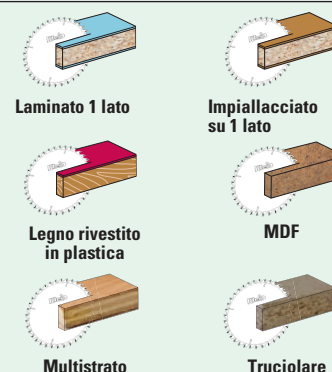


Articolo	D	d	B/c	Z	Fori trasc.
CET250.08030	250	30	3,2/2,2	80	PH02
CET300.09630	300	30	3,2/2,2	96	PH02
CET350.10830	350	30	3,5/2,5	112	PH02
CET400.12030	400	30	4,0/2,8	120	PH02

CARATTERISTICHE DEI DENTI

- Dente alternato WZ (ATB)
- Qualità HW: KCR05 (K01-C4)

MATERIALE



MACCHINE



INFORMAZIONI UTILI

- Ottima finitura e lunga durata di taglio
- Fori trascinamento: PH02=2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60

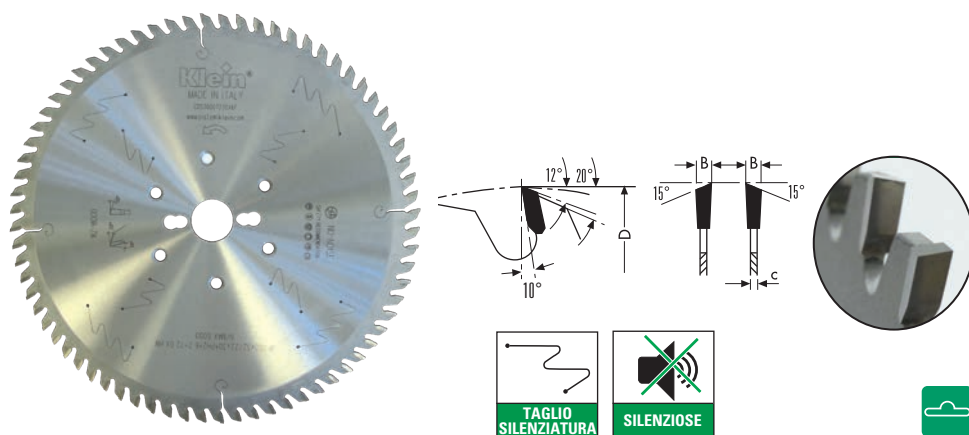


TAGLI DI SILENZIATURA RIEMPITI CON RESINA ANTIVIBRAZIONI appositamente progettati per migliorare la finitura e ridurre il rumore



LAME CIRCOLARI UNIVERSALI HW PER PORTALAMA

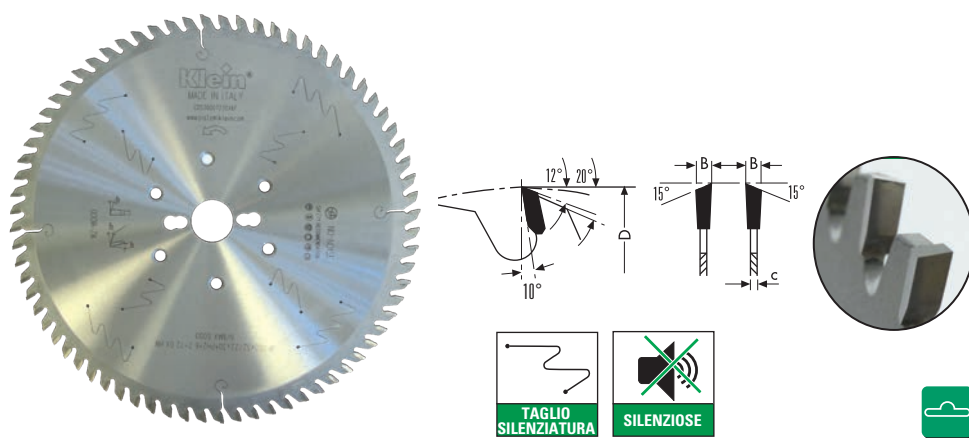
ART. CDS.X6F



Articolo	D	d	B/c	Z	Fori trasc.
CDS250.06030.X6F	250	30	3,2/2,2	60	PH02 + 6/6/90
CDS300.07230.X6F	300	30	3,2/2,2	72	PH02 + 6/6/90
CDS350.08430.X6F	350	30	3,5/2,5	84	PH02 + 6/6/90

LAME CIRCOLARI UNIVERSALI HW PER PORTALAMA

ART. CES.X6F



Articolo	D	d	B/c	Z	Fori trasc.
CES250.08030.X6F	250	30	3,2/2,2	80	PH02 + 6/6/90
CES300.09630.X6F	300	30	3,2/2,2	96	PH02 + 6/6/90
CES350.10830.X6F	350	30	3,5/2,5	112	PH02 + 6/6/90

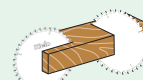


Portalama (Art. T128.165.R) vedi pag. 7.39

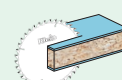
CARATTERISTICHE DEI DENTI

- Dente alternato WZ (ATB)
- Qualità HW: KCR05 (K01-C4)

MATERIALE



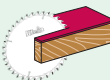
Legno duro



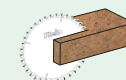
Laminato 1 lato



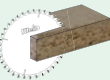
Impiallacciato su 1 lato



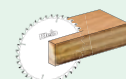
Legno rivestito in plastica



MDF



Truciolare



Multistrato

MACCHINE



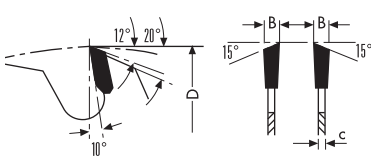
Centri di lavoro CNC

INFORMAZIONI UTILI

- Lama provvista di n. 6 fori svasati per il montaggio sul nostro portalama (articolo T128.160.R - T128.165.R) per lavorazione su centro di lavoro CNC.
- Fori trascinamento:
PH02=2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60

LAME CIRCOLARI UNIVERSALI HW (SPESSORE SOTTILE)

ART. CF

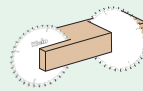


Articolo	D	d	B	Z	Fori trasc.
CF150.02430	150	30	2,2/1,6	24	
CF180.03030	180	30	2,2/1,6	30	
CF200.03230	200	30	2,2/1,6	34	
CF250.04030	250	30	2,2/1,6	40	PH02
CF300.04830	300	30	2,2/1,6	48	PH02
CF350.05430	350	30	2,4/1,8	54	PH02

CARATTERISTICHE DEI DENTI

- Dente alternato WZ (ATB)
- Grado HW: KCR10

MATERIALE



Legno tenero



Impiallacciato su 1 lato



Legno rivestito in plastica

MACCHINE



Troncatrice



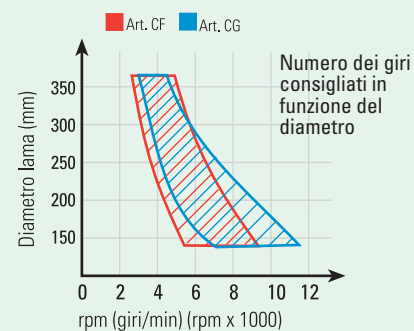
Banco sega



Squadratrice

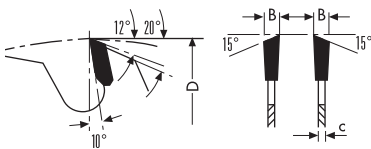
INFORMAZIONI UTILI

- Ideale per taglio di **pannelli truciolari anche in pacco**
- Ottima finitura e lunga durata di taglio
- Lo spessore di taglio ridotto facilita l'avanzamento del pezzo da lavorare
- Fori trascinamento:
PH02=2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60



LAME CIRCOLARI UNIVERSALI HW (SPESSORE SOTTILE)

ART. CG

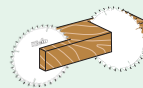


Articolo	D	d	B	Z	Fori trasc.
CG150.04830	150	30	2,2/1,6	48	
CG180.05630	180	30	2,2/1,6	56	
CG200.06430	200	30	2,2/1,6	64	
CG250.08030	250	30	2,2/1,6	80	PH02
CG300.09630	300	30	2,2/1,6	96	PH02
CG350.10830	350	30	2,4/1,8	108	PH02

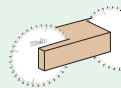
CARATTERISTICHE DEI DENTI

- Dente alternato WZ (ATB)
- Grado HW: KCR10

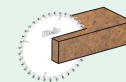
MATERIALE



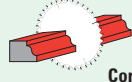
Legno duro



Legno tenero



MDF



Cornici in PVC

MACCHINE



Troncatrice



Banco sega



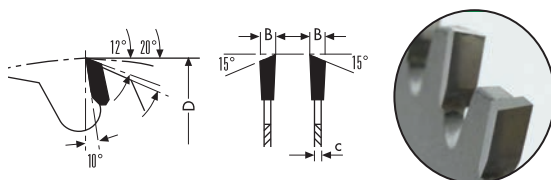
Squadratrice

INFORMAZIONI UTILI

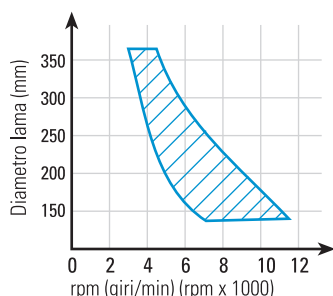
- Lo spessore di taglio ridotto facilita l'avanzamento del pezzo da lavorare
- Ottima finitura e lunga durata di taglio
- Per il taglio di anelli in resina fino a 10 mm di altezza
- Fori trascinamento:
PH02=2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60

LAME CIRCOLARI UNIVERSALI HW (SPESSORE SOTTILE)

ART. CH



Articolo	D	d	B	Z	Fori trasc.
CH150.06030	150	30	2,2/1,6	60	
CH200.08030	200	30	2,2/1,6	80	
CH250.10030	250	30	2,2/1,6	100	PH02
CH300.12030	300	30	2,2/1,6	120	PH02

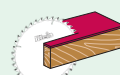


Numero dei giri consigliati in funzione del diametro

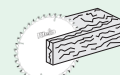
CARATTERISTICHE DEI DENTI

- Dente alternato **WZ (ATB)**
- Grado HW: KCR10

MATERIALE



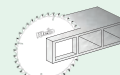
Legno rivestito in plastica



Carte e fibre minerali



Plastica



Profili in alluminio

MACCHINE



Troncatrice



Banco sega



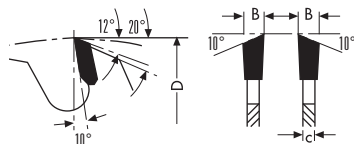
Squadatrice

INFORMAZIONI UTILI

- Lo spessore di taglio ridotto facilita l'avanzamento del pezzo da lavorare
- Fori trascinamento:
PH02=2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60

LAME CIRCOLARI HW DI GRANDE SPESSORE

ART. CP

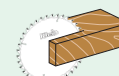


Articolo	D	d	B/c	Z	Fori trasc.
CP200.03630	200	30	4,0/2,8	36	PH02
CP250.04030	250	30	4,0/2,8	40	PH02
CP300.04830	300	30	4,0/2,8	48	PH02
CP300.07230	300	30	4,0/2,8	72	PH02

CARATTERISTICHE DEI DENTI

- Dente alternato **WZ (ATB)**
- Qualità HW: KCR05 (K01-C4)

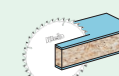
MATERIALE



Legno duro



Legno tenero



Laminato 1 lato



Impiallacciato su 1 lato

MACCHINE



Troncatrice



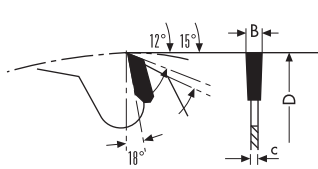
Banco sega

INFORMAZIONI UTILI

- Spessore del taglio e del corpo lama rinforzato per una migliore stabilità e maggiore durata di taglio
- Fori trascinamento:
PH02=2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60

LAME CIRCOLARI UNIVERSALI HW E PER MULTILAME

ART. DA

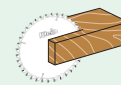


Articolo	D	d	B	Z	Fori trasc.
DA250.01830	250	30	3,2/2,2	20	PH02
DA300.02030	300	30	3,2/2,2	24	PH02
DA300.02070	300	70+ch (21x84)	3,2/2,2	24	PH02
DA350.02430	350	30	3,5/2,5	28	PH02

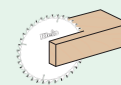
CARATTERISTICHE DEI DENTI

- Dente piatto (FZ) senza limitatori di truciolo
- Grado HW: KCR10

MATERIALE



Legno duro



Legno tenero

MACCHINE



Banco sega



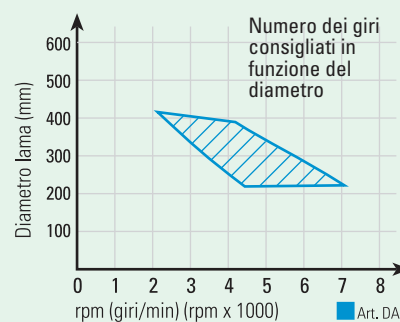
Multilama

INFORMAZIONI UTILI

- Ideale per taglio di pannelli truciolari anche in pacco

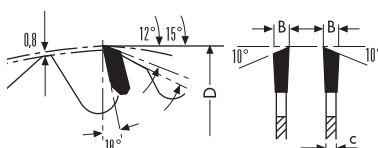
- Fori trascinamento:

PH02=2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60



LAME CIRCOLARI UNIVERSALI HW PER TAGLI LUNGO VENA

ART. DC

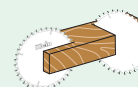


Articolo	D	d	B	Z	Fori trasc.
DC250.02430	250	30	3,2/2,2	24	PH02
DC300.02830	300	30	3,2/2,2	28	PH02
DC315.02830	315	30	3,2/2,2	28	PH02
DC350.03230	350	30	3,5/2,5	32	PH02
DC350.03235	350	35	3,5/2,5	32	PH01
DC400.03630	400	30	4,0/2,8	36	PH02
DC450.04030	450	30	4,2/2,8	40	PH01
DC500.04430	500	30	4,2/2,8	44	PH01
DC550.04430	550	30	4,2/3,0	48	PH01
DC600.05430	600	30	4,2/3,0	48	PH01

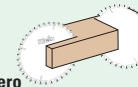
CARATTERISTICHE DEI DENTI

- Dente alternato WZ (ATB)
- Grado HW: KCR10
- Limitatore di truciolo

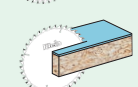
MATERIALE



Legno duro



Legno tenero



Laminato 1 lato



Impiallacciato su 1 lato

MACCHINE



Troncatrice



Banco sega



Squadatrice

INFORMAZIONI UTILI

- Da utilizzare anche per taglio su pallet e OSB

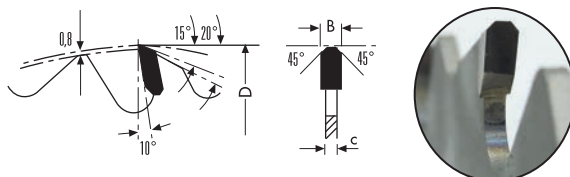
- Fori trascinamento: **PH01**= 2/10/60

PH02=2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60



LAME CIRCOLARI HW PER EDILIZIA

ART. GA



Articolo	D	d	B/c	Z	Fori trasc.
GA300.02030	300	30	3,2/2,2	20 +limitatore	PH01
GA315.02030	315	30	3,2/2,2	20 +limitatore	PH01
GA350.02430	350	30	3,2/2,2	24 +limitatore	PH01

CARATTERISTICHE DEI DENTI

- Dente piatto-smussato (FZ/FA) con limitatore di truciolo
- Qualità HW: KCR10 (K10-C3)

MATERIALE



MACCHINE

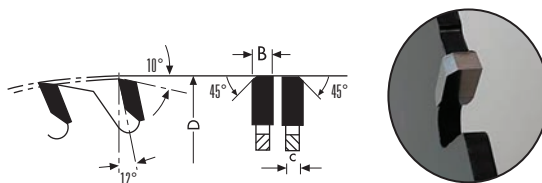


INFORMAZIONI UTILI

- Fori trascinamento: PH01= 2/10/60

LAME CIRCOLARI HW PER TAVOLAME (ANCHE CON CHIODI) ED EDILIZIA

ART. GC



**BLACK
ULTRA
COATING**

**NO STICK
SAWBLADES**



Articolo	D	d (riduzione)	B/c	Z	Fori trasc.
GC165.01420 NEW	165	20(16)	2.0/1.4	14	2/6/32
GC190.01430 NEW	190	30(20)	2.0/1.4	14	PH02
GC216.01630 NEW	216	30(20)	2.2/1.5	16	PH02
GC250.01630	250	30(25)	2.8/1.8	16	PH02
GC300.02030	300	30(25)	2.8/1.8	20	PH02
GC300.04830	300	30(25)	3.2/2.2	48	PH02
GC315.02430	315	30(25)	3.2/2.2	24	PH02
GC350.02430	350	30(25)	3.2/2.2	24	PH02
GC400.02830	400	30(25)	3.5/2.5	28	PH02

CARATTERISTICHE DEI DENTI

- Dente alternato smussato FZ/FA
- Con limitatore di truciolo
- Qualità HW: KCR10 (K10-C3)

MATERIALE



MACCHINE



INFORMAZIONI UTILI

- Speciale rivestimento superficiale antiaderente "black ultra coating"
- Anello di riduzione incluso
- Lo speciale design dei denti rende la lama robusta per tagli difficili su legno da costruzione
- Spessore della lama ridotto per tagli più veloci e minor spreco di materiale
- PH02=2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60

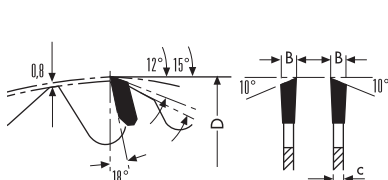
Guarda come taglia il tavolame con i chiodi

WATCH VIDEO



LAME CIRCOLARI HW PER TAGLIO TRAVI

ART. DL

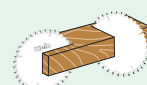


Articolo	D	d	B/c	Z	Macchine
DL0735.04830	735	30	6,0/4,5	48+6	Hundegger
DL0735.07230	735	30	6,0/4,5	72+6	Hundegger
DL0760.04830	760	30	6,0/4,5	48+6	Hundegger
DL0760.07230	760	30	6,0/4,5	72+6	Hundegger
DL0800.07230	800	30	6,0/4,5	72+6	Hundegger
DL1000.07280	1000	80+8	8,5/6,0	72	Essetre
DL1200.09080	1200	80+8	9,5/7,0	90+12	Essetre

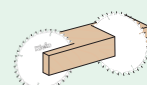
CARATTERISTICHE DEI DENTI

- Dente alternato WZ (ATB)
- Grado HW: KCR10

MATERIALE



Legno duro

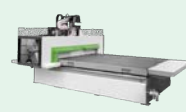


Legno tenero

MACCHINE



Multilama



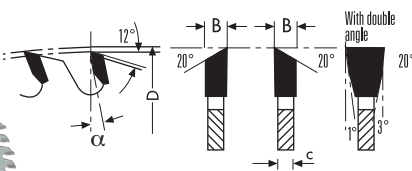
Centri di lavoro CNC



INFORMAZIONI UTILI

- Con rasanti in HW per una migliore qualità di taglio
- **Lame bilanciate per lavorare in perfetta stabilità**
- Possibilità di raggiungere elevate velocità di avanzamento (fino a 20/30/40 mt/min)
- Ideale per taglio verticale e orizzontale di travi, produzione tetti e carpenteria pesante in legno.

LAME CIRCOLARI HW PER CORNICI

ART. MLS

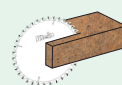


Articolo	D	d	B/c	α	Z	Fori trasc.
MLS250.08030 	250	30	3,0/2,5	10°	80	PH02
MLS300.09630 	300	30	3,0/2,5	10°	96	PH02

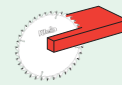
CARATTERISTICHE DEI DENTI

- Dente alternato WZ (ATB)
- Qualità HW: KCR05 (K01-C4)

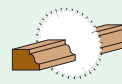
MATERIALE



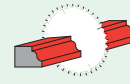
MDF



PVC



Cornici in legno



Cornici in PVC

MACCHINE



Troncatrice



Banco sega



Squadatrice

INFORMAZIONI UTILI

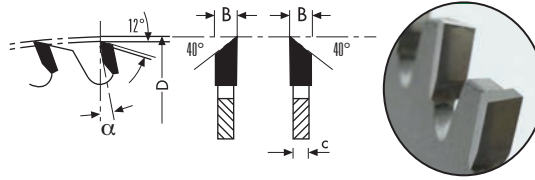
- Ottima per cornici in MDF e PVC
- Eccellente finitura su tagli a 45°
- Fori trascinalimento:
PH02=2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60

LAME CIRCOLARI HW EXTRACUT PER SUPER FINITURA

ART. MMS



**Xtra
cut**

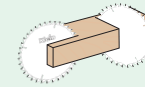


Articolo	D	d	B/c	α	Z	Fori trasc.
MMS250.08030	250	30	3,2/2,2	-2°	80	PH02
MMS300.09630	300	30	3,2/2,2	5°	96	PH02
MMS350.10830	350	30	3,5/2,5	5°	108	PH02

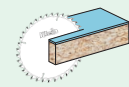
CARATTERISTICHE DEI DENTI

- Dente alternato WZ (ATB)
- Qualità HW: KCR05 (K01-C4)

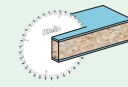
MATERIALE



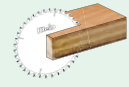
Legno tenero



Laminato 1 lato



Laminato su 2 lati



Compensato

MACCHINE



Troncatrice



Banco sega



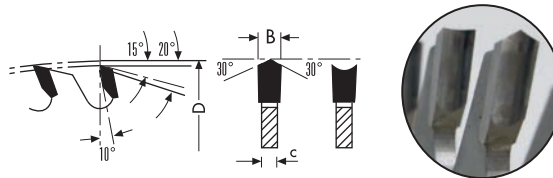
Squadatrice

INFORMAZIONI UTILI

- Eccellente finitura su tagli a 45°
- Queste lame possono lavorare anche senza l'ausilio dell'incisore
- Fori trascinamento:
PH02=2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60

LAME CIRCOLARI HW DI SUPER PRECISIONE PER PANNELLI BILAMINATI

ART. FB

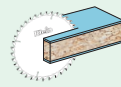


Articolo	D	d	B	Z	Fori trasc.
FB220.04230	220	30	3,2/2,2	42	
FB253.04830	250	30	3,2/2,2	48	PH02
FB303.06030	300	30	3,2/2,2	60	PH02
FB350.07230	350	30	3,5/2,5	72	PH02

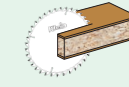
CARATTERISTICHE DEI DENTI

- Dente concavo e punta HZ/DZ
- Qualità HW: KCR05 (K01-C4)

MATERIALE



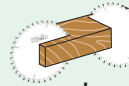
Laminato su 2 lati



Impiallacciato su 2 lati



Plastica



Legno duro

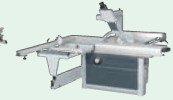
MACCHINE



Troncatrice



Banco sega



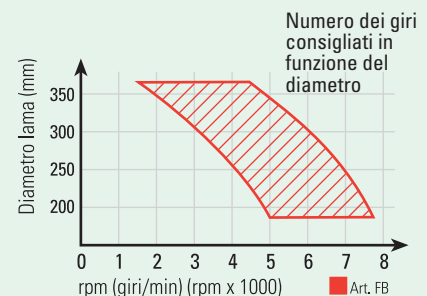
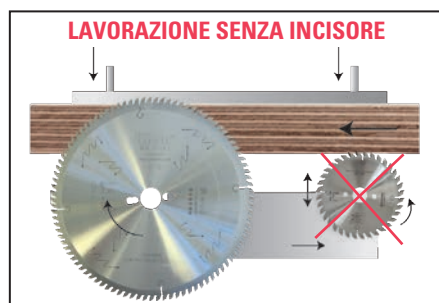
Squadatrice



Sezionatrice verticale

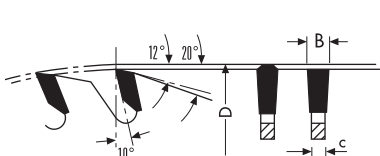
INFORMAZIONI UTILI

- Lunga durata di taglio
- Queste lame possono lavorare anche senza l'ausilio dell'incisore
- Fori trascinamento:
PH02=2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60



LAME CIRCOLARI HW PER PANNELLI BILAMINATI

ART. FCS



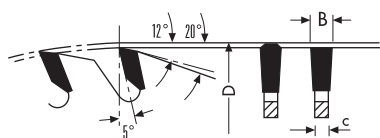
Articolo	D	d	B	Z	Fori trasc.
FCS250.06030	250	30	3,2/2,2	60	PH02
FCS250.08030	250	30	3,2/2,2	80	PH02
FCS300.07230	300	30	3,2/2,2	72	PH02
FCS300.09630	300	30	3,2/2,2	96	PH02
FCS300.09635	300	35	3,2/2,2	96	PH02
FCS350.08430	350	30	3,5/2,5	84	PH02
FCS350.11230	350	30	3,5/2,5	112	PH02

LAME CIRCOLARI HW EXTRACUT PER PANNELLI BILAMINATI

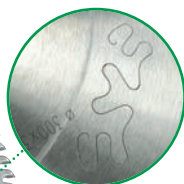
ART. FCT



Xtra cut®



Articolo	D	d	B	Z	Fori trasc.
FCT250.06030	250	30	3,2/2,2	60	PH02
FCT250.08030	250	30	3,2/2,2	80	PH02
FCT300.07230	300	30	3,2/2,2	72	PH02
FCT300.09630	300	30	3,2/2,2	96	PH02
FCT350.08430	350	30	3,5/2,5	84	PH02
FCT350.11230	350	30	3,5/2,5	112	PH02

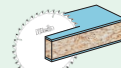


TAGLI DI SILENZIATURA RIEMPITI CON RESINA ANTIVIBRAZIONI appositamente progettati per migliorare la finitura e ridurre il rumore

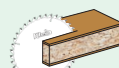
CARATTERISTICHE DEI DENTI

- Dente piatto trapezoidale FZ/TR (TCG)
- Qualità HW: KCR05 (K01-C4)

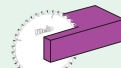
MATERIALE



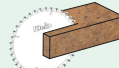
Laminato su 2 lati



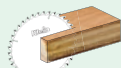
Impiallacciato su 2 lati



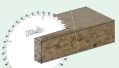
Superfici solide



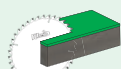
MDF



Multistrato



Truciolare



HPL

MACCHINE



Troncatrice



Banco sega

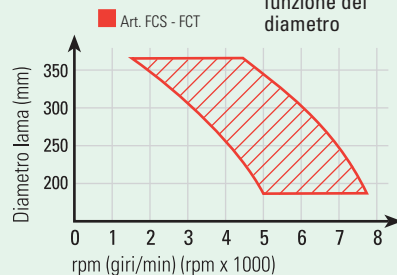


Squadatrice

INFORMAZIONI UTILI

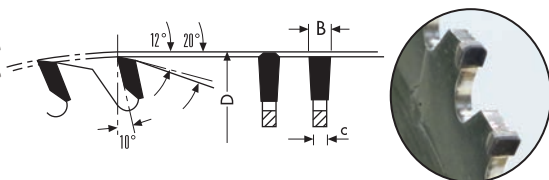
- Ideale anche per lavorazione **ALUCOBOND®**, Il pannello composito costituito da due lamine di alluminio che racchiudono un nucleo in polietilene (**ALUCOBOND®** PE) o minerale (**ALUCOBOND®** Plus - A2)
- Fori trascinamento: **PH02=2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60**

Numero dei giri consigliati in funzione del diametro



LAME CIRCOLARI IN PKD PER PANNELLI BILAMINATI

ART. XFC



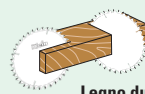
Articolo	D	d	B/c	Z	Fori trasc.
XFC250.04830	250	30	3,2/2,2	48	PH02
XFC250.06030	250	30	3,2/2,2	60	PH02
XFC300.06030	300	30	3,2/2,2	60	PH02
XFC300.07230	300	30	3,2/2,2	72	PH02
XFC350.07230	350	30	3,5/2,5	72	PH02
XFC350.08430	350	30	3,5/2,5	84	PH02
XFC350.09630	350	30	3,5/2,5	96	PH02



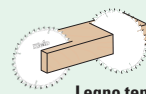
CARATTERISTICHE DEI DENTI

- Dente PKD piatto-trapezoidale FZ/TR (TCG)
- Altezza dente H= 4 mm.

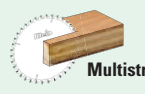
MATERIALE



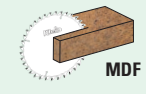
Legno duro



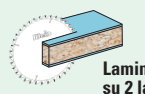
Legno tenero



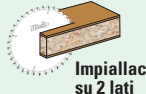
Multistrato



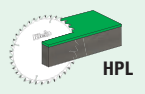
MDF



Laminato su 2 lati



Impiallacciato su 2 lati



HPL

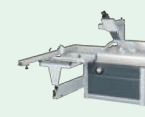
MACCHINE



Troncatrice



Banco sega



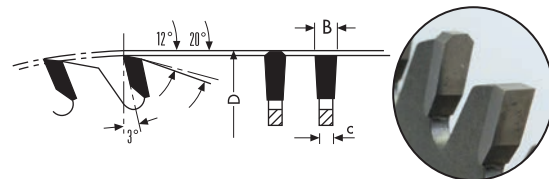
Squadatrice

INFORMAZIONI UTILI

- Fori trascinamento: PH02=2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60

LAME CIRCOLARI HW PER PANNELLI "SANDWICH"

ART. MP

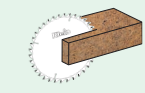


Articolo	D	d	B/c	Z	Fori trasc.
MP250.08030	250	30	2,8/2,2	80	
MP300.09630	300	30	2,8/2,2	96	PH01
MP350.10830	350	30	3,2/2,6	108	PH01
MP400.10830	400	30	3,4/2,8	108	PH01
MP500.12040 ad esaurimento	500	40	3,8/3,2	120	

CARATTERISTICHE DEI DENTI

- Dente piatto trapezoidale FZ/TR (TCG)
- Qualità HW: SMX (P20 - P25 - C6)

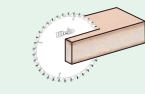
MATERIALE



MDF



Truciolare



Pannelli sandwich

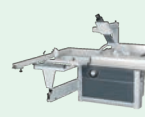
MACCHINE



Troncatrice



Banco sega



Squadatrice

INFORMAZIONI UTILI

- Fori trascinamento: PH01= 2/10/60

Consigli di utilizzo di lame per multilama

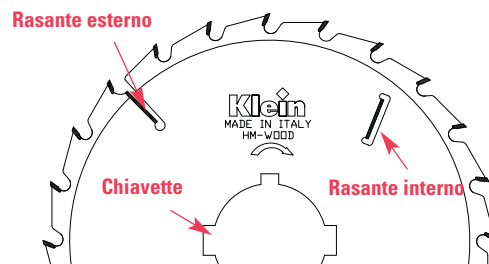
A) Durante la lavorazione con multilama a pacco è importante l'utilizzo della lama di spalla (art. FG).

Posizionata come prima lama sul lato della macchina consente, specialmente durante lavorazioni gravose, o con tavolame distorto, una corretta distribuzione delle forze.

B) Per evitare attriti e surriscaldamento che possono compromettere l'utilizzo della lama, si consiglia di utilizzare lame con rasanti per mantenere distaccato il legno dal corpo della lama.

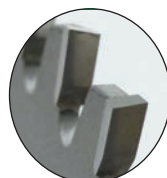
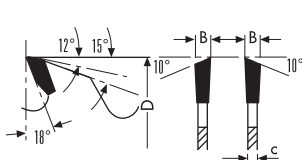
C) In presenza di alberi con singola chiave è fortemente sconsigliato l'utilizzo di lame con due asole per evitare un accoppiamento squilibrato.

D) L'accoppiamento ottimale delle lame sull'albero con chiave avviene quando queste hanno la stessa dimensione delle asole ricavate sulle lame o leggermente inferiori.



LAME CIRCOLARI HW PER MULTILAME SENZA RASANTI

ART. FE



Articolo	D	d+chiavette	B/c	Z
FE300.02870	300	70+ch (21x84)	3,2/2,2	24

CARATTERISTICHE DEI DENTI

- Dente alternato WZ (ATB)
- Grado HW: KCR10

MATERIALE



Legno duro



Legno tenero

MACCHINE

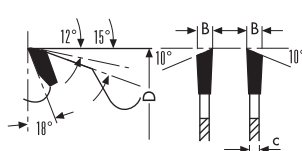


Multilama

INFORMAZIONI UTILI

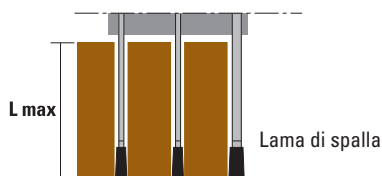
LAME CIRCOLARI HW DI SPALLA PER MULTILAME

ART. FG



Articolo	D	d+chiavette	B/c	Z	L max
FG300.02470	300	70+ch (21x84)	4,0/2,8	24+2+2	80
FG300.02480	300	80+ch (13x90)	4,0/2,8	24+2+2	80
FG301.02470	300	70+ch (21x84)	5,2/3,6	24+2+2	80
FG301.02475	300	75+ch (21x91)	5,2/3,6	24+2+2	80
FG301.02480	300	80+ch (13x90)	5,2/3,6	24+2+2	80
FG350.02470	350	70+ch (21x84)	4,2/2,8	24+2+4	105
FG350.02475	350	75+ch (21x91)	4,2/2,8	24+2+4	105
FG350.02480	350	80+ch (14x92)	4,2/2,8	24+2+4	105

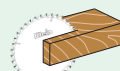
Lmax= lunghezza massima di taglio



CARATTERISTICHE DEI DENTI

- Dente alternato WZ (ATB)
- Grado HW: KCR10

MATERIALE



Legno duro



Legno tenero

MACCHINE

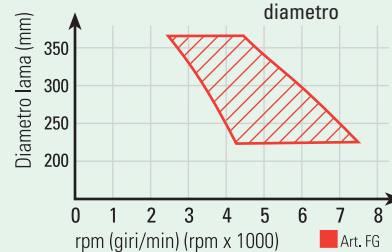


Multilama

INFORMAZIONI UTILI

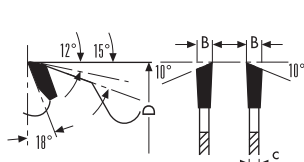
- Con rasanti in HW per una migliore qualità di taglio

Numero dei giri consigliati in funzione del diametro



LAME CIRCOLARI HW PER MULTILAME

ART. FH



Articolo	D	d+chiavetta	B/c	Z	L max
FH250.01830	250	30+PH02	3,2/2,2	20+2+2	65
FH250.01860	250	60+ch (21x74)	3,2/2,2	20+2+2	65
FH250.01870	250	70+ch (21x84)	3,2/2,2	20+2+2	65
FH250.01880	250	80+ch (13x90)	3,2/2,2	20+2+2	65
FH280.02070	280	70+ch (21x84)	3,2/2,2	24+2+2	65
FH280.02080	280	80+ch (13x90)	3,2/2,2	24+2+2	70
FH300.02430	300	30+PH02	3,2/2,2	24+2+2	80
FH300.02460	300	60+ch (21x74)	3,2/2,2	24+2+2	80
FH300.02470	300	70+ch (21x84)	3,2/2,2	24+2+2	80
FH300.02475	300	75+ch (21x91)	3,2/2,2	24+2+2	80
FH300.02480	300	80+ch (13x90)	3,2/2,2	24+2+2	80
FH320.02480	320	80+ch (13x90)	3,2/2,2	24+2+2	90
FH350.02475	350	75+ch (21x91)	3,5/2,5	24+2+4	105
FH350.02480	350	80+ch (14x92)	3,5/2,5	24+2+4	105
FH350.02490	350	90+ch (21x110)	3,5/2,5	24+2+4	95
FH350.02630	350	30+PH02	3,5/2,5	24+2+4	105
FH350.02660	350	60+ch (21x74)	3,5/2,5	24+2+4	105
FH350.02870	350	70+ch (21x84)	3,5/2,5	24+2+4	105
FH400.02875	400	75+ch (21x91)	4,0/2,8	28+2+4	120
FH400.02880	400	80+ch (13x90)	4,0/2,8	28+2+4	120
FH400.03030	400	30+PH02	4,0/2,8	28+2+4	120
FH400.03070	400	70+ch (21x84)	4,0/2,8	28+2+4	120
FH450.02430	450	30	4,6/3,2	24+2+4	135
FH450.02470	450	70+ch (21x84)	4,6/3,2	24+2+4	135
FH450.02475	450	75+ch (21x91)	4,6/3,2	24+2+4	135
FH450.02480	450	80+ch (13x92)	4,6/3,2	24+2+4	135
FH450.02490	450	90+ch (21x110)	4,6/3,2	24+2+4	135
FH500.02630	500	30	4,6/3,2	26+2+6	175

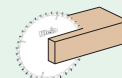
CARATTERISTICHE DEI DENTI

- Dente alternato WZ (ATB)
- Grado HW: KCR10

MATERIALE



Legno duro



Legno tenero

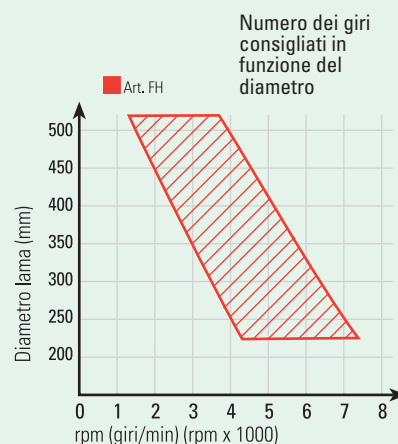
MACCHINE



Multilama

INFORMAZIONI UTILI

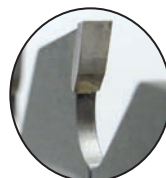
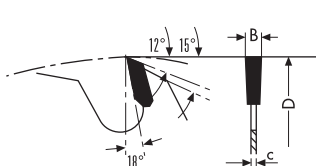
- Con rasanti in HW per una migliore qualità di taglio
- Fori trascinamento:
PH02=2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60



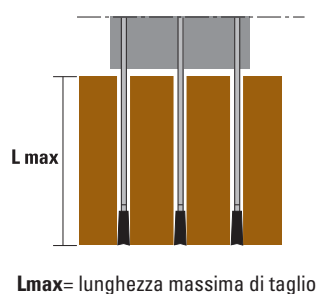
Si possono fornire lame per multilame con fori di trascinamento per macchina "RAIMANN"

LAME CIRCOLARI HW A SPESSORE SOTTILE PER MULTILAME

ART. FK



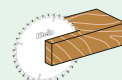
Articolo	D	d+chiavette	B/c	Z	L max
FK180.02140	180	40	2,5/1,8	21+3	30
FK200.02140	200	40	2,5/1,8	21+3	35
FK250.02070	250	70+ch (21x84)	2,7/1,8	20+2+2	50
FK300.02470	300	70+ch (21x84)	2,7/1,8	24+4	60



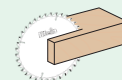
CARATTERISTICHE DEI DENTI

- Dente piatto (FZ) senza limitatore di truciolo
- Grado HW: KCR10

MATERIALE



Legno duro



Legno tenero

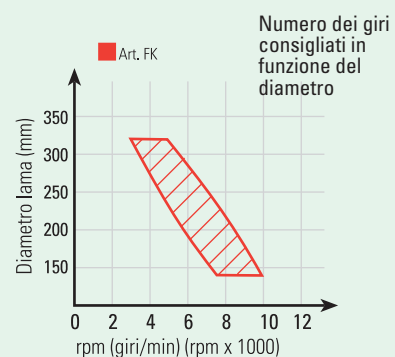
MACCHINE



Multilama

INFORMAZIONI UTILI

- Con rasanti in HW per una migliore qualità di taglio
- Ideale per la lavorazione di **parquet e perlinato**
- **Spessore sottile** per ridurre gli scarti di materiale



AIUTO ALLA SCELTA DI LAME PER MACCHINE SEZIONATRICI

ANTHON: LAMA

Articolo	D	B	d	Z	MAT.
HCS400.07260	400	4.4/3.2	60+2	72 FZ/TR	HW
HCS450.07260	450	4.4/3.2	60+2	72 FZ/TR	HW

XHC400.07260	400	4.4/3.2	60+2	72 FZ/TR	DP
Fori trascinamento 2/11/85					

ANTHON: INCISORE

Articolo	D	B	d	Z	MAT.
FI180.03620	180	4.3/5.5	20	36 KON/FZ	HW

XFI180.03620	180	4.4/5.0	20	36 KON/FZ	DP
XFI182.03620	180	5.8/6.6	20	36 KON/FZ	DP

GABBIANI: LAMA

Articolo	D	B	d	Z	MAT.
HCS300.06080	300	4.4/3.2	80+PH4	60 FZ/TR	HW
HCS300.07280	300	4.4/3.2	80+PH4	72 FZ/TR	HW
HCS350.05680	350	4.4/3.2	80+PH4	54 FZ/TR	HW
HCS350.07280	350	4.4/3.2	80+PH4	72 FZ/TR	HW
HCS355.07280	350	4.4/3.2	80+PH4	72 FZ/TR	HW
HCS380.07280	380	4.4/3.2	80+PH4	72 FZ/TR	HW
HCS400.06080	400	4.4/3.2	80+PH4	60 FZ/TR	HW
HCS400.07280	400	4.4/3.2	80+PH4	72 FZ/TR	HW
HCS401.07280	400	4.6/3.2	80+PH4	72 FZ/TR	HW
HCS420.07280	420	4.4/3.2	80+PH4	72 FZ/TR	HW
HCS430.07280	430	4.4/3.2	80+PH4	72 FZ/TR	HW
HCS450.07280	450	4.4/3.2	80+PH4	72 FZ/TR	HW

HBS350.05680	350	4.4/3.2	80+PH4	54 WZ	HW
HBS350.07280	350	4.4/3.2	80+PH4	72 WZ	HW
HBS400.03680	400	4.4/3.2	80+PH4	36 WZ	HW
HBS400.07280	400	4.4/3.2	80+PH4	72 WZ	HW
HBS450.05480	450	4.4/3.2	80+PH4	54 WZ	HW

XHC350.07280	350	4.4/3.2	80+PH4	72 FZ/TR	DP
XHC400.07280	400	4.4/3.2	80+PH4	72 FZ/TR	DP
XHC450.07280	450	4.4/3.2	80+PH4	72 FZ/TR	DP
Fori trascinamento 2/14/110+2/7/110+4/9/100					

GABBIANI: INCISORE

Articolo	D	B	d	Z	MAT.
FI161.03655	160	4.3/5.5	55+3	36 KON/FZ	HW
FI163.03655	160	4.7/6.0	55+3	36 KON/FZ	HW
FI200.03680	200	4.3/5.5	80	36 KON/FZ	HW
Fori trascinamento 2/14/110					
XFI160.03655	160	4.4/5.0	55+3	36 KON/FZ	DP
Fori trascinamento 3/7/66					

GIBEN: LAMA

Articolo	D	B	d	Z	MAT.
HCS330.06050	330	4.4/3.2	50+8	60 FZ/TR	HW
HCS350.07250	350	4.4/3.2	50+8	72 FZ/TR	HW
HCS380.07250	380	4.4/3.2	50+8	72 FZ/TR	HW

XHC320.06050	320	4.4/3.2	50+8	60 FZ/TR	DP
XHC330.06050	330	4.4/3.2	50+8	60 FZ/TR	DP
XHC350.07250	350	4.4/3.2	50+8	72 FZ/TR	DP
XHC360.07250	360	4.4/3.2	50+8	72 FZ/TR	DP
Fori trascinamento 6/12.5/80+2/12.5/80					

HCS320.07275	320	4.4/3.2	75+3	72 FZ/TR	HW
Fori trascinamento 3/13/95					

HCS350.05675	350	4.4/3.2	75+PH5	54 FZ/TR	HW
HCS350.07275	350	4.4/3.2	75+PH5	72 FZ/TR	HW
HCS355.07275	355	4.4/3.2	75+PH5	72 FZ/TR	HW
HCS400.06075	400	4.4/3.2	75+4	60 FZ/TR	HW
HCS400.07275	400	4.4/3.2	75+4	72 FZ/TR	HW
HCS430.07275	430	4.4/3.2	75+4	72 FZ/TR	HW
HCS430.09675	430	4.4/3.2	75+4	96 FZ/TR	HW

HBS350.05675	350	4.4/3.2	75+PH5	54 WZ	HW
HBS400.06075	400	4.4/3.2	75+4	60 WZ	HW
HBS400.07275	400	4.4/3.2	75+4	72 WZ	HW

XHC350.07275	350	4.4/3.2	75+4	72 FZ/TR	DP
XHC400.07275	400	4.4/3.2	75+4	72 FZ/TR	DP
XHC430.07275	430	4.4/3.2	75+4	72 FZ/TR	DP
XHC470.07275	470	4.4/3.2	75+4	72 FZ/TR	DP
Fori trascinamento 4/15/105					

GIBEN: INCISORE

Articolo	D	B	d	Z	MAT.
FL127.02045	125	4.0/4.8	45	20+20 KON/FZ	HW
FI126.02445	125	4.3/5.5	45	24 KON/FZ	HW
XFI126.02045	125	4.0/4.8	45	20+20 KON/FZ	DP
FI161.03645	160	4.3/5.5	45+3	36 KON/FZ	HW

XFI160.03645	160	4.4/5.0	45+3	36 KON/FZ	DP
Fori trascinamento 3/11/70					

FI180.03650	180	4.3/5.5	50+3	44 KON/FZ	HW
-------------	-----	---------	------	-----------	----

XFI180.04450	180	4.4/5.0	50+3	44 KON/FZ	DP
Fori trascinamento 3/12.5/80					

FI182.03655	180	5.0/6.2	55	36 KON/FZ	HW
-------------	-----	---------	----	-----------	----

FI215.04250	215	4.3/5.5	50+3	42 KON/FZ	HW
FI216.04250	215	4.5/5.7	50+3	42 KON/FZ	HW
FI300.04850	300	4.3/5.5	50+3	48 KON/FZ	HW
FI301.04850	300	4.5/5.7	50+3	48 KON/FZ	HW

XFI215.04250	215	4.4/5.0	50+3	42 KON/FZ	DP
Fori trascinamento 3/15/80					

HOLZMA: LAMA

Articolo	D	B	d	Z	MAT.
HCS350.07260	350	4.4/3.2	60+2	72 FZ/TR	HW
HCS350.07265	350	4.4/3.2	65	72 FZ/TR	HW
HCS380.07260	380	4.4/3.2	60+2	72 FZ/TR	HW
HCS381.07260	380	4.8/3.5	60+2	72 FZ/TR	HW

XHC350.07260	350	4.4/3.2	60+2	72 FZ/TR	DP
XHC380.07260	380	4.8/3.5	60+2	72 FZ/TR	DP

Fori trascinamento 2/14/100

HCS450.07260	450	4.4/3.2	60+2	72 FZ/TR	HW
HCS452.07260	450	4.8/3.5	60+2	72 FZ/TR	HW

XHC420.07260	420	4.8/3.5	60+2	72 FZ/TR	DP
XHC451.07260	450	4.8/3.5	60+2	72 FZ/TR	DP

Fori trascinamento 2/14/125

XHC500.07260	500	4.8/3.5	60+2	72 FZ/TR	DP
--------------	-----	---------	------	----------	----

Fori trascinamento 2/11/115

XHC481.07260	480	4.8/3.5	60+4	72 FZ/TR	DP
--------------	-----	---------	------	----------	----

Fori trascinamento 2/11/115+2/19/120

HOLZMA: INCISORE

Articolo	D	B	d	Z	MAT.
FI180.03645	180	4.3/5.5	45	36 KON/FZ	HW
FI181.03645	180	4.7/6.0	45	36 KON/FZ	HW
FI200.03645	200	4.3/5.5	45	36 KON/FZ	HW
FI201.03645	200	4.7/6.0	45	36 KON/FZ	HW
FI204.03645	200	5.8/7.0	45	36 KON/FZ	HW

XFI180.03645	180	4.4/5.0	45	36 KON/FZ	DP
XFI181.03645	180	4.8/5.6	45	36 KON/FZ	DP
XFI200.03645	200	4.4/5.0	45	36 KON/FZ	DP
XFI201.03645	200	4.8/5.6	45	36 KON/FZ	DP
XFI203.03645	200	5.8/6.6	45	36 KON/FZ	DP

HOMAG: LAMA

Articolo	D	B	d	Z	MAT.
HCS350.05675	350	4.4/3.2	75	54 FZ/TR	HW
HCS350.07275	350	4.4/3.2	75	72 FZ/TR	HW
HCS355.07275	355	4.4/3.2	75	72 FZ/TR	HW
HCS400.06075	400	4.4/3.2	75	60 FZ/TR	HW
HCS400.07275	400	4.4/3.2	75	72 FZ/TR	HW

HBS350.05675	350	4.4/3.2	75	54 WZ	HW
HBS350.07275	350	4.4/3.2	75	72 WZ	HW
HBS400.07275	400	4.4/3.2	75	72 WZ	HW

XHC350.07275	350	4.4/3.2	75	72 FZ/TR	DP
XHC400.07275	400	4.4/3.2	75	72 FZ/TR	DP

HOMAG: INCISORE

Articolo	D	B	d	Z	MAT.
FI126.02445	125	4.3/5.5	45	24 KON/FZ	HW
FI151.03645	150	4.3/5.5	45	36 KON/FZ	HW
FI180.03645	180	4.3/5.5	45	36 KON/FZ	HW
FI200.03645	200	4.3/5.5	45	36 KON/FZ	HW

XFI160.03645	160	4.4/5.0	45	36 KON/FZ	DP
XFI180.03645	180	4.4/5.0	45	36 KON/FZ	DP
XFI200.03645	200	4.4/5.0	45	36 KON/FZ	DP

MACMAZZA: LAMA

Articolo	D	B	d	Z	MAT.
HCS350.05675	350	4.4/3.2	75+3	54 FZ/TR	HW
HCS350.07275	350	4.4/3.2	75+3	72 FZ/TR	HW
HCS355.07275	355	4.4/3.2	75+3	72 FZ/TR	HW
HCS380.07275	380	4.4/3.2	75+3	72 FZ/TR	HW

HBS350.05675	350	4.4/3.2	75+3	54 WZ	HW
--------------	-----	---------	------	-------	----

XHC350.07275	350	4.4/3.2	75+3	72 FZ/TR	DP
--------------	-----	---------	------	----------	----

Fori trascinamento 3/7/100

HCS450.07275	450	4.4/3.2	75+3	72 FZ/TR	HW
--------------	-----	---------	------	----------	----

Fori trascinamento 3/7/120

MACMAZZA: INCISORE

Articolo	D	B	d	Z	MAT.
FI161.03655	160	4.3/5.5	55+3	36 KON/FZ	HW
FI280.04855	280	4.5/5.6	55+3	48 KON/FZ	HW

XFI160.03645	160	4.4/5.0	55+3	36 KON/FZ	DP
--------------	-----	---------	------	-----------	----

Fori trascinamento 3/6/84

MAYER: LAMA

Articolo	D	B	d	Z	MAT.
HCS300.06030	300	4.4/3.2	30+PH1	60 FZ/TR	HW
HCS300.07230	300	4.4/3.2	30+PH1	72 FZ/TR	HW
HCS350.05630	350	4.4/3.2	30+PH1	54 FZ/TR	HW
HCS350.07230	350	4.4/3.2	30+PH1	72 FZ/TR	HW
HCS400.06030	400	4.4/3.2	30+2	60 FZ/TR	HW
HCS400.07230	400	4.4/3.2	30+2	72 FZ/TR	HW

HBS300.04830	300	4.4/3.2	30+PH1	48A	HW
HBS300.06030	300	4.4/3.2	30+PH1	60A	HW
HBS350.05430	350	4.4/3.2	30+PH1	54A	HW
HBS400.06030	400	4.4/3.2	30+2	60A	HW
HBS400.07230	400	4.4/3.2	30+2	72A	HW

XHC300.06030	300	4.4/3.2	30+PH1	60 FZ/TR	DP
XHC350.07230	350	4.4/3.2	30+PH1	72 FZ/TR	DP
XHC400.07230	400	4.4/3.2	30+2	72 FZ/TR	DP

Fori trascinamento 2/10/60

MAYER: INCISORE

Articolo	D	B	d	Z	MAT.
FL127.02045	125	4.0/4.8	45	20+20 KON/FZ	HW
FL126.02445	125	4.3/5.5	45	24 KON/FZ	HW
FI151.03630	150	4.3/5.5	30	36 KON/FZ	HW

XFI126.02045	125	4.0/4.8	45	20+20 KON/FZ	DP
--------------	-----	---------	----	--------------	----

PANHANS: LAMA

Articolo	D	B	d	Z	MAT.
HCS300.06030	300	4.4/3.2	30+PH1	60 FZ/TR	HW
HCS300.07230	300	4.4/3.2	30+PH1	72 FZ/TR	HW
HCS350.05430	350	4.4/3.2	30+PH1	54 FZ/TR	HW
HCS350.07230	350	4.4/3.2	30+PH1	72 FZ/TR	HW
HCS400.06030	400	4.4/3.2	30+PH1	60 FZ/TR	HW
HCS400.07230	400	4.4/3.2	30+PH1	72 FZ/TR	HW
HCS450.07230	450	4.4/3.2	30+2	72 FZ/TR	HW

HBS300.04830	300	4.4/3.2	30+PH1	48 WZ	HW
HBS300.06030	300	4.4/3.2	30+PH1	60 WZ	HW
HBS300.07230	300	4.4/3.2	30+PH1	72 WZ	HW
HBS350.05430	350	4.4/3.2	30+PH1	54 WZ	HW
HBS400.06030	400	4.4/3.2	30+2	60 WZ	HW
HBS400.07230	400	4.4/3.2	30+2	72 WZ	HW
HBS450.07230	450	4.4/3.2	30+2	72 WZ	HW

XHC300.06030	300	4.4/3.2	30+PH1	60 FZ/TR	DP
XHC350.07230	350	4.4/3.2	30+PH1	72 FZ/TR	DP
XHC400.07230	400	4.4/3.2	30+2	72 FZ/TR	DP

Fori trascinamento 2/10/60

PANHANS: INCISORE

Articolo	D	B	d	Z	MAT.
FI126.02420	125	4.3/5.5	20	24 KON/FZ	HW
FI180.03630	180	4.3/5.5	30	36 KON/FZ	HW
FI200.03630	200	4.3/5.5	30	36 KON/FZ	HW

XFI200.03630	200	4.4/5.0	30	36 KON/FZ	DP
--------------	-----	---------	----	-----------	----

SCHELLING: LAMA

Articolo	D	B	d	Z	MAT.
HCS300.07230	300	4.4/3.2	30+PH2	72 FZ/TR	HW
HCS350.05630	350	4.4/3.2	30+PH1	54 FZ/TR	HW
HCS350.07230	350	4.4/3.2	30+PH1	72 FZ/TR	HW
HCS370.07230	370	4.4/3.2	30+2	72 FZ/TR	HW
HCS400.06030	400	4.4/3.2	30+PH1	60 FZ/TR	HW
HCS400.07230	400	4.4/3.2	30+PH1	72 FZ/TR	HW

HBS350.05430	350	4.4/3.2	30+PH1	54 WZ	HW
HBS400.06030	400	4.4/3.2	30+2	60 WZ	HW
HBS400.07230	400	4.4/3.2	30+2	72 WZ	HW

XHC300.06030	300	4.4/3.2	30+PH1	60 FZ/TR	DP
XHC350.07230	350	4.4/3.2	30+PH1	72 FZ/TR	DP
XHC370.07230	370	4.4/3.2	30+2	72 FZ/TR	DP
XHC400.07230	400	4.4/3.2	30+2	72 FZ/TR	DP

Fori trascinamento 2/10/60

HCS450.07230	450	4.4/3.2	30+2	72 FZ/TR	HW
--------------	-----	---------	------	----------	----

HBS500.07230	500	4.6/3.2	30+2	72 WZ	HW
--------------	-----	---------	------	-------	----

XHC450.07230	450	4.4/3.2	30+2	72 FZ/TR	DP
XHC460.07230	460	4.4/3.2	30+2	72 FZ/TR	DP
XHC480.07230	480	4.4/3.2	30+2	72 FZ/TR	DP

Fori trascinamento 2/13/94

SCHELLING: INCISORE

Articolo	D	B	d	Z	MAT.
FI180.03630	180	4.3/5.5	30	36 KON/FZ	HW
FI200.03620	200	4.3/5.5	20	36 KON/FZ	HW
FI203.03620	200	5.0/6.2	20	36 KON/FZ	HW

XFI180.03620	180	4.4/5.0	20	36 KON/FZ	DP
XFI200.03620	200	4.4/5.0	20	36 KON/FZ	DP
XFI201.03620	200	5.0/5.8	20	36 KON/FZ	DP

SCM: LAMA

Articolo	D	B	d	Z	MAT.
HCS300.06080	300	4.4/3.2	80+PH4	60 FZ/TR	HW
HCS300.07280	300	4.4/3.2	80+PH4	72 FZ/TR	HW
HCS350.05680	350	4.4/3.2	80+PH4	54 FZ/TR	HW
HCS350.07280	350	4.4/3.2	80+PH4	72 FZ/TR	HW
HCS355.07280	355	4.4/3.2	80+PH4	72 FZ/TR	HW
HCS380.07280	380	4.4/3.2	80+PH4	72 FZ/TR	HW
HCS400.06080	400	4.4/3.2	80+PH4	60 FZ/TR	HW
HCS400.07280	400	4.4/3.2	80+PH4	72 FZ/TR	HW
HCS401.07280	400	4.6/3.2	80+PH4	72 FZ/TR	HW
HBS350.05680	350	4.4/3.2	80+PH4	54 WZ	HW
HBS400.03680	400	4.4/3.2	80+PH4	36 WZ	HW
HBS400.04880	400	4.4/3.2	80+PH4	48 WZ	HW
HBS400.07280	400	4.4/3.2	80+PH4	72 WZ	HW

XHC350.07280	350	4.4/3.2	80+PH4	72 FZ/TR	DP
XHC400.07280	400	4.4/3.2	80+PH4	72 FZ/TR	DP
XHC450.07280	450	4.4/3.2	80+PH4	72 FZ/TR	DP

Fori trascinamento 2/14/110+2/7/110+4/9/100

SCM: LAMA

Articolo	D	B	d	Z	MAT.
FI161.03655	160	4.3/5.5	55+3	36 KON/FZ	HW

XFI160.03645	160	4.4/5.0	55+3	36 KON/FZ	DP
--------------	-----	---------	------	-----------	----

Fori trascinamento 3/7/66

NANXING: LAMA

Articolo	D	B	d	Z	MAT.
HCS350.07260	350	4.4/3.2	60	72 FZ/TR	HW
HCS380.07260	380	4.4/3.2	60	72 FZ/TR	HW

HCS452.07260	450	4.8/3.5	60	72 FZ/TR	HW
--------------	-----	---------	----	----------	----

NANXING: INCISORE

Articolo	D	B	d	Z	MAT.
FI180.03630	180	4.3/5.5	30+PH1	36 KON/FZ	HW
FI181.03645	180	4.7/6.0	45	36 KON/FZ	HW

FI200.03645	200	4.3/5.5	45	36 KON/FZ	HW
-------------	-----	---------	----	-----------	----

SELCO: LAMA

Articolo	D	B	d	Z	MAT.
HCS300.06065	300	4.4/3.2	65+4	60 FZ/TR	HW
HCS300.07265	300	4.4/3.2	65+4	72 FZ/TR	HW
HCS320.06030	320	4.4/3.2	30	60 FZ/TR	HW
HCS320.06065	320	4.4/3.2	65+4	60 FZ/TR	HW
HCS320.07265	320	4.4/3.2	65+4	72 FZ/TR	HW
HCS350.07265	350	4.4/3.2	65+4	72 FZ/TR	HW
HCS355.07265	355	4.4/3.2	65	72 FZ/TR	HW
HCS361.07265	360	4.6/3.2	65+4	72 FZ/TR	HW
HCS380.07265	380	4.4/3.2	65	72 FZ/TR	HW

XHC300.06065	300	4.4/3.2	65+4	60 FZ/TR	DP
XHC320.06065	320	4.4/3.2	65+4	60 FZ/TR	DP
XHC350.07265	350	4.4/3.2	65+4	72 FZ/TR	DP
XHC360.07265	360	4.4/3.2	65+4	72 FZ/TR	DP

Fori trascinamento 2/9/100+2/9/110

HCS350.05680	350	4.4/3.2	80+PH4	54 FZ/TR	HW
HCS350.07280	350	4.4/3.2	80+PH4	72 FZ/TR	HW
HCS355.07280	355	4.4/3.2	80+PH4	72 FZ/TR	HW
HCS400.06080	400	4.4/3.2	80+PH4	60 FZ/TR	HW
HCS400.07280	400	4.4/3.2	80+PH4	72 FZ/TR	HW
HCS401.07280	400	4.6/3.2	80+PH4	72 FZ/TR	HW
HCS430.07280	430	4.4/3.2	80+PH4	72 FZ/TR	HW
HCS450.07280	450	4.4/3.2	80+PH4	72 FZ/TR	HW
HCS452.07280	450	4.8/3.5	80+PH4	72 FZ/TR	HW
HCS520.07270	520	4.8/3.5	70	72 FZ/TR	HW

HBS350.05480	350	4.4/3.2	80+PH4	54 WZ	HW
HBS400.03680	400	4.4/3.2	80+PH4	36 WZ	HW
HBS400.04880	400	4.4/3.2	80+PH4	48 WZ	HW
HBS400.07280	400	4.4/3.2	80+PH4	72 WZ	HW
HBS451.04880	450	4.8/3.5	80+PH4	48 WZ	HW

XHC350.07280	350	4.4/3.2	80+PH4	72 FZ/TR	DP
XHC400.07280	400	4.4/3.2	80+PH4	72 FZ/TR	DP
XHC430.07280	430	4.4/3.2	80+PH4	72 FZ/TR	DP
XHC450.07280	450	4.4/3.2	80+PH4	72 FZ/TR	DP
XHC451.07280	450	4.8/3.5	80+PH4	72 FZ/TR	DP
XHC481.07280	480	4.8/3.5	80+6	72 FZ/TR	DP

Fori trascinamento 4/19/120+2/9/130

SELCO: INCISORE

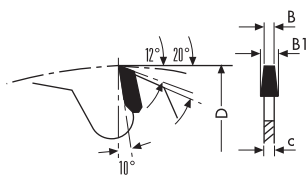
Articolo	D	B	d	Z	MAT.
FI200.03665	200	4.3/5.5	65+4	36 KON/FZ	HW
FI201.03665	200	4.7/6.0	65+4	36 KON/FZ	HW
FI202.03665	200	4.5/5.7	65+4	36 KON/FZ	HW
FI300.07265	300	4.3/5.5	65+4	72 KON/FZ	HW
FI301.07265	300	4.5/5.7	65+4	72 KON/FZ	HW
FI302.07265	300	4.7/6.0	65+4	72 KON/FZ	HW

XFI200.03665	200	4.4/5.0	65+4	36 KON/FZ	DP
XFI200.03645	200	4.8/5.6	65+4	36 KON/FZ	DP

Fori trascinamento 2/9/100+2/9/110

LAME CIRCOLARI HW INCISORI CONICI

ART. FI

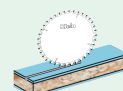


Articolo	D	d	B-B1/c	Z	Macchina
FI080.01220	80	20	3,1-4,0/2,2	12	Casadei
FI100.02020	100	20	3,1-4,3/2,2	20	
FI100.02022	100	22	3,1-4,3/2,2	20	
FI110.02020	110	20	3,1-4,3/2,2	20	
FI120.02420	120	20	3,1-4,3/2,2	20	
FI120.02422	120	22	3,1-4,3/2,2	20	
FI121.02445 ad esaurimento	120	45	4,3-5,5/2,8	24	
FI122.02020	120	20	3,4-4,5/2,2	20	SCM
FI125.02420	125	20	3,1-4,3/2,2	24	Panhans-Schelling
FI125.02445	125	45	3,1-4,3/2,2	24	
FI126.02420	125	20	4,3-5,5/3,2	24	Panhans-Gabbiani
FI126.02422 ad esaurimento	125	22	4,3-5,5/3,2	24	
FI126.02445	125	45	4,3-5,5/3,2	24	Giben-Homag
FI127.02420	125	20	3,4-4,5/2,2	24	
FI127.02430 ad esaurimento	125	30	3,4-4,5/2,2	24	
FI150.03630	150	30	3,4-4,5/2,2	36	SCM
FI150.03650 ad esaurimento	150	50	3,4-4,5/2,2	36	
FI151.02430	150	30	4,3-5,5/3,2	24	
FI151.03630	150	30	4,3-5,5/3,2	36	SCM-Verry
FI151.03645	150	45	4,3-5,5/3,2	36	Giben-SCM-Holzma-Homag
FI152.03630	150	30	3,9-5,1/2,8	36	
FI153.03630	150	30	3,1-4,3/2,2	36	SCM
FI161.02430	160	30	4,3-5,5/3,2	36	Langzauner
FI161.03620	160	20	4,3-5,5/3,2	36	
FI161.03645	160	45	4,3-5,5/3,2	36	Giben
FI161.03655	160	55	4,3-5,5/3,2	36	MacMazza-Gabbiani-SCM
FI180.03620	180	20	4,3-5,5/3,2	36	Schelling-Anthon
FI180.03630	180	30	4,3-5,5/3,2	36	2/10/60
FI180.03650	180	50	4,3-5,5/3,2	44	Giben
FI180.03645	180	45	4,3-5,5/3,2	36	Holzma
FI180.03655	180	55	4,3-5,5/3,2	36	Giben
FI181.03645	180	45	4,7-6,0/3,5	36	Holzma - Nanxing
FI200.03620	200	20	4,3-5,5/3,2	36	Schelling
FI200.03630	200	30	4,3-5,5/3,2	36	Scheer
FI200.03645	200	45	4,3-5,5/3,2	36	Holzma - Nanxing
FI200.03665	200	65	4,3-5,5/3,2	36	Selco
FI200.03680	200	80	4,3-5,5/3,2	36	Gabbiani
FI201.03645	200	45	4,7-6,0/3,5	36	Holzma
FI201.03665	200	65	4,7-6,0/3,5	36	Selco
FI202.03665	200	65	4,5-5,7/3,2	36	Selco
FI204.03645	200	45	5,8-7,0/4,0	36	Holzma
FI215.04250	215	50	4,3-5,5/3,2	42	Giben
FI300.04850	300	50	4,3-5,5/3,2	48	Giben
FI300.07265	300	65	4,3-5,5/3,2	72	Selco
FI301.07265	300	65	4,5-5,7/3,2	72	Selco

CARATTERISTICHE DEI DENTI

- Dente conico **KON/FZ**
- Qualità HW: KCR05 (K01-C4)

MATERIALE



Incisore su legno laminato



Incisore su legno impiallacciato



Incisore su MDF

MACCHINE



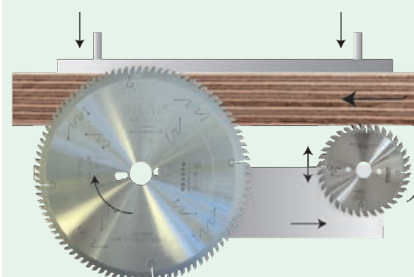
Squadratrice



Sezionatrice

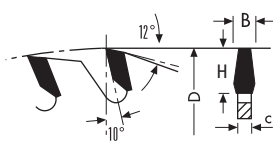
INFORMAZIONI UTILI

- Si usano su macchine sezionatrici con l'albero dell'incisore regolabile in altezza in funzione dello spessore di taglio della lama sezionatrice



LAME INCISORE CONICO PKD

ART. XFI



**DURATA
30/50
VOLTE MAGGIORE**

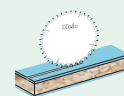


Articolo	D	d	B/c	Z	Macchina
XFI120.02020	120	20	3,1-3,7/2,2	20	
XFI120.02022	120	22	3,1-3,7/2,2	20	
XFI125.02420	125	20	3,1-3,7/2,2	20	
XFI125.02422	125	22	3,1-3,7/2,2	20	
XFI160.03645	160	45	4,4-5,0/3,2	36	Giben
XFI160.03655	160	55	4,4-5,0/3,2	36	Gabbiani
XFI180.03620	180	20	4,4-5,0/3,2	36	
XFI180.03645	180	45	4,4-5,0/3,2	36	Holzma
XFI180.04450	180	50	4,4-5,0/3,2	44	Giben
XFI181.03645	180	45	4,8-5,6/3,5	36	Holzma
XFI182.03620	180	20	5,8-6,6/4,0	36	Anthon
XFI200.03620	200	20	4,4-5,0/3,2	36	
XFI200.03630	200	30	4,4-5,0/3,2	36	
XFI200.03645	200	45	4,4-5,0/3,2	36	Holzma
XFI200.03665	200	65	4,4-5,0/3,2	36	Selco
XFI201.03645	200	45	4,8-5,6/3,5	36	Holzma
XFI201.03665	200	65	4,8-5,6/3,5	36	Selco
XFI202.03620	200	20	5,0-5,8/3,5	36	Schelling
XFI203.03645	200	45	5,8-6,6/4,0	36	Holzma
XFI215.04250	215	50	4,4-5,0/3,2	42	Giben

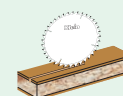
CARATTERISTICHE DEI DENTI

- Dente conico KON/FZ
- Tooth height H= 4 mm

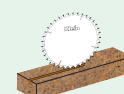
MATERIALE



Incisore su legno laminato



Incisore su legno impiallacciato



Incisore su MDF

MACCHINE



Squadratrice



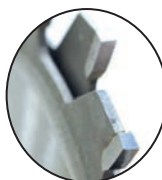
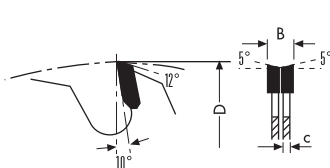
Sezionatrice

INFORMAZIONI UTILI

- Si usano su macchine sezionatrici con l'albero dell'incisore regolabile in altezza in funzione dello spessore di taglio della lama sezionatrice

LAME CIRCOLARI HW INCISORI REGOLABILI

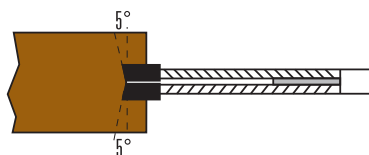
ART. FL



Articolo	D	d	B/c	Z	Macchina
FL080.01020	80	20	2,8-3,6/2,2	10+10	Robland
FL100.01220	100	20	2,8-3,6/2,2	10+10	Schelling-Martin-Panhans
FL100.01222	100	22	2,8-3,6/2,2	10+10	Altendorf-Striebig-Panhans
FL120.01220	120	20	2,8-3,6/2,2	12+12	Holzher-SCM
FL120.01222	120	22	2,8-3,6/2,2	12+12	Altendorf-Martin-Mrozek
FL125.01220	125	20	2,8-3,6/2,2	12+12	Paoloni
FL125.01222	125	22	2,8-3,6/2,2	12+12	

Incisore per attacco rapido senza anelli per macchine Altendorf

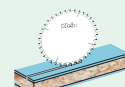
FL120.01250AN	120	50+4	2,8-3,8/2,2	12+12	
---------------	-----	------	-------------	-------	--



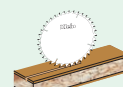
CARATTERISTICHE DEI DENTI

- Dente piatto LFZ
- Qualità HW: KCR05 (K01-C4)

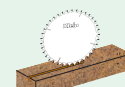
MATERIALE



Incisore su legno laminato



Incisore su legno impiallacciato



Incisore su MDF

MACCHINE



Squadratrice



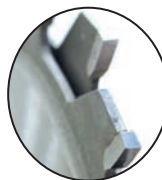
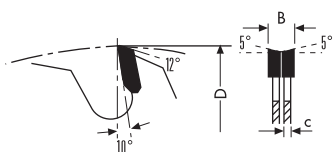
Sezionatrice

INFORMAZIONI UTILI

- Dotate di anelli distanziatori
- L'articolo FL120.01250AN è uno speciale set di incisori regolabili senza i distanziatori

LAME INCISORE REGOLABILE PKD

ART. XFL



DURATA
30/50
VOLTE MAGGIORE

Articolo	D	d	B/c	Z
XFL125.01020	125	20	2,8-3,4/2,2	10+10
XFL125.01022	125	22	2,8-3,4/2,2	10+10

CARATTERISTICHE DEI DENTI

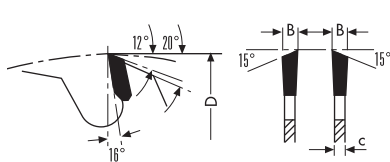
- Dente piatto LFZ
- Altezza dente H 4 mm

INFORMAZIONI UTILI

- Dotate di anelli distanziatori

LAME HW PER SEZIONATRICI A DENTE ALTERNATO

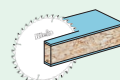
ART. HBS



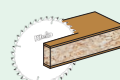
CARATTERISTICHE DEI DENTI

- Dente alternato WZ (ATB)
- Qualità HW: KCR05 (K01-C4)

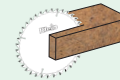
MATERIALE



Laminato su 2 lati



Impiallacciato su 2 lati



MDF



Truciolare

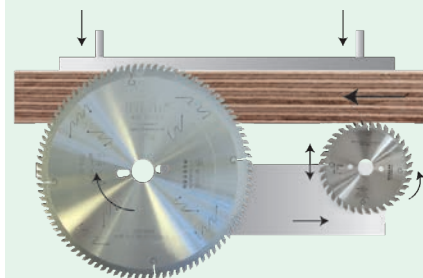
MACCHINE



Sezionatrice

INFORMAZIONI UTILI

- Fori trascimento:
 - PH01**= 2/10/60
 - PH02**= 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60
 - PH04**= 2/14/110 + 2/7/110 + 4/9/100 + 4/19/120 + 2/9/130 (Selco-Gabbani-SCM)
 - PH05**= 4/15/105 + 3/7/100 (Giben-Homag-MacMazza)



Articolo	D	d	B/c	Z	Fori trasc.
HBS300.04830	300	30	4,4/3,2	48	PH02
HBS300.06030	300	30	4,4/3,2	60	PH02
HBS350.05630	350	30	4,4/3,2	54	PH02
HBS350.05675	350	75	4,4/3,2	54	PH05
HBS350.05680	350	80	4,4/3,2	54	PH04
HBS400.03630	400	30	4,4/3,2	36	PH01
HBS400.03680	400	80	4,4/3,2	36	PH04
HBS400.06030	400	30	4,4/3,2	60	PH01
HBS400.07230	400	30	4,4/3,2	72	PH01
HBS400.07275	400	75	4,4/3,2	72	Giben-Homag
HBS400.07280	400	80	4,4/3,2	72	PH04
HBS451.04880 esaurimento	450	80	4,8/3,5	48	PH04
HBS500.07230	500	30	4,6/3,2	72	PH01 +Schelling

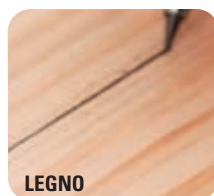
MATITA PORTAMINE MECCANICA PER CARPENTERIA

ART. PNCL

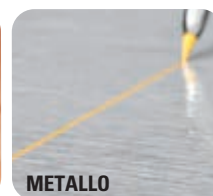


Temperino incorporato

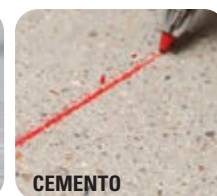
- Mine facilmente intercambiabili
- Design robusto in metallo
- Mine con spessore Ø 2,8 mm
- Profondità massima fino a 145 mm
- Temperino incorporato
- Clip da tasca per un facile trasporto
- Una mina in grafite già inclusa + 6 mine extra (grafite, cera gialla e rossa)
- Ideale per falegnami, carpentieri, artigiani, costruttori, architetti ecc.
- Con le mine in grafite potete scrivere su legno, carta e pietre
- Con le mine in cera gialla e rossa potete scrivere su piastrelle, mattoni, cemento, vetro, metalli, carta, legno, materiali plastici, PVC, ecc.



LEGNO



METALLO



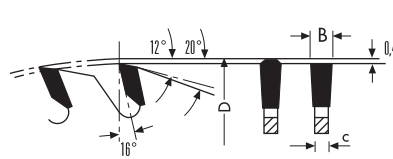
CEMENTO

Articolo	Descrizione
PNCL.KLEIN	Matita per carpenteria + kit 6 mine colorate
KIT.06.LEADS	Kit 6 mine colorate

LAME HW PER SEZIONATRICI A DENTE TRAPEZIO PIANO

ART. HCS

Xtra®
cut

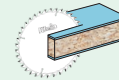


Articolo	D	d	B/c	Z	Fori trasc.
HCS300.06030	300	30	4,4/3,2	60	PH02
HCS300.06065	300	65	4,4/3,2	60	Selco
HCS300.06075	300	75	4,4/3,2	60	Homag
HCS300.06080	300	80	4,4/3,2	60	Gabbiani
HCS300.07230	300	30	4,4/3,2	72	PH02
HCS300.07280	300	80	4,4/3,2	72	Gabbiani
HCS320.06030	320	30	4,4/3,2	60	Selco
HCS320.06065	320	65	4,4/3,2	60	Selco
HCS320.07265	320	65	4,4/3,2	72	Selco
HCS320.07275	320	75	4,4/3,2	72	Giben
HCS330.06050	330	50	4,4/3,2	60	Giben
HCS350.05630	350	30	4,4/3,2	54	PH02
HCS350.05675	350	75	4,4/3,2	54	PH05
HCS350.05680	350	80	4,4/3,2	54	PH04
HCS350.07230	350	30	4,4/3,2	72	PH02
HCS350.07250	350	50	4,4/3,2	72	Giben
HCS350.07260	350	60	4,4/3,2	72	Holzma - Nanxing
HCS350.07265	350	65	4,4/3,2	72	Selco
HCS350.07275	350	75	4,4/3,2	72	PH05
HCS350.07280	350	80	4,4/3,2	72	PH04
HCS355.07230	355	30	4,4/3,2	72	PH02
HCS355.07265	355	65	4,4/3,2	72	Selco
HCS355.07275	355	75	4,4/3,2	72	PH05
HCS355.07280	355	80	4,4/3,2	72	PH04
HCS361.07265	360	65	4,6/3,2	72	Selco
HCS370.07230	370	30	4,4/3,2	72	Schelling
HCS380.07250	380	50	4,4/3,2	72	Giben
HCS380.07260	380	60	4,4/3,2	72	Holzma - Nanxing
HCS380.07265	380	65	4,4/3,2	72	Selco
HCS380.07280	380	80	4,4/3,2	72	PH04
HCS381.07260	380	60	4,8/3,5	72	Holzma
HCS400.06030	400	30	4,4/3,2	60	PH01
HCS400.06075	400	75	4,4/3,2	60	Giben-Homag
HCS400.06080	400	80	4,4/3,2	60	PH04
HCS400.07230	400	30	4,4/3,2	72	PH01
HCS400.07260	400	60	4,4/3,2	72	Anthon
HCS400.07275	400	75	4,4/3,2	72	Giben-Homag
HCS400.07280	400	80	4,4/3,2	72	PH04
HCS401.07280	400	80	4,6/3,2	72	PH04
HCS420.07280	420	80	4,4/3,2	72	PH04
HCS430.07275	430	75	4,4/3,2	72	Giben
HCS430.07280	430	80	4,4/3,2	72	PH04

CARATTERISTICHE DEI DENTI

- Dente piatto trapezoidale FZ/TR (TCG)
- Qualità HW: KCR05 (K01-C4)

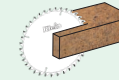
MATERIALE



Laminato su 2 lati



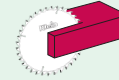
Impiallacciato su 2 lati



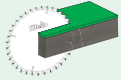
MDF



Truciolare



Plastica



HPL

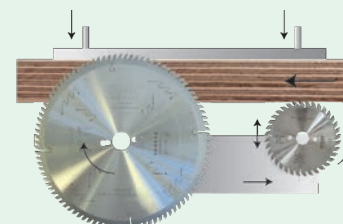
MACCHINE



Sezionatrice

INFORMAZIONI UTILI

- Fori trascimento:
 - PH01**= 2/10/60
 - PH02**= 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60
 - PH04**= 2/14/110 + 2/7/110 + 4/9/100 + 4/19/120 + 2/9/130 (Selco-Gabbiani-SCM)
 - PH05**= 4/15/105 + 3/7/100 (Giben-Homag-MacMazza)
- Lame Klein® per macchine Biesse:
 - HCS300.06065 : per sezionatrice Selco EB70 / EB70L
 - HCS320.06065 : per sezionatrice Selco EB75 / EB80 / SEKTOR 430 / SEKTOR 450 / SK450
 - HCS320.07265 : per sezionatrice Selco WN2 / WN230 / SK230
 - HCS350.07265 : per sezionatrice Selco WN250
 - HCS355.07265 : per sezionatrice Selco EB95 / SEKTOR 470 / SK470 / SK370
 - HCS355.07280 : per sezionatrice Selco EB90
 - HCS361.07265 : per sezionatrice Selco EB100
 - HCS380.07265 : per sezionatrice Selco WN610 / WNA610
 - HCS400.07280 : per sezionatrice Selco EB108 / EB110 / EB120 / WN125 / WN200 / WN512 / WN600-132 / WN600-145
 - HCS430.07280 : per sezionatrice Selco WNA600-162 / WN125
 - HCS452.07280 : per sezionatrice Selco WNA200 / WN600-132
 - HCS520.07270 : per sezionatrice Selco WN750 / WNA750



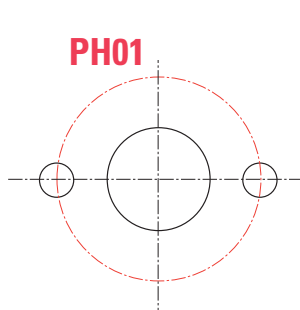
LAME HW PER SEZIONATRICI A DENTE TRAPEZIO PIANO

ART. HCS

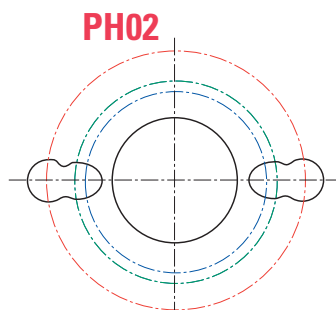


Articolo	D	d	B/c	Z	Fori trasc.
HCS450.07230	450	30	4,4/3,2	72	Schelling
HCS450.07275	450	75	4,4/3,2	72	MacMazza
HCS452.07260	450	60	4,8/3,5	72	Holzma-Nanxing
HCS452.07280	450	80	4,8/3,5	72	PH04
HCS520.07270	520	70	4,8/3,5	72	Selco

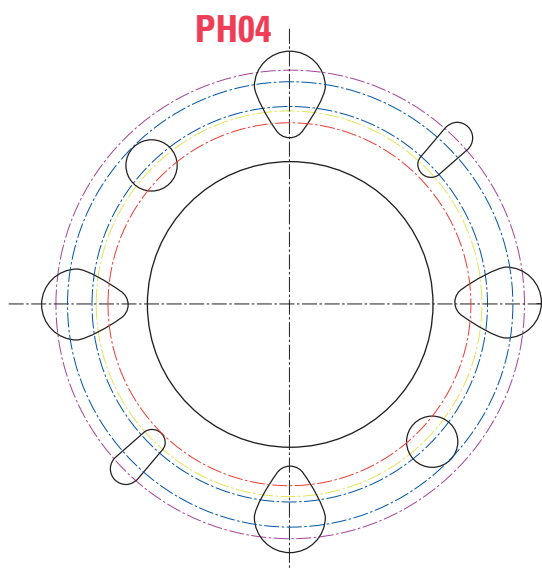
Fori di trascinamento per macchine sezionatrici:



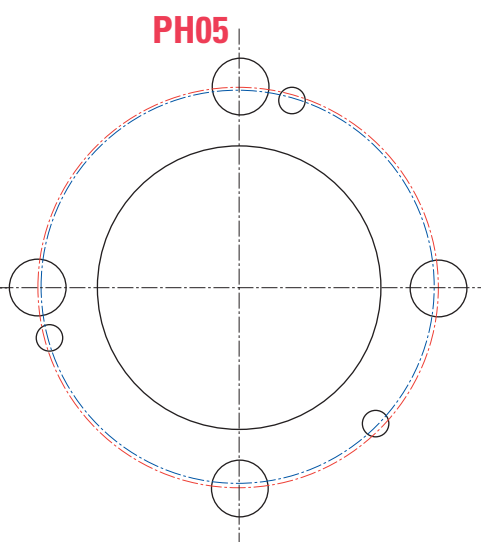
Sigla	Nr. fori diametro fori interasse	Macchine
PH01	2/10/60	Universal



Sigla	Nr. fori diametro fori interasse	Macchine
PH02	2/7/42 2/9,5/46,5 2/10/60	Universal



Sigla	Nr. fori diametro fori interasse	Macchine
PH04	2/14/110 2/7/110 4/9/100 4/19/120 2/9/130	GABBIANI SCM SELCO

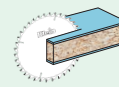


Sigla	Nr. fori diametro fori interasse	Macchine
PH05	4/15/105 3/7/100	GIBEN HOMAG MACMAZZA

CARATTERISTICHE DEI DENTI

- Dente piatto trapezoidale **FZ/TR (TCG)**
- Qualità HW: KCR05 (K01-C4)

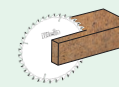
MATERIALE



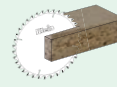
Laminato su 2 lati



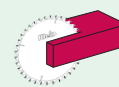
Impiallacciato su 2 lati



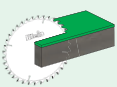
MDF



Truciolare



Plastica



HPL

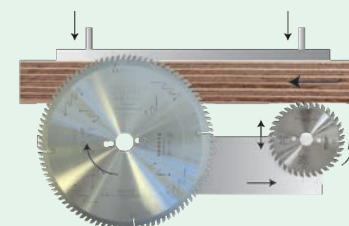
MACCHINE



Sezionatrice

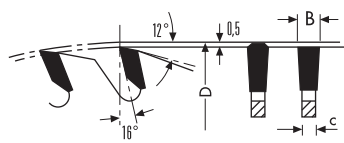
INFORMAZIONI UTILI

- Fori trascinamento:
 - PH01**= 2/10/60
 - PH02**= 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60
 - PH04**= 2/14/110 + 2/7/110 + 4/9/100 + 4/19/120 + 2/9/130 (Selco-Gabbiani-SCM)
 - PH05**= 4/15/105 + 3/7/100 (Giben-Homag-MacMazza)
- Lame Klein® per macchine Biesse:
 - HCS300.06065 : per sezionatrice Selco EB70 / EB70L
 - HCS320.06065 : per sezionatrice Selco EB75 / EB80 / SEKTOR 430 / SEKTOR 450 / SK450
 - HCS320.07265 : per sezionatrice Selco WN2 / WN230 / SK230
 - HCS350.07265 : per sezionatrice Selco WN250
 - HCS355.07265 : per sezionatrice Selco EB95 / SEKTOR 470 / SK470 / SK370
 - HCS355.07280 : per sezionatrice Selco EB90
 - HCS361.07265 : per sezionatrice Selco EB100
 - HCS380.07265 : per sezionatrice Selco WN610 / WNA610
 - HCS400.07280 : per sezionatrice Selco EB108 / EB110 / EB120 / WN125 / WN200 / WN512 / WN600-132 / WN600-145
 - HCS430.07280 : per sezionatrice Selco WNA600-162 / WN125
 - HCS452.07280 : per sezionatrice Selco WNA200 / WN600-132
 - HCS520.07270 : per sezionatrice Selco WN750 / WNA750



LAME PER SEZIONATRICI PKD

ART. XHC

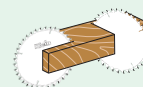


Articolo	D	d	B/c	Z	Fori trasc.
XHC300.06030	300	30	4,4/3,2	60	PH02
XHC300.06065	300	65	4,4/3,2	60	Selco
XHC320.06050	320	50	4,4/3,2	60	Giben
XHC320.06065	320	65	4,4/3,2	60	Selco
XHC330.06050	330	50	4,4/3,2	60	Giben
XHC350.07230	350	30	4,4/3,2	72	PH02
XHC350.07250	350	50	4,4/3,2	72	Giben
XHC350.07260	350	60	4,4/3,2	72	Holzma
XHC350.07265	350	65	4,4/3,2	72	Selco
XHC350.07275	350	75	4,4/3,2	72	PH05
XHC350.07280	350	80	4,4/3,2	72	PH04
XHC360.07250	360	50	4,4/3,2	72	Giben
XHC360.07265	360	65	4,4/3,2	72	Selco
XHC370.07230	370	30	4,4/3,2	72	PH02
XHC380.07260	380	60	4,8/3,5	72	Holzma
XHC400.07230	400	30	4,4/3,2	72	2/10/60
XHC400.07260	400	60	4,4/3,2	72	Anthon
XHC400.07275	400	75	4,4/3,2	72	Giben-Homag
XHC400.07280	400	80	4,4/3,2	72	PH04
XHC401.07260	400	60	4,8/3,5	72	Holzma
XHC420.07260	420	60	4,8/3,5	72	Holzma
XHC430.07275	430	75	4,8/3,5	72	Giben
XHC430.07280	430	80	4,8/3,5	72	PH04
XHC450.07230	450	30	4,4/3,2	72	Schelling
XHC450.07280	450	80	4,4/3,2	72	PH04
XHC451.07260	450	60	4,8/3,5	72	Holzma
XHC451.07280	450	80	4,8/3,5	72	PH04
XHC460.07230	460	30	4,4/3,2	72	Schelling
XHC470.07275	470	75	4,4/3,2	72	Giben
XHC480.07230	480	30	4,4/3,2	72	Schelling
XHC481.07260	480	60	4,8/3,5	72	Holzma
XHC481.07280	480	80	4,8/3,5	72	Selco
XHC500.07260	500	60	4,8/3,5	72	Holzma
XHC520.07260	520	60	4,8/3,5	60	Holzma

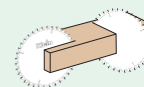
CARATTERISTICHE DEI DENTI

- Dente PKD piatto-trapezoidale FZ/TR (TCG)
- Altezza dente H 4 mm (si possono produrre con dente H= 5/6 mm)

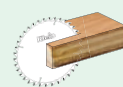
MATERIALE



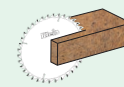
Legno duro



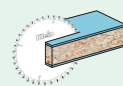
Legno tenero



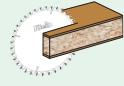
Multistrato



MDF



Laminato su 2 lati



Impiallacciato su 2 lati

MACCHINE



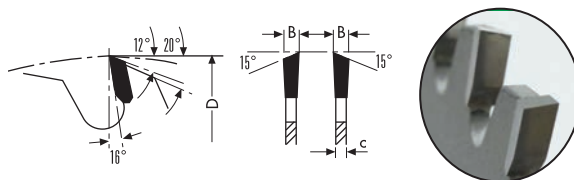
Sezionatrice

INFORMAZIONI UTILI

- Fori di trascinamento:
PH02= 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60
PH04= 2/14/110 + 2/7/110 + 4/9/100 + 4/19/120 + 2/9/130 (Selco-Gabbiani-SCM)
PH05= 4/15/105 + 3/7/100 (Giben-Homag-MacMazza)

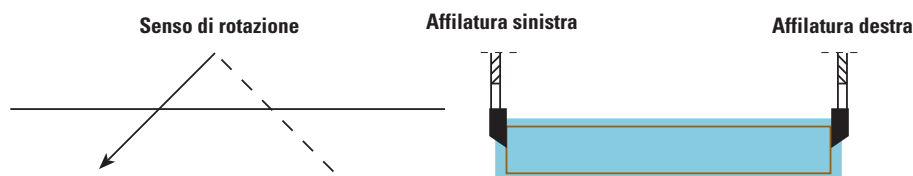
LAME CIRCOLARI HW INCISORI PER BORDATRICI E SQUADRATRICI

ART. FM



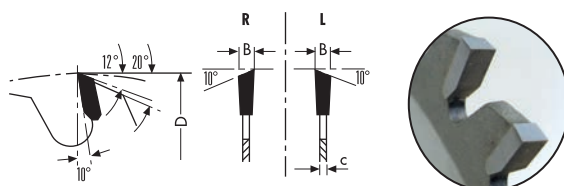
Articolo	D	d	B/c	Z
FM100.02020	100	20	3,2/2,2	20
FM115.02430	115	30	2,6/1,8	24
FM120.03020	120	20	3,2/2,2	30
FM125.02020	125	20	3,2/2,2	24
FM160.04830	160	30	3,2/2,2	48

LAME CIRCOLARI HW INCISORI PER BORDATRICI E SQUADRATRICI (per Art. FP)



LAME CIRCOLARI HW INCISORI PER BORDATRICI E SQUADRATRICI

ART. FP

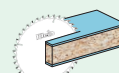


Articolo	D	d	B/c	Z
FP100.02020R	100	20	3,2/2,2	20
FP100.02020L	100	20	3,2/2,2	20
FP115.02430R	115	30 Stefani	2,6/1,8	24
FP115.02430L	115	30 Stefani	2,6/1,8	24
FP125.03020R	125	20	3,2/2,2	30
FP125.03020L	125	20	3,2/2,2	30
FP150.03630R	150	30	3,2/2,2	36
FP150.03630L	150	30	3,2/2,2	36

CARATTERISTICHE DEI DENTI

- Dente alternato WZ (ATB)
- Qualità HW: KCR05 (K01-C4)

MATERIALE



Laminato su 2 lati



Impiallacciato su 2 lati



MDF



Truciolare

MACCHINE



Squadatrice

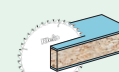
INFORMAZIONI UTILI

- Per taglio di pannelli impiallacciati e laminati su due lati, MDF e truciolare

CARATTERISTICHE DEI DENTI

- ES dentatura unilaterale con inclinazione solo da 1 lato
- Finale R= Affilatura destra
- Finale L= Affilatura sinistra
- Qualità HW: KCR05 (K01-C4)

MATERIALE



Laminato su 2 lati



Impiallacciato su 2 lati



MDF



Truciolare

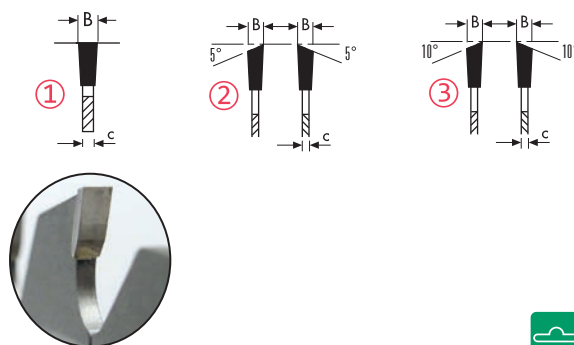
MACCHINE



Squadatrice

LAME CIRCOLARI HW PER CENTRI DI LAVORO

ART. FR

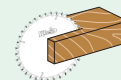


Articolo	D	d	B/c	Z	Dis.	Macchina	Fori trasc.
FR120.03035	120	35	4,0/3,0	30	2	BIESSE	4/5.5/50 + 2/6/50 + 2/6/46
FR125.03630	125	30	3,2/2,2	36	3	HOMAG	4/5.5/48 x Rot. Dx + 4/5.5/48 x Rot. Sx
FR126.02430	125	30	4,0/3,0	24	1	HOMAG	4/5.5/48 x Rot. Dx + 4/5.5/48 x Rot. Sx
FR140.03630	140	30	3,6/2,4	36	3	BIESSE	3/8/56 x Rot. Dx + 3/8/56 x Rot. Sx
FR150.03035	150	35	4,0/3,0	30	2	BIESSE	4/5.5/50 + 2/6/50 + 2/6/46
FR180.05430	180	30	3,2/2,2	54	3	HOMAG	4/5.5/52 x Rot. Dx + 4/5.5/52 x Rot. Sx
FR180.04235	180	35	4,0/2,8	42	3	BIESSE	6/5.5/54 + 1/6,5/46 + 1/6,5/50 A 180°
FR240.03440	240	40	3,2/2,2	34	3	HOMAG	4/5.5/52 x Rot. Dx + 4/5.5/52 x Rot. Sx
FR300.02450	300	50	3,2/2,2	24	3	BIESSE	6/5.5/8 + 1/6/80

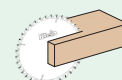
CARATTERISTICHE DEI DENTI

- 1) Dente piatto FZ
- 2) Dente alternato WZ (ATB) 5°
- 3) Dente alternato WZ (ATB) 10°
- Qualità HW: KCR05 (K01-C4)

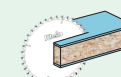
MATERIALE



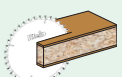
Legno duro



Legno tenero

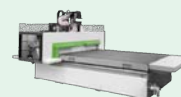


Laminato 1 lato



Impiallacciato su 1 lato

MACCHINE



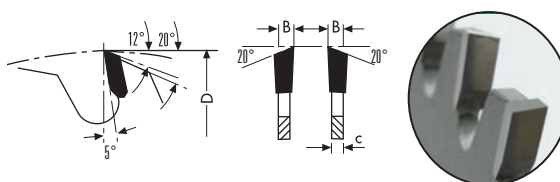
Centri di lavoro CNC

INFORMAZIONI UTILI

- Disponibili con tre diverse tipologie di denti (come da immagine)

LAME CIRCOLARI HW PER TRONCATRICI E OTTIMIZZATRICI

ART. MRS

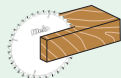


Articolo	D	d	B/c	Z	Fori trasc.
MRS400.12030	400	30	4,6/3,5	120	2/10/60
MRS450.13230	450	30	4,6/3,5	132	2/10/60 + 2/15/63
MRS500.14430	500	30	4,6/3,5	144	2/10/60 + 2/15/63

CARATTERISTICHE DEI DENTI

- Dente alternato WZ (ATB)
- Qualità HW: KCR05 (K01-C4)

MATERIALE



Legno duro



Legno tenero

MACCHINE



Squadatrice



Centri di lavoro CNC



Sega a taglio trasversale

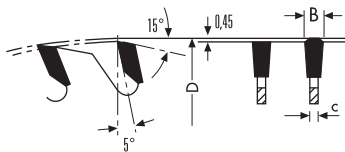
INFORMAZIONI UTILI

- Si usano su macchine troncatrici veloci ed ottimizzatrici per sfruttare la massimo la vostra capacità produttiva. Si utilizzano su macchine tipo Weinig OptiCut, Push di Bottene, ...)

LAME CIRCOLARI HW PER ALLUMINIO DENTE POSITIVO

ART. LA

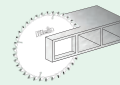
Xtra
cut



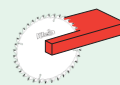
CARATTERISTICHE DEI DENTI

- Dente piatto trapezoidale FZ/TR (TCG)
- Dente 5° positivo
- Grado HW: KCR10

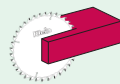
MATERIALE



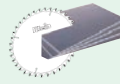
Profili di alluminio



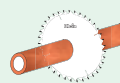
PVC



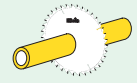
Plastica



Plexiglass



Rame



Ottone

MACCHINE



Troncatrice



Banco sega



Squadritrice



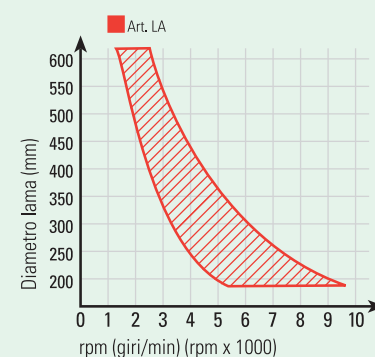
Troncatrice automatica per alluminio



Troncatrice a doppia testa

INFORMAZIONI UTILI

- Numero dei giri consigliati in funzione del diametro

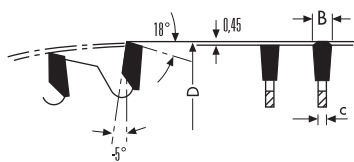


Articolo	D	d	B/c	Z	Fori trasc.
LA200.06430	200	30	3,2/2,5	64	2/11/63
LA200.06432	200	32	3,2/2,5	64	2/11/63
LA250.06030	250	30	3,4/2,6	60	2/11/63
LA250.06032	250	32	3,4/2,6	60	2/11/63
LA250.08030	250	30	3,4/2,6	80	2/11/63
LA250.08032	250	32	3,4/2,6	80	2/11/63
LA300.07230	300	30	3,4/2,6	72	2/11/63
LA300.07232	300	32	3,4/2,6	72	2/11/63
LA300.08430	300	30	3,4/2,6	84	2/11/63
LA300.08432	300	32	3,4/2,6	84	2/11/63
LA300.09630	300	30	3,4/2,6	96	2/11/63
LA300.09632	300	32	3,4/2,6	96	2/11/63
LA350.08430	350	30	3,4/2,6	84	2/11/63
LA350.08432	350	32	3,4/2,6	84	2/11/63
LA350.09630	350	30	3,4/2,6	96	2/11/63
LA350.09632	350	32	3,4/2,6	96	2/11/63
LA350.10830	350	30	3,4/2,6	108	2/11/63
LA350.10832	350	32	3,4/2,6	108	2/11/63
LA400.09630	400	30	4,0/3,2	96	2/11/63
LA400.09632	400	32	4,0/3,2	96	2/11/63
LA400.09732	400	32	3,6/3,0	96	2/11/63
LA400.12030	400	30	4,0/3,2	120	2/11/63
LA400.12032	400	32	4,0/3,2	120	2/11/63
LA420.09630	420	30	4,0/3,2	96	2/11/63
LA420.09632	420	32	4,0/3,2	96	2/11/63
LA420.12030	420	30	4,0/3,2	120	2/11/63
LA420.12032	420	32	4,0/3,2	120	2/11/63
LA450.07330	450	30	3,8/3,2	72	2/11/63
LA450.07332	450	32	3,8/3,2	72	2/11/63
LA450.09630	450	30	4,0/3,2	96	2/11/63
LA450.09632	450	32	4,0/3,2	96	2/11/63
LA450.09732	450	32	3,8/3,2	96	2/11/63
LA450.10830	450	30	4,0/3,2	108	2/11/63
LA450.10832	450	32	4,0/3,2	108	2/11/63
LA450.12032	450	32	4,0/3,2	120	2/11/63
LA500.09730	500	30	4,0/3,2	96	2/11/63
LA500.09732	500	32	4,0/3,2	96	2/11/63
LA500.12030	500	30	4,6/3,6	120	2/11/63
LA500.12032	500	32	4,6/3,6	120	2/11/63
LA500.12130	500	30	4,0/3,2	120	2/11/63
LA500.12132	500	32	4,0/3,2	120	2/11/63
LA550.12130	550	30	4,2/3,6	120	2/11/63
LA550.12132	550	32	4,2/3,6	120	2/11/63
LA550.14030	550	30	4,6/3,6	140	2/11/63
LA550.14130	550	30	4,2/3,6	140	2/11/63
LA550.14132	550	32	4,2/3,6	140	2/11/63
LA600.14030	600	30	4,6/3,6	140	
LA600.14032	600	32	4,6/3,6	140	
LA600.14040	600	40	4,6/3,6	140	2/11/63 - 4/6,5/70
LA620.14040	620	40	4,4/3,8	140	2/15/80
LA650.14040	650	40	5,0/4,0	140	

LAME CIRCOLARI HW PER ALLUMINIO DENTE NEGATIVO

ART. LB

Xtra[®]
cut

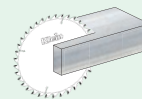


Articolo	D	d	B/c	Z	Fori trasc.
LB200.06430	200	30	3,2/2,5	64	2/11/63
LB200.06432	200	32	3,2/2,5	64	2/11/63
LB250.06030	250	30	3,4/2,6	60	2/11/63
LB250.08030	250	30	3,4/2,6	80	2/11/63
LB250.08032	250	32	3,4/2,6	80	2/11/63
LB300.07230	300	30	3,4/2,6	72	2/11/63
LB300.08430	300	30	3,4/2,6	84	2/11/63
LB300.08432	300	32	3,4/2,6	84	2/11/63
LB300.09630	300	30	3,4/2,6	96	2/11/63
LB300.09632	300	32	3,4/2,6	96	2/11/63
LB350.08430	350	30	3,4/2,6	84	2/11/63
LB350.08432	350	32	3,4/2,6	84	2/11/63
LB350.09630	350	30	3,4/2,6	96	2/11/63
LB350.09632	350	32	3,4/2,6	96	2/11/63
LB350.10830	350	30	3,4/2,6	108	2/11/63
LB350.10832	350	32	3,4/2,6	108	2/11/63
LB400.09630	400	30	4,0/3,2	96	2/11/63
LB400.09632	400	32	4,0/3,2	96	2/11/63
LB400.12030	400	30	4,0/3,2	120	2/11/63
LB400.12032	400	32	4,0/3,2	120	2/11/63
LB450.09630	450	30	4,0/3,2	96	2/11/63
LB450.09632	450	32	4,0/3,2	96	2/11/63
LB450.10830	450	30	4,0/3,2	108	2/11/63
LB450.10832	450	32	4,0/3,2	108	2/11/63
LB500.12030	500	30	4,6/3,6	120	2/11/63
LB500.12032	500	32	4,6/3,6	120	2/11/63
LB500.12130	500	30	4,0/3,2	120	2/11/63
LB500.12132	500	32	4,0/3,2	120	2/11/63
LB550.14030	550	30	4,6/3,6	140	2/11/63
LB600.14030	600	30	4,6/3,6	140	2/11/63
LB650.14030	650	30	5,0/4,0	140	2/11/63

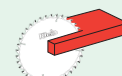
CARATTERISTICHE DEI DENTI

- Dente piatto trapezoidale FZ/TR (TCG)
- Dente -5° negativo
- Grado HW: KCR10

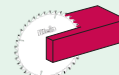
MATERIALE



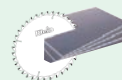
Alluminio pieno



PVC



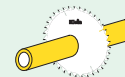
Plastica



Plexiglass



Rame



Ottone

MACCHINE



Troncatrice



Banco sega



Squadritrice



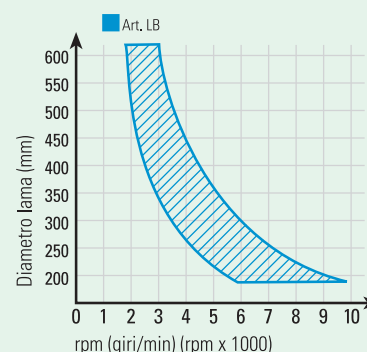
Troncatrice automatica per alluminio



Troncatrice a doppia testa

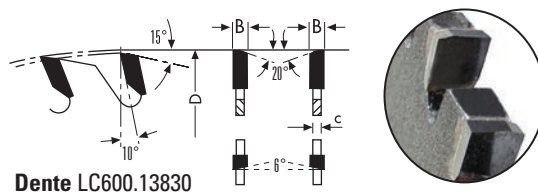
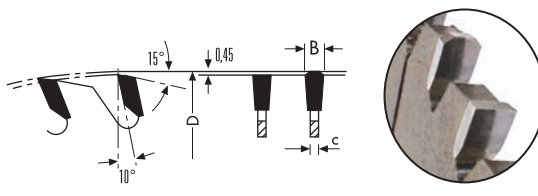
INFORMAZIONI UTILI

- Numero dei giri consigliati in funzione del diametro



LAME CIRCOLARI HW ULTRA PRECISE PER PROFILI DI ALLUMINIO E PVC

ART. LC



Dente LC600.13830

SPECIFICAMENTE
PENSATE PER IL TAGLIO DI
PROFILI IN PVC E ALLUMINIO
CON PELLICOLA



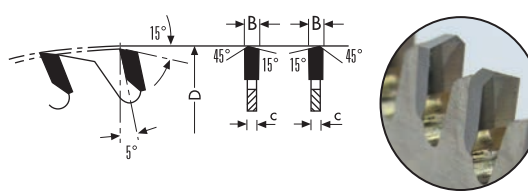
Xtra
cut



Articolo	D	d	B/c	Z	Fori trasc.
LC500.12130 NEW	500	30	4,0/3,4	120	2/11/63+2/10,5/70
LC500.12132 NEW	500	32	4,0/3,4	120	2/11/63+2/10,5/70
LC520.12830 NEW	520	30	4,0/3,4	128	2/11/63+2/10,5/70
LC550.13230 NEW	550	30	4,0/3,4	132	2/11/63+2/10,5/70
LC550.13232 NEW	550	32	4,0/3,4	132	2/11/63+2/10,5/70
LC600.13830 NEW	600	30	4,6/4,0	138	

LAME CIRCOLARI PER PVC

ART. LE



Articolo	D	d	B/c	Z	Fori trasc.
LE200.06430	200	30	3,0/2,5	64	
LE250.08030	250	30	3,0/2,5	80	PH01
LE300.09630	300	30	3,0/2,5	96	PH01
LE350.10830	350	30	3,2/2,5	108	PH01
LE400.12030	400	30	3,6/3,0	120	2/11/63
LE450.12030	450	30	3,8/3,2	120	2/11/63
LE500.12030	500	30	4,0/3,2	120	2/11/63
LE550.14030	550	30	4,2/3,5	140	2/11/63
LE600.14030	600	30	4,2/3,5	140	2/11/63

Xtra
cut

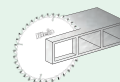
CARATTERISTICHE DEI DENTI

- Dente piatto trapezoidale FZ/TR (TCG)
- Dente 10° positivo
- Grado HW: KCR10

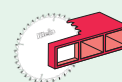
Solo per l'articolo **LC600.13830**

- Piatto con smusso alternato con angolo assiale speciale di 6° gradi
- 10° positivo
- Grado HW: KCR10

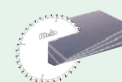
MATERIALE



Profili di alluminio



Profili in PVC



Plexiglass



Rame



Ottone

MACCHINE



Troncatrice doppia testa



Troncatrice automatica per alluminio

Squadritrice

INFORMAZIONI UTILI

- Maggiore stabilità
- Tagli uniformi e precisi
- Spalla del dente rinforzata
- La migliore per l'industria dell'alluminio e del PVC per il taglio di profili sottili di telai di finestre, porte e facciate continue

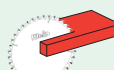
CARATTERISTICHE DEI DENTI

- Dente alternato smussato (WZ/FA)
- Qualità HW: KCR05 (K01-C4)

MATERIALE



Plastica



PVC

MACCHINE



Troncatrice



Banco sega



Squadritrice



Troncatrice doppia testa



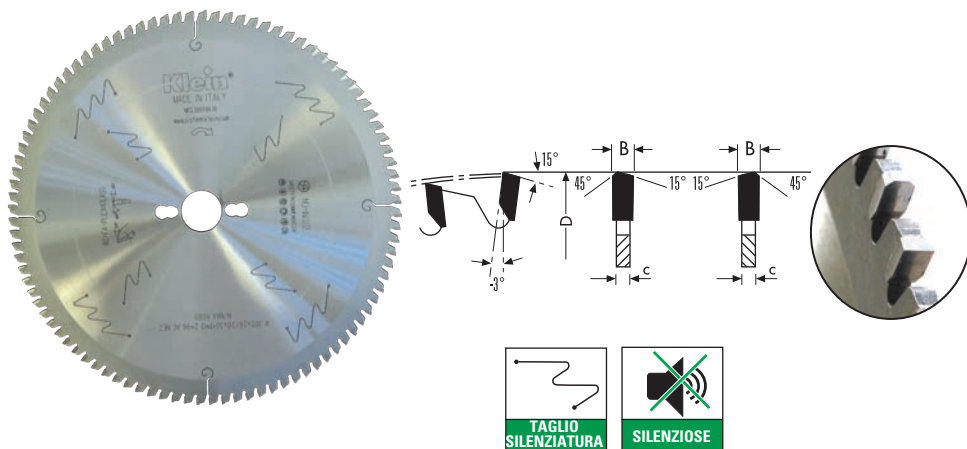
Troncatrice automatica per alluminio

INFORMAZIONI UTILI

- Specialmente indicate per il taglio di PVC e materiali plastici grazie allo spessore più sottile.
- Fori trascinamento: **PH01**= 2/10/60

LAME CIRCOLARI HW PER PLEXIGLASS

ART. MGS

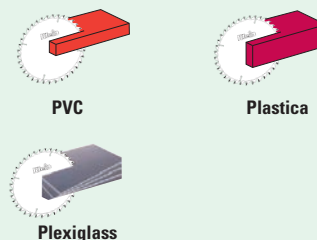


Articolo	D	d	B/c	Z	Fori trasc.
MGS250.08030	250	30	2,6/2,0	80	PH02
MGS300.08430	300	30	2,6/2,0	84	PH02
MGS300.09630	300	30	2,6/2,0	96	PH02

CARATTERISTICHE DEI DENTI

- Dente alternato smussato (WZ/FA)
- Angolo 3° **negativo**
- Qualità HW: KCR05 (K01-C4)

MATERIALE



MACCHINE

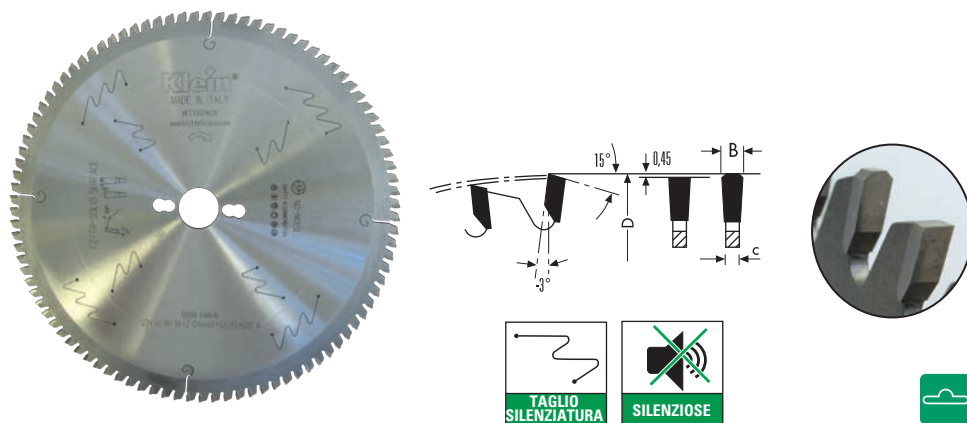


INFORMAZIONI UTILI

- Fori trascinamento:
PH02=2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60

LAME CIRCOLARI HW PER "SOLID SURFACE" E PANNELLI IN TRUCIOLARE

ART. MES

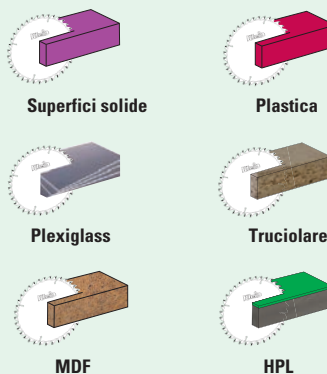


Articolo	D	d	B/c	Z	Fori trasc.
MES250.06030	250	30	3,2/2,5	60	PH02
MES250.08030	250	30	3,2/2,5	80	PH02
MES300.08430	300	30	3,2/2,5	84	PH02
MES300.09630	300	30	3,2/2,5	96	PH02
MES350.11230	350	30	3,2/2,5	112	PH02

CARATTERISTICHE DEI DENTI

- Dente piatto trapezoidale FZ/TR (TCG)
- Angolo 3° **negativo**
- Qualità HW: KCR05 (K01-C4)

MATERIALE

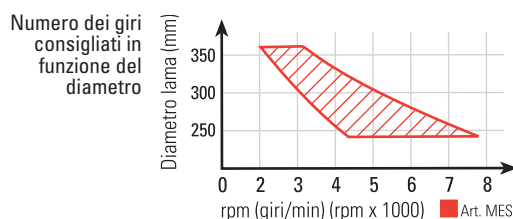


MACCHINE



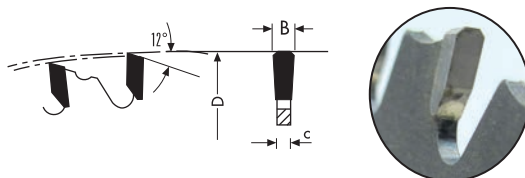
INFORMAZIONI UTILI

- Per taglio con perfetta finitura senza rigature e fusione del materiale
- Fori trascinamento:
PH02= 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60



LAME CIRCOLARI HW "QUATTRO" O "DRY"

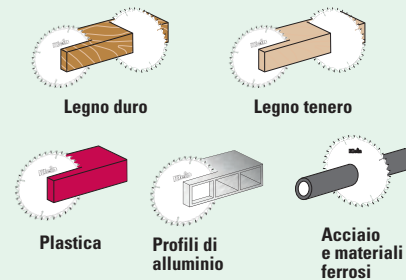
ART. LZ



CARATTERISTICHE DEI DENTI

- Dente piatto smussato ai lati (TR)
- Qualità HW: SMX (P20 - P25 - C6)

MATERIALE



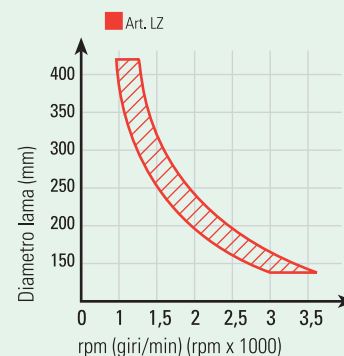
MACCHINE



Articolo	D	d	B/c	Z	Fori trasc.
LZ150.03020	150	20	2,2/1,6	30	
LZ160.03020	160	20	2,2/1,6	30	
LZ180.03430	180	30	2,2/1,6	30	
LZ190.03830	190	30	2,2/1,6	38	
LZ200.04030	200	30	2,2/1,6	40	
LZ210.04030	210	30	2,2/1,6	40	
LZ230.04430	230	30	2,2/1,6	40	2/7/42
LZ250.04820	250	20	2,4/1,8	48	2/7/42
LZ250.04830	250	30	2,4/1,8	48	2/7/42
LZ300.06026	300	25,4	2,4/1,8	60	2/7/42+2/10/60
LZ300.06030	300	30	2,4/1,8	60	2/7/42+2/10/60
LZ305.08026	305	25,4	2,4/1,8	80	2/7/42+2/10/60
LZ350.08030	350	30	2,6/2,0	70	2/7/42+2/10/60
LZ355.08026	355	25,4	2,6/2,0	80	2/7/42+2/10/60
LZ400.08430	400	30	3,0/2,0	84	2/10/60

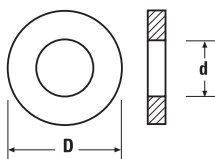
INFORMAZIONI UTILI

- "QUATTRO" come i gruppi di materiali che può tagliare: metalli ferrosi e non ferrosi, legno duro e tenero lungo e traversa vena, materie plastiche, pannelli di materiali composti
- Numero dei giri consigliati in funzione del diametro



ANELLI DI RIDUZIONE

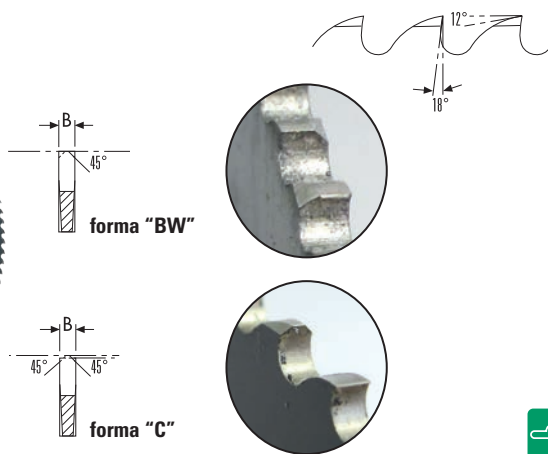
ART. ZA



Articolo	D	d	Articolo	D	d
ZA000.02012	20	12,7	ZA000.03220	32	20
ZA000.02013 ad esaurimento	20	13	ZA000.03230	32	30
ZA000.02015 ad esaurimento	20	15	ZA000.03516	35	16
ZA000.02016	20	16	ZA000.03520	35	20
ZA000.03015 ad esaurimento	30	15	ZA000.03526	35	26
ZA000.03016	30	16	ZA000.03530	35	30
ZA000.03020	30	20	ZA000.03532	35	32
ZA000.03025	30	25	ZA000.04030	40	30
ZA000.03026	30	25,4	ZA000.04032	40	32
ZA000.03028 ad esaurimento	30	28,6	ZA000.04035	40	35

LAME CIRCOLARI HSS - DM05 PER MATERIALI FERROSI

ART. PA - PB

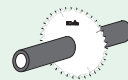


Articolo	D	d	B	Forma	Z	Fori trasc.
PA225.12032	225	32	2,0	C	120	2/8/45+2/11/63+2/9/50
PA225.12040	225	40	2,0	C	120	2/8/55+4/12/64
PB225.18032	225	32	2,0	BW	180	2/8/45+2/11/63+2/9/50
PB225.18040	225	40	2,0	BW	180	2/8/55+4/12/64
PA250.12832	250	32	2,0	C	128	2/8/45+2/11/63+2/9/50
PA250.12840	250	40	2,0	C	128	2/8/55+4/12/64
PB250.20032	250	32	2,0	BW	200	2/8/45+2/11/63+2/9/50
PB250.20040	250	40	2,0	BW	200	2/8/55+4/12/64
PA275.14032	275	32	2,5	C	140	2/8/45+2/11/63+2/9/50
PA275.14040	275	40	2,5	C	140	2/8/55+4/12/64
PB275.22032	275	32	2,5	BW	220	2/8/45+2/11/63+2/9/50
PB275.22040	275	40	2,5	BW	220	2/8/55+4/12/64
PA300.16032	300	32	2,5	C	160	2/8/45+2/11/63+2/9/50
PA300.16040	300	40	2,5	C	160	2/8/55+4/12/64
PB300.22032	300	32	2,5	BW	220	2/8/45+2/11/63+2/9/50
PB300.22040	300	40	2,5	BW	220	2/8/55+4/12/64
PA315.16032	315	32	2,5	C	160	2/8/45+2/11/63+2/9/50
PA315.16040	315	40	2,5	C	160	2/8/55+4/12/64
PB315.22032	315	32	2,5	BW	220	2/8/45+2/11/63+2/9/50
PB315.22040	315	40	2,5	BW	220	2/8/55+4/12/64
PA325.16040	325	40	2,5	C	160	2/8/55+4/12/64
PA350.18032	350	32	2,5	C	180	2/8/45+2/11/63+2/9/50
PB350.28032	350	32	2,5	BW	280	2/8/45+2/11/63+2/9/50
PA370.19040	370	40	3,0	C	190	2/8/55+4/12/64
PA400.16040	400	40	3,0	C	160	2/8/55+4/12/64

CARATTERISTICHE DEI DENTI

- Art. PA = dente "C". È adatta per tubi in acciaio solidi o di grosso spessore (>3mm)
- Art. PB = dente "BW". È adatta per taglio di tubi in acciaio di spessore più piccoli

MATERIALE



Acciaio e materiali ferrosi

MACCHINE



Troncatrice

INFORMAZIONI UTILI

- Sono fornite vaporizzate



Klein®

ESPOSITORE DA BANCO PER LAME

NEW



- › Grazie a questo pratico espositore da banco potrai avere una selezione di lame circolari sempre ben visibili ai vostri clienti.
- › Facile da montare si può posizionare sopra il bancone, sopra un tavolo o in ogni altra postazione.
- › L'espositore è completamente prodotto in legno e può ospitare fino a 8 lame circolari con diametro compreso tra \varnothing 250 e \varnothing 450 mm.

- › Abbiamo pensato a diversi kit in modo da proporre una gamma quanto più completa possibile.
- › Avete delle lame che vorreste esporre ma non sono state incluse? Parlane con noi e troveremo la soluzione migliore alle vostre esigenze.
- › Pensa verde, scegli **Klein**®



Codice KIT.08.KRC

ESPOSITORE LAME CROMATE DENTE ALTERNATO

KR.CBT250.04230	Ø250x30 - Z 42
KR.CDT250.06030	Ø250x30 - Z 60
KR.CET250.08030	Ø250x30 - Z 80
KR.CBT300.04830	Ø300x30 - Z 48
KR.CDT300.07230	Ø300x30 - Z 72
KR.CET300.09630	Ø300x30 - Z 96
KR.CBT350.05430	Ø350x30 - Z 54
KR.CDT350.08430	Ø350x30 - Z 84



Codice KIT.08.KRF

ESPOSITORE LAME CROMATE DENTE TRAPEZIO PIANO

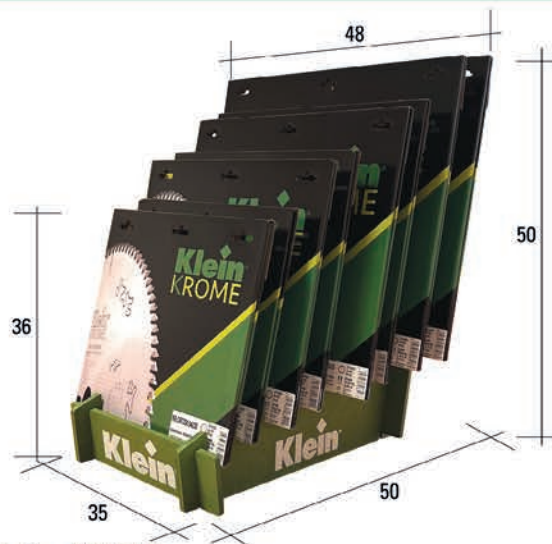
KR.FCT250.08030	Ø250x30 - Z 80
KR.FCT250.08030	Ø250x30 - Z 80
KR.FCT300.07230	Ø300x30 - Z 72
KR.FCT300.09630	Ø300x30 - Z 96
KR.FCT300.09630	Ø300x30 - Z 96
KR.FCT350.08430	Ø350x30 - Z 84
KR.FCT350.11230	Ø350x30 - Z 112
KR.FCT350.11230	Ø350x30 - Z 112



Codice KIT.08.ALU

ESPOSITORE LAME INDUSTRIALI PER ALLUMINIO E PVC

LA250.08030	Ø250x30 - Z 80 POS.
LB250.08030	Ø250x30 - Z 80 NEG.
LA300.09630	Ø300x30 - Z 96 POS.
LB300.09630	Ø300x30 - Z 96 NEG.
LA350.10830	Ø350x30 - Z 108 POS.
LA400.09630	Ø400x30 - Z 96 POS.
LA400.12030	Ø400x30 - Z 120 POS.
LA450.10830	Ø450x30 - Z 108 POS.



Codice KIT.08.CS

ESPOSITORE LAME INDUSTRIALI DENTE ALTERNATO

CCS250.04830	Ø250x30 - Z 48
CDS250.06030	Ø250x30 - Z 60
CES250.08030	Ø250x30 - Z 80
CBS300.04830	Ø300x30 - Z 48
CDS300.07230	Ø300x30 - Z 72
CES300.09630	Ø300x30 - Z 96
CBS350.05430	Ø350x30 - Z 54
CDS350.08430	Ø350x30 - Z 84



Codice KIT.08.FC

ESPOSITORE LAME INDUSTRIALI DENTE TRAPEZIO PIANO

FCS250.06030	Ø250x30 - Z 60
FCS250.08030	Ø250x30 - Z 80
FCS300.07230	Ø300x30 - Z 72
FCS300.07230	Ø300x30 - Z 72
FCS300.09630	Ø300x30 - Z 96
FCS300.09630	Ø300x30 - Z 96
FCS350.08430	Ø350x30 - Z 84
FCS350.11230	Ø350x30 - Z 112



Codice KIT.08.DC

ESPOSITORE LAME INDUSTRIALI PER TAGLI LUNGO VENA

DC250.02430	Ø250x30 - Z 24
DC300.02830	Ø300x30 - Z 28
DC300.02830	Ø300x30 - Z 28
DC315.02830	Ø315x30 - Z 28
DC350.03230	Ø350x30 - Z 32
DC350.03230	Ø350x30 - Z 32
DC400.03630	Ø400x30 - Z 36
DC450.04030	Ø450x30 - Z 40



Codice KIT.08.GC

ESPOSITORE LAME PER EDILIZIA

GC250.01630	Ø250x30 - Z 16
GC300.02030	Ø300x30 - Z 20
GC300.04830	Ø300x30 - Z 48
GC300.04830	Ø300x30 - Z 48
GC315.02430	Ø315x30 - Z 24
GC350.02430	Ø350x30 - Z 24
GC350.02430	Ø350x30 - Z 24
GC400.02830	Ø400x30 - Z 28



**IL NUOVO SITO
WEB È UN RISULTATO
IMPORTANTE
PERCHÈ PORTA IL
NOSTRO MARCHIO
KLEIN NEL MONDO
DIGITALE CON UN LOOK
COMPLETAMENTE
NUOVO**

sistemiklein.com

Le caratteristiche che abbiamo aggiunto sono fondamentali per una migliore esperienza e una navigazione più veloce. L'intero catalogo dei prodotti è presente sul nostro sito web ed è organizzato in varie sezioni; tutte le pagine dei prodotti sono supportate da foto, immagini tecniche e dettagli. Nel 2022 abbiamo lanciato il sito web aluklein.com, interamente dedicato ai nostri utensili che lavorano alluminio, plastica e materiali tecnologici.

VISITA IL NUOVO SITO

- Il sito principale e il negozio B2B sono ora un unico sito web
- Nuovi filtri per una rapida ricerca dei prodotti
- Barra di ricerca intelligente
- Nuovo design e grafica

COSA OFFRIAMO

- Sito web disponibile in 5 lingue
- Area download con tutti i nostri cataloghi e le nostre guide
- Versione mobile
- Notizie sui nostri prodotti e progetti



B2B

Home | Router bits and accessories for CNC machining centres | Collet Chucks HSK-50F

COLLET CHUCKS HSK-50F
T118

- Supplied with nut (without collet)
- **Balanced to 2.6000 RPM**
- Threaded nut DIN 6499 (ER32 - ER40)
- Threaded nut DIN 6388 (EOC25/SYOZ25/RD035)
- For the spring collets see our item T119 - T123 - T124 - T125; for the clamping nuts see our item Z091 (without ball bearing nut) and/or Z091 (with ball bearing nut); for the wrenches see our item Z052 (standard) and/or Z052 (torque).
- To be used on our adjustable demount device Klein® T129
- These tool holders ensure a maximum error of concentricity between the conical part and the tool's seat of 0.003mm (Runout: 0.0001°)
- The 'A' measure will be determined with clamped tool shanks by using both our spring collets DIN6499. The 'A' measure may be subject to variations depending on the diameter of the clamped tools.
- The hollow taper shank is produced according to DIN69893 for inserting the Balluff microchip.
- The **ball bearing clamping nut** improves the clamping precision thanks to a homogeneous clamping force. It can be used both for the right hand and left hand rotation.

[View Catalog](#) [Download PDF](#)

If you are interested in this product:

[CONTACT US](#)

Item	D	Rotation	D1	Spring collets	Clamping nut	Taper	A	Price	Quantity
T118.962.R	42	RH	50	Ø 2-16 (Art. T125/ER23)	Z091.103.R	HSK-50F	60	€165.00 €165.00	0 * Add to cart Availability 18 Pieces

IL PORTALE PER I I NOSTRI RIVENDITORI E DISTRIBUTORI

- Prezzi e stock di articoli sempre aggiornati
- Spedizione in tutto il mondo entro 48 ore
- Area download privata con file e cataloghi
- Tutorial passo-passo per l'acquisto
- Gamma completa di utensili per la lavorazione di diversi materiali
- Una delle più ampie selezioni di utensili per l'industria CNC

SEGUITECI



Comunicazioni ufficiali, collaborazioni e utensili al lavoro



Foto e video dei nostri utensili Klein® e delle collaborazioni con Influencer e Youtuber



SOCIAL



Comunicazioni su eventi e risultati importanti



Video di produzione, guide tutorial e strumenti al lavoro



Istruzioni per l'uso:

MANIPOLAZIONE SICURA:



Per un corretto utilizzo devono essere osservate tutte le regolamentazioni europee e nazionali di sicurezza compresi i requisiti di sicurezza in EN 847-1, EN 847-2 e EN 847-3.

TRANSPORTO :



Trasportare solo in un involucro adatto. Pericolo di danneggiare le parti taglienti. Stare molto attenti durante il confezionamento.



Attenzione: pericolo di lesioni dovute ai taglienti affilati, è consigliato indossare guanti di sicurezza.

ASSEMBLAGGIO DELL' UTENSILE E MONTAGGIO DELLA PINZA:



Prima dell' uso dell' utensile controllare le parti taglienti, le viti di fissaggio e gli elementi di bloccaggio per un posizionamento corretto e serrato.

Taglienti, sedi ed elementi di fissaggio devono essere liberi da inquinanti, p.e. resina, grasso, olio o acqua.

Pericolo di lesioni da parti proiettate!

Montare sempre tutte le parti.

Serrare le viti di bloccaggio e i dadi usando chiavi appropriate ed il valore di coppia raccomandato.



Durante il montaggio bisogna assicurarsi che l' utensile sia bloccato nella speciale sede di montaggio.

Le parti taglienti non devono venire in contatto con elementi di bloccaggio e/o parti di macchina.

Usando utensili sovrapposti assicurarsi che le parti taglienti non interferiscano tra loro.

Ispezionare i taglienti, i corpi degli utensili e il dispositivo di bloccaggio per rilevare eventuali danneggiamenti, prima del montaggio sulla macchina.

Osservare la lunghezza minima di bloccaggio del codolo dell' utensile e l' eccentricità del sistema



L' utensile deve essere montato, bloccato e usato in accordo con le istruzioni fornite dal costruttore della macchina.

Verificare i dati della macchina e la direzione di rotazione. Pericolo di fuoriuscita dell' utensile.

Osservare per l' utensile i limiti di peso, diametro e lunghezza raccomandati dal costruttore della macchina.



Controllare regolarmente il corpo dell' utensile e le parti taglienti per danni potenziali prima di montare l' utensile sulla macchina. Utensili danneggiati devono essere verificati da un esperto. Non usare un utensile deformato.

L' avviamento della macchina durante il cambio dell' utensile non è permesso (vedere le istruzioni d' uso della stessa).

Pericolo di lesioni! Il prolungamento delle chiavi o il serraggio a colpi di martello non è permesso !



Dopo una rottura di un utensile deve essere cambiato anche il dispositivo di bloccaggio.

Gli utensili con corpi incrinati o sedi delle parti taglienti deformate, devono essere posti fuori servizio.

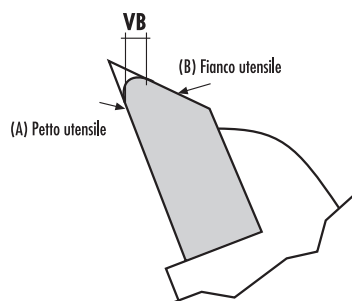
Non è permessa la riparazione di tali utensili.

Mantenere o smontare l' utensile con attenzione.

MANUTENZIONE:

Pulire il dispositivo di bloccaggio e il dispositivo di presa dell' utensile regolarmente e prima di inserire l' utensile .

Una pulizia maggiore incrementa la sicurezza nell' uso. Per la sicurezza sul lavoro le parti taglienti devono essere riparate quando:



Nel momento in cui i segni dell' usura sulla faccia (A-B) di taglio dell' utensile sono superiori a 0,2 mm, specialmente osservando le principali zone d' usura (vedere la sezione "riparazione modifica affilatura").



Gli utensili per la lavorazione del legno devono essere protetti contro l' umidità per evitare la corrosione.

Le parti taglienti devono essere regolarmente pulite da resine e colle (che si accumulano sui taglienti), questo aumenta il tempo di uso e la sicurezza operativa.



I detersivi possono irritare la pelle, gli occhi e danneggiare l' utensile.

Proteggere mani e occhi durante la pulizia.

Usare solo detersivi appropriati e seguire le istruzioni del prodotto del detersivo.



DOWNLOAD



Klein[®]

SISTEMI S.r.l. • 61122 PESARO - Italy - Via Montanelli, 70
Tel. +39.0721.28950 • Fax +39.0721.283476
www.sistemiklein.com • info@sistemiklein.com

