

El mantenimiento regular de las fresas es muy importante para mantener buenas performances y prolongar sus vidas. Siga estos consejos para que la máxima protección de las herramientas esté garantizada, incrementando el rendimiento productivo.

Mantenimiento de las fresas

Es esencial que se mantengan siempre las fresas y el corte limpios. Después de cada operación de fresado remover la fresa de la pinza y limpiarla de manera apropiada con un agente químico protector, como **KleinPROTECT**, que removerá todos los problemas de oxidación y corrosión. Mantener el corte de las fresas limpio, protegiéndolos de la resina y de otros residuos, para que se limite el sobrecalentamiento durante del uso y no se presenten problemas en el acabado del material. Es importante mantener la superficie del mango limpia y fluida. Si el corte se encuentra arruinado o con marcados signos de corrosión, es necesario cepillarlos delicadamente con una lana de acero muy fina y después limpiarlo usando nuestro lubricante protector **KleinDRYUP** antes de guardarlo en el cajón. Los rodamientos y los tornillos de anclaje tienen que estar igualmente limpios. Cuando se manejan solventes es recomendado el uso de guantes de goma, para que se eviten irritaciones al contacto con la piel, y gafas protectoras.

NB: Es necesario limpiar más frecuentemente la fresa cuando se realizan operaciones de corte de madera maciza (como pino, abeto...) o de otros materiales ricos en resina.

El uso regular de nuestro spray **KleinDRYUP** en la superficie del utensilio, antes de las operaciones de corte, reducirá la acumulación de resina y de otros residuos, creando una barrera micro-protectora muy resistente que permitirá de reducir la fricción en el procesamiento, aumentando la duración hasta el 30%.



Prolongar la vida de la fresa

Cuando se trabaja sobre una mesa para fresadora ajuste la altura del corte de la fresa para prevenir el excesivo consumo del corte. De esta manera el deterioro va a ser distribuido uniformemente en toda la longitud de los cortes. La vida de una fresa perfiladora se puede prolongar del 200%, cortando solamente 3mm a la vez.

Conservar la eficacia de la fresa

El uso de fresas no afiladas puede llevar al conseguimiento de resultados pobres, sobrecalentamiento y sumar presión inútil al utensilio. Por esa razón los cortes de las fresas tienen que estar siempre afilados. Cuando la fresa no sigue más afilada, el consejo es dirigirse a un experto.

Mantenimiento del corte

Para mantener vivo el corte es recomendado el uso de una piedra diamantada de grano fine. Se tiene que afilar sólo el lado llano de la fresa. Acordarse de usar la piedra en cada corte el mismo número de veces. Para esta operación, sugerimos el uso de nuestras piedras diamantadas (artículo A4F o WS7F).



Reafilado de la fresa

Si la fresa se encuentra despuntada, astillada o no afilada se necesita que un experto la afile. Sin embargo, este procedimiento va a remover una gran cantidad de carburo con un consecuente debilitamiento. De vez en cuando la astilla se puede encontrar tan en profundidad que se aconseja no reafilarla porque el carburo de tungsteno quedaría demasiado fino. Con fresas de menor diámetro y más baratas el afilado puede resultar, en la mayoría de los casos, no conveniente. Usando las fresas profesionales **Klein**, en condiciones normales, es posible repetir afilados profesionales como mínimo 4 veces.

Almacenar las fresas

Después de estas operaciones, es fundamental que se guarden las fresas de la mejor manera posible para evitar que los cortes se toquen. Por lo tanto, evitar guardar muchas en un mismo cajón o caja. La mejor forma es efectuar agujeros separados en un panel con una punta del mismo diámetro que los mangos de sus fresas, de esta manera las fresas serán distantes y fácilmente reconocibles. Alternativamente, se puede usar un estuche de esponja a medida para fresas.



CONSEJOS UTILES

Para evitar un acabado escaso es fundamental que la fresa sea muy bien afilada. Cuando el corte se consume muy rápidamente, el deterioro de la fresa aumenta y por eso disminuye la economía del producto. En este caso intentar minimizar las vibraciones de las herramientas eléctricas y, aumentando la velocidad del avance, reducir la velocidad de rotación de la fresa.

Cuando su fresa empieza a sobrecalentarse, también volviendo negra la madera que estaba trabajando, intentar disminuir la velocidad de rotación de la fresa, aumentando por lo tanto la velocidad del avance.