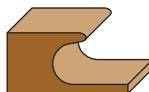
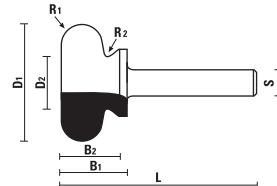


AGGIORNAMENTO 2025.A

Supplemento al Catalogo 19.A - **SEZIONE 1/2**

FRESE HW SAGOMATE PER MANIGLIE Z=2

ART. C177 - E116 - G116



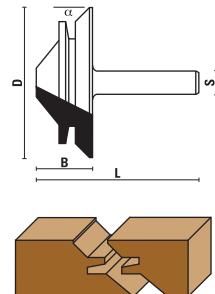
S Ø 8	D₁	D₂	R₁	R₂	B₁	B₂	L
C177.190.R NEW	19	10	4,8	2,5	19	14	57
C177.290.R NEW	29	11	4,8	2,3	20	15	59
C177.381.R NEW	38,1	17	6	2	21	18	59
C177.445.R NEW	44,5	17	8	2	25	22	63

S Ø 12	S Ø 1/2"(12,7)	D₁	D₂	R₁	R₂	B₁	B₂	L
E116.290.R NEW	G116.290.R NEW	29	11	4,8	2,3	20	15	59

Supplemento al Catalogo 19.A - **SEZIONE 1**

FRESE HW PER GIUNZIONI A 90° Z=2

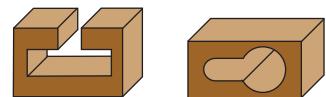
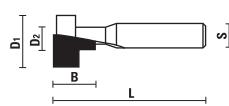
ART. A195 - B195 - C195



S Ø 8	D	α	B	L
C195.420.R NEW	42	45°	16	45

FRESE HW PER SEDE CHIAVE E SCANALATURE A "T"

ART. C153



S Ø 8	D₁	D₂	B	L	Z
C153.085.R NEW	8,5	5,6	11,5	50	1
C153.105.R NEW	10,5	6,6	12,5	50	1
C153.135.R	13,5	8,6	14	52	2
C153.175.R NEW	17,5	10,6	16,5	50	2
C153.195.R NEW	19,5	12,6	17,5	50	2

Codice	Vite filettata testa esagonale
C153.085.R	M5
C153.105.R	M6
C153.135.R	M8
C153.175.R	M10
C153.195.R	M12



MASTER SET AVANZATO 12 PEZZI

ART. X019

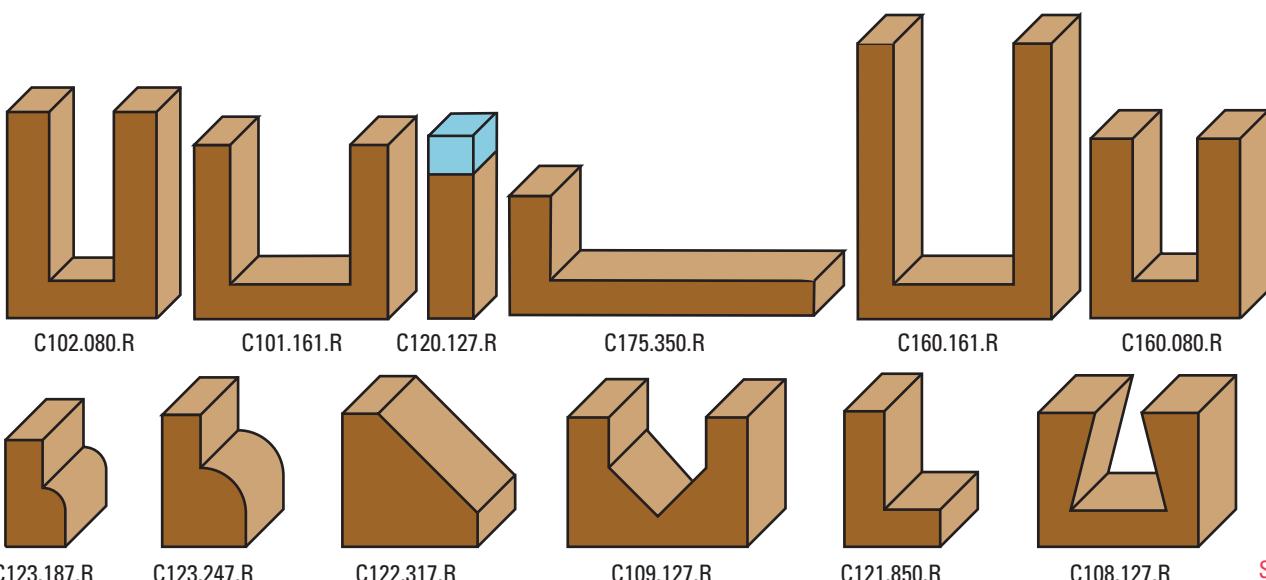


- Selezione esclusiva di frese Klein necessarie per affrontare le operazioni di fresatura più comuni
- Per un'ampia varietà di operazioni, per raggiare, per scanalature a "V", taglio dritto, per rifilare e altro ancora
- Il set è venduto e confezionato in una pratica ed ecologica scatola di legno
- Da utilizzare per il taglio di tutti i materiali in legno, compensato, legno duro, legno tenero, impiallacciati e laminati

S Ø 8

X019.008.R NEW - Set composto da 12 pz.:

C102.080.R - C101.161.R - C120.127.R - C175.350.R - C160.161.R - C160.080.R - C123.187.R - C123.247.R - C122.317.R - C109.127.R - C121.850.R - C108.127.R



Scala 1:1

MASTER SET DA 6 PEZZI

ART. X018

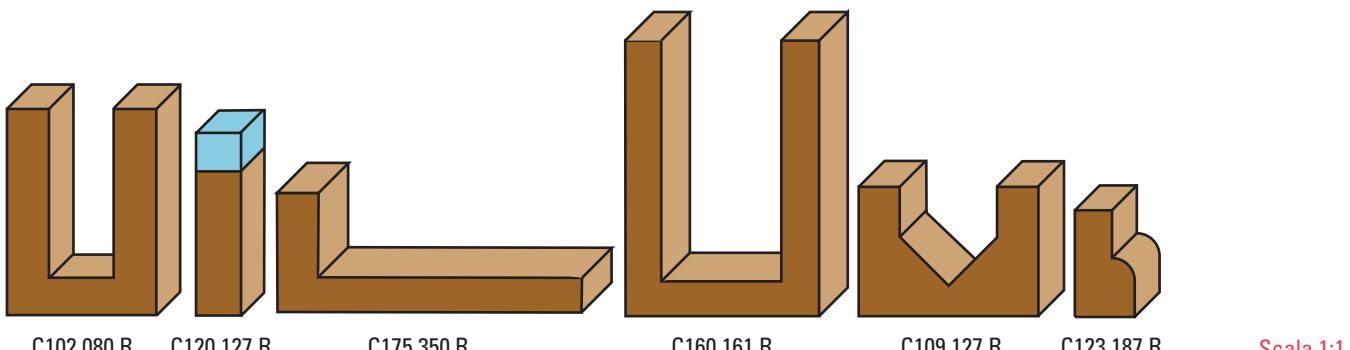


- Selezione esclusiva di frese Klein necessarie per affrontare le operazioni di fresatura più comuni
- Per un'ampia varietà di operazioni, per raggiare, per scanalature a "V", taglio dritto, per rifilare e altro ancora
- Il set è venduto e confezionato in una pratica ed ecologica scatola di legno
- Da utilizzare per il taglio di tutti i materiali in legno, compensato, legno duro, legno tenero, impiallacciati e laminati

S Ø 8

X018.008.R NEW - Set composto da 6 pz.:

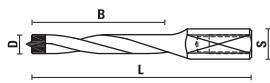
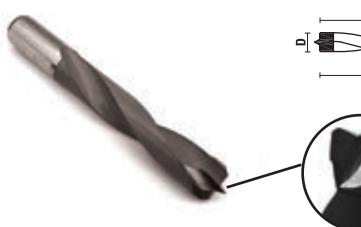
C102.080.R - C120.127.R - C175.350.R - C160.161.R - C109.127.R - C123.187.R



Scala 1:1

PUNTE COMONIBILI HW PER GIUNZIONE MAFELL®

ART. F165



- Esecuzione con 4 eliche
- Per eseguire la sede per giunzione Mafell® su spinatrice doppia DDF40 e DDF40
- Viene eseguito il rivestimento termico P.T.F.E. sul corpo dell'utensile per migliorare l'uscita del truciolo
- Per foratura passante su legno naturale, pressato, agglomerato, impiallacciato e laminato
- Affilatura speciale con smusso per evitare bruciature con un elevato numero di giri



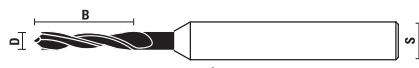
Rotaz. Dx

	D	B	L	S
F165.040.R NEW	4	30	58	8X20
F165.050.R NEW	5	30	58	8X20
F165.060.R NEW	6	30	58	8X20
F165.080.R NEW	8	30	58	8X20
F165.082.R NEW	8,2	30	58	8X20
F165.100.R NEW	10	30	58	8X20
F165.120.R NEW	12	30	58	8X20
F165.140.R NEW	14	30	58	8X20
F165.160.R NEW	16	30	58	8X20

Supplemento al Catalogo 19.A - SEZIONE 5

PUNTE PER PANTOGRAFI CNC VHW SENZA PIANETTO PER FORI CIECHI Z=2

ART. L177

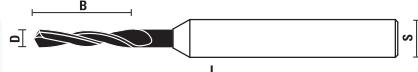


- Utilizzare su pantografi CNC
- Gambo cilindrico per stretta in pinza
- Corpo in HW integrale di qualità superiore
- Tagliente lappato per una migliore fuoriuscita del truciolo
- Per legno naturale, pressato, agglomerato, impiallacciato e laminato



PUNTE PER PANTOGRAFI CNC VHW SENZA PIANETTO PER FORI PASSANTI Z=2

ART. L178



- Utilizzare su pantografi CNC
- Gambo cilindrico per stretta in pinza
- Corpo in HW integrale di qualità superiore
- Tagliente lappato per una migliore fuoriuscita del truciolo
- Per legno naturale, pressato, agglomerato, impiallacciato e laminato



* Ideale per l'utilizzo con P_SYSTEM "Lamello"

Articolo

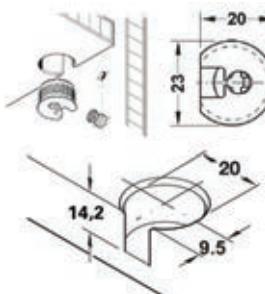
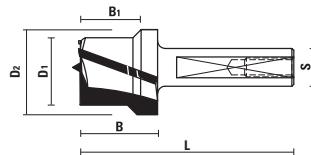
Articolo	D	B	L	S
L177.030.R	3	25	90	10x55
L177.040.R	4	30	90	10x55
L177.050.R	5	35	100	10x55
L177.060.R	6	40	100	10x55
L177.080.R	8	40	100	10x55

Articolo

Articolo	D	B	L	S
L178.030.R	3	25	90	10x55
L178.040.R	4	30	90	10x55
L178.050.R	5	35	100	10x55
L178.060.R*	6	40	100	10x55
L178.080.R	8	40	100	10x55

PUNTE HW PER GIUNZIONE HAFELE® RAFIX 20 Z=3

ART. L183 - L184



- Per eseguire la sede per giunzione Hafele® RAFIX 20
- Viene eseguito il rivestimento termico P.T.F.E. sul corpo dell'utensile per migliorare l'uscita del truciolo
- Per legno naturale, pressato, agglomerato e laminato

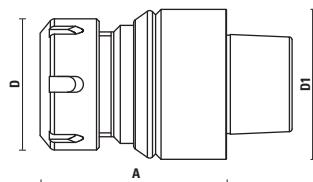


Rotaz. Dx

Rotaz. Dx	Rotaz. Sx	D1	D2	B	B1	L	S
L183.200.R NEW	L183.200.L NEW	20	25	19	14,2	57	10
L184.200.R NEW	L184.200.L NEW	20	25	19	14,2	70	10

PORTAUTENSILI CONO HSK-63F FLANGIA CONICA

ART. T118



- Viene fornito completo di ghiera e tirante (senza pinza)
- Ghiera e chiave a pag. 7.33, pinza a pag. 7.26
- Ghiera DIN 6499
- La quota "A" è rilevata con l'utensile montato su nostra pinza DIN6499. Da notare che la quota "A" può subire variazioni in base al diametro dell'utensile in pinza
- Per macchine Thermwood

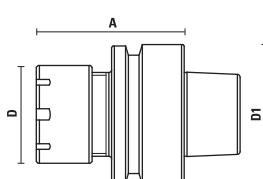
RPM
24.000

T139.157.N

Articolo	Cono	A	D	D1	Pinza	Ghiera	Rot.
T118.690.R NEW	HSK-63F	75	50	2-1/4"	Ø 2-20 (Art. T119/ER32)	Z091.001.R	Dx

PORTAUTENSILI CONO HSK-50F

ART. T118



- **Grado di bilanciatura G1**
- Viene fornito completo di ghiera (senza pinza)
- Ghiera e chiave a pag. 7.33, pinza a pag. 7.27, 7.28, 7.29
- Ghiera DIN 6499
- Ghiera DIN 6388 (EOC25)
- La quota "A" è rilevata con l'utensile montato su nostra pinza DIN6499 - DIN 6388 (EOC25). Da notare che la quota "A" può subire variazioni in base al diametro dell'utensile in pinza
- L'attacco conico è costruito secondo la normativa DIN69893

RPM
24.000

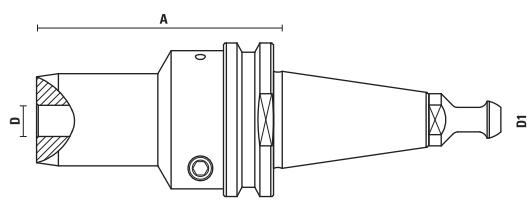
T139.150.N

BALLUFF
POCKET

Articolo	Cono	A	D	D1	Pinza	Ghiera	Rot.
T118.963.R NEW	HSK-50F	53	35	50	Ø 1-16 (Art. T125/ER25)	Z091.403.R mini	Dx

CONI ISO 30 HYDRO

ART. T516



- **Concentricità ≤ 0,005 mm**
- Chiave esagonale a "T" inclusa
- **Equilibratura a G 2.5 x 24.000 RPM**
- L'utensile deve avere il gambo cilindrico tolleranza h6
- Coppia di serraggio 5,5 N/m
- Rotazione destra e sinistra

HydroBlock

[DOWNLOAD Brochure](#)



I VANTAGGI DEL SISTEMA IDRAULICO

- ✓ Riduzione dei tempi di attrezzaggio grazie a un cambio utensile rapido e semplice da effettuare
- ✓ Fissaggio dell'utensile migliore rispetto ai sistemi convenzionali e conseguente aumento della precisione nella lavorazione
- ✓ Diminuzione delle vibrazioni durante la lavorazione
- ✓ Semplicità di utilizzo nel cambio utensile
- ✓ Si possono eseguire fino a 2.500-3.000 fissaggi senza perdere precisione
- ✓ Aumento della durata dell'utensile
- ✓ Grazie alle bussole di riduzione si possono utilizzare più diametri con un singolo mandrino
- ✓ Equilibratura G 2.5 x 24.000 RPM

Tirante T118.891.R per: **Biesse** (dopo 09/09/92), **mandrino HSD**, **Masterwood - Bulleri, Vitap, Hiteco**

RPM
24.000

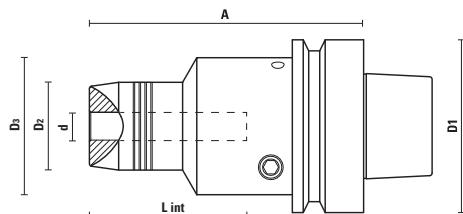
T139.150.N

CNC

Articolo	Cono	A	D1	D	Rotazione
T516.095.N NEW	ISO 30	80	50	3/8"	Dx-Sx
T516.120.N NEW	ISO 30	80	50	12	Dx-Sx
T516.127.N NEW	ISO 30	80	50	1/2"	Dx-Sx
T516.195.N NEW	ISO 30	80	50	3/4"	Dx-Sx
T516.200.N NEW	ISO 30	80	50	20	Dx-Sx

CONI HSK63F HYDRO

ART. T518



- Concentricità ≤ 0,005 mm
- Chiave esagonale a "T" inclusa
- Equilibratura a G 2,5 x 24.000 RPM
- Coppia di serraggio 5,5 N/m
- L'attacco conico è costruito secondo la normativa DIN69893
- Rotazione destra e sinistra
- L'utensile deve avere il gambo cilindrico tolleranza h6

HydroBlock

I VANTAGGI DEL SISTEMA IDRAULICO

- ✓ Riduzione dei tempi di attrezzaggio grazie a un cambio utensile rapido e semplice da effettuare
- ✓ Fissaggio dell'utensile migliore rispetto ai sistemi convenzionali e conseguente aumento della precisione nella lavorazione
- ✓ Diminuzione delle vibrazioni durante la lavorazione
- ✓ Semplicità di utilizzo nel cambio utensile
- ✓ Si possono eseguire fino a 2.500-3.000 fissaggi senza perdere precisione
- ✓ Aumento della durata dell'utensile
- ✓ Grazie alle bussole di riduzione si possono utilizzare più diametri con un singolo mandrino
- ✓ Equilibratura G 2,5 x 24.000 RPM

RPM
24.000

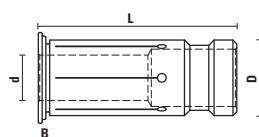
T139.163.N

CNC

Articolo	Cono	A	d	D1	D2	D3	L int	Rotazione
T518.095.N NEW	HSK63F	80	3/8"	63	30	50	41	Dx-Sx
T518.100.N NEW	HSK63F	80	10	63	30	50	42	Dx-Sx
T518.120.N	HSK63F	80	12	63	32	50	46	Dx-Sx
T518.127.N NEW	HSK63F	80	1/2"	63	32	50	46	Dx-Sx
T518.160.N	HSK63F	80	16	63	38	50	49	Dx-Sx
T518.195.N NEW	HSK63F	80	3/4"	63	42	50	51	Dx-Sx
T518.200.N	HSK63F	80	20	63	42	50	51	Dx-Sx
T518.250.N	HSK63F	80	25	63	53	53	58	Dx-Sx
T518.095.N100	HSK63F	100	3/8"	63	30	50	42	Dx-Sx
T518.120.N100	HSK63F	100	12	63	32	50	47	Dx-Sx
T518.127.N100	HSK63F	100	1/2"	63	32	50	47	Dx-Sx
T518.160.N100	HSK63F	100	16	63	33	50	52	Dx-Sx
T518.195.N100	HSK63F	100	3/4"	63	42	50	52	Dx-Sx
T518.200.N100	HSK63F	100	20	63	42	50	52	Dx-Sx

BUSSOLE DI RIDUZIONE PER CONI HYDRO

ART. T521



- Si possono utilizzare con utensili a gambo cilindrico
- Le bussole di riduzione permettono di montare diametri differenti con un singolo mandrino idraulico

CNC

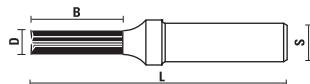
Articolo	D	d	B	L
T521.120.030	12	3	2	47
T521.120.040	12	4	2	47
T521.120.050	12	5	2	47
T521.120.060	12	6	2	47
T521.120.080	12	8	2	47
T521.120.100	12	10	2	47
T521.127.064 NEW	1/2"	1/4"	2	47
		(12,7)	(6,35)	
T521.195.159 NEW	3/4"	5/8"	2	47
	(19,05)	(15,875)		

Articolo	D	d	B	L
T521.200.060	20	6	2	52,5
T521.200.080	20	8	2	52,5
T521.200.100	20	10	2	52,5
T521.200.120	20	12	2	52,5
T521.200.127 NEW	20	1/2"	2	52,5
		(12,7)		
T521.200.140	20	14	2	52,5
T521.200.160	20	16	2	52,5
T521.200.180	20	18	2	52,5
T521.200.095 NEW	20	3/4"	2	52,5
		(19,05)		

Articolo	D	d	B	L
T521.250.060	25	6	2,5	57
T521.250.080	25	8	2,5	57
T521.250.100	25	10	2,5	57
T521.250.120	25	12	2,5	57
T521.250.140	25	14	2,5	57
T521.250.160	25	16	2,5	57
T521.250.180	25	18	2,5	57
T521.250.200	25	20	2,5	57

FRESE HW INTEGRALE Z=3 PER NESTING

ART. T113



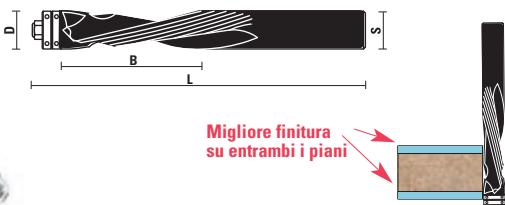
- Qualità HW speciale per una maggiore durata
- Ideale per lavorazione Nesting e per canali
- **Per alte performance di lavorazione, avanzamento fino a 18 m/min**
- Alta qualità di finitura
- Minor spreco di materiale grazie al diametro ridotto



Rotaz. Dx	D	B	L	Z	S
T113.061.R	6	21	70	3	12
T113.062.R	6	26	74	3	12
T113.081.R	8	29	84	3	12

FRESE HW INTEGRALE A COMPRESSIONE Z=2+2 CON DOPPIO CUSCINETTO

ART. T166



- Rotazione destra con doppia elica a compressione
- La parte in testa ha elica traente per garantire una ottima finitura su entrambi i lati
- Doppio cuscinetto in testa per una migliore precisione



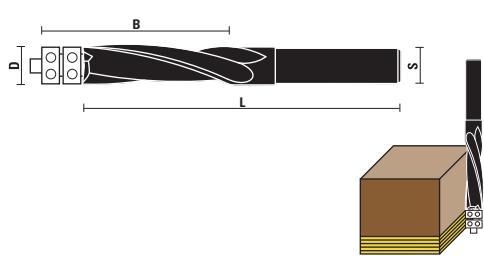
Rotaz Dx	D	B	L	S	Z
T166.127.R	1/2" (12,7)	1-1/4" (31,75)	4" (101,60)	1/2" (12,7)	2+2



Z050.007.N

FRESE HW INTEGRALE ELICA DESTRA CON DOPPIO CUSCINETTO Z=2

ART. T168



- Rotazione destra con elica destra "TIPO TRAENTE"
- Con doppio cuscinetto in testa per una **maggior precisione di rifilatura**
- Permette una **migliore evacuazione del truciolo** in lavorazione grazie alla speciale geometria ad elica
- Per legno naturale, pressato, laminato e melaminico



Rotaz. Dx	D	B	L	S	Z
T168.064.R	1/4" (6,35)	1" (25,4)	76	6	2



Z050.017.N

Supplemento al Catalogo 19.A - SEZIONE 8

FLUIDO LUBRIFICANTE E REFRIGERANTE PER LAVORAZIONE ALLUMINIO

ART. LUBEKLEIN



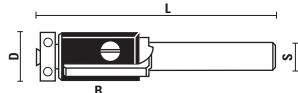
LUBE**Klein**

- Fluido lubrificante e refrigerante specifico per lavorazioni di profili in alluminio per serramenti, facciate continue, telai, pareti e porte.
- Adatto per tutte le macchine da taglio e CNC con sistema a nebulizzazione, goccia a goccia o microgoccia.
- Grazie alla sua completa evaporazione non lascia residui oleosi sul profilo, riducendo i tempi di lavorazione.
- Non necessita di smaltimento (atossico, inodore, incolore ed esente da boro, cloro, nitriti e nitrati).
- Raccomandato per operazioni di taglio, roditura, foratura, traciatura e fresatura di alluminio finito e delle sue leghe.
- Valore di viscosità 6000 (altri valori di viscosità disponibili su richiesta).

Articolo	Descrizione
LUBEKLEIN.6000.005 NEW	TANICA DA 5 LT
LUBEKLEIN.6000.025 NEW	TANICA DA 25 LT

FRESE HW A TAGLIENTI DIRITTI CON CUSCINETTO

ART. WA120 - WC120



Con coltellini "reversibili"



Z050.003.N



Z055.551.N



Z051.503.N

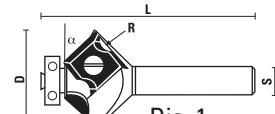


Z051.501.R

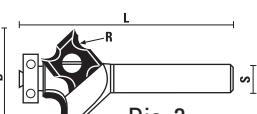
S Ø 6	S Ø 8	D	B	L	Z
WA120.127.R NEW	WC120.127.R	12,7	20	62	2

FRESE HW PER SMUSSARE CON CUSCINETTO Z=2

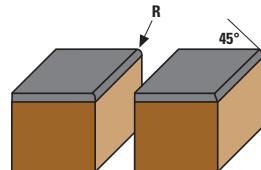
ART. WC122



Dis. 1



Dis. 2



Con coltellini "Reversibili"



S Ø 8	D	B	R	α	Disegno
WC122.274.R	27,3	5,7	3	-	2
Z050.003.N	Z055.557.N	Z051.503.R	Z051.501.R		
Vite cuscinetto	Vite coltellino	Vite cuscinetto	Vite coltellino		
WC122.275.R	27,3	5,7	2	45°	1
Z050.003.N	Z055.558.N	Z051.503.R	Z051.501.R		
Vite cuscinetto	Vite coltellino	Vite cuscinetto	Vite coltellino		
WC122.276.R	27,3	5,7	2	-	2
Z050.003.N	Z055.559.N	Z051.503.R	Z051.501.R		
Vite cuscinetto	Vite coltellino	Vite cuscinetto	Vite coltellino		
WC122.277.R NEW	27,3	5,7	1	45°	1
Z050.003.N	Z055.549.N	Z051.503.R	Z051.501.R		
Vite cuscinetto	Vite coltellino	Vite cuscinetto	Vite coltellino		

New 2025

MATITA PORTAMINE MECCANICA PER CARPENTERIA

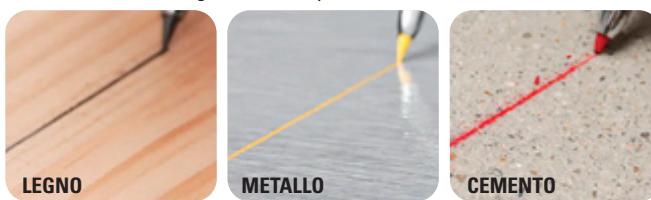
ART. PNCL



- Mine facilmente intercambiabili
- Design robusto in metallo
- Mine con spessore Ø 2,8 mm
- Profondità massima fino a 145 mm
- Temperino incorporato
- Clip da tasca per un facile trasporto
- Una mina in grafite già inclusa + 6 mine extra (grafite, cera gialla e rossa)
- Ideale per falegnami, carpentieri, artigiani, costruttori, architetti ecc.
- Con le mine in grafite potete scrivere su legno, carta e pietre
- Con le mine in cera gialla e rossa potete scrivere su piastrelle, mattoni, cemento, vetro, metalli, carta, legno, materiali plastici, PVC, ecc.



Temperino incorporato



Articolo

PNCL.KLEIN NEW

KIT.06.LEADS NEW

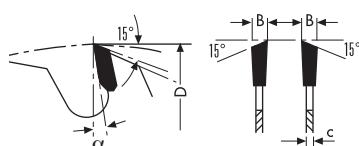
Descrizione

Matita per carpenteria + kit 6 mine colorate

Kit 6 mine colorate

LAME PROFESSIONALI A SPESORE SOTTILE

ART. AP



Articolo	D	d (riduzione)	B/c	α	Z	Fori trasc.
AP168.04220	168	20 (16)	1,8/1,2	10°	42	PH02
AP190.02430	190	30 (1"-20)	1,7/1,1	15°	24	PH02
AP190.04830	190	30 (1"-20)	1,7/1,1	15°	48	PH02

AP300.07230	300	30 (1"-20)	2,6/1,8	15°	72	PH02
-------------	-----	------------	---------	-----	----	------

CARATTERISTICHE DEI DENTI

- Dente alternato WZ (ATB)
- Grado HW: KCR10

MATERIALE



Legno



Compensato



Laminato



MDF

MACCHINE



Troncatrice



Sega portatile



Banco sega



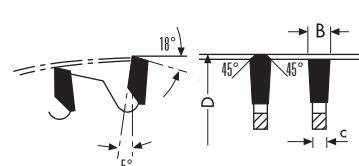
Batteria

INFORMAZIONI UTILI

- Dentelli in micrograna di metallo duro ad alte prestazioni, resistenti alle sollecitazioni e alla corrosione, migliorano la qualità del taglio e aumentano la durata di vita della lama.
- Fori di trascinamento:
PH02=2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60

LAME PROFESSIONALI A SPESORE SOTTILE

ART. AT



Articolo	D	d (riduzione)	B/c	α	Z	Fori trasc.
AT168.05220	168	20 (16)	1,8/1,2	-5°	52	PH02



CARATTERISTICHE DEI DENTI

- Dente piatto trapezoidale FZ/TR (TCG)
- Grado HW: KCR10

MATERIALE



Alluminio



Plastica



Melaninico



Laminato

MACCHINE



Troncatrice



Sega portatile



Banco sega



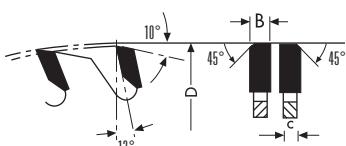
Batteria

INFORMAZIONI UTILI

- Dentelli in micrograna di metallo duro ad alte prestazioni, resistenti alle sollecitazioni e alla corrosione, migliorano la qualità del taglio e aumentano la durata di vita della lama.
- Fori di trascinamento: PH02=2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60

LAME CIRCOLARI HW PER TAVOLAME (ANCHE CON CHIODI) ED EDILIZIA

ART. GC



Guarda come
taglia il tavolame
con i chiodi

WATCH
VIDEO



**BLACK
ULTRA
COATING**

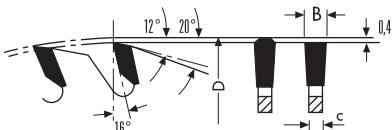
**NO STICK
SAWBLADES**



Articolo	D	d (riduzione)	B/c	Z	Fori trasc.
GC165.01420 NEW	165	20(16)	2.0/1.4	14	2/6/32
GC190.01430 NEW	190	30(20)	2.0/1.4	14	PH02
GC216.01630 NEW	216	30(20)	2.2/1.5	16	PH02
GC250.01630	250	30(25)	2.8/1.8	16	PH02
GC300.02030	300	30(25)	2.8/1.8	20	PH02
GC300.04830	300	30(25)	3.2/2.2	48	PH02
GC315.02430	315	30(25)	3.2/2.2	24	PH02
GC350.02430	350	30(25)	3.2/2.2	24	PH02
GC400.02830	400	30(25)	3.5/2.5	28	PH02

LAME HW PER SEZIONATRICI A DENTE TRAPEZIO PIANO

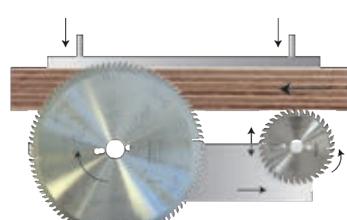
ART. HCS



**Xtra
cut**



Articolo	D	d	B/c	Z	Fori trasc.
HCS320.06030	320	30	4,4/3,2	60	Selco



CARATTERISTICHE DEI DENTI

- Dente alternato smussato FZ/FA
- Con limitatore di truciolo
- Qualità HW: KCR10 (K10-C3)

MATERIALE



Legno duro



Legname



Legno con chiodi
e grappe



Tavolame

MACCHINE



Troncatrice



Sega portatile



Banco sega



Batteria

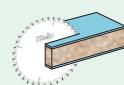
INFORMAZIONI UTILI

- Speciale rivestimento superficiale antiaderente "black ultra coating"
- Anello di riduzione da 30 a 25 mm incluso
- Lo speciale design dei denti rende la lama robusta per tagli difficili su legno da costruzione
- Spessore della lama ridotto per tagli più veloci e minor spreco di materiale
- **PH02**=2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60

CARATTERISTICHE DEI DENTI

- Dente piatto trapezoidale FZ/TR (TCG)
- Qualità HW: KCR05 (K01-C4)

MATERIALI



Laminato
su 2 lati



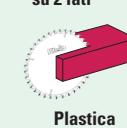
Impiallacciato
su 2 lati



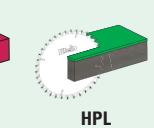
MDF



Truciolare



Plastica



HPL

MACCHINE



Sezionatrice

INFORMAZIONI UTILI

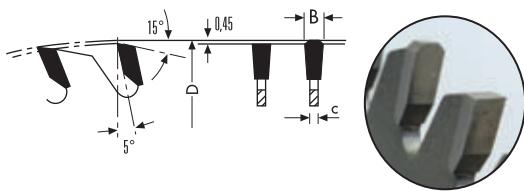
- Fori trascinamento:
 - PH01**= 2/10/60
 - PH02**= 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60
 - PH04**= 2/14/110 + 2/7/110 + 4/9/100 + 4/19/120 + 2/9/130 (Selco-Gabbiani-SCM)
 - PH05**= 4/15/105 + 3/7/100 (Giben-Homag-MacMazza)

LAME CIRCOLARI HW PER ALLUMINIO DENTE POSITIVO

ART. LA



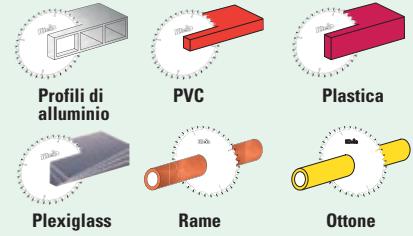
Xtra[®]
cut



CARATTERISTICHE DEI DENTI

- Dente piatto trapezoidale FZ/TR (TCG)
- Dente 5° positivo
- Grado HW: KCR10

MATERIALE



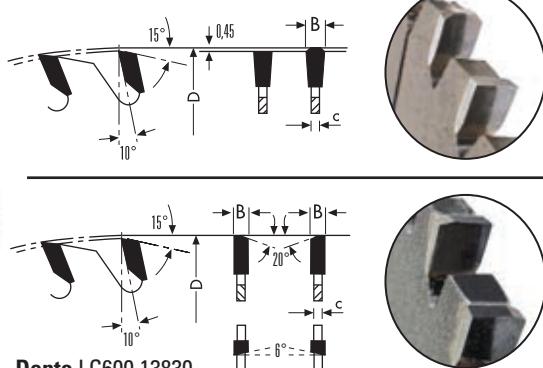
MACCHINE



Articolo	D	d	B/c	Z	Fori trasc.
LA420.12030	420	30	4,0/3,2	120	2/11/63
LA420.12032	420	32	4,0/3,2	120	2/11/63
LA450.12032	450	32	4,0/3,2	120	2/11/63

LAME CIRCOLARI HW ULTRA PRECISE PER PROFILI DI ALLUMINIO E PVC

ART. LC



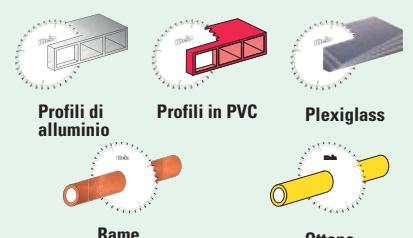
SPECIFICATAMENTE
PENSATE PER IL TAGLIO DI
PROFILI IN PVC E ALLUMINIO
CON PELLICOLA



CARATTERISTICHE DEI DENTI

- | | |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> • Dente piatto trapezoidale FZ/TR (TCG) • Dente 10° positivo • Grado HW: KCR10 | Solo per l'articolo LC600.13830 <ul style="list-style-type: none"> • Piatto con smusso alternato con angolo assiale speciale di 6° gradi • 10° positivo • Grado HW: KCR10 |
|--|---|

MATERIALE



MACCHINE



INFORMAZIONI UTILI

- Maggiore stabilità
- Tagli uniformi e precisi
- Spalla del dente rinforzata
- La migliore per l'industria dell'alluminio e del PVC per il taglio di profili sottili di telai di finestre, porte e facciate continue

Xtra[®]
cut

Articolo	D	d	B/c	Z	Fori trasc.
LC500.12130	500	30	4,0/3,4	120	2/11/63+2/10,5/70
LC500.12132	500	32	4,0/3,4	120	2/11/63+2/10,5/70
LC520.12830	520	30	4,0/3,4	128	2/11/63+2/10,5/70
LC550.13230	550	30	4,0/3,4	132	2/11/63+2/10,5/70
LC550.13232	550	32	4,0/3,4	132	2/11/63+2/10,5/70
LC600.13830	600	30	4,6/4,0	138	

Klein® KROME

RIVESTIMENTO KLEIN CHROME

- Protegge dal calore e riduce l'attrito per prestazioni elevate
- Evita ruggine, corrosione e accumulo di resina
- Proprietà antiaderente per un taglio uniforme e una maggiore durata di vita della lama
- Minor manutenzione
- Nessun rischio di esfoliazione come per altri concorrenti

SILENZIOSE
E SENZA
VIBRAZIONI



INTAGLI PER
L'ESPANSIONE
REALIZZATI AL
LASER



ACCIAIO DI
PRIMA QUALITÀ

TENSIONATURA
AUTOMATIZZATA

SALDOBRASATURA
TRI-METALLICA

CHROME COATING
NO-NOISE
NO-VIBRATION
SAFETY RECOMMENDATION
EAT

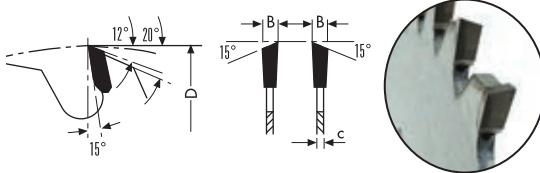
MICROGRANA
DI METALLO
DURO
INDUSTRIALE

Klein®
KROME

KR.CET300.09630
www.sistemklein.com

N/MAX 6000
Ø 300 x 3,2/2,2 x 30+PH2 Z=96 HWS

LAME CIRCOLARI HW CROMATE PER TAGLI LUNGO
E TRAVERSO VENA
ART. KR.CBT



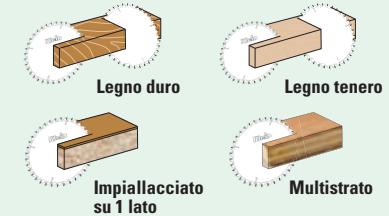
Articolo	D	d	B/c	Z	α	Fori trasc.
KR.CBT250.04230	250	30	3,2/2,2	40	15°	PH02
KR.CBT300.04830	300	30	3,2/2,2	48	15°	PH02
KR.CBT350.05430	350	30	3,5/2,5	54	15°	PH02
KR.CBT400.06030	400	30	4,0/2,8	60	15°	PH02

**Klein®
KROME**

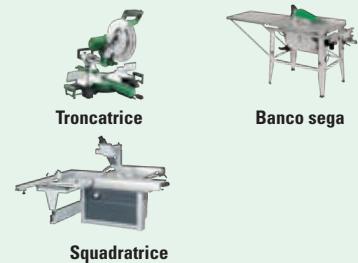
CARATTERISTICHE DEI DENTI

- Dente alternato WZ (ATB)
- Qualità HW: KCR05 + (K01-C4)

MATERIALE

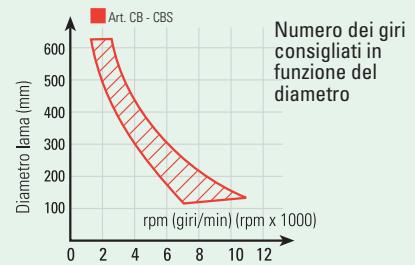


MACCHINE



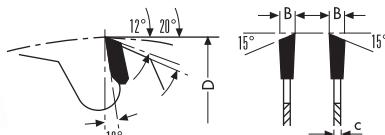
INFORMAZIONI UTILI

- Ideali per taglio di pannelli truciolari anche in pacco
- Fori trascinamento: PH01= 2/10/60
PH02=2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60



LAME CIRCOLARI HW CROMATE PER FINITURA TRAVERSO VENA

ART. KR.CDT

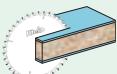


Articolo	D	d	B/c	Z	Fori trasc.
KR.CDT250.06030 NEW	250	30	3,2/2,2	60	PH02
KR.CDT300.07230 NEW	300	30	3,2/2,2	72	PH02
KR.CDT350.08430 NEW	350	30	3,5/2,5	84	PH02
KR.CDT400.09630 NEW	400	30	4,0/2,8	96	PH02

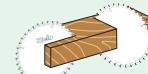
CARATTERISTICHE DEI DENTI

- Dente alternato WZ (ATB)
- Qualità HW: KCR05 + (K01-C4)

MATERIALE



Laminato 1 lato



Legno duro



Legno rivestito
in plastica



MDF



Multistrato



Truciolare

MACCHINE



Troncatrice



Banco sega



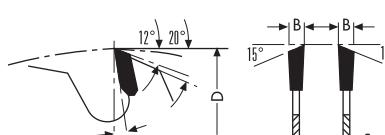
Squadratrice

INFORMAZIONI UTILI

- Ottima finitura e lunga durata di taglio
- Fori trascinamento:
 $PH02=2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60$

LAME CIRCOLARI HW CROMATE PER SUPER FINITURA TRAVERSO VENA

ART. KR.CET

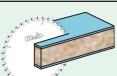


Articolo	D	d	B/c	Z	Fori trasc.
KR.CET250.08030 NEW	250	30	3,2/2,2	80	PH02
KR.CET300.09630 NEW	300	30	3,2/2,2	96	PH02
KR.CET350.10830 NEW	350	30	3,5/2,5	112	PH02
KR.CET400.12030 NEW	400	30	4,0/2,8	120	PH02

CARATTERISTICHE DEI DENTI

- Dente alternato WZ (ATB)
- Qualità HW: KCR05 + (K01-C4)

MATERIALE



Laminato 1 lato



Impiallacciato
su 1 lato



Legno rivestito
in plastica



MDF



Multistrato



Truciolare

MACCHINE



Troncatrice



Banco sega



Squadratrice

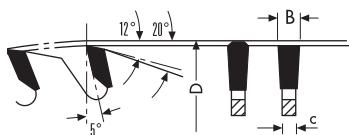
INFORMAZIONI UTILI

- Ottima finitura e lunga durata di taglio
- Fori trascinamento:
 $PH02=2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60$

LAME CIRCOLARI HW CROMATE PER PANNELLI BILAMINATI ART. KR.FCT



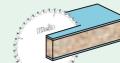
**Klein®
KROME**



CARATTERISTICHE DEI DENTI

- Dente piatto trapezoidale FZ/TR (TCG)
- Qualità HW: KCR05 + (K01-C4)

MATERIALE



Laminato su 2 lati



Impiallacciato su 2 lati



Superficie solide



MDF



Multistrato



Truciolare



MACCHINE



Troncatrice



Banco sega



Squadratrice

Articolo	D	d	B	Z	Fori trasc.
KR.FCT250.08030 NEW	250	30	3,2/2,2	80	PH02
KR.FCT300.07230 NEW	300	30	3,2/2,2	72	PH02
KR.FCT300.09630 NEW	300	30	3,2/2,2	96	PH02
KR.FCT350.08430 NEW	350	30	3,5/2,5	84	PH02
KR.FCT350.11230 NEW	350	30	3,5/2,5	112	PH02

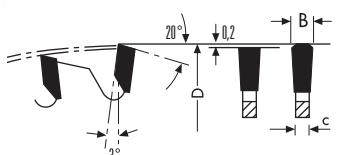
INFORMAZIONI UTILI

- Ideale anche per lavorazione **ALUCOBOND®**, Il pannello composito costituito da due lame di alluminio che racchiudono un nucleo in polietilene (**ALUCOBOND® PE**) o minerale (**ALUCOBOND® Plus - A2**)
- Fori trascinamento:
PH02= 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60

LAME CIRCOLARI HW CROMATE PER PANNELLI BILAMINATI E MATERIALI PLASTICI ART. KR.FCN



**Klein®
KROME**



CARATTERISTICHE DEI DENTI

- Dente piatto trapezoidale FZ/TR (TCG)
- Angolo 3° negativo
- Qualità HW: KCR05 + (K01-C4)

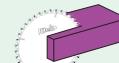
MATERIALE



Laminato su 2 lati



Impiallacciato su 2 lati



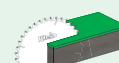
Superficie solide



Multistrato



Plastica



HPL

MACCHINE



Troncatrice



Banco sega



Squadratrice

Articolo	D	d	B	Z	Fori trasc.
KR.FCN250.08030 NEW	250	30	3,2/2,2	80	PH02
KR.FCN300.09630 NEW	300	30	3,2/2,2	96	PH02
KR.FCN350.11230 NEW	350	30	3,5/2,5	112	PH02



INFORMAZIONI UTILI

- Idonea per lavorazione senza l'utilizzo della lama incisore
- Fori trascinamento:
PH02= 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60



Klein®

ESPOSITORE DA BANCO PER LAME



- » Grazie a questo pratico espositore da banco potrai avere una selezione di lame circolari sempre ben visibili ai vostri clienti.
- » Facile da montare si può posizionare sopra il bancone, sopra un tavolo o in ogni altra postazione.
- » L'espositore è completamente prodotto in legno e può ospitare fino a 8 lame circolari con diametro compreso tra Ø 250 e Ø 450 mm.

» Abbiamo pensato a diversi kit in modo da proporre una gamma quanto più completa possibile.

» Avete delle lame che vorreste esporre ma non sono state incluse? Parlane con noi e troveremo la soluzione migliore alle vostre esigenze.

» Pensa verde, scegli **Klein®**



Codice KIT.08.KRC

ESPOSITORE LAME CROMATE DENTE ALTERNATO

KR.CBT250.04230	Ø250x30 - Z 42
KR.CDT250.06030	Ø250x30 - Z 60
KR.CET250.08030	Ø250x30 - Z 80
KR.CBT300.04830	Ø300x30 - Z 48
KR.CDT300.07230	Ø300x30 - Z 72
KR.CET300.09630	Ø300x30 - Z 96
KR.CBT350.05430	Ø350x30 - Z 54
KR.CDT350.08430	Ø350x30 - Z 84



Klein
KROME

Codice KIT.08.KRF

ESPOSITORE LAME CROMATE DENTE TRAPEZIO PIANO

KR.FCT250.08030	Ø250x30 - Z 80
KR.FCT250.08030	Ø250x30 - Z 80
KR.FCT300.07230	Ø300x30 - Z 72
KR.FCT300.09630	Ø300x30 - Z 96
KR.FCT300.09630	Ø300x30 - Z 96
KR.FCT350.08430	Ø350x30 - Z 84
KR.FCT350.11230	Ø350x30 - Z 112
KR.FCT350.11230	Ø350x30 - Z 112



Codice KIT.08.ALU

ESPOSITORE LAME INDUSTRIALI PER ALLUMINIO E PVC

LA250.08030	Ø250x30 - Z 80 POS.
LB250.08030	Ø250x30 - Z 80 NEG.
LA300.09630	Ø300x30 - Z 96 POS.
LB300.09630	Ø300x30 - Z 96 NEG.
LA350.10830	Ø350x30 - Z 108 POS.
LA400.09630	Ø400x30 - Z 96 POS.
LA400.12030	Ø400x30 - Z 120 POS.
LA450.10830	Ø450x30 - Z 108 POS.



Codice KIT.08.CS

ESPOSITORE LAME INDUSTRIALI DENTE ALTERNATO

CCS250.04830	Ø250x30 - Z 48
CDS250.06030	Ø250x30 - Z 60
CES250.08030	Ø250x30 - Z 80
CBS300.04830	Ø300x30 - Z 48
CDS300.07230	Ø300x30 - Z 72
CES300.09630	Ø300x30 - Z 96
CBS350.05430	Ø350x30 - Z 54
CDS350.08430	Ø350x30 - Z 84



Codice KIT.08.FC

ESPOSITORE LAME INDUSTRIALI DENTE TRAPEZIO PIANO

FCS250.06030	Ø250x30 - Z 60
FCS250.08030	Ø250x30 - Z 80
FCS300.07230	Ø300x30 - Z 72
FCS300.07230	Ø300x30 - Z 72
FCS300.09630	Ø300x30 - Z 96
FCS300.09630	Ø300x30 - Z 96
FCS350.08430	Ø350x30 - Z 84
FCS350.11230	Ø350x30 - Z 112



Codice KIT.08.DC

ESPOSITORE LAME INDUSTRIALI PER TAGLI LUNGO VENA

DC250.02430	Ø250x30 - Z 24
DC300.02830	Ø300x30 - Z 28
DC300.02830	Ø300x30 - Z 28
DC315.02830	Ø315x30 - Z 28
DC350.03230	Ø350x30 - Z 32
DC350.03230	Ø350x30 - Z 32
DC400.03630	Ø400x30 - Z 36
DC450.04030	Ø450x30 - Z 40



Codice KIT.08.GC

ESPOSITORE LAME PER EDILIZIA

GC250.01630	Ø250x30 - Z 16
GC300.02030	Ø300x30 - Z 20
GC300.04830	Ø300x30 - Z 48
GC300.04830	Ø300x30 - Z 48
GC315.02430	Ø315x30 - Z 24
GC350.02430	Ø350x30 - Z 24
GC350.02430	Ø350x30 - Z 24
GC400.02830	Ø400x30 - Z 28



Klein
KROME

SISTEMI S.r.l. - 61122 Pesaro - Italy - Via Montanelli, 70

Tel. +39.0721.28950 - Fax +39.0721.283476

www.sistemiklein.com

info@sistemiklein.com

