

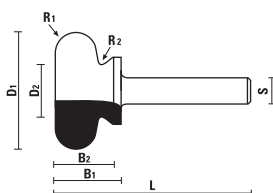


# AGGIORNAMENTO 2025.A

## Supplemento al Catalogo 19.A - SEZIONE 1/2

### FRESE HW SAGOMATE PER MANIGLIE Z=2

ART. C177 - E116 - G116



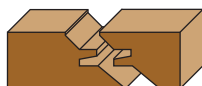
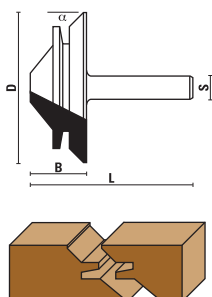
S Ø 8	D1	D2	R1	R2	B1	B2	L
C177.190.R <b>NEW</b>	19	10	4,8	2,5	19	14	57
C177.290.R <b>NEW</b>	29	11	4,8	2,3	20	15	59
C177.381.R <b>NEW</b>	38,1	17	6	2	21	18	59
C177.445.R <b>NEW</b>	44,5	17	8	2	25	22	63

S Ø 12	S Ø 1/2" (12,7)	D1	D2	R1	R2	B1	B2	L
E116.290.R <b>NEW</b>	G116.290.R <b>NEW</b>	29	11	4,8	2,3	20	15	59

## Supplemento al Catalogo 19.A - SEZIONE 1

### FRESE HW PER GIUNZIONI A 90° Z=2

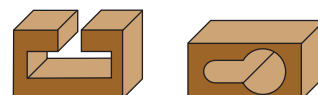
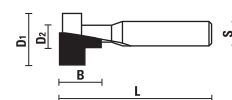
ART. A195 - B195 - C195



S Ø 8	D	α	B	L
C195.420.R <b>NEW</b>	42	45°	16	45

### FRESE HW PER SEDE CHIAVE E SCANALATURE A "T"

ART. C153



S Ø 8	D1	D2	B	L	Z
C153.085.R <b>NEW</b>	8,5	5,6	11,5	50	1
C153.105.R <b>NEW</b>	10,5	6,6	12,5	50	1
C153.135.R	13,5	8,6	14	52	2
C153.175.R <b>NEW</b>	17,5	10,6	16,5	50	2
C153.195.R <b>NEW</b>	19,5	12,6	17,5	50	2

Codice	Vite filettata testa esagonale
C153.085.R	M5
C153.105.R	M6
C153.135.R	M8
C153.175.R	M10
C153.195.R	M12



## MASTER SET AVANZATO 12 PEZZI

ART. X019



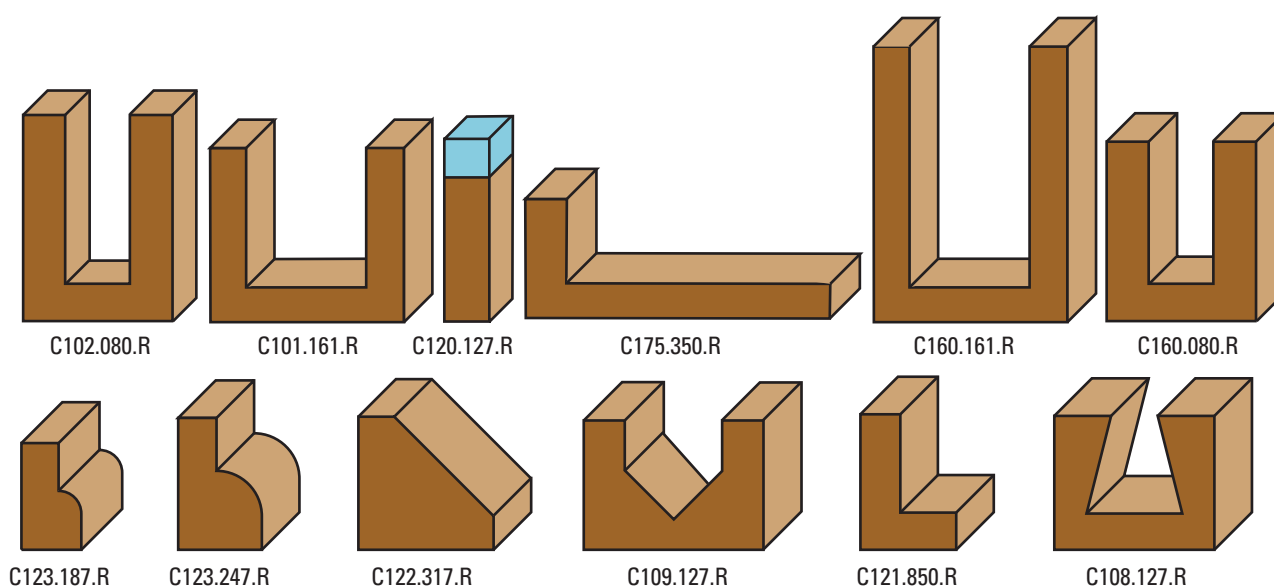
- Selezione esclusiva di frese Klein necessarie per affrontare le operazioni di fresatura più comuni
- Per un'ampia varietà di operazioni, per raggiare, per scanalature a "V", taglio dritto, per rifilare e altro ancora
- Il set è venduto e confezionato in una pratica ed ecologica scatola di legno
- Da utilizzare per il taglio di tutti i materiali in legno, compensato, legno duro, legno tenero, impiallacciati e laminati



S Ø 8

X019.008.R **NEW** - Set composto da 12 pz.:

C102.080.R - C101.161.R - C120.127.R - C175.350.R - C160.161.R - C160.080.R - C123.187.R - C123.247.R - C122.317.R - C109.127.R - C121.850.R - C108.127.R



## MASTER SET DA 6 PEZZI

ART. X018



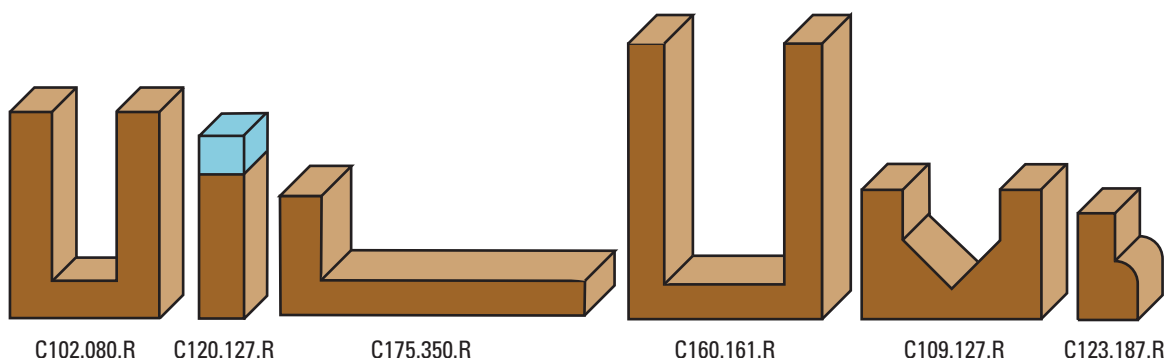
- Selezione esclusiva di frese Klein necessarie per affrontare le operazioni di fresatura più comuni
- Per un'ampia varietà di operazioni, per raggiare, per scanalature a "V", taglio dritto, per rifilare e altro ancora
- Il set è venduto e confezionato in una pratica ed ecologica scatola di legno
- Da utilizzare per il taglio di tutti i materiali in legno, compensato, legno duro, legno tenero, impiallacciati e laminati



S Ø 8

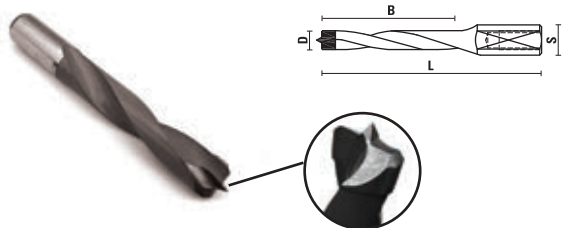
X018.008.R **NEW** - Set composto da 6 pz.:

C102.080.R - C120.127.R - C175.350.R - C160.161.R - C109.127.R - C123.187.R



### PUNTE COMPONENTI HW PER GIUNZIONE MAFELL®

ART. F165



- Esecuzione con 4 eliche
- Per eseguire la sede per giunzione Mafell® su spinatrice doppia DD40 e DDF40
- Viene eseguito il rivestimento termico P.T.F.E. sul corpo dell'utensile per migliorare l'uscita del truciolo
- Per foratura passante su legno naturale, pressato, agglomerato, impiallacciato e laminato
- Affilatura speciale con smusso per evitare bruciature con un elevato numero di giri

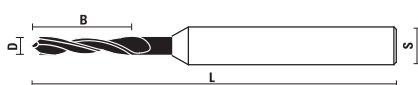


Rotaz. Dx	D	B	L	S
F165.040.R NEW	4	30	58	8X20
F165.050.R NEW	5	30	58	8X20
F165.060.R NEW	6	30	58	8X20
F165.080.R NEW	8	30	58	8X20
F165.082.R NEW	8,2	30	58	8X20
F165.100.R NEW	10	30	58	8X20
F165.120.R NEW	12	30	58	8X20
F165.140.R NEW	14	30	58	8X20
F165.160.R NEW	16	30	58	8X20

## Supplemento al Catalogo 19.A - SEZIONE 5

### PUNTE PER PANTOGRAFI CNC VHWS SENZA PIANETTO PER FORI CIECHI Z=2

ART. L177



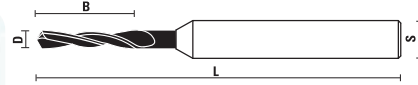
- Utilizzare su pantografi CNC
- Gambo cilindrico per stretta in pinza
- Corpo in HW integrale di qualità superiore
- Tagliente lappato per una migliore fuoriuscita del truciolo
- Per legno naturale, pressato, agglomerato, impiallacciato e laminato



Articolo	D	B	L	S
L177.030.R	3	25	90	10x55
L177.040.R	4	30	90	10x55
L177.050.R	5	35	100	10x55
L177.060.R	6	40	100	10x55
L177.080.R	8	40	100	10x55

### PUNTE PER PANTOGRAFI CNC VHWS SENZA PIANETTO PER FORI PASSANTI Z=2

ART. L178



- Utilizzare su pantografi CNC
- Gambo cilindrico per stretta in pinza
- Corpo in HW integrale di qualità superiore
- Tagliente lappato per una migliore fuoriuscita del truciolo
- Per legno naturale, pressato, agglomerato, impiallacciato e laminato

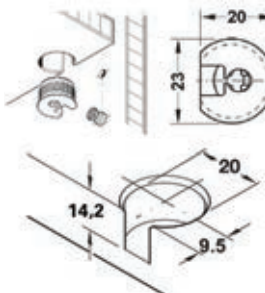
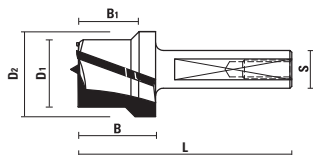


\* Ideale per l'utilizzo con P\_SYSTEM "Lamello"

Articolo	D	B	L	S
L178.030.R	3	25	90	10x55
L178.040.R	4	30	90	10x55
L178.050.R	5	35	100	10x55
L178.060.R*	6	40	100	10x55
L178.080.R	8	40	100	10x55

### PUNTE HW PER GIUNZIONE HAFELE® RAFIX 20 Z=3

ART. L183 - L184



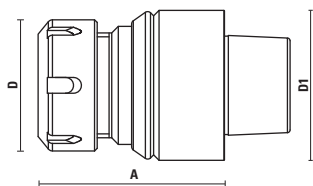
- Per eseguire la sede per giunzione Hafele® RAFX 20
- Viene eseguito il rivestimento termico P.T.F.E. sul corpo dell'utensile per migliorare l'uscita del truciolo
- Per legno naturale, pressato, agglomerato e laminato



Rotaz. Dx	Rotaz. Sx	D1	D2	B	B1	L	S
L183.200.R NEW	L183.200.L NEW	20	25	19	14,2	57	10
L184.200.R NEW	L184.200.L NEW	20	25	19	14,2	70	10

## PORTAUTENSILI CONO HSK-63F FLANGIA CONICA

ART. T118



- Viene fornito completo di ghiera e tirante (senza pinza)
- Ghiera e chiave a pag. 7,33, pinza a pag. 7.26
- Ghiera DIN 6499
- La quota "A" è rilevata con l'utensile montato su nostra pinza DIN6499. Da notare che la quota "A" può subire variazioni in base al diametro dell'utensile in pinza
- Per macchine **Thermwood**

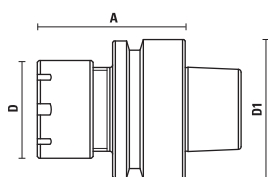
RPM  
24.000

T139.157.N

Articolo	Cono	A	D	D1	Pinza	Ghiera	Rot.
T118.690.R <b>NEW</b>	HSK-63F	75	50	2-1/4"	Ø 2÷20 (Art. T119/ER32)	Z091.001.R	Dx

## PORTAUTENSILI CONO HSK-50F

ART. T118



- **Grado di bilanciatura G1**
- Viene fornito completo di ghiera (senza pinza)
- Ghiera e chiave a pag. 7,33, pinza a pag. 7.27, 7.28, 7.29
- Ghiera DIN 6499
- Ghiera DIN 6388 (EOC25)
- La quota "A" è rilevata con l'utensile montato su nostra pinza DIN6499 - DIN 6388 (EOC25). Da notare che la quota "A" può subire variazioni in base al diametro dell'utensile in pinza
- L'attacco conico è costruito secondo la normativa DIN69893

RPM  
24.000

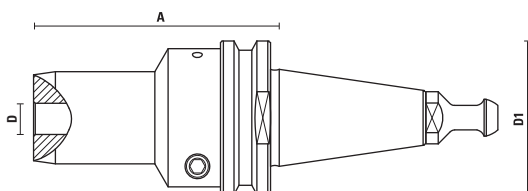
T139.150.N

BALLUFF  
POCKET

Articolo	Cono	A	D	D1	Pinza	Ghiera	Rot.
T118.963.R <b>NEW</b>	HSK-50F	53	35	50	Ø 1÷16 (Art. T125/ER25)	Z091.403.R mini	Dx

## CONI ISO 30 HYDRO

ART. T516



- **Concentricità ≤ 0,005 mm**
- Chiave esagonale a "T" inclusa
- **Equilibratura a G 2.5 x 24.000 RPM**
- L'utensile deve avere il gambo cilindrico tolleranza h6
- Coppia di serraggio 5,5 N/m
- Rotazione destra e sinistra

# HydroBlock

### I VANTAGGI DEL SISTEMA IDRAULICO

- ✓ Riduzione dei tempi di attrezzaggio grazie a un cambio utensile rapido e semplice da effettuare
- ✓ Fissaggio dell'utensile migliore rispetto ai sistemi convenzionali e conseguente aumento della precisione nella lavorazione
- ✓ Diminuzione delle vibrazioni durante la lavorazione
- ✓ Semplicità di utilizzo nel cambio utensile
- ✓ Si possono eseguire fino a 2.500-3.000 fissaggi senza perdere precisione
- ✓ Aumento della durata dell'utensile
- ✓ Grazie alle bussole di riduzione si possono utilizzare più diametri con un singolo mandrino
- ✓ Equilibratura G 2.5 x 24.000 RPM



Tirante T118.891.R per: **Biesse** (dopo 09/09/92), **mandrino HSD**, **Masterwood - Bulleri, Vitap, Hiteco**

RPM  
24.000

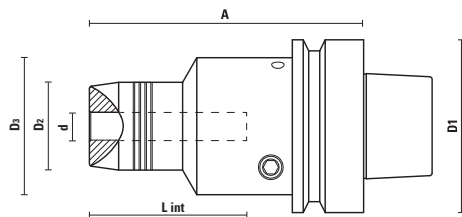
T139.150.N

CNC

Articolo	Cono	A	D1	D	Rotazione
T516.095.N <b>NEW</b>	ISO 30	80	50	3/8"	Dx-Sx
T516.120.N <b>NEW</b>	ISO 30	80	50	12	Dx-Sx
T516.127.N <b>NEW</b>	ISO 30	80	50	1/2"	Dx-Sx
T516.195.N <b>NEW</b>	ISO 30	80	50	3/4"	Dx-Sx
T516.200.N <b>NEW</b>	ISO 30	80	50	20	Dx-Sx

## CONI HSK63F HYDRO

ART. T518



- Concentricità  $\leq 0,005$  mm
- Chiave esagonale a "T" inclusa
- Equilibratura a G 2.5 x 24.000 RPM
- Coppia di serraggio 5,5 N/m
- L'attacco conico è costruito secondo la normativa DIN69893
- Rotazione destra e sinistra
- L'utensile deve avere il gambo cilindrico tolleranza h6

## HydroBlock

### I VANTAGGI DEL SISTEMA IDRAULICO

- ✓ Riduzione dei tempi di attrezzaggio grazie a un cambio utensile rapido e semplice da effettuare
- ✓ Fissaggio dell'utensile migliore rispetto ai sistemi convenzionali e conseguente aumento della precisione nella lavorazione
- ✓ Diminuzione delle vibrazioni durante la lavorazione
- ✓ Semplicità di utilizzo nel cambio utensile
- ✓ Si possono eseguire fino a 2.500-3.000 fissaggi senza perdere precisione
- ✓ Aumento della durata dell'utensile
- ✓ Grazie alle bussole di riduzione si possono utilizzare più diametri con un singolo mandrino
- ✓ Equilibratura G 2.5 x 24.000 RPM

RPM  
24.000

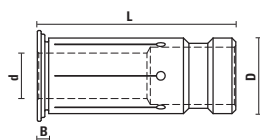
T139.163.N

CNC

Articolo	Cono	A	d	D1	D2	D3	L int	Rotazione
T518.095.N <b>NEW</b>	HSK63F	80	3/8"	63	30	50	41	Dx-Sx
T518.100.N <b>NEW</b>	HSK63F	80	10	63	30	50	42	Dx-Sx
T518.120.N	HSK63F	80	12	63	32	50	46	Dx-Sx
T518.127.N <b>NEW</b>	HSK63F	80	1/2"	63	32	50	46	Dx-Sx
T518.160.N	HSK63F	80	16	63	38	50	49	Dx-Sx
T518.195.N <b>NEW</b>	HSK63F	80	3/4"	63	42	50	51	Dx-Sx
T518.200.N	HSK63F	80	20	63	42	50	51	Dx-Sx
T518.250.N	HSK63F	80	25	63	53	53	58	Dx-Sx
T518.095.N100	HSK63F	100	3/8"	63	30	50	42	Dx-Sx
T518.120.N100	HSK63F	100	12	63	32	50	47	Dx-Sx
T518.127.N100	HSK63F	100	1/2"	63	32	50	47	Dx-Sx
T518.160.N100	HSK63F	100	16	63	33	50	52	Dx-Sx
T518.195.N100	HSK63F	100	3/4"	63	42	50	52	Dx-Sx
T518.200.N100	HSK63F	100	20	63	42	50	52	Dx-Sx

### BUSSOLE DI RIDUZIONE PER CONI HYDRO

ART. T521



- Si possono utilizzare con utensili a gambo cilindrico
- Le bussole di riduzione permettono di montare diametri differenti con un singolo mandrino idraulico

CNC

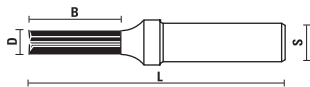
Articolo	D	d	B	L
T521.120.030	12	3	2	47
T521.120.040	12	4	2	47
T521.120.050	12	5	2	47
T521.120.060	12	6	2	47
T521.120.080	12	8	2	47
T521.120.100	12	10	2	47
T521.127.064 <b>NEW</b>	1/2"	1/4"	2	47
	(12,7)	(6,35)		
T521.195.159 <b>NEW</b>	3/4"	5/8"	2	47
	(19,05)	(15,875)		

Articolo	D	d	B	L
T521.200.060	20	6	2	52,5
T521.200.080	20	8	2	52,5
T521.200.100	20	10	2	52,5
T521.200.120	20	12	2	52,5
T521.200.127 <b>NEW</b>	20	1/2"	2	52,5
		(12,7)		
T521.200.140	20	14	2	52,5
T521.200.160	20	16	2	52,5
T521.200.180	20	18	2	52,5
T521.200.095 <b>NEW</b>	20	3/4"	2	52,5
		(19,05)		

Articolo	D	d	B	L
T521.250.060	25	6	2,5	57
T521.250.080	25	8	2,5	57
T521.250.100	25	10	2,5	57
T521.250.120	25	12	2,5	57
T521.250.140	25	14	2,5	57
T521.250.160	25	16	2,5	57
T521.250.180	25	18	2,5	57
T521.250.200	25	20	2,5	57

## FRESE HW INTEGRALE Z=3 PER NESTING

ART. T113



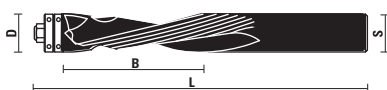
- Qualità HW speciale per una maggiore durata
- Ideale per lavorazione Nesting e per canali
- **Per alte performance di lavorazione, avanzamento fino a 18 m/min**
- Alta qualità di finitura
- Minor spreco di materiale grazie al diametro ridotto



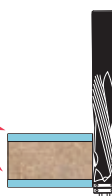
Rotaz. Dx	D	B	L	Z	S
T113.061.R	6	21	70	3	12
T113.062.R	6	26	74	3	12
T113.081.R	8	29	84	3	12

## FRESE HW INTEGRALE A COMPRESSIONE Z=2+2 CON DOPPIO CUSCINETTO

ART. T166



Migliore finitura  
su entrambi i piani



- **Rotazione destra con doppia elica a compressione**
- La parte in testa ha elica traente per garantire una ottima finitura su entrambi i lati
- Doppio cuscinetto in testa per una migliore precisione



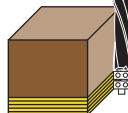
Rotaz. Dx	D	B	L	S	Z
T166.127.R	1/2" (12,7)	1-1/4" (31,75)	4" (101,60)	1/2" (12,7)	2+2



Z050.007.N

## FRESE HW INTEGRALE ELICA DESTRA CON DOPPIO CUSCINETTO Z=2

ART. T168



- Rotazione destra con elica destra **"TIPO TRAENTE"**
- Con doppio cuscinetto in testa per una **maggiore precisione di rifilatura**
- Permette una **migliore evacuazione del truciolo** in lavorazione grazie alla speciale geometria ad elica
- Per legno naturale, pressato, laminato e melaminico



Rotaz. Dx	D	B	L	S	Z
T168.064.R	1/4" (6,35)	1" (25,4)	76	6	2



Z050.017.N

Supplemento al Catalogo 19.A - **SEZIONE 8**

## FLUIDO LUBRIFICANTE E REFRIGERANTE PER LAVORAZIONE ALLUMINIO

ART. LUBEKLEIN

LUBEKlein

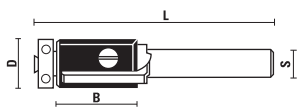


- Fluido lubrificante e refrigerante specifico per lavorazioni di profili in alluminio per serramenti, facciate continue, telai, pareti e porte.
- Adatto per tutte le macchine da taglio e CNC con sistema a nebulizzazione, goccia a goccia o microgoccia.
- Grazie alla sua completa evaporazione non lascia residui oleosi sul profilo, riducendo i tempi di lavorazione.
- Non necessita di smaltimento (atossico, inodore, incolore ed esente da boro, cloro, nitrati e nitriti).
- Raccomandato per operazioni di taglio, roditura, foratura, tranciatura e fresatura di alluminio finito e delle sue leghe.
- Valore di viscosità 6000 (altri valori di viscosità disponibili su richiesta).

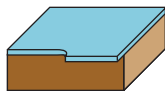
Articolo	Descrizione
LUBEKLEIN.6000.005 <b>NEW</b>	TANICA DA 5 LT
LUBEKLEIN.6000.025 <b>NEW</b>	TANICA DA 25 LT

## FRESE HW A TAGLIENTI DIRITTI CON CUSCINETTO

ART. WA120 - WC120



Con coltellini "revesibili"



Z050.003.N



Z055.551.N



Z051.503.N  
Vite cuscinetto



Z051.501.R  
Vite coltellino

S Ø 6

WA120.127.R **NEW**

S Ø 8

WC120.127.R

D

12,7

B

20

L

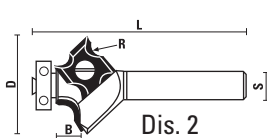
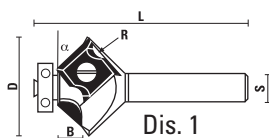
62

Z

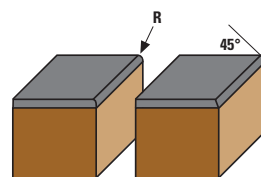
2

## FRESE HW PER SMUSSARE CON CUSCINETTO Z=2

ART. WC122



Con coltellini "Reversibili"



S Ø 8

WC122.274.R

D

27,3

B

5,7

R

3

α

-

Disegno

2



Z050.003.N



Z055.557.N



Z051.503.R  
Vite cuscinetto



Z051.501.R  
Vite coltellino

WC122.275.R

27,3

5,7

2

45°

1



Z050.003.N



Z055.558.N



Z051.503.R  
Vite cuscinetto



Z051.501.R  
Vite coltellino

WC122.276.R

27,3

5,7

2

-

2



Z050.003.N



Z055.559.N



Z051.503.R  
Vite cuscinetto



Z051.501.R  
Vite coltellino

WC122.277.R **NEW**

27,3

5,7

1

45°

1



Z050.003.N



Z055.549.N



Z051.503.R  
Vite cuscinetto



Z051.501.R  
Vite coltellino

## MATITA PORTAMINE MECCANICA PER CARPENTERIA

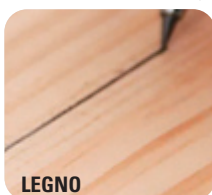
ART. PNCL



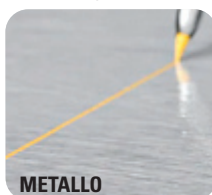
- Mine facilmente intercambiabili
- Design robusto in metallo
- Mine con spessore Ø 2,8 mm
- Profondità massima fino a 145 mm
- Temperino incorporato
- Clip da tasca per un facile trasporto
- Una mina in grafite già inclusa + 6 mine extra (grafite, cera gialla e rossa)
- Ideale per falegnami, carpentieri, artigiani, costruttori, architetti ecc.
- Con le mine in grafite potete scrivere su legno, carta e pietre
- Con le mine in cera gialla e rossa potete scrivere su piastrelle, mattoni, cemento, vetro, metalli, carta, legno, materiali plastici, PVC, ecc.



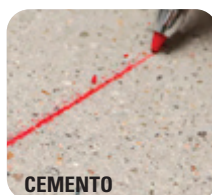
Temperino  
incorporato



LEGNO



METALLO



CEMENTO



Articolo

PNCL.KLEIN **NEW**

KIT.06.LEADS **NEW**

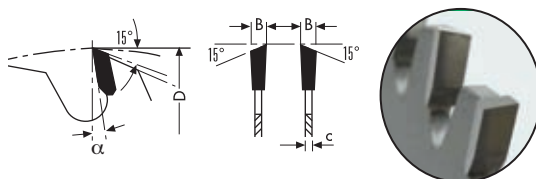
Descrizione

Matita per carpenteria + kit 6 mine colorate

Kit 6 mine colorate

## LAME PROFESSIONALI A SPESSORE SOTTILE

ART. AP



Articolo	D	d (riduzione)	B/c	α	Z	Fori trasc.
AP168.04220	168	20 (16)	1,8/1,2	10°	42	PH02
AP190.02430	190	30 (1"-20)	1,7/1,1	15°	24	PH02
AP190.04830	190	30 (1"-20)	1,7/1,1	15°	48	PH02
AP300.07230	300	30 (1"-20)	2,6/1,8	15°	72	PH02

## CARATTERISTICHE DEI DENTI

- Dente alternato WZ (ATB)
- Grado HW: KCR10

## MATERIALE



Legno



Compensato



Laminato



MDF

## MACCHINE



Troncatrice



Sega portatile



Banco sega



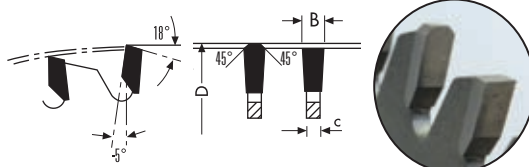
Batteria

## INFORMAZIONI UTILI

- Dentelli in micrograna di metallo duro ad alte prestazioni, resistenti alle sollecitazioni e alla corrosione, migliorano la qualità del taglio e aumentano la durata di vita della lama.
- Fori di trascinamento: PH02=2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60

## LAME PROFESSIONALI A SPESSORE SOTTILE

ART. AT



Articolo	D	d (riduzione)	B/c	α	Z	Fori trasc.
AT168.05220	168	20 (16)	1,8/1,2	-5°	52	PH02



## CARATTERISTICHE DEI DENTI

- Dente piatto trapezoidale FZ/TR (TCG)
- Grado HW: KCR10

## MATERIALE



Alluminio



Plastica



Melaminico



Laminato

## MACCHINE



Troncatrice



Sega portatile



Banco sega



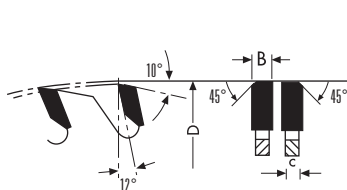
Batteria

## INFORMAZIONI UTILI

- Dentelli in micrograna di metallo duro ad alte prestazioni, resistenti alle sollecitazioni e alla corrosione, migliorano la qualità del taglio e aumentano la durata di vita della lama.
- Fori di trascinamento: PH02=2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60

## LAME CIRCOLARI HW PER TAVOLAME (ANCHE CON CHIODI) ED EDILIZIA

ART. GC



Guarda come  
taglia il tavolame  
con i chiodi

WATCH  
VIDEO



BLACK  
ULTRA  
COATING

NO STICK  
SAWBLADES

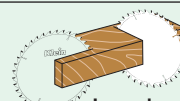


Articolo	D	d (riduzione)	B/c	Z	Fori trasc.
GC165.01420 <b>NEW</b>	165	20(16)	2.0/1.4	14	2/6/32
GC190.01430 <b>NEW</b>	190	30(20)	2.0/1.4	14	PH02
GC216.01630 <b>NEW</b>	216	30(20)	2.2/1.5	16	PH02
GC250.01630	250	30(25)	2.8/1.8	16	PH02
GC300.02030	300	30(25)	2.8/1.8	20	PH02
GC300.04830	300	30(25)	3.2/2.2	48	PH02
GC315.02430	315	30(25)	3.2/2.2	24	PH02
GC350.02430	350	30(25)	3.2/2.2	24	PH02
GC400.02830	400	30(25)	3.5/2.5	28	PH02

### CARATTERISTICHE DEI DENTI

- Dente alternato smussato FZ/FA
- Con limitatore di truciolo
- Qualità HW: KCR10 (K10-C3)

### MATERIALE



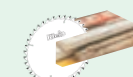
Legno duro



Legname



Legno con chiodi  
e grappe



Tavolame

### MACCHINE



Troncatrice



Sega portatile



Banco sega



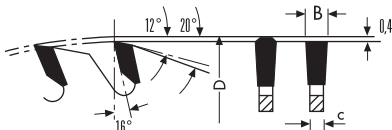
Batteria

### INFORMAZIONI UTILI

- Speciale rivestimento superficiale antiaderente "black ultra coating"
- Anello di riduzione da 30 a 25 mm incluso
- Lo speciale design dei denti rende la lama robusta per tagli difficili su legno da costruzione
- Spessore della lama ridotto per tagli più veloci e minor spreco di materiale
- PH02=2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60

## LAME HW PER SEZIONATRICI A DENTE TRAPEZIO PIANO

ART. HCS



Xtra  
cut®



TAGLI  
CON RESINA



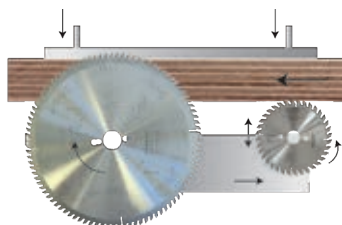
SILENZIOSE



NON VIBRANO



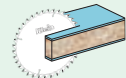
Articolo	D	d	B/c	Z	Fori trasc.
HCS320.06030	320	30	4,4/3,2	60	Selco



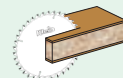
### CARATTERISTICHE DEI DENTI

- Dente piatto trapezoidale FZ/TR (TCG)
- Qualità HW: KCR05 (K01-C4)

### MATERIALI



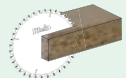
Laminato  
su 2 lati



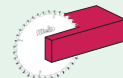
Impiallacciato  
su 2 lati



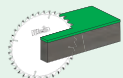
MDF



Truciolare



Plastica



HPL

### MACCHINE



Sezionatrice

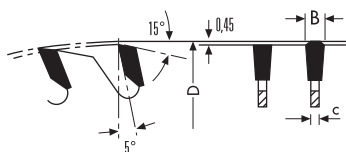
### INFORMAZIONI UTILI

- Fori trascinamento:  
PH01= 2/10/60  
PH02= 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60  
PH04= 2/14/110 + 2/7/110 + 4/9/100 +  
4/19/120 + 2/9/130 (Selco-Gabbiani-SCM)  
PH05= 4/15/105 + 3/7/100 (Giben-Homag-MacMazza)

## LAME CIRCOLARI HW PER ALLUMINIO DENTE POSITIVO

ART. LA

**Xtra<sup>®</sup>**  
**cut**

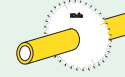
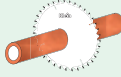
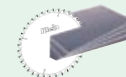
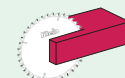
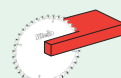
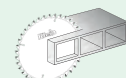


Articolo	D	d	B/c	Z	Fori trasc.
LA420.12030	420	30	4,0/3,2	120	2/11/63
LA420.12032	420	32	4,0/3,2	120	2/11/63
LA450.12032	450	32	4,0/3,2	120	2/11/63

## CARATTERISTICHE DEI DENTI

- Dente piatto trapezoidale FZ/TR (TCG)
- Dente 5° **positivo**
- Grado HW: KCR10

## MATERIALE



## MACCHINE

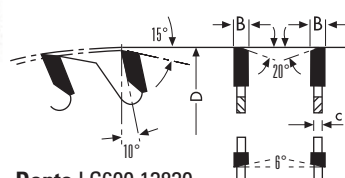
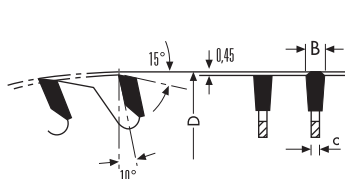


Troncatrice automatica per alluminio

Troncatrice a doppia testa

## LAME CIRCOLARI HW ULTRA PRECISE PER PROFILI DI ALLUMINIO E PVC

ART. LC



Dente LC600.13830



SPECIFICATAMENTE  
PENSATE PER IL TAGLIO DI  
PROFILI IN PVC E ALLUMINIO  
CON PELLICOLA

**Xtra<sup>®</sup>**  
**cut**



Articolo	D	d	B/c	Z	Fori trasc.
LC500.12130	500	30	4,0/3,4	120	2/11/63+2/10,5/70
LC500.12132	500	32	4,0/3,4	120	2/11/63+2/10,5/70
LC520.12830	520	30	4,0/3,4	128	2/11/63+2/10,5/70
LC550.13230	550	30	4,0/3,4	132	2/11/63+2/10,5/70
LC550.13232	550	32	4,0/3,4	132	2/11/63+2/10,5/70
LC600.13830	600	30	4,6/4,0	138	

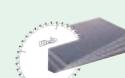
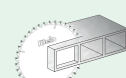
## CARATTERISTICHE DEI DENTI

- Dente piatto trapezoidale FZ/TR (TCG)
- Dente 10° **positivo**
- Grado HW: KCR10

**Solo per l'articolo LC600.13830**

- Piatto con smusso alternato con angolo assiale speciale di 6° gradi
- 10° **positivo**
- Grado HW: KCR10

## MATERIALE



## MACCHINE



Troncatrice doppia testa



Squadratrice

Troncatrice automatica per alluminio

## INFORMAZIONI UTILI

- Maggiore stabilità
- Tagli uniformi e precisi
- Spalla del dente rinforzata
- La migliore per l'industria dell'alluminio e del PVC per il taglio di profili sottili di telai di finestre, porte e facciate continue

# Klein® KROME

## RIVESTIMENTO KLEIN CHROME

- Protegge dal calore e riduce l'attrito per prestazioni elevate
- Evita ruggine, corrosione e accumulo di resina
- Proprietà antiaderente per un taglio uniforme e una maggiore durata di vita della lama
- Minor manutenzione
- Nessun rischio di esfoliazione come per altri concorrenti

**SILENZIOSE  
E SENZA  
VIBRAZIONI**



**TENSIONATURA  
AUTOMATIZZATA**



**INTAGLI PER  
L'ESPANSIONE  
REALIZZATI AL  
LASER**



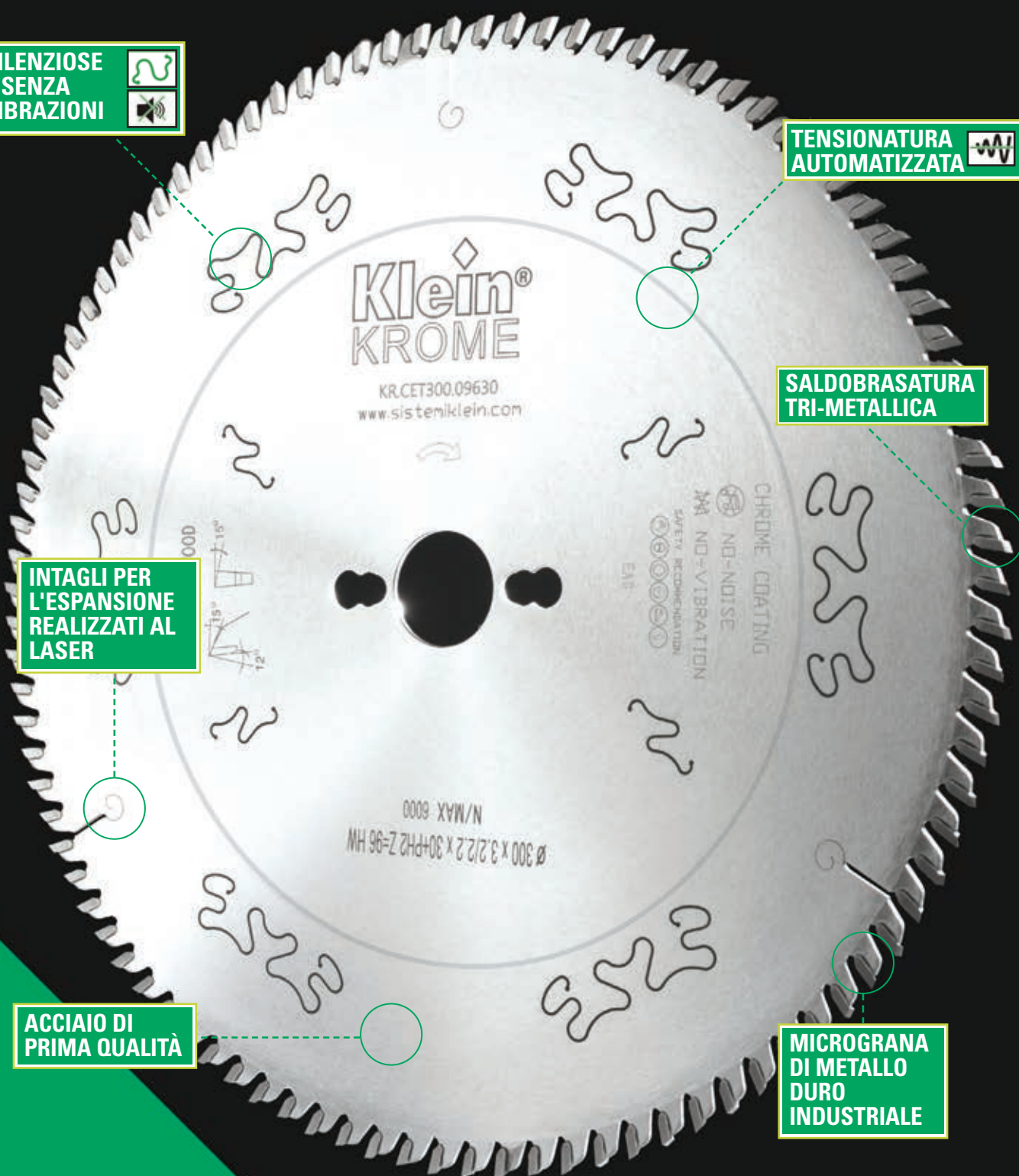
**SALDOBRASATURA  
TRI-METALLICA**



**ACCIAIO DI  
PRIMA QUALITÀ**



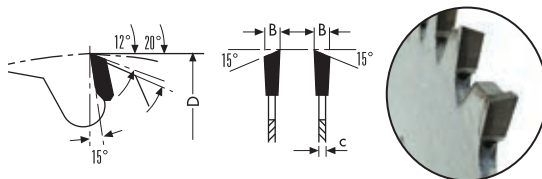
**MICROGRANA  
DI METALLO  
DURO  
INDUSTRIALE**



## LAME CIRCOLARI HW CROMATE PER TAGLI LUNGO E TRAVERSO VENA

ART. KR.CBT

# Klein® KROME



Articolo		D	d	B/c	Z	$\alpha$	Fori trasc.
KR.CBT250.04230	<b>NEW</b>	250	30	3,2/2,2	40	15°	PH02
KR.CBT300.04830	<b>NEW</b>	300	30	3,2/2,2	48	15°	PH02
KR.CBT350.05430	<b>NEW</b>	350	30	3,5/2,5	54	15°	PH02
KR.CBT400.06030	<b>NEW</b>	400	30	4,0/2,8	60	15°	PH02

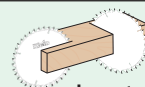
## CARATTERISTICHE DEI DENTI

- Dente alternato WZ (ATB)
- Qualità HW: KCR05 + (K01-C4)

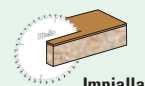
## MATERIALE



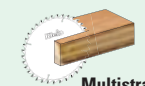
Legno duro



Legno tenero



Impiallacciato  
su 1 lato



Multistrato

## MACCHINE



Troncatrice



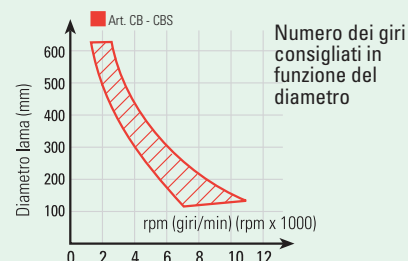
Banco sega



Squadratrice

## INFORMAZIONI UTILI

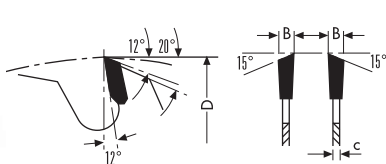
- Ideali per taglio di pannelli truciolari anche in pacco
- Fori trascinamento: PH01= 2/10/60  
PH02=2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60



## LAME CIRCOLARI HW CROMATE PER FINITURA TRAVERSO VENA

ART. KR.CDT

### Klein® KROME

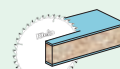


Articolo		D	d	B/c	Z	Fori trasc.
KR.CDT250.06030	<b>NEW</b>	250	30	3,2/2,2	60	PH02
KR.CDT300.07230	<b>NEW</b>	300	30	3,2/2,2	72	PH02
KR.CDT350.08430	<b>NEW</b>	350	30	3,5/2,5	84	PH02
KR.CDT400.09630	<b>NEW</b>	400	30	4,0/2,8	96	PH02

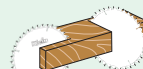
## CARATTERISTICHE DEI DENTI

- Dente alternato WZ (ATB)
- Qualità HW: KCR05 + (K01-C4)

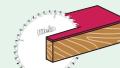
## MATERIALE



Laminato 1 lato



Legno duro



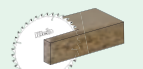
Legno rivestito in plastica



MDF



Multistrato



Truciolare

## MACCHINE



Troncatrice



Banco sega



Squadatrice

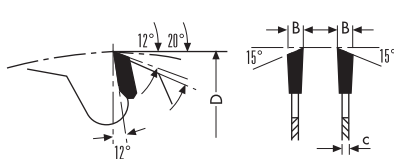
## INFORMAZIONI UTILI

- Ottima finitura e lunga durata di taglio
- Fori trascinamento:  
PH02=2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60

## LAME CIRCOLARI HW CROMATE PER SUPER FINITURA TRAVERSO VENA

ART. KR.CET

### Klein® KROME

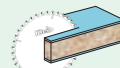


Articolo		D	d	B/c	Z	Fori trasc.
KR.CET250.08030	<b>NEW</b>	250	30	3,2/2,2	80	PH02
KR.CET300.09630	<b>NEW</b>	300	30	3,2/2,2	96	PH02
KR.CET350.10830	<b>NEW</b>	350	30	3,5/2,5	112	PH02
KR.CET400.12030	<b>NEW</b>	400	30	4,0/2,8	120	PH02

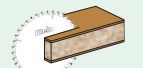
## CARATTERISTICHE DEI DENTI

- Dente alternato WZ (ATB)
- Qualità HW: KCR05 + (K01-C4)

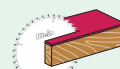
## MATERIALE



Laminato 1 lato



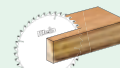
Impiallacciato su 1 lato



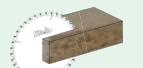
Legno rivestito in plastica



MDF



Multistrato



Truciolare

## MACCHINE



Troncatrice



Banco sega



Squadatrice

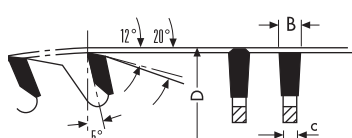
## INFORMAZIONI UTILI

- Ottima finitura e lunga durata di taglio
- Fori trascinamento:  
PH02=2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60

## LAME CIRCOLARI HW CROMATE PER PANNELLI BILAMINATI

ART. KR.FCT

### Klein® KROME

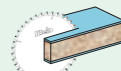


Articolo		D	d	B	Z	Fori trasc.
KR.FCT250.08030	<b>NEW</b>	250	30	3,2/2,2	80	PH02
KR.FCT300.07230	<b>NEW</b>	300	30	3,2/2,2	72	PH02
KR.FCT300.09630	<b>NEW</b>	300	30	3,2/2,2	96	PH02
KR.FCT350.08430	<b>NEW</b>	350	30	3,5/2,5	84	PH02
KR.FCT350.11230	<b>NEW</b>	350	30	3,5/2,5	112	PH02

## CARATTERISTICHE DEI DENTI

- Dente piatto trapezoidale FZ/TR (TCG)
- Qualità HW: KCR05 + (K01-C4)

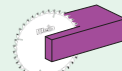
## MATERIALE



Laminato su 2 lati



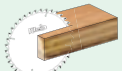
Impiallacciato su 2 lati



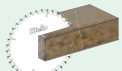
Superfici solide



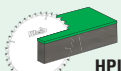
MDF



Multistrato



Truciolare



HPL

## MACCHINE



Troncatrice



Banco sega



Squadatrice

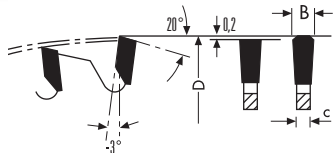
## INFORMAZIONI UTILI

- Ideale anche per lavorazione **ALUCOBOND®**, Il pannello composito costituito da due lamine di alluminio che racchiudono un nucleo in polietilene (**ALUCOBOND® PE**) o minerale (**ALUCOBOND® Plus - A2**)
- Fori trascinamento:  
**PH02=2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60**

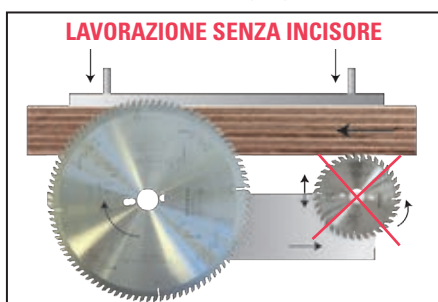
## LAME CIRCOLARI HW CROMATE PER PANNELLI BILAMINATI E MATERIALI PLASTICI

ART. KR.FCN

### Klein® KROME



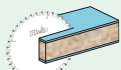
Articolo		D	d	B	Z	Fori trasc.
KR.FCN250.08030	<b>NEW</b>	250	30	3,2/2,2	80	PH02
KR.FCN300.09630	<b>NEW</b>	300	30	3,2/2,2	96	PH02
KR.FCN350.11230	<b>NEW</b>	350	30	3,5/2,5	112	PH02



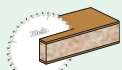
## CARATTERISTICHE DEI DENTI

- Dente piatto trapezoidale FZ/TR (TCG)
- Angolo 3° **negativo**
- Qualità HW: KCR05 + (K01-C4)

## MATERIALE



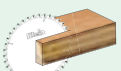
Laminato su 2 lati



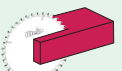
Impiallacciato su 2 lati



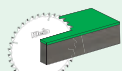
Superfici solide



Multistrato



Plastica



HPL

## MACCHINE



Troncatrice



Banco sega



Squadatrice

## INFORMAZIONI UTILI

- Idonea per lavorazione senza l'utilizzo della lama incisore
- Fori trascinamento:  
**PH02= 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60**



# Klein®

## ESPOSITORE DA BANCO PER LAME

New  
2025

**NEW**

- › Grazie a questo pratico espositore da banco potrai avere una selezione di lame circolari sempre ben visibili ai vostri clienti.
- › Facile da montare si può posizionare sopra il bancone, sopra un tavolo o in ogni altra postazione.
- › L'espositore è completamente prodotto in legno e può ospitare fino a 8 lame circolari con diametro compreso tra Ø 250 e Ø 450 mm.



- › Abbiamo pensato a diversi kit in modo da proporre una gamma quanto più completa possibile.
- › Avete delle lame che vorreste esporre ma non sono state incluse? Parlane con noi e troveremo la soluzione migliore alle vostre esigenze.
- › Pensa verde, scegli **Klein®**



**Codice KIT.08.KRC****ESPOSITORE LAME CROMATE DENTE ALTERNATO**

KR.CBT250.04230	Ø250x30 - Z 42
KR.CDT250.06030	Ø250x30 - Z 60
KR.CET250.08030	Ø250x30 - Z 80
KR.CBT300.04830	Ø300x30 - Z 48
KR.CDT300.07230	Ø300x30 - Z 72
KR.CET300.09630	Ø300x30 - Z 96
KR.CBT350.05430	Ø350x30 - Z 54
KR.CDT350.08430	Ø350x30 - Z 84



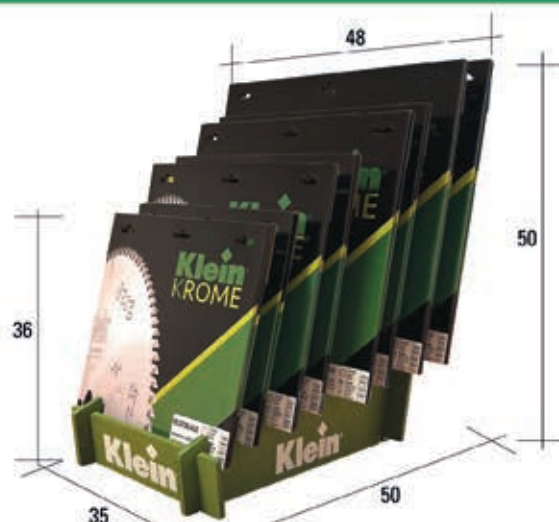
**Klein**  
**KROME**

**Codice KIT.08.KRF****ESPOSITORE LAME CROMATE DENTE TRAPEZIO PIANO**

KR.FCT250.08030	Ø250x30 - Z 80
KR.FCT250.08030	Ø250x30 - Z 80
KR.FCT300.07230	Ø300x30 - Z 72
KR.FCT300.09630	Ø300x30 - Z 96
KR.FCT300.09630	Ø300x30 - Z 96
KR.FCT350.08430	Ø350x30 - Z 84
KR.FCT350.11230	Ø350x30 - Z 112
KR.FCT350.11230	Ø350x30 - Z 112

**Codice KIT.08.ALU****ESPOSITORE LAME INDUSTRIALI PER ALLUMINIO E PVC**

LA250.08030	Ø250x30 - Z 80 POS.
LB250.08030	Ø250x30 - Z 80 NEG.
LA300.09630	Ø300x30 - Z 96 POS.
LB300.09630	Ø300x30 - Z 96 NEG.
LA350.10830	Ø350x30 - Z 108 POS.
LA400.09630	Ø400x30 - Z 96 POS.
LA400.12030	Ø400x30 - Z 120 POS.
LA450.10830	Ø450x30 - Z 108 POS.

**Codice KIT.08.CS****ESPOSITORE LAME INDUSTRIALI DENTE ALTERNATO**

CCS250.04830	Ø250x30 - Z 48
CDS250.06030	Ø250x30 - Z 60
CES250.08030	Ø250x30 - Z 80
CBS300.04830	Ø300x30 - Z 48
CDS300.07230	Ø300x30 - Z 72
CES300.09630	Ø300x30 - Z 96
CBS350.05430	Ø350x30 - Z 54
CDS350.08430	Ø350x30 - Z 84

**Codice KIT.08.FC****ESPOSITORE LAME INDUSTRIALI DENTE TRAPEZIO PIANO**

FCS250.06030	Ø250x30 - Z 60
FCS250.08030	Ø250x30 - Z 80
FCS300.07230	Ø300x30 - Z 72
FCS300.07230	Ø300x30 - Z 72
FCS300.09630	Ø300x30 - Z 96
FCS300.09630	Ø300x30 - Z 96
FCS350.08430	Ø350x30 - Z 84
FCS350.11230	Ø350x30 - Z 112

**Codice KIT.08.DC****ESPOSITORE LAME INDUSTRIALI PER TAGLI LUNGO VENA**

DC250.02430	Ø250x30 - Z 24
DC300.02830	Ø300x30 - Z 28
DC300.02830	Ø300x30 - Z 28
DC315.02830	Ø315x30 - Z 28
DC350.03230	Ø350x30 - Z 32
DC350.03230	Ø350x30 - Z 32
DC400.03630	Ø400x30 - Z 36
DC450.04030	Ø450x30 - Z 40

**Codice KIT.08.GC****ESPOSITORE LAME PER EDILIZIA**

GC250.01630	Ø250x30 - Z 16
GC300.02030	Ø300x30 - Z 20
GC300.04830	Ø300x30 - Z 48
GC300.04830	Ø300x30 - Z 48
GC315.02430	Ø315x30 - Z 24
GC350.02430	Ø350x30 - Z 24
GC350.02430	Ø350x30 - Z 24
GC400.02830	Ø400x30 - Z 28



**Klein**

**SISTEMI S.r.l.** - 61122 Pesaro - Italy - Via Montanelli, 70

Tel. +39.0721.28950 - Fax +39.0721.283476

[www.sistemiklein.com](http://www.sistemiklein.com)

[info@sistemiklein.com](mailto:info@sistemiklein.com)

